Seria BigBaler

870 Plus
890 Plus
1270 Plus
1270 Plus Density
1290 Plus



NEW HOLLAND


NEW HOLLAND



Spis treści

Historia nowoczesnego belowania napisana przez markę New Holland 04

Witamy w rodzinie pras Plus 06

Prasy BigBaler: najbogatsza oferta 08

Szybkie zbieranie materiału roślinnego z pola 10

Rozwiązania zapewniające elastyczność przy obróbce materiału roślinnego 12

Gęste bele o perfekcyjnym kształcie każdego dnia 14

Precyzyjne podwójne wiązanie, delikatne obchodzenie się z belą 16

Sterowanie prasą w zasięgu ręki 18

Układ IntelliCruise™: optymalna wydajność, doskonale jednolite bele 20

Nagradzana innowacja zapewniająca zupełnie nowy poziom belowania 22

Zintegrowana waga do bel i czujnik wilgotności 24

Płynie ponad polem, mknie po drodze 26

Świetna widoczność w dzień i nocą 28

Jeszcze bogatsza oferta pras BigBaler 30

Produkty i usługi posprzedażowe New Holland 32

Informacje techniczne 34

Historia nowoczesnego belowania napisana przez markę New Holland

Marka New Holland króluje w segmencie pras wielkogabarytowych od 35 lat, wprowadzając szereg udoskonaleń, które zrewolucjonizowały prasowanie dużych kostek na całym świecie.

Najnowsza seria BigBaler Plus oferuje klientom kolejną nowość w zakresie belowania: technologię wiązania Loop Master™.

Od teraz drugi węzłem jest węzłem z pętlą, co daje: o 37% mocniejszy węzeł z 26% zwiększoną wytrzymałością na rozciąganie w celu zmniejszenia pękania; Loop Master™ łączy w sobie kluczowe zalety technologii podwójnego i pojedynczego supłacza; eliminuje ścinki sznurka, które obecnie pozostają na polu, bądź mogą przedostać się do paszy; w sezonie, w którym produkuje się 10.000 bel, oszczędza się ponad sześć kilometrów lub 46 kg ścinków sznurka.





- **1987:** cała gama pionierskich funkcji, w tym technologia podwójnego węzła, elektroniczna kontrola proporcjonalnej gęstości, funkcja Full Bale-Eject™ oraz pierwszy bela o wymiarach 80x90. Pierwsza komora wstępnego zgniotu, którą można było dostosować do gęstości pokosu, pojawiła się w modelu D2000.
- **1988:** gigant wśród gigantów: zaprezentowano model o wymiarach 120x130 cm.
- **1995:** model D1010 jako pierwsza duża prasa kostkująca z pakowaczem - docinaczem zapewniająca efektywne rozdrabnianie materiału roślinnego.
- **1999:** ludzie są sercem rolnictwa, dlatego jednoczęściowy wysuwany nóż w modelach BB900 CropCutter™ okazał się hitem wśród użytkowników. Monitor InfoView™ jeszcze bardziej ułatwi sterowanie wszystkimi parametrami pras na jednym ekranie.
- **2004:** bogactwo wyboru to element wyróżniający prasy wielkogabarytowe. Dowodem niechaj będą prasy BB-A pozwalające wiązać cztery lub sześć węzłów. Monitor IntelliView™ wprowadza nowy standard w branży.
- **2008:** monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ III znacznie ułatwił operatorowi obsługę prasy serii BB9000.
- **2016:** premiera rynkowa modeli Plus o dłuższej komorze prasy, które pozwalają zwiększyć stopień zgniotu beli.
- **2019:** wprowadzenie technologii wiązania Loop Master™ zapewniającej większą wytrzymałość węzłów i wyeliminowane ścinek sznurka.
- **2022:** wprowadzenie na rynek modelu prasy BigBaler 1270 Plus Density, pozwalającego osiągnąć o 10% wyższy stopień zgniotu, oraz automatyki kierowania prasy po pokosie systemu IntelliSense™.

Wyprodukowano w Zedelgem

Flagowe modele pras wielkogabarytowych BigBaler są produkowane w belgijskim Zedelgem, gdzie znajduje się Globalne Centrum Prac Badawczo-Rozwojowych Maszyn Żniwnych marki New Holland. To właśnie tutaj przed ponad stu laty Leon Claeys zbudował swoją pierwszą młocarnię, która zrewolucjonizowała proces żniw. Tradycja marki New Holland w zakresie produkcji pras sięga również drugiej strony Atlantyku, gdzie firma skonstruowała pierwszą prasę z podbieraczem i samoczynnym mechanizmem wiązania.

Dziś, po upływie 35 lat od momentu, gdy pierwsze duże prasy kostkujące zjechały z linii produkcyjnej, prasy wielkogabarytowe BigBaler są ciągle najpopularniejszym modelem w tym segmencie, a firmowi inżynierowie z zaangażowaniem pracują nad kolejną generacją pras. Zaawansowany proces opracowywania produktów i dogłębna wiedza fachowa zespołu pracującego w zakładach spełniających wymogi World Class Manufacturing są gwarantem tego, że prasy serii BigBaler oraz flagowe maszyny żniwne serii CR, CX i FR będą nadal wytyczać standardy w swej branży.



Witamy w rodzinie pras Plus

Modele pras wielkogabarytowych BigBaler Plus cechuje efektywność i produktywność na niespotykanym dotychczas poziomie. A oto jej unikatowe atuty:

- Do 10% większa gęstość bel w porównaniu z poprzednią serią pras Plus BigBaler.
- Utrzymywanie jednolitego stopnia zgniotu przez cały dzień.
- Lepszy kształt beli.
- Minimalne ryzyko zerwania się sznurka lub węzła dzięki Loop Master™, o 37% mocniejsze połączenie sznurka i węzła.
- Równomierny kształt beli nawet przy wysokich temperaturach.
- Bardziej delikatne wyrzucanie beli z prasy.
- Łatwa i dobrze dostępna konserwacja.
- Prostsze utrzymanie w czystości.

Najnowszy model prasy BigBaler 1270 Plus Density posiada te same zalety jak seria Plus, a dodatkowo wyróżniają go następujące cechy:

- Nawet o 10% wyższy stopień zgniotu niż w standardowym modelu BigBaler 1270 Plus.
- Wzmocniony tłok i rama, aby wytrzymać obciążenia większe o 30%.
- Większa średnica siłowników zagęszczających o sile większej o 25%.
- Standardowe płyty wymienne ze stali Hardox na bocznych i dolnych ścianach komory prasy.
- Nowy pierścień dociskowy przenoszący większą siłę na górną ścianę i komorę prasy.
- Konstrukcja ramy głównej wzmocniona pod kątem wydajności modeli Plus Density.



Rozwiązania zapewniające elastyczność przy obróbce materiału roślinnego
Patrz strona 12



Precyzyjne podwójne wiązanie, delikatne obchodzenie się z belą
Patrz strona 16



Nagradzana innowacja zapewniająca zupełnie nowy poziom belowania
Patrz strona 22



Produkty i usługi posprzedażowe New Holland
Patrz strona 32



Prasy BigBaler: najbogatsza oferta

Pięć modeli pras BigBaler umożliwia każdemu użytkownikowi wybór prasy odpowiedniej do jego potrzeb. Rodzina pras obejmuje od modeli formujących bele o wymiarach 80x70 cm aż po największe prasy dostarczające bele o wymiarach 120x90 cm. Ponadto klient może wybrać sposób obróbki materiału roślinnego - standardowe za pomocą pakowacza, pakowacza-docinacza lub rotora CropCutter™. Najnowszy model BigBaler 1270 Plus Density pozwala osiągnąć o 10% wyższy stopień zgniotu niż standardowa prasa BigBaler 1270 Plus.

Najwyższe osiągi prasowania są gwarantowane w każdych rodzajach materiałów jak i warunkach terenowych. Klienci indywidualni wykorzystujący prasy do zbioru siana, sianokiszonek na paszę oraz firmy usługowe zaangażowane w zbiór słomy na potrzeby energetyczne, będą połączeni razem poprzez nowe modele pras „Plus", które zapewniają stałą, najlepszą w swojej klasie jakość bel ze sprawdzonej i często udoskonalanej konstrukcji na przestrzeni lat.



1. Charakterystyczna stylistyka dzięki nowej generacji kolorystyki i wzornictwu naklejek New Holland
2. Duży kolorowy ekran dotykowy IntelliView™ IV lub IntelliView™ IV Plus
3. Duża osłona przeciwwiatrowa z rolką
4. Podbieracz MaxiSweep™ z 5 listwami zębowymi zapewniający maksymalną wydajność w modelach CropCutter™
5. Rolka podająca Feed Assist i duże ślimaki do płynnego przepływu plonów
6. Duże koło zamachowe zapewniające płynną pracę
7. Technologia wiązania Loop Master™
8. Duża, obrotowa skrzynka na 32 szpule sznurek
9. Elektroniczne sterowanie długości bely
10. Podkładka ścierna lub koło gwiaździste do wykrywania wilgoci
11. Wysoko dokładny system pomiaru masy bel
12. Wydłużone poręcze dla większego bezpieczeństwa
13. Szeroko otwierane osłony przednie i boczne ułatwiające konserwację
14. Automatyczne sterowanie dużymi kołami na osi tandemowej
15. Pakiet jasnego oświetlenia LED
16. Kompatybilność z systemem telematycznym FieldOps™

Modele	Wersja	Technologia wiązania	Szerokość / wysokość beli* *(cm)*	Długość beli min./ maks. *(cm)*	Minimalna moc WOM-u *(KM)*
BigBaler 870 Plus	Packer / Packer Cutter / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Packer / Packer Cutter / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

* Ostateczne wymiary beli mogą się nieznacznie różnić w zależności od uprawy i warunków.



