

CX12D

CASE
CONSTRUCTION

MINIBAGGER
D-Serie



Motor D722

Motorleistung 8,8 kW - 11,8 PS

Einsatzgewicht 1305 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX12D

MOTOR

Typ	KUBOTA D722 - STAGE 5
Max. Leistung (2200 U/min) (kW / PS)	8,8 - 11,8
Hubraum (cm ³)	719
Anzahl der Zylinder (Anz.)	3
Kühlung	Flüssigkeit
Verbrauch (l/h)	1,8
Generator (V)	12 (40 A)
Batterie V (Ah)	12 (45)

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenart	2 Zahnradpumpen
Fördermenge der Pumpe (cm ³)	5,6 + 5,6
Pumpenleistung (l/min)	12 + 12
Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar)	170
Hilfssystem (maximaler Druck):	
AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung (l/min)	26 - 165 bar
AUX 2 - optional (l/min)	12 - 165 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (AUTOMATIK ZWEI)	
GESCHWINDIGKEITEN (km/h)	1 : 0 ÷ 1,8 / 2 : 0 ÷ 3,8
Drehgeschwindigkeit (U/min)	11

BEDIENELEMENTE

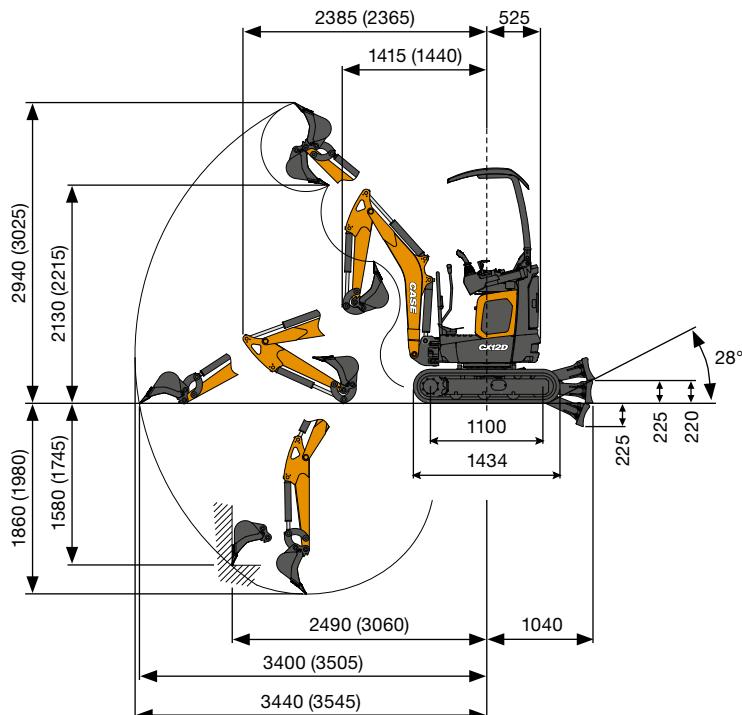
Ausleger, Boom, Löffelstiel,	
Schaufel und Revolver-Schwenkung	2 Joysticks
Bewegungsnachverfolgung (einschließlich Gegendrehung)	2 Steuerhebel
Planierschild	Steuerhebel
Hilfssystem mit Verriegelung AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung)	elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
Auslegerschwenkung	elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

GEWICHT

Transportgewicht mit Überrollbügel* (kg)	1200
Transportgewicht mit Überrollbügel und Schutzdach (FOPS 1)* (kg)	1225
Einsatzgewicht mit Überrollbügel* ISO 6016 (kg)	1305
Einsatzgewicht mit Überrollbügel und Schutzdach (FOPS 1)* ISO 6016 (kg)	1330
* mit Gummiraupen	

