

BigBaler

870 Plus | 890 Plus | 1270 Plus | 1290 Plus

1270 Plus Density



 LOOPMASTER

 NEW HOLLAND

Profesjonalne prasy marki New Holland.

Marka New Holland króluje w segmencie pras wielkogabarytowych od 35 lat, wprowadzając szereg udoskonaleń, które zrewolucjonizowały prasowanie dużych kostek na całym świecie. Najnowsza seria BigBaler Plus oferuje klientom kolejną nowość w zakresie belowania: technologię wiązania Loop Master™. Od teraz drugi węzeł jest węzłem z pętlą, co daje:

- o 37% mocniejszy węzeł z 26% zwiększoną wytrzymałością na rozciąganie w celu zmniejszenia pęknięcia
- Loop Master™ łączy w sobie kluczowe zalety technologii podwójnego i pojedynczego supłacza
- eliminuje ścinki sznurka, które obecnie pozostają na polu, bądź mogą przedostać się do paszy
- oszczędność ponad sześciu kilometrów lub 46 kg sznurka na każde związane 10000 bel

Najwyższe osiągi prasowania są gwarantowane w każdym rodzaju materiałów jak i warunkach terenowych. Klienci indywidualni wykorzystujący prasy do zbioru siana, sianokiszonek na paszę oraz firmy usługowe zaangażowane w zbiór słomy na potrzeby energetyczne, będą połączeni razem poprzez nowe modele pras „Plus”, które zapewniają stałą, najlepszą w swojej klasie jakość bel ze sprawdzonej i często udoskonalanej konstrukcji na przestrzeni lat.

Prasy BigBaler: najbogatsza oferta

Pięć modeli pras BigBaler umożliwia każdemu użytkownikowi wybór prasy odpowiedniej do jego potrzeb. Rodzina pras obejmuje od modeli formujących bele o wymiarach 80x70 cm aż po największe prasy dostarczające bele o wymiarach 120x90 cm. Ponadto klient może wybrać sposób obróbki materiału roślinnego - standardowe za pomocą pakowacza, pakowacza-docinacza lub rotora CropCutter™. Najnowszy model BigBaler 1270 Plus Density pozwala osiągnąć o 10% wyższy stopień zgniotu niż standardowa prasa BigBaler 1270 Plus.

BIGBALER 1290 ⁺PLUS

17 GODZIN w 2 DNI - 1254 KOSTEK

CERTYFIKAT

ŚREDNIA WAGA KOSTKI **434 kg**

ŚREDNIA WYDAJNOŚĆ **32 t/h**

ZUŻYCIE PALIWA **0,89 l/t**

DOSKONAŁOŚĆ W PRASOWANIU





Modele	Wersja	Technologia wiązania	Szerokość / wysokość belki (cm)	Długość belki min./maks. (cm)	Minimalna moc WOM-u (KM)
BigBaler 870 Plus	Packer / Packer Cutter / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Packer / Packer Cutter / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

BigBaler Plus Certyfikowane Wydarzenie

Marka New Holland przeprowadziła test prasy BigBaler 1290 Plus, wraz z ciągnikiem T7.315 Heavy Duty Auto Command™. W ciągu 2 dni maszyna pracowała łącznie przez 17 godzin w rzeczywistych warunkach pogodowych. Wyjątkowo wysoka przepustowość maszyny spowodowała zatrzymanie licznika bel na imponującej liczbie 1254 kostek. Wyzwanie było nadzorowane, a wyniki były uwierzytelnione przez inspektorów SGS.

SGS POTWIERDZONA WYDAJNOŚĆ*

* Wyniki osiągnięte we Francji w dniach 26 i 27 lipca 2016 r. podczas dwudniowego badania terenowego prowadzonego w obecności niezależnego organu kontrolnego: SGS AGRI MIN (Członek SGS AGENCJI SPOŁECZNEJ GRUPY SGS FRANCE)



Witamy w rodzinie pras Plus.