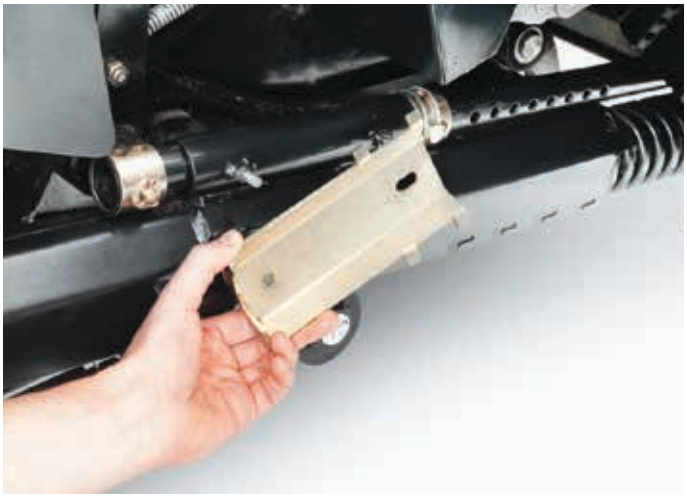
Szybkie zbieranie materiału roślinnego z pola

Podbieracz jest prawdopodobnie najważniejszą częścią BigBaler. Firma New Holland zaprojektowała podbieracz MaxiSweep™, aby zapewnić niezrównaną wydajność zbierania. Dostępny z 5 listwami zębowymi pod szerokim podbieraczem, specyfikacją CropCutter™, dla zwiększenia wydajności i trwałości, ta konfiguracja oferuje 25% wzrost liczby podwójnych zębów w porównaniu z poprzednimi modelami. Wszystkie modele 1270 i 1290 są wyposażone w ultra szeroki podbieracz o szerokości 2,35 m, idealny do najszerszych pokosów słomy z dzisiejszych kombajnów o dużej wydajności, a wąskie modele 870 i 890 mają standardową szerokość 1,96 m, co czyni je idealnym wyborem do prac związanych z kiszonką. Wytrzymałe, palce podbieracza o średnicy 5,5 mm w modelach CropCutter™ zostały zaprojektowane w celu zwiększenia trwałości podczas pracy w najcięższych, najbardziej kamienistych polach.

Atut w kształcie litery „S”

Osłony boczne podbieracza MaxiSweep™ mają charakterystyczny kształt litery „S”, który zapewnia płynny przepływ materiału roślinnego przez cały czas i zapobiega powstawaniem zatorów materiału, co w przeszłości prowadziło do zatrzymania prasy. Technologia ta umożliwia ciągłą pracę również przy zbiorze ciężkiego materiału roślinnego na kiszonkę i pokonywaniu wąskich zakrętów tworzonych przez pokos. Na krawędziach bocznych osłon podbieracza umieszczono dodatkowe kołnierze wspomagające krańcowe palce podbieracza przy precyzyjnym zbieraniu materiału z pola.





Nieprzerwany kontakt z materiałem roślinnym

Kopiujące teren, sprężynowe zawieszenie podbieracza można w prosty sposób regulować za pomocą płytki regulacyjnej, aby osiągnąć odpowiedni zakresu przesuwu podbieracza w pionie i utrzymać go przy gruncie.

Przy pracy na twardym i nierównym terenie odpowiednia nastawa umożliwia szybkie podążanie podbieracza za kształtem terenu i ciągłe utrzymywanie kontaktu podbieracza z podłożem.



Gwarantowany płynny przepływ plonów

Osłona przeciwwiatrowa z rolką obraca się w sposób ciągły, aby zapewnić równomierny przepływ plonu do prasy, eliminując wszelkie zakłócenia, które mogłyby prowadzić do utraty plonu lub nierównomiernego podawania, zapewniając wysoką wydajność i czyste pola.

Płynny przepływ materiału do systemu podawania umożliwiają wykonane z polimeru osłony podajnika, które ponadto zapewniają cichszą pracę i dłuższą wytrzymałość.



Optymalna wydajność podawania materiału roślinnego

Logika podawania została opracowana w celu znacznego zwiększenia wydajności prasy. Dwa przeciwbieżne ślimaki górne i dolne kierują i łączą strumień plonu, aby zapewnić, że ma on taką samą szerokość jak rotor lub podajnik.

Wydajność została dodatkowo zwiększona dzięki dodaniu rolki wspomagającej podawanie, która kieruje plony do wirnika lub podajnika, aby utrzymać stały przepływ plonów przez cały czas. Aby zapobiec zatorom podczas belowania kiszonki, dostępna jest nowa opcjonalna rolka wspomagająca napędzana hydraulicznie, która ma dodatkową zaletę w postaci możliwości odwrócenia kierunku działania.



Elastyczne koła podporowe podbieracza

Wysokość położenia podbieracza można w prosty sposób regulować za pomocą wytrzymałego sworznia regulacyjnego. Koła podporowe można szybko zamontować do pracy bez użycia narzędzi.

Na czas transportu można zdemontować samo koło lub koło wraz ze wspornikiem w zależności od wymaganej szerokości maszyny. Teraz można zamówić nowe opcjonalne koła podbieracza o dużej średnicy.

Rozwiązania zapewniające elastyczność przy obróbce materiału roślinnego

Ponieważ nie ma dwóch identycznych operacji belowania, prasy wielkogabarytowe BigBaler posiadają na wyposażeniu różne systemy obróbki materiału roślinnego umożliwiającego jego cięcie na różną długość odpowiednio do indywidualnych potrzeb użytkownika. Prasy BigBaler mają na wyposażeniu rozwiązania przeznaczone do zbioru każdej uprawy roślinnej, prowadzonego w każdych warunkach, w każdym gospodarstwie i przy każdym sposobie konserwacji materiału roślinnego. Obejmują one Packer systemy o bezpośrednim przepływie materiału aż po warianty z pakowaczem - docinaczem lub systemem CropCutter™. Do belowania w szczególnie trudnych warunkach opracowano wzmocniony rotor, idealnie zdający swój egzamin przy belowaniu twardych upraw roślinnych. Rotor posiada powłokę ochronną przed ścieraniem się, która wydłuża jego żywotność nawet czterokrotnie.

Modele [Liczba noży / Rozstaw noży *(mm)*]	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Pakowacz-docinacz	6 / 114		–		
CropCutter o średniej długości cięcia	–		15 / 78		
CropCutter o małej długości cięcia	19 / 39		29 / 39		

– Wyposażenie niedostępne

SYSTEM CROPCUTTER™





Wysoko wydajny system CropCutter™

Zmodyfikowany układ rotora w kształcie litery „W” w systemie CropCutter™ gwarantuje równomierne rozłożenie siły tnącej, co przekłada się na płynne i równomierne rozdrabianie materiału roślinnego.

Konstrukcja zapewnia równomierny rozkład zapotrzebowania na moc pomiędzy obydwiema połówkami rotora i zapewnia równomierne rozprowadzanie materiału roślinnego na całej szerokości wlotu do komory wstępnego zgniotu, co przekłada się na równomierny stopień zgniotu beli.

Do wyboru są dwie długości cięcia: średnia wynosząca 78 mm, która idealnie sprawdza się przy cięciu słomy na podściółkę lub krótka wynosząca 39 mm przeznaczona do cięcia materiału roślinnego na kiszonkę, paszę i biomasę.

Łatwo wysuwany moduł noży ułatwia ostrzenie

Moduł noży systemu CropCutter™ można z łatwością wysunąć, co ułatwia ostrzenie i wymianę noży.

PAKOWACZ-DOCINACZ

Doskonałe rozdrabnianie za pomocą pakowacza - docinacza

Pakowacz - docinacz zapewnia maksymalną elastyczność procesu belowania. Dostępny w modelach BigBaler 870 Plus i 890 Plus, pakowacz posiada trzy widły, a każdy widelec ma 2 podwójne zęby do cięcia i sprawnie przenoszenia plonu z podbieracza MaxiSweep™ do komory wstępnego zgniotu.

Gdy wymagane jest cięcie materiału roślinnego, zadanie to przejmuje sześć noży automatycznie włączanych z kabiny, co pozwala znacznie zwiększyć stopień zgniotu i wartości odżywcze bel kiszonki.

STANDARDOWE PODAWANIE MATERIAŁU ROŚLINNEGO



Standardowe podawanie przy bezpośrednim przepływie materiału

Standardowy system podawania materiału roślinnego składa się z dwóch lub trzech podawaczy, na których umieszczone są dwa lub trzy palce.

Nie dochodzi do rozdrabniania, długie, niepocięte słoma lub siano są delikatnie podawane bezpośrednio do komory, zapewniając bezpyłową paszę lub ściółkę, idealną dla hodowców bydła i koni.

Konstrukcja sprasowarki została wzmocniona — wytrzymałe łożyska są przystosowane do dużej liczby bel. W ekstremalnych warunkach dostępny jest opcjonalny pakiet odporny na ścieranie, obejmujący twarde powłoki na kluczowych elementach.



Gęste bele o perfekcyjnym kształcie każdego dnia

Przy formowaniu dużych bel kluczowe znaczenie ma stopień zgniotu. Czy to będą bele słomy o ulepszonym profilu spalania przeznaczone na biomasę, gęste bele kiszonki o lepszej charakterystyce procesu fermentacji lub po prostu bele, które zajmują mniej miejsca i łatwiej jest je transportować i magazynować, stopień zgniotu beli ma decydujący wpływ na jej jakość.

