

Minipala Cingolata

TL100 | TL100EV



CASE
CONSTRUCTION

TL100

Scoprite la straordinaria versatilità e la potenza dei Mini Track Loader CASE. Progettate per affrontare un'ampia varietà di applicazioni, queste macchine sono ideali per operazioni di carico, sollevamento, scavo, dozing, perforazione, pulizia, rastrellatura, fresatura e livellamento.

Pensati per garantire la massima facilità d'uso e una produttività superiore, i Mini Track Loader CASE rappresentano la soluzione definitiva per ogni cantiere, offrendo l'efficienza e l'affidabilità necessarie per ottenere risultati eccellenti. Che operate nel settore delle costruzioni o del verde, queste macchine instancabili sono concepite per ampliare le vostre capacità e gestire più attività con estrema semplicità.



GRANDE POTENZA DI SPINTA

- Il TL100 è alimentato da un motore diesel a 3 cilindri da 1,2 litri e 18,5 kW, con una coppia massima di 80,1 Nm a 1700 giri/min.
- Una potenza di spinta fenomenale per un'attrezzatura così piccola, con una velocità di traslazione di 7,5 km/h.
- Non sono necessari sistemi DEF (AdBlue) o rigenerazione.



IDRAULICA VERSATILE

- L'impianto idraulico del TL100, compatibile con olio bio, eroga 50 l/min a 190 bar per gestire ogni attachment in tutte le applicazioni.
- Circuito elettrico a 14 pin e CASE drain opzionali.
- L'attacco Common Industry Interface (CI) rende l'interscambiabilità degli attachment rapida e facile.



DIMENSIONI ULTRA COMPATTE

- I mini track loader Case possono essere configurati con due opzioni di sottocarro a 5 rulli:
 - Sottocarro largo, con una larghezza totale senza benna di 1026 mm;
 - Sottocarro stretto, con una larghezza totale senza benna di 914 mm.
- La dimensione ideale per lavorare in cantieri in aree confinate, con un'eccellente flottazione per ridurre al minimo i segni sul terreno.

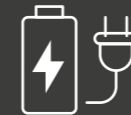


ECCELLENTE MANUTENIBILITÀ

- Il facile accesso ai punti di assistenza sia anteriori che posteriori rende la manutenzione la più semplice dell'intera gamma CASE.
- Il cofano anteriore e i pannelli posteriori completamente apribili consentono un facile accesso ai livelli dell'olio motore, dell'olio idraulico e del liquido di raffreddamento, nonché ai componenti principali, alla batteria e allo stacca-batteria.

TL100EV ELETTRICO

L'affidabilità di un mini track loader e la capacità di lavorare ovunque: questo è il segreto del CASE TL100EV. Alimentato da una batteria al litio-ferro-fosfato (LiFePo4) da 23,5 kWh priva di cobalto, questo mini track loader elettrico offre una capacità operativa nominale di 470 kg, aprendo nuove opportunità in cantiere.



23,5 kWh
Litio-ferro-fosfato



Ultra-silenzioso
funzionamento



POTENZA PULITA

- Una batteria al litio-ferro-fosfato (LiFePo4) da 23,5 kWh priva di cobalto è il cuore del nuovo TL100EV.
- Le emissioni zero e il funzionamento ultra-silenzioso rendono il TL100EV ideale per lavorare in interni, in ambienti a bassa rumorosità e nei turni notturni.
- La trasmissione è alimentata da due motori elettrici a magneti permanenti interni (IPM) da 10,6 kW, mentre il motore elettrico IPM che alimenta l'attrezzatura ha una potenza nominale di 25 kW.



