

CX12D



MINIBAGGER
D-Serie



Motor D722

Motorleistung 8,8 kW - 11,8 PS

Einsatzgewicht 1305 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX12D

MOTOR

Typ _____ KUBOTA D722 - STAGE 5
 Max. Leistung (2200 U/min) (kW / PS) _____ 8,8 - 11,8
 Hubraum (cm³) _____ 719
 Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 3
 Kühlung _____ Flüssigkeit
 Verbrauch (l/h) _____ 1,8
 Generator (V) _____ 12 (40 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (45)

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenart _____ 2 Zahnradpumpen
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 5,5 + 5,5
 Pumpenleistung (l/min) _____ 26
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 165
 Hilfssystem (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung (l/min) _____ 26 - 165 bar
 AUX 2 - optional (l/min) _____ 12 - 165 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (AUTOMATIK ZWEI
 GESCHWINDIGKEITEN) (km/h) _____ 1 : 0 ÷ 1,8 / 2 : 0 ÷ 3,8
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 9,5

BEDIENELEMENTE

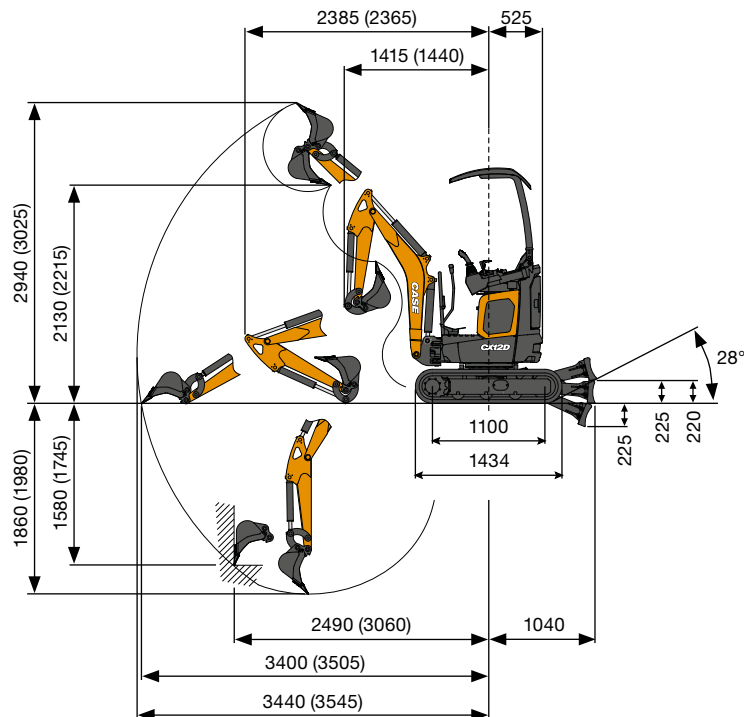
Ausleger, Boom, Löffelstiel, Schaufel und Revolver-Schwenkung _____ 2 Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 Steuerhebel
 Planierschild _____ Steuerhebel
 Hilfssystem mit Verriegelung AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
 Auslegerschwenkung _____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