Najnowocześniejszy w swojej klasie system wykrywania kierunku beli SmartFill™ II charakteryzuje się wysoką dokładnością, dzięki czemu operator może równomiernie podawać plony, a mocna, wzmocniona rama monokokowa, wykonana ze wzmocnionej stali, gwarantuje trwałość przez wiele sezonów.



Intuicyjna regulacja stopnia zgniotu

Stopień zgniotu beli jest stale monitorowany przez trójdrożny układ regulacji stopnia zgniotu. Układ odczytuje sygnał z czujnika monitorującego gotową belę, ciągle monitorując przy tym obciążenie tłoka. Jego zmiana prowadzi także do zmiany stopnia zgniotu beli. Aby utrzymać formowanie równomiernych bel, następuje automatyczna regulacja ciśnienia hydraulicznego oddziałującego na ściany boczne oraz ścianę górną w komorze prasy. W modelach Plus Density zastosowano wzmocnione ściany komory prasy, aby mogły wytrzymać o 10% wyższy stopień zgniotu w porównaniu ze standardowymi modelami Plus.

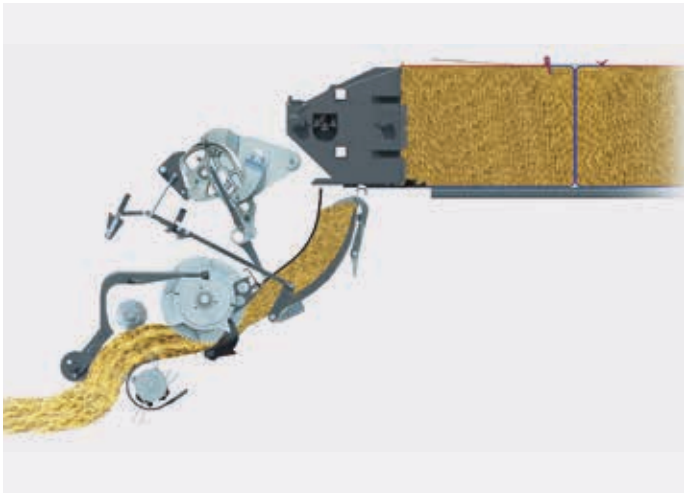


Wysoka prędkość robocza tłoka zapewnia wyższą wydajność

Zastosowanie wzmocnionej przekładni napędowej pozwoliło zwiększyć prędkość roboczą tłoka o 14% aż do 48 suwów na minutę. Wzmocniony tłok znacznie poprawia wydajność i pozwala na szybszą jazdę. W modelu Plus Density zastosowano wzmocniony tłok, który sprosta o 30% wyższym obciążeniom.

Zbudowane pod kątem długiego okresu eksploatacji i wytrzymałości

Aby jeszcze bardziej wydłużyć żywotność, wykonane ze stali Hardox płyty wymienne na bocznych i dolnych ścianach komory prasy zapobiegające nadmiernemu zużyciu przy pracy w trudnych warunkach są oferowane w modelach Plus i stanowią standardowe wyposażenie modeli Plus Density.



Najlepsza w branży technologia wstępnego formowania beli

Najlepsza w branży komora wstępnego zgniotu w prasach BigBaler pozwala uzyskać warstwę materiału o równomiernym stopniu zgniotu jeszcze przed komorą prasy. Podawacz widłowy przyśpiesza przepływ materiału na drodze z rotora lub podajnika do komory i zapewnia jej równomierne napełnianie aż do osiągnięcia wymaganego stopnia zgniotu.

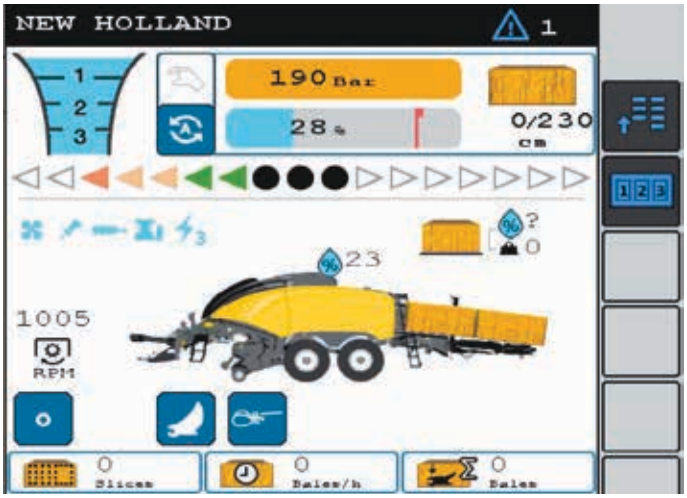
Następnie czujnik załącza przenośnik w kształcie litery „C", który podaje materiał roślinny do komory prasy. Stopień zgniotu można ustawić na zamontowanym w kabinie monitorze IntelliView™.



Przenoszenie mocy i niezawodność

Przekładnia napędowa prasy BigBaler została znacznie wzmocniona, aby sprostać wydajności wyższej nawet o 20%. Koło zamachowe w prasie BigBaler 1290 o średnicy wynoszącej 800 mm pozwoliło zwiększyć moc o nawet 48%, aby prasa mogła zbierać materiał z nierównomiernych pokosów bez konieczności zwalniania jazdy.

Ponadto zastosowano bezpośrednie przenoszenie napędu, co sprawia, że 100% mocy jest przenoszone na tłok, zapewniając w ten sposób niezrównaną wydajność belowania.



Nowa era inteligentnych pras

SmartFill™ II ulepsza system czujników kierunku belowania, który zapewnia idealną jednolitość każdej beli. Czujniki są bezpośrednio podłączone do tłoka i z dużą precyzją mierzą jego obciążenie. Wskazania są następnie konwertowane na sygnał doskonale wskazujący kierunek jazdy w lewo / w prawo.

W przypadku wykrycia jednostronnego podawania materiału roślinnego, operator jest informowany przez monitor do jazdy bardziej po lewej lub prawej stronie pokosu, aby zapewnić prawidłowe wypełnienie beli. System poprawia automatyczną regulację zgniotu, a także prowadzi do formowania idealnie kształtnych bel bez względu na warunki polowe.

Precyzyjne podwójne wiązanie, delikatne obchodzenie się z belą

Od ponad 35 lat marka New Holland wiedzie prym w technologii wiązania podwójnego węzła i stale udoskonala ową najlepszą technologię w branży. System wiązania podwójnym węzłem zastosowany w prasach BigBaler gwarantuje utrzymanie wysokiego stopnia zgniotu beli przy mniejszych naprężeniach podczas wiązania. Obecna gama dużych pras do belowania wprowadza kolejną nowość w tej dziedzinie: technologię wiązania Loop Master™.

Drugi węzeł jest węzłem pętlowym, który jest o 37% mocniejszy i ma o 26% większą wytrzymałość na rozciąganie, co zmniejsza ryzyko pękania i eliminuje odcinanie sznurka.

Na każde związane 10000 bel można zaoszczędzić sześć kilometrów bądź 46 kg sznurka. Technologia wiązania została dostosowana do wymiarów bel formowanych za pomocą pras BigBaler i w modelach BigBaler 870 Plus i 890 Plus bela jest wiązana czterema, a w modelach BigBaler 1270 Plus i 1290 Plus - sześcioma węzłami.

Perfekcyjne węzły wykonywane na ponad 15 000 bel bez pomyłki, świadczą o niezawodności i precyzji tego rozwiązania. Ograniczone zanieczyszczenie okolicy supłaczy pyłem i resztkami roślin oraz delikatny wyładunek beli z prasy są ukoronowaniem najbardziej zaawansowanej technologii belowania.

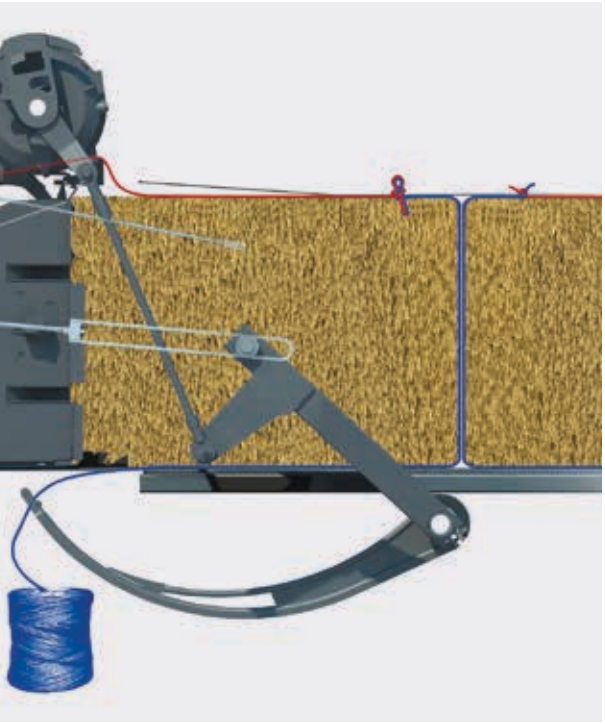
Prasy BigBaler po prostu są awangardą w branży już od ponad ćwierćwiecza.











Czyszczenie wiązarki

Prasa jest zawsze wyposażona w wentylatory z napędem elektrycznym, zamontowane na przedniej pokrywie wiązarki.

Jeśli wymagana jest dodatkowa moc czyszcząca, dostępne są 3 dodatkowe wentylatory wiązałki zamontowane w tylnej osłonie wiązałki.