Skorzystaj z atutów prasy podczas belowania

Nowe modele pras wielkogabarytowych BigBaler Plus cechuje efektywność i produktywność na niespotykanym dotychczas poziomie. A oto jej unikatowe atuty:

- Do 10% większa gęstość bel w porównaniu z poprzednią serią pras Plus BigBaler
- Utrzymywanie jednolitego stopnia zgniotu przez cały dzień
- Lepszy kształt beli
- Minimalne ryzyko zerwania się sznurka lub węzła dzięki Loop Master™, o 37% mocniejsze połączenie sznurka i węzła
- Równomierny kształt beli nawet przy wysokich temperaturach
- Bardziej delikatne wyrzucanie beli z prasy
- Prostszy i lepszy dostęp podczas konserwacji
- Prostsze utrzymanie w czystości

Charakterystyczne wzornictwo w kolorystyce maszyn typowej dla New Holland i z naklejkami nowej generacji

Opcjonalna, hydraulicznie napędzana rolka asystująca z możliwością rewersu, w modelach CropCutter

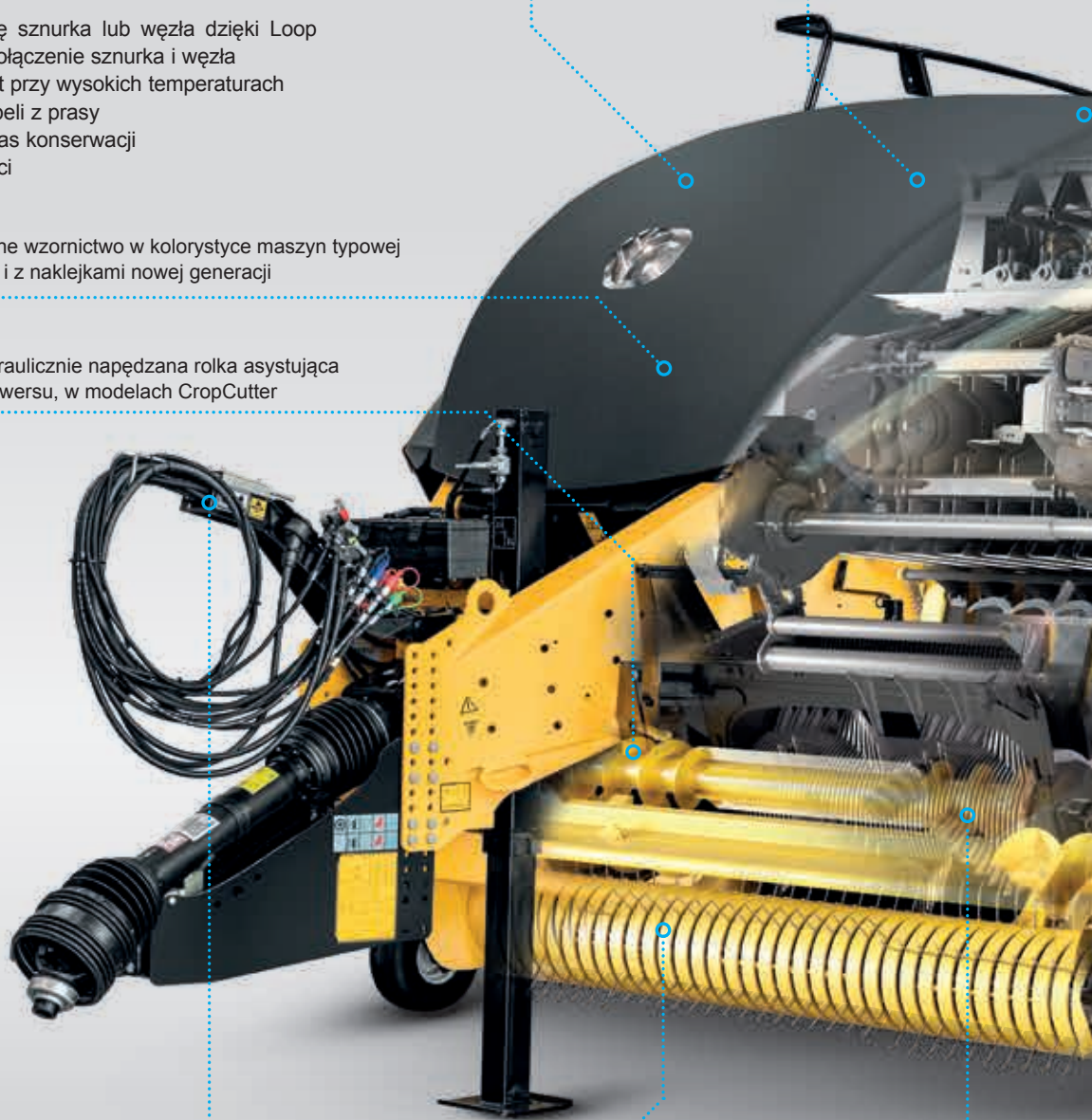
Jednoczęściowa, szeroko otwierana przednia osłona ułatwiająca konserwację