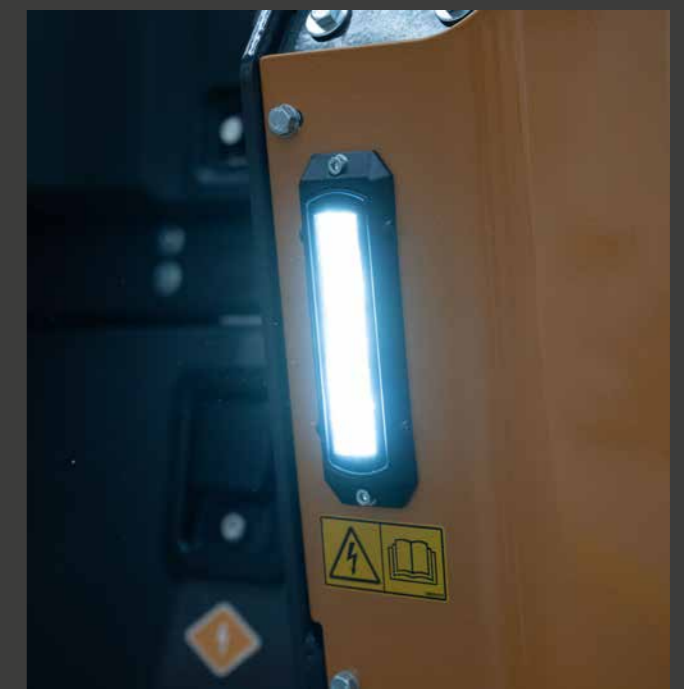
COMANDI PRECISI E SENZA SFORZO

- I nuovi joystick, con una migliore impugnatura, offrono un controllo più sicuro e confortevole.
- Il cruscotto, intuitivo e facile da navigare, consente molteplici impostazioni per adattare la macchina alla reattività preferita dell'operatore.



CARICA DUREVOLE PER LUNGHE ORE DI LAVORO

- Il caricabatterie di bordo da 230 V può essere facilmente ricaricato da qualsiasi rete elettrica domestica, passando dal 20% all'80% in 5 ore.
- Il caricabatterie esterno da 400 V opzionale, compatibile con gli altri modelli elettrici Case, consente una ricarica più rapida dal 20% all'80% in 1,5 ore.
- Due modalità di velocità di traslazione e tre modalità di lavoro aiutano l'operatore ad avere sempre la giusta potenza per l'applicazione, evitando inutili sprechi di energia.

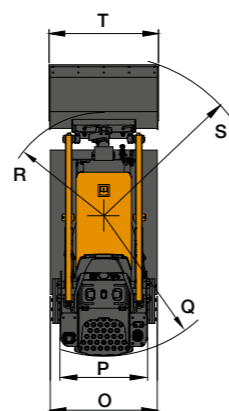
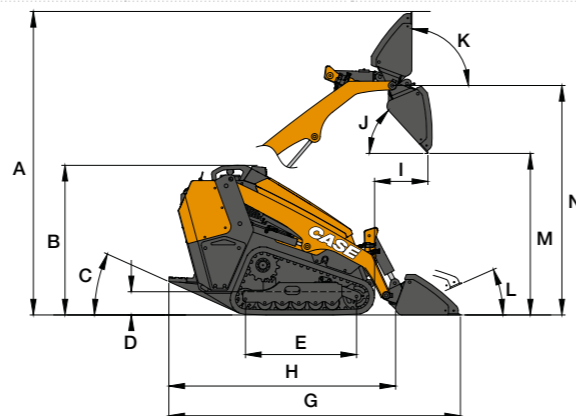


SICUREZZA IN OGNI CANTIERE

- Il sensore sulla pedana rileva la presenza dell'operatore e disabilita immediatamente l'idraulica in caso di emergenza.
- È stata aggiunta una nuova luce sull'attacco rapido per migliorare la visibilità sull'attachment e una luce stroboscopica posteriore rende le operazioni più sicure in condizioni di oscurità.