W ekstremalnych warunkach można wybrać pneumatyczny system przedmuchiwania wykorzystujący sprężone powietrze z ciągnika. Ponad 20 dysz wysokociśnieniowych utrzymuje wszystkie narożniki w czystości, zapewniając niezawodne wiązanie w trudnych warunkach.

A dla pełnej wygody, dzięki wysokociśnieniowej automatycznej nagarniacz i pistoletowi pneumatycznemu, prasę można wyczyścić na polu.



Wyższa wydajność dzięki czystym supłaczom

Zmodyfikowana osłona supłacza chroni go przed zanieczyszczeniami i zwiększa jego wydajność. Dwa wentylatory przy czterech supłaczach oraz trzy wentylatory przy sześciu supłaczach zostały umieszczone w celu wyeliminowania gromadzenia kurzu i resztek roślinnych. Aby zwiększyć wydajność czyszczenia, dostępne są dodatkowe 3 wentylatory zamontowane z tyłu pokrywy węzła.

Do pracy przy szczególnie wysokim zapyleniu, jak np. przy belowaniu słomy kukurydzy, opracowany został opcjonalny automatyczny układ wydmuchowy, który kieruje na supłacze strumień powietrza pod wysokim ciśnieniem. Zestaw automatycznego przedmuchu jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe montowane przez dealera, jest napędzany przez hamulce pneumatyczne ciągnika, a jego częstotliwość jest regulowana z poziomu monitora IntelliView™.



Zespół częściowego wyrzucania bel Bale-Eject™: każda bela dla swojego właściciela

Układ Bale-Eject™ został opracowany z myślą, aby na końcu pola klienta można było wyrzucić z komory prasy ostatnią uformowaną w niej belę. W tym celu wystarczy tylko użyć przeznaczonej do tej dźwigni.

Zespół całkowitego wyrzucania bel Bale-Eject™: ułatwia czyszczenie i eliminuje zanieczyszczenia

Zespół całkowitego wyrzucania bel Bale-Eject™ jest pomocny przy przejściu ze zbioru jednej uprawy roślinnej na drugą lub przy czyszczeniu prasy na koniec sezonu. Za pomocą specjalnej dźwigni hydraulicznej można usunąć z prasy całą zawartość komory prasy i w ten sposób ułatwić wykonywanie prac konserwacyjnych lub zapobiec wymieszaniu się różnych upraw. Aktualnie składa się on z dziesięciu palców, które chwytają belę i przytrzymują ją podczas wymuszonego rozładunku.

Zdalna hydraulika z funkcją Load Sense

Aby uprościć sterowanie kluczowymi funkcjami, takimi jak wyrzucanie bel, otwieranie/zamykanie rynny wyładowczej i blokada tandemowa, wprowadzono funkcję zdalnej hydrauliki. Dzięki temu operator może wygodnie sterować wszystkimi funkcjami z poziomu monitora lub z boku prasy.

Sterowanie prasą w zasięgu ręki

Zarządzanie Twoim BigBaler nigdy nie było prostsze, najnowocześniejszy interfejs użytkownika umożliwia jeszcze łatwiejszą obsługę prasy. Wszystkie kluczowe parametry pracy można sterować podczas jazdy za pomocą preferowanego monitora: IntelliView™ IV lub IntelliView™ IV Plus. Ponadto BigBaler jest w pełni kompatybilny z ISOBUS i posiada pełną certyfikację AEF ISOBUS, co zapewnia płynne sterowanie za pomocą terminala ciągnika, gwarantując obsługę za pomocą jednego monitora.



Precyzyjna regulacja długości

Prawidłowa długość beli ma decydujące znaczenie przy składowaniu, przeładunku i transporcie i tu do akcji wchodzi elektrowniczy układ regulacji długości beli. Przy regulacji długości beli zastosowano koło gwiazdowe.

Koło precyzyjnie mierzy ruch beli w komorze prasy i na podstawie średniej szerokości warstwy materiału roślinnego uruchamia supłacze przy osiągnięciu odpowiedniej długości beli. Pożądaną długość można z łatwością określić na monitorze IntelliView™.



Żniwa na dużym monitorze

Kolorowe monitory dotykowe IntelliView™ IV i IntelliView™ IV Plus o przekątnej 26,4 cm umożliwiają intuicyjne sterowanie prasą BigBaler za pomocą ekranu dotykowego. Regulacja parametrów na polu lub transfer danych w celu analizy nie stanowią żadnego problemu.



Niezwłoczna informacja o awarii supłacza

Zaawansowany czujnik wykrywający nieprawidłowe wiązanie natychmiast informuje operatorów o mało prawdopodobnym przypadku nieprawidłowego wiązania za pośrednictwem interfejsu użytkownika. Uzupełnieniem systemu są tradycyjne flagi sygnalizujące wizualnie wystąpienie problemu.



Układ IntelliCruise™: optymalna wydajność, doskonale jednolite bele

Układ IntelliCruise™ steruje prędkością jazdy ciągnika poprzez magistralę ISOBUS klasy III i dzięki temu zwiększa wydajność prasy i komfort pracy operatora, redukuje zużycie paliwa i optymalizuje szybkość podawania materiału roślinnego przy pracy w różnych warunkach i zbiorze różnych roślin uprawnych. Układ IntelliCruise™ posiada dwa tryby pracy. Ta funkcja wymaga jedynie odblokowania oprogramowania i nie wymaga żadnego dodatkowego zestawu ani sprzętu.

Zalety układu IntelliCruise™ tryb pracy wg stopnia napełnienia

- Zwiększenie wydajności nawet o 9%.
- Redukcja zużycia paliwa nawet o 4%.
- Mniejsze zmęczenie operatora.

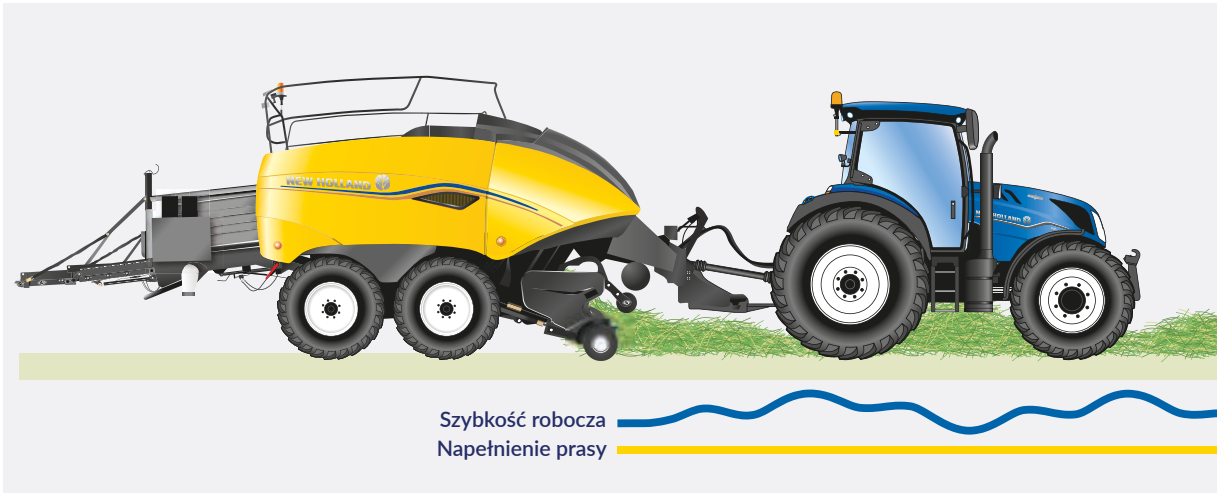


Tryb pracy wg stopnia napełnienia

W trybie pracy według stopnia napełnienia, który jest dostępny tylko w modelach z systemem CropCutter™, optymalna prędkość jazdy ciągnika jest regulowana pod kątem osiągnięcia optymalnej wydajności przy użyciu czujników łopatkowych, które mierzą przepływ materiału roślinnego podawanego do komory wstępnej oraz przy uwzględnieniu czasu wymaganego do napełnienia prasy.

Tryb pracy wg liczby warstw

W trybie pracy według liczby warstw, który jest dostępny zarówno w modelach Packer, jaki i z systemem CropCutter, prędkość jazdy ciągnika jest regulowana pod kątem osiągnięcia liczby warstw materiału roślinnego określonej przez operatora.







Nagradzana innowacja zapewniająca zupełnie nowy poziom belowania

Nagrodzony układ automatyzacji IntelliSense™ stanowi kolejny rozdział w procesie formowania bel. Automatyzacja odgrywa coraz większą rolę w wydajności produkcyjnej współczesnego rolnictwa. Będący na wyposażeniu pras serii BigBaler układ New Holland IntelliSense™ to pierwszy w branży proaktywny system automatyzacji sterowania i kontroli prędkości, który rewolucjonizuje proces belowania.

Ręczna obsługa prasy wielkogabarytowej wymaga wielu godzin ciągłej koncentracji operatora, nieprzerwanej regulacji układu kierowniczego, obserwacji gęstości pokosu i przepływu plonów, w celu niedopuszczenia do przeciążeń przez nieodpowiednie dopasowanie prędkości ciągnika. Ponadto, aby zapewnić formowanie jednolitych bel, operator musi obserwować wskaźnik wypełnienia beli i odpowiednio korygować sterowanie ciągnikiem, jednocześnie monitorując liczbę warstw i wagę bel. Układ automatyzacji IntelliSense™ w dużym stopniu zwalnia operatora z tych zadań.