Wielkie koło zamachowe zapewnia płynną pracę

Duży monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV

Najwyższa wydajność dzięki podbieraczowi MaxiSweep™ z 5 rzędami palców w modelach CropCutter™

Rolkowa osłona przeciwwiatrowa



BIGBALER PLUS



Premiera najnowszego modelu prasy Plus Density.

Najnowszy model prasy BigBaler 1270 Plus Density posiada te same zalety jak seria Plus, a dodatkowo wyróżniają go następujące cechy:

- Nawet o 10% wyższy stopień zgniotu niż w standardowym modelu BigBaler 1270 Plus
- Wzmocniony tłok odporny na nawet o 30% wyższe obciążenia
- Większa średnica siłowników zagęszczających o sile większej o 25%
- Standardowe płyty wymienne ze stali Hardox na bocznych i dolnych ścianach komory prasy
- Nowy pierścień dociskowy przenoszący większą siłę na górną ścianę i komorę prasy
- Konstrukcja ramy głównej wzmocniona pod kątem wydajności modeli Plus Density

Opcjonalna, hydraulicznie napędzana rolka asystująca z możliwością rewersu, w modelach CropCutter

Duży monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV

Charakterystyczne wzornictwo w kolorystyce maszyn typowej dla New Holland i z naklejkami nowej generacji

Jednoczęściowa, szeroko otwierana przednia osłona ułatwiająca konserwację

Wielkie koło zamachowe zapewnia płynną pracę



Miejsce na nawet 32 szpule sznurka

Rolkowa osłona przeciwwiatrowa

Najwyższa wydajność dzięki podbieraczowi MaxiSweep™ z 5 rzędami palców w modelach CropCutter™

Technologia wiązania Loop Master™

BIGBALER 1270 PLUS DENSITY

Kompatybilność z telematyką
MyPLM®Connect

Silne oświetlenie
w technologii LED

Wydłużone poręczne
zwiększają bezpieczeństwo

Elektroniczna regulacja długości beli

Nowa ruchoma skrzynka na sznurek
dla łatwiejszego czyszczenia

Nowa konstrukcja
pierścienia zagęszczającego
z 4 punktami obrotu
zapewnia większą siłę

Opcjonalny powierzchniowy
bądź gwiazdowy czujnik
wilgotności

Niezwykle precyzyjny
system ważenia bel
ActiveWeigh™

Oś tandemowa
Auto-Steer do montażu
dużej średnicy kół



Historia nowoczesnego belowania napisana przez markę New Holland.

Wyprodukowano w Zedelgem

Flagowe modele pras wielkogabarytowych BigBaler są produkowane w belgijskim Zedelgem, gdzie znajduje się Globalne Centrum Prac Badawczo-Rozwojowych Maszyn Żniwnych marki New Holland. To właśnie tutaj przed ponad stu laty Leon Claeys zbudował swoją pierwszą młocarnię, która zrewolucjonizowała proces żniw. Tradycja marki New Holland w zakresie produkcji pras sięga również drugiej strony Atlantyku, gdzie firma skonstruowała pierwszą prasę z podbieraczem i samoczynnym mechanizmem wiązania. Dziś, po upływie 35 lat od momentu, gdy pierwsze duże prasy kostkujące zjechały z linii produkcyjnej, prasy wielkogabarytowe BigBaler są ciągle najpopularniejszym modelem w tym segmencie, a firmowi inżynierowie z zaangażowaniem pracują nad kolejną generacją pras. Zaawansowany proces opracowywania produktów i dogłębna wiedza fachowa zespołu pracującego w zakładach spełniających wymogi World Class Manufacturing są gwarantem tego, że prasy serii BigBaler oraz flagowe maszyny żniwne serii CR, CX i FR będą nadal wytyczać standardy w swej branży.