TL100 | TL100EV

SPECIFICHE			
MOTORE/BATTERIA		TL100	TL100EV
Modello/Tipo		Kubota D1305-E4B	Litio-ferro-fosfato (LiFePo4) priva di cobalto
Potenza Motore/Batteria			
- Lordo	cv/kW	24,8 / 18,5	23,5
- Netto	cv/kW	24 / 18	21,2
Cilindrata	l	1,2	-
Cilindri		3	-
Coppia max.	N-m @ giri/min	80,1 @ 1700	-
Certificazione emissioni		Stage V	-
TRASMISSIONE			
Tipo di trasmissione		Idrostatico	Motori elettrici a magneti permanenti interni: - trazione: 2 x 8,4 kW - implement: 25,0 kW
Velocità massima di traslazione	km/h	7,5	8
Freno di stazionamento		Freno a perno SAHR	Freno a perno SAHR
BRACCIO DEL CARICATORE			
Geometria di sollevamento		Radiale	Radiale
Cingolo stretto			
- Cingolo stretto	kg	1285	1275
- Cingolo largo	kg	1428	1336
CAPACITÀ OPERATIVA NOMINALE (R.O.C.)			
- Cingolo stretto 35% del carico di ribaltamento (50%)	kg	450 (643)	449 (637)
- Cingolo largo 35% del carico di ribaltamento (50%)	kg	500 (714)	469 (667)
COMPONENTI IDRAULICI			
Tipo di pompa		Ingranaggio fisso	Ingranaggio fisso
Tipo di valvola di controllo del caricatore		Centro aperto	Centro aperto
Flusso standard	l/min	50	52
Pressione di esercizio	bar	190	190
CAPACITÀ DI SERVIZIO			
Serbatoio combustibile	l	30	-
Olio motore con filtro	l	4,5	-
Impianto idraulico	l	17	25,3
Refrigerante motore	l	3,5	-
DIMENSIONI			
A Altezza complessiva di esercizio	mm	2911	
B Altezza complessiva	mm	1435	
C Angolo di uscita	°	24	
D Luce libera da terra	mm	222	
E Lunghezza cingolo sul terreno	mm	1065	
F Lunghezza complessiva senza benna	mm	2175	
G Lunghezza complessiva con benna standard	mm	2796	
H Lunghezza di trasporto (senza benna, piattaforma sollevata)	mm	2155	
I Sbraccio alla massima altezza di scarico	mm	570	
J Angolo di scarico	°	42	
K Angolo massimo di richiamo alla massima altezza di sollevamento	°	90	
L Richiamo massimo da terra	°	24	
M Altezza di scarico con benna standard	mm	1549	
N Altezza del perno di articolazione	mm	2201	
O Larghezza macchina:			
- Cingolo stretto	mm	890	
- Cingolo largo	mm	1026	
P Scartamento:			
- Cingolo stretto	mm	710	
- Raggio di sterzata	mm	776	
Q Raggio di sterzata - Posteriore	mm	1348	
R Raggio di sterzata - Senza benna	mm	913	
S Raggio di sterzata - Con benna standard	mm	1541	
T Larghezza benna:			
- Cingolo stretto	mm	914	
- Cingolo largo	mm	1067	
PESO OPERATIVO			
		TL100	TL100EV
Cingolo stretto (con 2 contrappesi laterali)	kg	1604	1862
Cingolo largo (con 6 contrappesi laterali)	kg	1716	1875



CARATTERISTICHE	TL100	TL100EV
VANO OPERATORE		
Cruscotto con display a colori	-	●
Pedana dell'operatore ammortizzata	●	●
Maniglie di presa dell'operatore	●	●
Portabicchiere	●	●
Supporto per telefono cellulare	●	●
Sensore presenza dell'operatore	●	●
COMPONENTI IDRAULICI		
Comando a joystick idraulico	●	●
Circuito ausiliario con portata standard	●	●
Flottaggio braccio del caricatore	●	●
Collegamento per lo scarico dell'attrezzatura	○	○
Olio idraulico e lubrificanti	○	○
LUCI DI LAVORO		
Luci LED da lavoro anteriori e posteriori	●	●
Luci LED supplementari	○	○
COMPONENTI ELETTRICI		
Caricabatterie di bordo TYPE-2 EU IEC62196	-	●
Cavo di ricarica Type-2 EU	-	●
Caricabatterie rapido esterno (Off-board)	-	○
SOTTOCARRO		
Cingoli larghi e contrappeso	●	●
Cingoli stretti e contrappeso	○	○
Cingoli antitraccia	-	○
G.E.T. (Denti e lame)		
Attacco rapido Common Industry Interface	●	●
Benna da 36"	○	○
Benna da 42"	●	●
Denti della benna e tagliente imbullonato	○	○
VARIE		
Manuale dell'operatore	●	●
Interruttore di scollegamento generale della batteria	●	●
Presse elettrica multifunzione a 14 pin	○	○
Spegnimento del motore in caso di ribaltamento	●	●
Connettività di bordo	○	●

● Standard | ○ Opzioni | - N/A



COSTRUIAMO SULLE NOSTRE FONDAMENTA.

Dal 1842 noi di CASE Construction Equipment ci impegniamo a realizzare soluzioni pratiche e intuitive che offrano efficienza e produttività.

L'ampia rete di concessionari CASE è sempre pronta ad assistere i clienti e proteggerne gli investimenti. In definitiva, la nostra attività è rivolta a fare il meglio per i nostri clienti e le nostre comunità, in modo che possano contare su CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modifi care senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/EC

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da un telefono fisso. Controllare in anticipo con il proprio operatore di telefonia mobile se è previsto un addebito. Numero verde non disponibile in tutte le aree.