Układ prowadzenia po pokosem SmartSteer™

Pierwszy ze wspomaganych trybów belowania to układ prowadzenia po pokosem SmartSteer™. Pozwala on na jazdę bez użycia rąk za każdym razem, gdy przed ciągnikiem zostanie wykryty pokos, i zapewnia usytuowanie pokosu na środku podbieracza, w razie potrzeby dokonując regulacji na podstawie sygnałów z czujników obciążenia tłoka, celem zapewnienia idealnego kształtu beli. Dzięki układowi prowadzenia za pokosem operator może skupić się na ustawieniach maszyny, co przyczynia się do zmniejszenia jego zmęczenia na przestrzeni długiego dnia żniw.

Układ regulacji prędkości podawania IntelliCruise™ II

W układzie regulacji prędkości podawania IntelliCruise™ II operator ustawia jako cel belowania liczbę warstw beli - im mniejsza ich liczba, tym cieńsze warstwy i większa przepustowość maszyny. Ciągnik stale dostosowuje prędkość jazdy, aby uzyskać jak najbliższą ustawionemu celowi liczbę warstw beli. Układ regulacji prędkości podawania zwiększa wydajność produkcyjną, zapewnia jednolity kształt i stałą wagę bel. Dzięki stałej przepustowości, optymalizacji ulega również zużycie paliwa.

Niezrównana wydajność przez cały dzień

Klienci potwierdzają: na przestrzeni całego dnia belowania technologia IntelliSense™ zapewnia większą wydajność i komfort pracy operatora.

- Większa wydajność.
- Imponująca jakość bel – jednolity kształt i stała waga bel.
- Niższe zużycie paliwa.
- Nieporównywalny komfort pracy operatora.

Co czyni układ IntelliSense™ tak inteligentnym?

Jego sercem jest czujnik LiDAR (od ang. Light Detection And Ranging) umieszczony z przodu dachu kabiny ciągnika, który w sposób ciągły skanuje położenie i objętość metrowego odcinka pokosu przed ciągnikiem. Informacje te są wykorzystywane wraz z innymi informacjami o ciągniku i prasie do automatycznej regulacji układu kierowniczego, który jest następnie dostrajany zgodnie z czujnikami obciążenia tłoka prasy, zapewniając równomierne wypełnienie komory, co skutkuje idealnie prostymi belami. Ponadto automatycznie regulowana jest prędkość ciągnika, aby zmaksymalizować wydajność i zapobiec przeciążeniom. Układ IntelliSense™ oferuje operatorowi dwa tryby wspomagania formowania beli, które mogą być używane łącznie lub niezależnie od siebie. Nowy system IntelliSense™ umożliwia automatyzację prasowania bel w ciągnikach innych niż New Holland.



Zalety układu IntelliSense™

Testy wykazały, że w ciągu długiego dnia prac żniwnych technologia IntelliSense™ zapewnia większą wydajność — także wtedy, gdy w porównaniu udział wezmą bardzo doświadczeni operatorzy ciągnika z prasą. Usiądź wygodnie, odpręż się i pozwól, aby prasa BigBaler z technologią IntelliSense™ zmaksymalizowała wydajność belowania.

Elastyczność we wszystkich głównych uprawach i warunkach

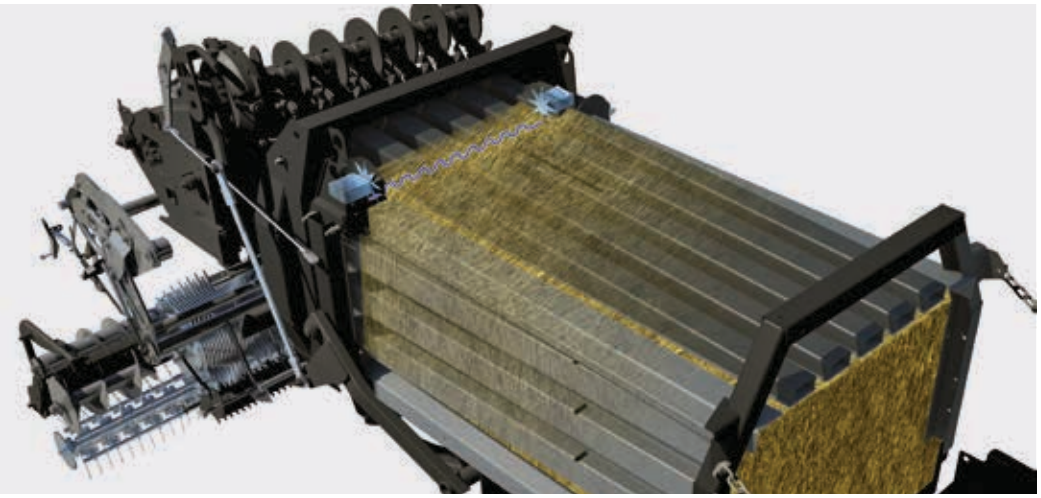
Układ IntelliSense™ został skonfigurowany do pracy z wszystkimi głównymi uprawami i w każdych warunkach w trakcie najbardziej słonecznych dni, jak i najciemniejszych nocy. Uwaga: IntelliSense™ to układ wspomagający operatora. Odpowiedzialność za proces belowania spoczywa na operatorze. Niektóre ekstremalne warunki, takie jak bardzo małe lub niejednorodne pokosy, zmienne warunki polowe i strome zakręty mogą ograniczyć efektywność układu.

Zintegrowana waga do bel i czujnik wilgotności

Prasy BigBaler zostały zaprojektowane z myślą o korzystaniu z dobrodziejstw rolnictwa precyzyjnego. Wilgotność i masa beli są na bieżąco aktualizowane i wyświetlane na monitorze IntelliView™ IV. Dane te można przechowywać, pobierać i analizować za pomocą FieldOps™ w celu tworzenia dokładnych map plonów. Operatorzy mogą je wykorzystać do precyzyjnej regulacji dawki nawożenia, aby zmaksymalizować plony i ograniczyć koszty do minimum.

Ważenie beli podczas jazdy

System ważenia ActiveWeigh™ stosuje do określenia wagi beli dwa czujniki wbudowane na pochylni bel; pomiar jest wykonywany tuż przed upadkiem beli z pochylni. System działa niezależnie od długości beli, warunków na polu i ruchu prasy. Wszystkie informacje, w tym również wagę poszczególnych bel, średnią wagę beli, wagę łączną bel i wydajność w tonach na godzinę można odczytać z monitora IntelliView™ z dokładnością ± 2%.





Precyzyjny pomiar wilgotności

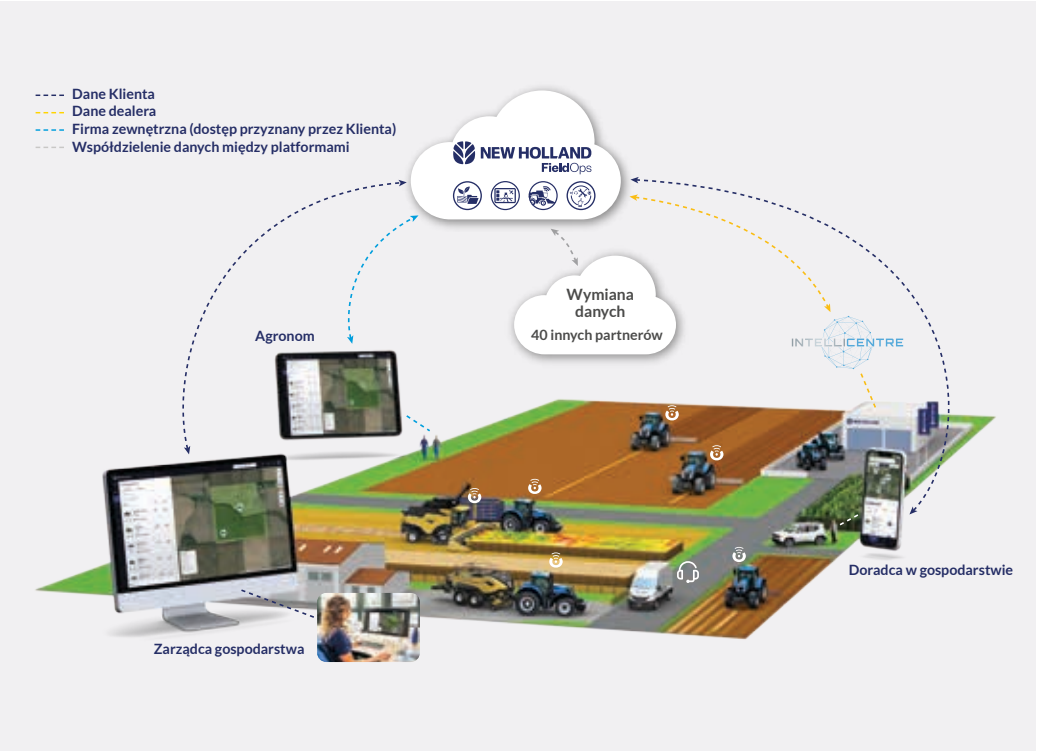
Dostępne są dwie opcje mierzenia poziomu wilgotności. Podstawowym rozwiązaniem jest czujnik powierzchniowy, przez który na podstawie tarcia beli o ramę maszyny mierzona jest wilgotność w zakresie 9-70%. Informacja jest wyświetlana na monitorze IntelliView™, co zapobiega przedwczesnemu belowaniu zbyt wilgotnego materiału roślinnego. Dokładniejszy pomiar można uzyskać za pomocą czujników gwiazdowych wbijających się w głąb beli. Pomiędzy czujnikami przechodzi prąd elektryczny, w celu określenia poziomu wilgotności zbieranego materiału, w zakresie od 9-40% z dokładnością ± 1%. Ponadto informacje te można wykorzystać do precyzyjnego dozowania dodatku CropSaver.