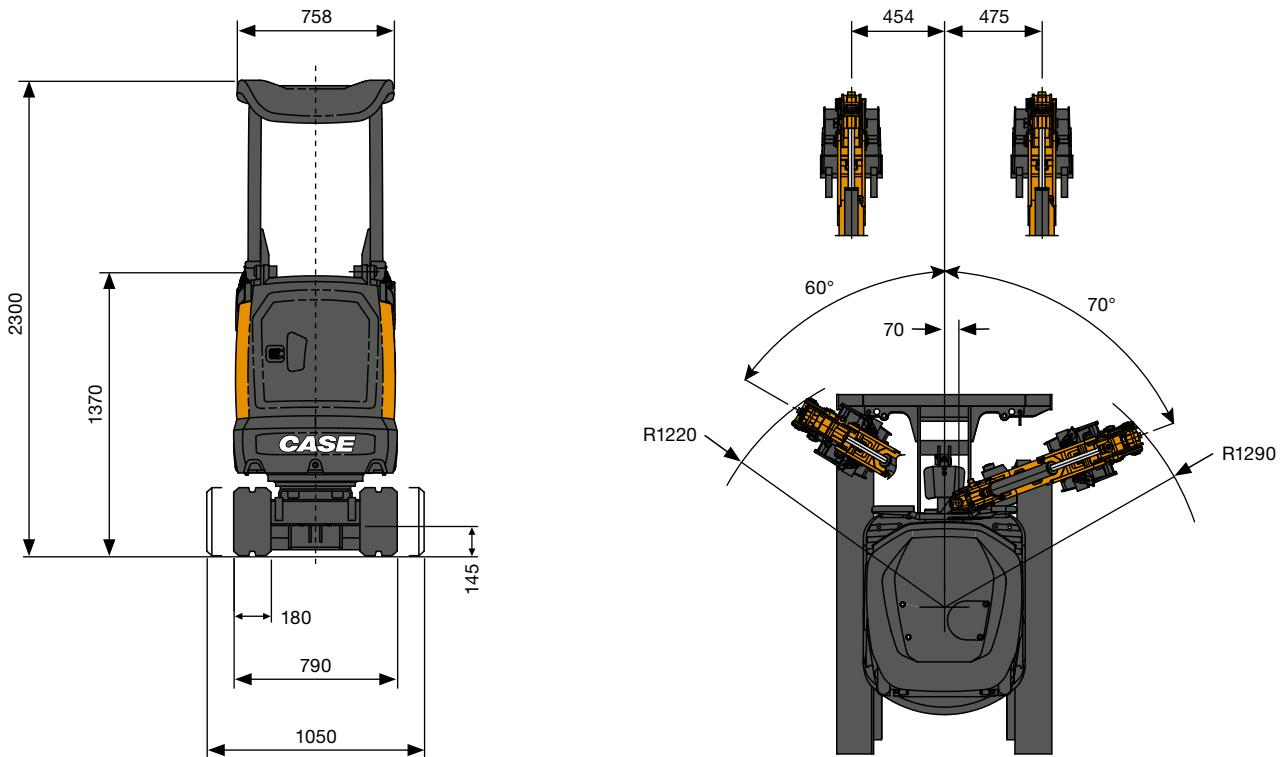
SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l)	14,5
Hydrauliköltank (l)	9,5
Fassungsvermögen des Hydraulikkreislaufs (l)	15
Fassungsvermögen des Kühlsystems (l)	4,3
Motoröl (l)	3,8



LEISTUNGSDATEN

	Standard- Arm 900 mm	Opt. Arm 1020 mm
Max. Grabungstiefe	mm	1860
Max. Schütthöhe	mm	2130
Ausbrechkraft der Schaufel	daN	995
Ausbrechkraft des Arms ISO 6015	daN	590
Zugkraft	daN	1000
Bodenaufgedruck mit Schutzdach (ABS-Dach)	kg/cm ²	0,29 (0,30)
Maximale Neigung		60% - 30°



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	790 - 1050
Gesamthöhe	mm	2300
Spurbreite	mm	180
Hinterer Rotationsradius	mm	525
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	900 (1020)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	3

HUBKAPAZITÄT CX12D

Standard-Löffelstiel L = 900 mm

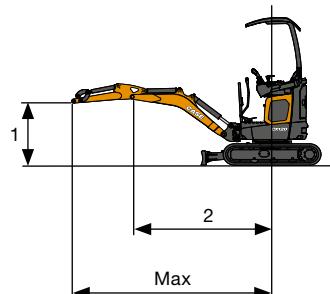
Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)

Hubkapazität (Tonne) in 1,0 m Höhe

Hubkapazität (Tonnen) in Standard Gegengewicht

HUBKAPAZITÄT	2	Max.
Frontales und angehobenes Planierschild	0,26*	0,14
Seitlicher, offener Unterwagen	0,25*	0,12

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an



Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.

STANDARD UND OPTIONEN

STANDARDAUSRÜSTUNG

- + Kippbarer Überrollbügel (ROPS/ TOPS) (Schutz vor Überschlag)
- + Vinyl-Sitz mit mechanischer Federung (Schutzdach)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschildes
- + Standard-Gegengewicht
- + Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
- + 1: Hilfskreis (AUX1) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + Mechanische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppeleffekt AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2 in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Ausfahrbarer Unterwagen
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger)
- + Batterieschalter
- + Zahnradpumpe
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Überrollbügel-Kunststoffabdeckung (FOPS Level 1)
- + Diebstahlsicherung
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht
- + 2: Hilfskreis (AUX2) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Dach)
- + Rundumleuchte
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Mechanische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenpezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

CASECE.COM
00800-2273-7373