- 1987:** New Holland wkracza w segment wielkogabarytowych. Wiele pionierskich rozwiązań, w tym technologia podwójnego węzła, elektroniczna regulacja gęstości, wyładunek całej beli i pierwszy rozmiar 80x90 cm, ponad trzydzieści lat później stały się standardem obowiązującym w branży. Kierunek wytycza marka New Holland, reszta podąża za nami.
- 1987:** W modelu D2000 po raz pierwszy zastosowano komorę wstępnego zgniotu z regulacją w zależności od wielkości pokosu, która zrewolucjonizowała proces zagęszczania beli. Gęste bele z maszyn marki New Holland już na stałe zadomowiły się w branży.
- 1988:** Premiera największej prasy formującej bele o wymiarach 120x130 cm. Efektywność żniw osiągnęła nowy poziom.
- 1995:** Model D1010 jako pierwsza duża prasa kostkująca z pakowaczem - docinaczem zapewniająca efektywne rozdrabnianie materiału roślinnego.
- 1999:** W rolnictwie najważniejszym elementem jest człowiek. Ta idea znalazła odzwierciedlenie z modelach BB900 CropCutter™ z pojedynczym wysuwanyym modułem noży i stała się hitem wśród użytkowników pras.
- 1999:** W modelu BB900 zastosowano kolejne nowatorskie rozwiązanie w komorze wstępnego zgniotu - specjalne palce, które dokładnie mierzą gęstość każdej warstwy materiału roślinnego, zapewniając dzięki temu jeszcze dokładniejszą regulację stopnia zgniotu.
- 1999:** Monitor InfoView™ jeszcze bardziej ułatwia komfortowe sterowanie wszystkimi parametrami prasy z poziomu kabiny, w tym również sterowanie pracą automatycznego układu smarowania.
- 1999:** W prasach BB900 zastosowano pochylnięć bel zapewniającą ich delikatny wyładunek z prasy na ziemię.
- 2004:** Bogactwo wyboru to element wyróżniający prasy wielkogabarytowe. Dowodem niechaj będą prasy BB-A pozwalające wiązać cztery lub sześć węzłów. Monitor IntelliView™ wprowadza nowy standard w branży.
- 2008:** 20 maja 2008 r. z linii produkcyjnej w zakładach w Zedelgem zjeżdża 15000 egzemplarz prasy wielkogabarytowej, wyznaczając tym samym kamień milowy w produkcji pras.
- 2008:** Monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ III znacznie ułatwił operatorowi obsługę prasy serii BB9000.
- 2009:** W prasach serii BB9000 wprowadzono wyróżniony wieloma nagrodami system ważenia beli podczas jazdy ActiveWeigh™.
- 2012:** W wyróżniających się wzornictwem prasach wielkogabarytowych BigBaler wprowadzono ponadto najnowocześniejszą technologię formowania beli.
- 2015:** Wprowadzenie systemu IntelliCruise™, który kontroluje prędkość jazdy ciągnika przez magistralę ISOBUS klasy III.
- 2016:** Premiera rynkowa modeli Plus o dłuższej komorze prasy, które pozwalają zwiększyć stopień zgniotu beli.
- 2019:** Wprowadzenie technologii wiązania Loop Master™ zapewniającej większą wytrzymałość węzłów i wyeliminowane ścinok sznurka.
- 2020:** W zakładzie w Zedelgem powstaje 30000 prasa wielkogabarytowa.
- 2022:** Wprowadzenie na rynek modelu prasy BigBaler 1270 Plus Density, pozwalającego osiągnąć o 10% wyższy stopień zgniotu, oraz automatyki kierowania prasy po pokosie systemu IntelliSense™.

2004



2008



2009



2012



2015



2020



Szybkie zbieranie materiału roślinnego z pola.