NEW HOLLAND FieldOps

FieldOps™: zarządzaj maszyną nie wychodząc z biura

FieldOps™ umożliwia komfortową komunikację z prasą BigBaler Plus z biura za pośrednictwem sieci komórkowej. Możesz być zawsze w kontakcie z maszyną, a nawet wysyłać i odbierać informacje w czasie rzeczywistym, co oszczędza czas i zwiększa produktywność. FieldOps™ oferuje pełne monitorowanie i sterowanie maszyn oraz pomaga obniżyć wydatki na paliwo i poprawić zarządzanie flotą oraz bezpieczeństwo w jednym prostym pakiecie.





MyNew Holland™

Portal i aplikacja MyNew Holland™ umożliwiają rejestrację maszyn i zarządzanie nimi, dostęp do dokumentacji, szkoleń i usług oraz praktycznego wsparcia, w tym usługi wsparcia zapewniającej dostępność maszyny, z jednego miejsca. Dzięki MyNew Holland™ możesz uzyskać dostęp do portalu FieldOps™, aby uzyskać widoczność w czasie rzeczywistym w zakresie floty i maszyn, analizować dane agronomiczne poprzez udostępnianie plików, a także korzystać z usług zwiększających wydajność.

Mapowanie i udostępnianie danych w czasie rzeczywistym

FieldOps™ to miejsce, w którym można analizować wszystkie dane terenowe, a teraz można nawet mapować dane dotyczące bel. Informacje te są rejestrowane w czasie rzeczywistym podczas belowania. FieldOps™ udostępnia informacje, parametry maszyn i wskaźniki maszyn. Dane dotyczące bel są również dostępne w aplikacji FieldOps™, z której może korzystać operator ładowarki teleskopowej lub ciągnika z ładowaczem, aby umożliwić selektywne ładowanie bel. Zbierane dane zawierają informacje takie jak: masa, poziom wilgotności, zgniot i liczba płatków na belę.

Płynie ponad polem, mknie po drodze

Prasy wielkogabarytowe BigBaler są przeznaczone do pracy w różnych warunkach, począwszy od wielkoobszarowych gospodarstw, w których kwestia ograniczenia stopnia ubijania gleby ma priorytetowe znaczenie, aż po małe pola i kręte wiejskie drogi, na których bezproblemowy transport to mus. Rodzina pras obejmuje wersje z różnymi osiami i ogumieniem, które bez wyjątku spełniają wymóg minimalnej szerokości transportowej wynoszącej trzy metry i sprawdzą się przy każdym zadaniu. Niezwykłe właściwości manewrowe pras wieńczą dzieło.



Wersja z pojedynczą osią

Wersja prasy z pojedynczą osią i większą średnicą kół umożliwia rozłożyć ciężar maszyny oraz zmniejszyć stopień ubijania gleby i ograniczyć tworzenie bruzd.







Efektywny układ hamulcowy

Prasy posiadają na wyposażeniu hydrauliczny lub pneumatyczny układ hamulcowy, który zapewnia skuteczne hamowanie przy maksymalnej prędkości jazdy 50 km/godz*.

* W zależności od kraju.

Wygodny transport

Składana hydraulicznie pochylnia beli umożliwia zmniejszenie długości transportowej prasy do zaledwie 7,4 m.



Wąski zaczep

Wyprofilowany, mocno zwężony od strony zaczepu korpus prasy poprawił jej właściwości manewrowe, dzięki czemu prasa może wykonywać wąskie skręty o mniejszym promieniu. Gdy zwrotność prasy ma kluczowe znaczenie, można w jej zastosować opcjonalną oś podwójną Auto-Steer.



Mniejszy nacisk na glebę

Oś tandemowa Auto-Steer została zaprojektowana z myślą o ograniczeniu ubijania gleby i wspieraniu procesu odrastania roślin dzięki dużej powierzchni kontaktu opony z podłożem; idealnie się sprawdza przy zbiorze siana i materiału roślinnego przeznaczonego na paszę.

Ponadto wielkie i szerokie opony lepiej amortyzują nierówności terenu i ograniczają podskoki prasy, co przekłada się na bardziej komfortowy transport.

Świetna widoczność w dzień i nocą

Zestaw oświetlenia 360°, oferowany jako oświetlenie w technologii LED we wszystkich modelach Plus, został opracowany z myślą, aby zamienić ciemną noc w jasny dzień i zapewnić wydajność i łatwość pracy również po zmroku.



Aby zapewnić dobrą widoczność podczas pracy w ciemności, prasa jest standardowo wyposażona w jasny zestaw świateł LED, w tym:

1. Taśma LED do podbieracza
2. Taśma LED do węzłów
3. Taśma LED w strefie igły
4. Dwie lampy LED umieszczone na górze prasy w pełni oświetlają tył

Dostępny jest opcjonalny pakiet świateł serwisowych zapewniający maksymalny komfort w dzień i w nocy, obejmujący:

5. Taśmy LED po lewej i prawej stronie wewnątrz osłony koła zamachowego
6. Taśmy LED pod lewą i prawą osłoną do oświetlenia skrzynek na sznurek

Dla pełnego bezpieczeństwa na drodze

7. Dostępna jest latarnia z obrotową pomarańczową latarką LED – obowiązkowa w zależności od rynku

Listwy świetlne w technologii LED są standardowym oświetleniem podbieracza, supłaczy i igły. Dodatkowe dwa światła w technologii LED oświetlają tył maszyny.



Opcjonalne serwisowe listwy świetlne w technologii LED oświetlające boczne osłony są pomocne przy zmianie szpul sznurka.







Zamontowana z tyłu kamera pozwala operatorowi obserwować przebieg wyrzucania bel i przyczepę do przewozu bel. Obraz z zamontowanej na tylnej poręczy kamery jest wyświetlany na monitorze IntelliView™. Operator może wybrać pomiędzy wyświetlaniem pełnoekranowym lub wyświetlaniem w odrębnym oknie na ekranie.



Jeszcze bogatsza oferta pras BigBaler

Od rolników po wykonawców – gama BigBaler jest wykorzystywana w wielu różnych warunkach polowych, dlatego też dostępnych jest wiele różnych funkcji, które można dostosować do własnych potrzeb, aby mieć pewność, że BigBaler będzie odpowiedni dla Ciebie. Bielenie biomasy to rozwijająca się branża, a firma New Holland odpowiedziała na to zapotrzebowanie, oferując specjalne pakiety do pracy z materiałami ściernymi. Szereg funkcji zostało wzmocnionych i ulepszonych, aby sprostać intensywnemu harmonogramowi bielenia biomasy. Od wytrzymałych rotorów po ulepszoną komorę wstępną, która z łatwością radzi sobie z łodygami roślin, BigBaler jest gotowy pomóc Ci w udanych zbiorach nawet w trudnych warunkach.

Niezwykle drobne cięcie i najwyższy stopień zgniotu

Przednią sieczkarnię TwinCutter™ wyróżnia optymalna wydajność przy rozdrabnianiu i cięciu materiału roślinnego. Zamontowana przed podbieraczem MaxiSweep™ i wyposażona w 88 noży rozdrabnia ona materiał roślinny zanim podbieracz przekaże go wnętrza prasy. W efekcie otrzymujemy drobno pocięty materiał roślinny, który pozwala na uformowanie bel biomasy o wysokim stopniu zgniotu i ulepszonym profilu spalania oraz wyróżniającej się wyśmienitą chłonnością podściółki do kurników lub uprawy grzybów.





Trwałe noże

Noże Rotor Cutter zostały ulepszone – wszystkie noże są teraz wykonane ze specjalnego materiału i dłużej zachowują ostrość, zapewniając doskonałe wyniki cięcia i zmniejszając koszty konserwacji.





Mocna rama korpusu

Jednoczęściowa rama została zaprojektowana z myślą o osiągnięciu wyjątkowej wytrzymałości strukturalnej, a dzięki temu zwiększeniu niezawodności i redukcji wibracji.

Doskonała łatwość serwisowania

Szeroko otwierane osłony w połączeniu ze składanymi skrzynkami na sznurek zapewniają łatwy dostęp do wszystkich głównych elementów.



Produkty i usługi posprzedażowe New Holland

Decydując się na New Holland dokonałeś dobrego wyboru. Jesteś gotowy, aby rozpocząć swoją podróż z nami i naszą siecią, mogąc liczyć na szeroką gamę produktów wysokiej jakości i profesjonalnych usług dostępnych sezon po sezonie.

GENUINE PARTS

Najwyższa wydajność gwarantowana przez cały czas

Zaangażowana w utrzymanie maszyn w jak najlepszym stanie, aby zapewniały wydajność zbliżoną do nowych maszyn, marka New Holland oferuje szeroką gamę oryginalnych części zamiennych, produkowanych zgodnie z tymi samymi wysokimi standardami i z tych samych wysokiej jakości komponentów, które są stosowane w nowych maszynach. Oryginalne części są wynikiem stworzenia certyfikowanego łańcucha dostaw i rygorystycznych testów zgodności, niezawodności i trwałości, aby zapewnić stały, wysoki poziom bezpieczeństwa i wydajności w czasie.



REMAN PARTS

Zalecane dla starszych maszyn New Holland

Wybór gamy Reman oznacza przyjęcie naszego podejścia do cyklu życia produktu, oferujące pewność, że komponenty zamontowane w Twojej maszynie będą tak wydajne jak nowe.