GEWICHT

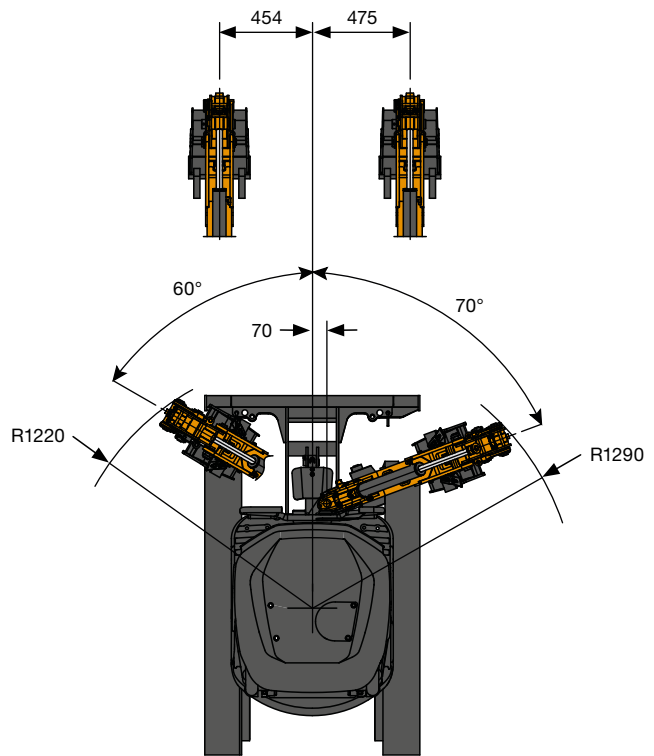
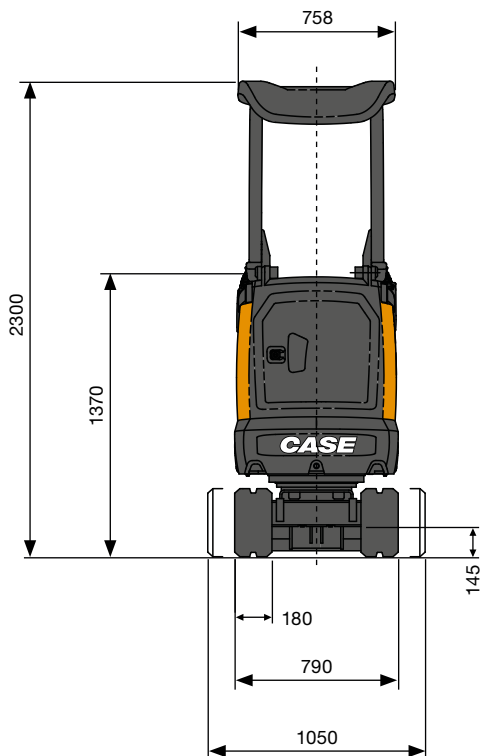
Transportgewicht mit Überrollbügel* (kg) _____ 1200
 Transportgewicht mit Überrollbügel und Schutzdach (FOPS 1)* (kg) _____ 1225
 Einsatzgewicht mit Überrollbügel* ISO 6016 (kg) _____ 1305
 Einsatzgewicht mit Überrollbügel und Schutzdach (FOPS 1)* ISO 6016 (kg) _____ 1330
 * mit Gummiraupen

SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l) _____ 14,5
 Hydrauliköltank (l) _____ 9,5
 Fassungsvermögen des Hydraulikkreislaufs (l) _____ 15
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 6
 Motoröl (l) _____ 1,8



LEISTUNGSDATEN		Standard- Arm 900 mm	Opt. Arm 1020 mm
Max. Grabungstiefe	mm	1860	1980
Max. Schütthöhe	mm	2130	2215
Schaufelbruchkraft	daN		1150
Armbruchkraft ISO 6015	daN		690
Zugkraft	daN		1000
Bodenaufgedruck mit Schutzdach (ABS-Dach)	kg/cm ²		0,29 (0,30)
Maximale Neigung			60% - 30°



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	790 - 1050
Gesamthöhe	mm	2300
Spurbreite	mm	180
Hinterer Rotationsradius	mm	525
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	900 (1020)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	3

HUBKAPAZITÄT CX12D

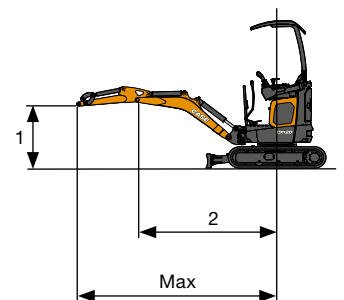
Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
Hubkapazität (Tonne) in 1,0 m Höhe

HUBKAPAZITÄT	2	Max.
Frontales und abgesenktes Planierschild	0,26*	0,14
Frontales und angehobenes Planierschild	0,26*	0,14
Seitlicher, offener Unterwagen	0,25*	0,12

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.

Standard-Löffelstiel L = 900 mm
Optionaler-Löffelstiel L = 1020 mm



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbarer Überrollbügel (ROPS/TOPS) (Schutz vor Überschlag)
- + Vynil-Sitz mit mechanischer Federung (Schutzdach)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschildes
- + Standard-Gegengewicht
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
- + 1-Hilfskreis (AUX1) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Mechanische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppeleffekt AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Ausfahrbarer Unterwagen
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger)
- + Batterieschalter
- + Zahnradpumpe
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Überrollbügel-Kunststoffabdeckung (FOPS Level 1)
- + Diebstahlsicherung
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht
- + 2-Hilfskreis (AUX2) mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Dach)
- + Rundumleuchte
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Mechanische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.