Podbieracz jest prawdopodobnie najważniejszą częścią Twojego BigBalera. Marka New Holland całkowicie przeprojektowała podbieracz MaxiSweep™. Teraz dostępny z 5 rzędami palców w wersji CropCutter™, dla zwiększenia wydajności i trwałości. Ta konfiguracja oferuje 25% więcej palców zbierających materiał roślinny w porównaniu z poprzednimi modelami. Dostępne są dwie różne szerokości, ultraszeroki 2,35 m, który jest idealny do zbioru słomy z najszerzych pokosów po kombajnach o dużej wydajności, a standardowa szerokość 1,96 m to idealny wybór do prac przy materiałach wykorzystywanych na kiszonkę. Wytrzymałe, palce podbieracza o średnicy 5,5 mm w modelach CropCutter™ zostały zaprojektowane w celu zwiększenia trwałości podczas pracy w najcięższych, najbardziej kamienistych polach.

Atut w kształcie litery „S”

Oslony boczne podbieracza MaxiSweep™ mają charakterystyczny kształt litery „S”, który zapewnia płynny przepływ materiału roślinnego przez cały czas i zapobiega powstawaniem zatorów materiału, co w przeszłości prowadziło do zatrzymania prasy. Technologia ta umożliwia ciągłą pracę również przy zbiorze ciężkiego materiału roślinnego na kiszonkę i pokonywaniu wąskich zakrętów tworzonych przez pokos. Na krawędziach bocznych osłon podbieracza umieszczono dodatkowe kołnierze wspomagające końcowe palce podbieracza przy precyzyjnym zbieraniu materiału z pola.



Nieprzerwany kontakt z materiałem roślinnym

- Kopiające teren, sprężynowe zawieszenie podbieracza można w prosty sposób regulować za pomocą płytki regulacyjnej, aby osiągnąć odpowiedni zakresu przesuwu podbieracza w pionie i utrzymać go przy gruncie
- Przy pracy na twardym i nierównym terenie odpowiednia nastawa umożliwi szybkie podążanie podbieracza za kształtem terenu i ciągle utrzymywanie kontaktu podbieracza z podłożem



Płynny przepływ materiału roślinnego. Z gwarancją.

- Stale obracająca się rolnikowa osłona przeciwwiatrowa zapewnia równomierny przepływ materiału roślinnego do prasy i eliminuje zakłócenia, które mogłyby skutkować stratami lub tworzeniem się pustych przestrzeni zmniejszających stopień zgniotu beli, a dzięki temu zwiększa efektywność podczas obróbki materiału roślinnego
- Płynny przepływ materiału do systemu podawania umożliwiają wykonane z polimeru osłony podajnika, które ponadto zapewniają cichszą pracę i dłuższą wytrzymałość



Optymalna wydajność podawania materiału roślinnego

- Opracowano zupełnie nowy sposób podawania materiału roślinnego, mający na celu znaczną poprawę wydajności prasy
- Dwa przeciwbieżne podajniki ślimakowe - podsiębierny i nadsiębierny - kierują jednolitym przepływem materiału roślinnego i rozprawdzają go na równej szerokości rotora lub podajnika
- Efektywność przepływu materiału optymalizuje pomocnicza rolka podająca, która wymusza przepływ materiału w kierunku rotora lub podajnika, aby zapewnić jego stały przepływ przez cały czas
- Opcjonalnie napędzana hydraulicznie, rolka asystująca z możliwością rewersu, aby zapobiec blokadom podczas belowania kieszonki



Elastyczne koła podporowe podbieracza

- Wysokość położenia podbieracza można w prosty sposób regulować za pomocą wytrzymałego sworznia regulacyjnego
- Koła podporowe można szybko zamontować do pracy bez użycia narzędzi
- Na czas transportu można zdemontować samo koło lub koło wraz ze wspornikiem w zależności od wymaganej szerokości maszyny
- Nowe, opcjonalne wzmocnione koła podbieracza dla najbardziej wymagających klientów



Rozwiązania zapewniające elastyczność przy obróbce materiału roślinnego.