Dzięki niezrównanej wiedzy zdobytej w ciągu ostatnich dziesięcioleci, New Holland jest idealnym partnerem w tak złożonym i wyrafinowanym procesie przemysłowym, regenerując w zrównoważony sposób podstawowe podzespoły Twojej maszyny zgodnie z najwyższymi standardami i gwarantując jakość zbliżoną do nowego produktu, dostępną w przystępnej cenie.

ACCESSORIES

Dostosowane do potrzeb rolnictwa

Każdego dnia marka New Holland wdraża rozwiązania, które sprawiają, że Twoja maszyna jest unikalna i pracuje niezawodnie, spełniając wszystkie wymagania. Od bezpieczeństwa po wydajność, od komfortu po moc – dostępna jest pełna gama akcesoriów dostosowanych do konkretnych działań, jako pojedyncze elementy lub w zestawach skonfigurowanych przez dealera New Holland.

Środki smarne Ambra

Dzięki odpowiednim środkom smarnym można chronić maszynę, zminimalizować czas konserwacji i przestojów oraz zwiększyć jej wydajność.

Linia środków smarnych Ambra, opracowana przez Petronas specjalnie dla maszyn New Holland, to nasz rekomendowany wybór.





Znajdź swoje części na **www.mycnhstore.com**

GENUINE PARTS



UPTIME SERVICE

Uptime Service jest nowym, profesjonalnym i elastycznym programem planowanej konserwacji opracowanym przez markę New Holland, stworzonym z myślą o ułatwieniu zarządzania okresowymi pracami konserwacyjnymi w dłuższej perspektywie czasu.

Planowana konserwacja jest istotnym czynnikiem, pozwalającym stale utrzymywać maszynę w dobrym stanie, zwiększającym wydajność i jej czas pracy poprzez wykonywanie zaplanowanych prac konserwacyjnych przez profesjonalnych techników serwisu dealera marki New Holland przy użyciu wyłącznie oryginalnych części zamiennych i smarów.

Usługi online

INTELLICENTRE

New Holland FieldOps™ jest portalem telematycznym, który zapewnia stałą łączność z maszynami z Twojego biura. New Holland FieldOps™ umożliwia m.in. monitorowanie lokalizacji i korzystanie z floty maszyn, zarządzanie pracami związanymi z agrotechniką precyzyjną, uzyskanie zdalnego wsparcia dealera przez 24 godziny na dobę i 7 dni w tygodniu.

Pracujący w centrum dealera IntelliCentre zdalnie monitorują skomunikowane maszyny, aby zapobiegać ewentualnym usterkom zanim one powstaną.

UPTIME SUPPORT

W czasie wysokiego sezonu nasi eksperci ds. wsparcia technicznego są do Twojej dyspozycji przez 24 godziny na dobę i 7 dni w tygodniu.

Wraz z lokalnym dealerem marki New Holland zrobimy wszystko, aby zapewnić jak najszybsze i najefektywniejsze wsparcie i rozwiązać problem, abyś mógł wrócić do pracy na polu! Usługę Uptime Support można aktywować przez numer telefonu Top Service lub aplikację MyNH App.

UPTIME WARRANTY

Gwarancja Uptime zapewnia, że wszystkie ewentualne usterki będą usuwane przez wykwalifikowanych techników serwisu dealera marki New Holland bezpłatnie, co umożliwia kontrolę kosztów operacyjnych.

Gwarancja Uptime stanowi rozszerzoną gwarancję marki New Holland, zapewniającą maksymalną ochronę, minimalne koszty i najwyższą wartość rezydualną maszyny przy odsprzedaży.

Dostępne w serii BigBaler

UPTIME PACK

Pakiet New Holland Uptime Pack – Wszystkie najlepsze usługi w jednym pakiecie

Pakiet Uptime Pack Plus to najlepsze usługi posprzedażowe marki New Holland dostępne w różnych pakietach, zaprojektowanych w celu maksymalizacji ciągłości czasu pracy, poprawy bezpieczeństwa operacyjnego, utrzymania kosztów pod kontrolą i zwiększenia wydajności produkcyjnej. Dostępne są trzy poziomy wsparcia dla naszych klientów: Uptime Pack Basic, Uptime Pack Plus i Uptime Pack Premium.

- Prowadzenie gospodarstwa bez trosk
- Maksymalne wykorzystanie maszyny
- Skomunikowane gospodarstwo
- Większa wydajność





Styl New Holland

Czy chcesz, aby marka New Holland stała się częścią Twojego codziennego życia? Zapoznaj się z bogatą ofertą produktów na stronie **www.newhollandstyle.com**

Obejmuje ona wytrzymałą odzież roboczą, ogromny wybór modeli maszyn i wiele innych produktów. New Holland. Dopasowujemy się do potrzeb klientów.

Modele	BigBaler 870 Plus			BigBaler 890 Plus		
Typ	**Packer**	**Pakowacz-docinacz**	**CropCutter™**	**Packer**	**Pakowacz-docinacz**	**CropCutter™**
Wymiary beli						
Szerokość / wysokość *(cm)*	80 / 70			80 / 90		
Długość min. / maks. *(cm)*	100 / 260					
Wymogi wobec ciągnika						
Minimalna moc WOM-u *(kW/KM)*	80/109	85/116	100/136	80/109	85/116	100/136
Prędkość WOM-u *(obr/min)* / typ	1000 / 6/20/21 wałek splajnowy					
Zawory hydrauliki zewnętrznej*	2DA / 1SA	3DA / 1SA		2DA / 1SA	3DA / 1SA	
Zdalna hydraulika z czujnikiem obciążenia	Power Beyond (ciśnienie, powrót, LS), 1 x zawór dwustronnego działania, 1 x zawór jednostronnego działania					
Napęd główny						
Skrzynia biegów	Zamknięta, w kąpieli olejowej, z potrójną redukcją					
Zabezpieczenie	Bezpiecznikowa śruba ścinana i sprzęgło poślizgowe					
Podbieracz MaxiSweep™						
Szerokość (DIN 11220) *(m)*	1,96					
Rolkowa osłona przeciwwiatrowa	●					
Podajnik ślimakowy	●					
Średnica palca *(mm)*	5,5					
Kopiowanie terenu	Regulowana sprężyna					
Samonastawne koła podporowe podbieracza	O					
Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające podbieracz	●					
Koła podporowe (16x6.50-8)	2					
System CropCutter™	–	●		–	●	
Liczba noży	–	6	9 lub 19	–	6	9 lub 19
Rozstaw noży *(mm)*	–	114	78 / 39	–	114	78 / 39
Demontaż noży	–	Z przodu	Wysuwany moduł noży	–	Z przodu	Wysuwany moduł noży
Włączanie noży, wysuwanie/wsuwanie	–	Hydrauliczne		–	Hydrauliczne	
Zabezpieczenie noża	–	Sprężyna		–	Sprężyna	
System podawania materiału roślinnego						
Podawacz	Z pakowaczem 2-widłowym Z 6 pojedynczymi palcami	Z pakowaczem 3-widłowym	Rotorowy Szerokość 800 mm Układ palców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 2-widłowym Z 6 pojedynczymi palcami	Z pakowaczem 3-widłowym	Rotorowy Szerokość 800 mm Układ palców w kształcie litery „W”
Zabezpieczenie podawacza	Sprzęgło poślizgowe		Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe		Sprzęgło wyłączające
Podajnik	Widłowy z 4 palcami	Widłowy z 6 palcami	Widłowy z 4 palcami	Widłowy z 4 palcami	Widłowy z 6 palcami	Widłowy z 4 palcami
Zabezpieczenie zgniatacza	Śruba bezpiecznikowa ścinana					
Objętość komory wstępnego zgniotu *(m^3)*	0,25					
System SmartFill™ II	●					
Tłok						
Prędkość *(liczba suwów na minutę)*	48					
Długość suwu *(mm)*	710					
System wiązania beli						
Typ	Podwójny supłacz Loop Master™					
Rodzaj sznurka	Plastikowy, 110-150 m/kg					
Liczba sznurków	4					
Rodzaj wentylatora supłacza	Elektryczny					
Liczba wentylatorów supłaczy	2					
2 dodatkowe wentylatory wiązałki	O					
Alarm sygnalizujący usterkę supłacza	Na monitorze IntelliView™ i wizualny					
Smarowanie supłaczy	Smarem					
Liczba szpuli sznurka	32					
Zestaw do czyszczenia igieł	O					
System regulacji stopnia zgniotu						
Proporcjonalne sterowanie 3-drożne	Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™					
Elektroniczny system sterowania						
Kompatybilność ze standardem ISOBUS potwierdzona certyfikatem AEF ISOBUS	●					
IntelliView™ IV	●					
IntelliView™ IV Plus	O					
System ISOBUS III IntelliCruise™	O**					
FieldOps™	O					
Oświetlenie						
Reflektory drogowe	●					
Zestaw oświetlenia I	Standardowo: 1 światło serwisowe z lewej strony podajnika, 1 światło przenośne, 2 reflektory robocze z tyłu prasy					
Zestaw oświetlenia II	Opcjonalnie: 1 światło serwisowe z prawej strony podajnika, 2 światła oświetlające supłacze + 1 światło oświetlające igły, 2 światła w technologii LED oświetlające podbieracz					
Osie						
Oś pojedyncza *(roz. opon)*	600/50R22.5 lub 650/55R26.5*** lub 710/40R22.5					
Oś podwójna *(roz. opon)*	520/50R17 lub 500/50R17					
Oś podwójna z układem Auto-Steer *(roz. opon)*	520/50R17 lub 500/50R17					
Oś podwójna z dużymi kołami i układem Auto-Steer *(roz. opon)*	560/45R22.5 lub 600/50R22.5*** lub 620/40R22.5****					
Hamulce						
Hydrauliczne	O					
Pneumatyczne	O					
Maks. szybkość jazdy						
Wersja z osią pojedynczą i podwójną / Wersja z osią podwójną i dużymi kołami *(km/godz.)*	40 / 60					
Wymiary prasy						
Długość przy zamkniętej pochylni beli (jednoczęściowej) *(mm)*	8259		8315	8259		
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 600/50R22.5) *(mm)*	2568					
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 650/55R26.5) *(mm)*	2556					
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 710/40R22.5) *(mm)*	2604					
Szerokość (oś podwójna i ogumienie 520/50R17) *(mm)*	2398					
Szerokość (oś podwójna i ogumienie 600/50R22.5) *(mm)*	2568					
Szerokość (oś podwójna z dużymi kołami ogumienie 600/50R22.5) *(mm)*	2562					
Wysokość (oś pojedyncza i podwójna) *(mm)*	3133		3223	3133		3223
Masa (zależnie od specyfikacji) *(kg)*	**9400**	**9500**	**9800**	**9600**	**9700**	**10000**
Wyposażenie standardowe	**Rolkowa osłona przeciwwiatrowa, system SmartFill™ II, centralny układ smarowania, s tandardowa wyrzutnia beli Bale-Eject, rolkowa pochylnia beli składana hydraulicznie, reflektory robocze, elektroniczna regulacja długości beli, automatyczny układ smarowania**					
Wyposażenie opcjonalne	**Pakiet komfortowy, zespół częściowego wyrzucania beli Bale-Eject™, oświetlenie serwisowe, system monitorowania za pomocą kamer, system ActiveWeigh™, czujnik wilgotności powierzchniowy bądź gwiazdowy, rotor z wydłużoną odpornością na ścieranie, komora prasy o zwiększonej odporności na ścieranie, tylny zderzak**					