Ponieważ nie ma dwóch identycznych operacji belowania, prasy wielkogabarytowe BigBaler posiadają na wyposażeniu różne systemy obróbki materiału roślinnego umożliwiające jego cięcie na różną długość odpowiednio do indywidualnych potrzeb użytkownika. Prasy BigBaler mają na wyposażeniu rozwiązania przeznaczone do zbioru każdej uprawy roślinnej, prowadzonego w każdych warunkach, w każdym gospodarstwie i przy każdym sposobie konserwacji materiału roślinnego. Obejmują one Packer systemy o bezpośrednim przepływie materiału aż po warianty z pakowaczem - docinaczem lub systemem CropCutter™. Do belowania w szczególnie trudnych warunkach opracowano nowy wzmocniony rotor, idealnie zdający swój egzamin przy belowaniu twardych upraw roślinnych. Rotor posiada powłokę ochronną przed ścieraniem się, która wydłuża jego żywotność nawet czterokrotnie.

Modele	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Liczba noży / Rozstaw noży (mm)					
Pakowacz-docinacz	6 / 114	6 / 114	–	–	–
CropCutter o średniej długości cięcia	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter o małej długości cięcia	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39	29 / 39

– Wyposażenie niedostępne

SYSTEM CROPCUTTER™



Wysoko wydajny system CropCutter™

- Zmodyfikowany układ rotora w kształcie litery „W” w systemie CropCutter™ gwarantuje równomierne rozłożenie siły tnącej, co przekłada się na płynne i równomierne rozdrabnianie materiału roślinnego
- Konstrukcja zapewnia równomierny rozkład zapotrzebowania na moc pomiędzy obydwoma połówkami rotora i zapewnia równomierne rozprowadzanie materiału roślinnego na całej szerokości wlotu do komory wstępnego zgniotu, co przekłada się na równomierny stopień zgniotu beli
- Do wyboru są dwie długości cięcia: średnia wynosząca 8 cm, która idealnie sprawdza się przy cięciu słomy na podściółkę lub krótka wynosząca 4 cm przeznaczona do cięcia materiału roślinnego na kiszonkę, paszę i biomasę

Łatwo wysuwany moduł noży ułatwia ostrzenie

- Moduł noży systemu CropCutter™ można z łatwością wysunąć, co ułatwia ostrzenie i wymianę noży

PAKOWACZ-DOCINACZ

Doskonałe rozdrabnianie za pomocą pakowacza - docinacza

- Pakowacz - docinacz zapewnia maksymalną elastyczność procesu belowania
- Znajduje się on na wyposażeniu modeli pras BigBaler 870 Plus i 890 Plus; trzy podawacze widłowe z sześcioma podwójnymi palcami zapewniają efektywne podawanie materiału roślinnego z podbieracza MaxiSweep™ do komory wstępnego zgniotu
- Gdy wymagane jest cięcie materiału roślinnego, zadanie to przejmuje sześć noży automatycznie włączanych z kabiny, co pozwala znacznie zwiększyć stopień zgniotu i wartości odżywcze bel kiszonki

STANDARDOWE PODAWANIE MATERIAŁU ROŚLINNEGO



Standardowe podawanie przy bezpośrednim przepływie materiału

- Standardowy system podawania materiału roślinnego składa się z dwóch lub trzech podawaczy, na których umieszczone są dwa lub trzy palce
- Materiał roślinny nie jest rozdrabniany i długie, niepołamane siano lub słoma są podawane bezpośrednio do komory, w której formowane bele kiszonki lub słomy, idealnie sprawdzające się w oborze lub stajni



Gęste bele o perfekcyjnym kształcie każdego dnia.

Przy formowaniu dużych bel kluczowe znaczenie ma stopień zgniotu. Czy to będą bele słomy o ulepszonym profilu spalania przeznaczone na biomasę, gęste bele kiszonki o lepszej charakterystyce procesu fermentacji lub po prostu bele, które zajmują mniej miejsca i łatwiej jest je transportować i magazynować, stopień zgniotu beli ma decydujący wpływ na jej jakość. Kolejna generacja najlepszego w swojej klasie systemu wykrywania wypełnienia beli SmartFill™ II ma teraz jeszcze większą dokładność, aby zapewnić operatorowi podawanie materiału roślinnego w równy sposób, w celu uzyskania idealnie wypełnionych bel. Mocna, jednoelementowa rama prasy wykonana z wysokogatunkowej stali, gwarantuje trwałość maszyny, sezon po sezonie.

Zbudowane pod kątem długiego okresu eksploatacji i wytrzymałości

Aby jeszcze bardziej wydłużyć żywotność, wykonane ze stali Hardox płyty wymienne na bocznych i dolnych ścianach komory prasy zapobiegające nadmiernemu zużyciu przy pracy w trudnych warunkach są oferowane w modelach Plus i stanowią standardowe wyposażenie modeli Plus Density.

Intuicyjna regulacja stopnia zgniotu

Stopień zgniotu beli jest stale monitorowany przez trójdrożny układ regulacji stopnia zgniotu. Układ odczytuje sygnał z czujnika monitorującego gotową belę, ciągle monitorując przy tym obciążenie tłoka. Jego zmiana prowadzi także do zmiany stopnia zgniotu beli. Aby utrzymać formowanie równomiernych bel, następuje automatyczna regulacja ciśnienia hydraulicznego oddziałującego na ściany boczne oraz ścianę górną w komorze prasy. W modelach Plus Density zastosowano wzmocnione ściany komory prasy, aby mogły wytrzymać o 10% wyższy stopień zgniotu w porównaniu ze standardowymi modelami Plus.



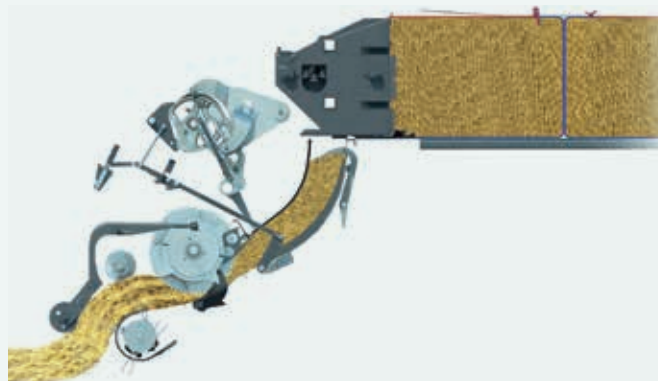
Wysoka prędkość robocza tłoka zapewnia wyższą wydajność

- Zastosowanie wzmocnionej przekładni napędowej pozwoliło zwiększyć prędkość roboczą tłoka o 14% aż do 48 suwów na minutę
- Wzmocniony tłok znacznie poprawia wydajność i pozwala na szybszą jazdę
- W modelu Plus Density zastosowano wzmocniony tłok, który sprosta o 30% wyższym obciążeniom



Najlepsza w branży technologia wstępnego formowania beli

- Najlepsza w branży komora wstępnego zgniotu w prasach BigBaler pozwala uzyskać warstwę materiału o równomiernym stopniu zgniotu jeszcze przed komorą prasy
- Podawacz widłowy przyspiesza przepływ materiału na drodze z rotora lub podajnika do komory i zapewnia jej równomierne napełnianie aż do osiągnięcia wymaganego stopnia zgniotu
- Następnie czujnik załącza przenośnik w kształcie litery „C”, który podaje materiał roślinny do komory prasy
- Stopień zgniotu można ustawić na zamontowanym w kabinie monitorze IntelliView™



Przenoszenie mocy i niezawodność

- Przekładnia napędowa prasy BigBaler została znacznie wzmocniona, aby sprostać wydajności wyższej nawet o 20%
- Koło zamachowe w prasie BigBaler 1290 o średnicy wynoszącej 800 mm pozwoliło zwiększyć moc o nawet 48%, aby prasa mogła zbierać materiał z nierównomyślnych pokosów bez konieczności zwalniania jazdy
- Ponadto zastosowano bezpośrednie przeniesienie napędu, co sprawia, że 100% mocy jest przenoszona na tłok, zapewniając w ten sposób niezrównaną wydajność belowania