● Wyposażenie standardowe O Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne
* Wymagania hydrauliczne ciągnika nie są zgodne z hydraulicznym wspomaganiem Roll (dostępnym wyłącznie jako zestaw serwisowy), opcjonalny podnośnik hydrauliczny w zestawie
** Regulacja napełnienia dostępna tylko w modelach CropCutter *** 600/50R22.5 i 650/55R26.5 tylko w modelach CropCutter **** 620/40R22.5 tylko w modelach Packer i Packer Cutter

Modele	BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus	
Typ	**Packer**	**CropCutter™**	**Packer**	**CropCutter™**	**Packer**	**CropCutter™**
Wymiary beli						
Szerokość / wysokość *(cm)*	120 / 70				120 / 90	
Długość min. / maks. *(cm)*	100 / 260					
Wymogi wobec ciągnika						
Minimalna moc WOM-u *(kW/KM)*	90/122	110/150	95/130	118/160	95/130	118/160
Prędkość WOM-u *(obr/min)* / typ	1000 / 6/20/21 wałek splajnowy					
Zawory hydrauliki zewnętrznej*	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA
Zdalna hydraulika z czujnikiem obciążenia	Power Beyond (ciśnienie, powrót, LS), 1 x zawór dwustronnego działania, 1 x zawór jednostronnego działania					
Napęd główny						
Skrzynia biegów	Zamknięta, w kąpieli olejowej, z potrójną redukcją					
Zabezpieczenie	Bezpiecznikowa śruba ścinana i sprzęgło poślizgowe					
Podbieracz MaxiSweep™						
Szerokość (DIN 11220) *(m)*	2,23	2,35	2,23	2,35	2,23	2,35
Rolkowa osłona przeciwwiatrowa	●					
Podajnik ślimakowy	●					
Średnica palca *(mm)*	5,5					
Kopiowanie terenu	Regulowana sprężyna					
Samonastawne koła podporowe podbieracza	O					
Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające podbieracz	●					
Koła podporowe (16x6.50-8)	2					
System CropCutter™	–	●	–	●	–	●
Liczba noży	–	15 lub 29	–	15 lub 29	–	15 lub 29
Rozstaw noży *(mm)*	–	78 / 39	–	78 / 39	–	78 / 39
Demontaż noży	–	Wysuwany moduł noży	–	Wysuwany moduł noży	–	Wysuwany moduł noży
Włączanie noży, wysuwanie/wsuwanie	–	Hydrauliczne	–	Hydrauliczne	–	Hydrauliczne
Zabezpieczenie noża	–	Sprężyna	–	Sprężyna	–	Sprężyna
System podawania materiału roślinnego						
Podawacz	Z pakowaczem 3-widłowym Z 9 pojedynczymi palcami	Rotorowy Szerokość 1200 mm Układ palców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 3-widłowym Z 9 pojedynczymi palcami	Rotorowy Szerokość 1200 mm Układ palców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 3-widłowym Z 9 pojedynczymi palcami	Rotorowy Szerokość 1200 mm Układ palców w kształcie litery „W”
Zabezpieczenie podawacza	Sprzęgło poślizgowe	Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe	Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe	Sprzęgło wyłączające
Podajnik	Widłowy z 6 palcami					
Zabezpieczenie zgniatacza	Śruba bezpiecznikowa ścinana					
Objętość komory wstępnego zgniotu *(m^3)*	0,3					
System SmartFill™ II	●					
Tłok						
Prędkość *(liczba suwów na minutę)*	48					
Długość suwu *(mm)*	710					
System wiązania beli						
Typ	Podwójny supłacz Loop Master™					
Rodzaj sznurka	Plastikowy, 110-150 m/kg					
Liczba sznurków	6					
Rodzaj wentylatora supłacza	Elektryczny					
Liczba wentylatorów supłaczy	3					
3 dodatkowe wentylatory wiązałki	O					
Alarm sygnalizujący usterkę supłacza	Na monitorze IntelliView™ i wizualny					
Smarowanie supłaczy	Smarem					
Liczba szpuli sznurka	32					
Zestaw do czyszczenia igieł	O					
System regulacji stopnia zgniotu						
Proporcjonalne sterowanie 3-drożne	Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™					
Elektroniczny system sterowania						
Kompatybilność ze standardem ISOBUS potwierdzona certyfikatem AEF ISOBUS	●					
IntelliView™ IV	●					
IntelliView™ IV Plus	O					
System ISOBUS III IntelliCruise™	O**					
FieldOps™	O					
Oświetlenie						
Reflektory drogowe	●					
Zestaw oświetlenia I	Standardowo: 1 światło serwisowe z lewej strony podajnika, 1 światło przenośne, 2 reflektory robocze z tyłu prasy					
Zestaw oświetlenia II	Opcjonalnie: 1 światło serwisowe z prawej strony podajnika, 2 światła oświetlające supłacze + 1 światło oświetlające igły, 2 światła w technologii LED oświetlające podbieracz					
Osie						
Oś pojedyncza *(roz. opon)*	600/50R22.5 lub 650/55R26.5*** lub 710/40R22.5					
Oś podwójna *(roz. opon)*	520/50R17 lub 500/50R17					
Oś podwójna z układem Auto-Steer *(roz. opon)*	520/50R17 lub 500/50R17					
Oś podwójna z dużymi kołami i układem Auto-Steer *(roz. opon)*	560/45R22.5 lub 600/50R22.5*** lub 620/40R22.5****					
Hamulce						
Hydrauliczne	O					
Pneumatyczne	O					
Maks. szybkość jazdy						
Wersja z osią pojedynczą i podwójną / Wersja z osią podwójną i dużymi kołami *(km/godz.)*	40 / 60					
Wymiary prasy						
Długość przy zamkniętej pochylni beli (jednoczęściowej) *(mm)*	8259	8315	8259	8315	8259	8315
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 600/50R22.5) *(mm)*	2948					
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 650/55R26.5) *(mm)*	2940					
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 710/40R22.5) *(mm)*	2984					
Szerokość (oś podwójna i ogumienie 520/50R17) *(mm)*	2782					
Szerokość (oś podwójna i ogumienie 600/50R22.5) *(mm)*	2948					
Szerokość (oś podwójna z dużymi kołami ogumienie 600/50R22.5) *(mm)*	2946					
Wysokość (oś pojedyncza i podwójna) *(mm)*	3133	3223	3133	3223	3133	3223
Masa (zależnie od specyfikacji) *(kg)*	**10200**	**11000**	**10500**	**11300**	**10500**	**11300**
Wyposażenie standardowe	**Rolkowa osłona przeciwwiatrowa, system SmartFill™ II, centralny układ smarowania, s tandardowa wyrzutnia beli Bale-Eject, rolkowa pochylnia beli składana hydraulicznie, reflektory robocze, elektroniczna regulacja długości beli, automatyczny układ smarowania**					
Wyposażenie opcjonalne	**Pakiet komfortowy, zespół częściowego wyrzucania beli Bale-Eject™, oświetlenie serwisowe, system monitorowania za pomocą kamer, system ActiveWeigh™, czujnik wilgotności powierzchniowy bądź gwiazdowy, rotor z wydłużoną odpornością na ścieranie, komora prasy o zwiększonej odporności na ścieranie, tylny zderzak**					

● Wyposażenie standardowe O Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne
* Wymagania hydrauliczne ciągnika nie są zgodne z hydraulicznym wspomaganiem Roll (dostępnym wyłącznie jako zestaw serwisowy), opcjonalny podnośnik hydrauliczny w zestawie
** Regulacja napełnienia dostępna tylko w modelach CropCutter *** 600/50R22.5 i 650/55R26.5 tylko w modelach CropCutter **** 620/40R22.5 tylko w modelach Packer i Packer Cutter



www.newholland.pl

NEW HOLLAND

Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 09/25 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 253003/POL