Nowa era inteligentnych pras

- Marka New Holland udoskonala i tak już wiodący w swojej klasie czujnik wykrywania kierunku belowania SmartFill™ II, który zapewnia, że każda bela jest perfekcyjna i jednolita
- Czujniki są bezpośrednio podłączone do tłoka i z dużą precyzją mierzą jego obciążenie. Wskazania są następnie konwertowane na sygnał doskonale wskazujący kierunek jazdy w lewo / w prawo
- W przypadku wykrycia jednostronnego podawania materiału roślinnego, operator jest informowany przez monitor IntelliView™ do jazdy bardziej po lewej lub prawej stronie pokosu, aby zapewnić prawidłowe wypełnienie beli
- System poprawia automatyczną regulację zgniotu, a także prowadzi do formowania idealnie kształtnych bel bez względu na warunki polowe



Precyzyjne podwójne wiązanie. Delikatne obchodzenie się z belą.

Od ponad 35 lat marka New Holland wiezie prym w technologii wiązania podwójnego węzła i stale udoskonala ową najlepszą technologię w branży. System wiązania podwójnym węzłem zastosowany w prasach BigBaler gwarantuje utrzymanie wysokiego stopnia zgniotu beli przy mniejszych naprężeniach podczas wiązania. Najnowsza seria BigBaler Plus oferuje klientom kolejną nowość w zakresie belowania: technologię wiązania Loop Master™. Drugi węzeł jest węzłem pętelowym, o 37% mocniejszym, z 26% zwiększoną wytrzymałością na rozciąganie w celu zmniejszenia pękania. Ponadto eliminuje resztki sznurka, które pozostawione na polu lub beli mogą zanieczyszczać środowisko oraz paszę. Na każde związane 10000 bel można zaoszczędzić sześć kilometrów bądź 46 kg sznurka. Technologia wiązania została dostosowana do wymiarów bel formowanych za pomocą pras BigBaler i w modelach BigBaler 870 Plus i 890 Plus bela jest wiązana czterema, a w modelach BigBaler 1270 Plus i 1290 Plus - sześcioma węzłami. Perfekcyjne węzły wykonywane na ponad 15 000 bel bez pomyłki, świadczą o niezawodności i precyzji tego rozwiązania. Ograniczone zanieczyszczenie okolicy supłaczy pyłem i resztkami roślin oraz delikatny wyładunek beli z prasy są ukoronowaniem najbardziej zaawansowanej technologii belowania. Prasy BigBaler po prostu są awangardą w branży już od ponad ćwierćwiecza.



Podwójny supłacz: węzeł i znowu węzeł dla integralności beli

- Brak jakichkolwiek naprężeń oddziałujących na sznurki lub supłacz w trakcie formowania beli jest gwarancją wysokiego stopnia zgniotu
- Zastosowanie dwóch sznurków eliminuje ślizganie się sznurka po powierzchni beli podczas przesuwania materiału roślinnego w komorze prasy
- Drugi węzeł to teraz węzeł Loop Master™, który eliminuje powstawanie ściepek sznurka. Ten ostatni węzeł na ukończonej beli jest wykonywany przed związaniem pierwszego węzła na nowej beli, aby zwiększyć niezawodność procesu belowania



Wyższa wydajność dzięki czystym supłaczom

- Zmodyfikowana osłona supłacza chroni go przed zanieczyszczeniami i zwiększa jego wydajność
- Dwa wentylatory przy czterech supłaczach oraz trzy wentylatory przysześciu supłaczach zostały umieszczone w celu wyeliminowania gromadzenia kurzu i resztek roślinnych
- Do pracy przy szczególnie wysokim zapyleniu, jak np. przy belowaniu słomy kukurydzy, opracowany został opcjonalny automatyczny układ wydmuchowy, który kieruje na supłacze strumień powietrza pod wysokim ciśnieniem
- Zestaw automatycznego przedmuchu jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe montowane przez dealera, jest napędzany przez hamulce pneumatyczne ciągnika, a jego częstotliwość jest regulowana z poziomu monitora IntelliView™



Zespół częściowego wyrzucania bel Bale-Eject™: każda bela dla swojego właściciela

- Układ Bale-Eject™ został opracowany z myślą, aby na końcu pola klienta można było wyrzucić z komory prasy ostatnią uformowaną w niej belę
- W tym celu wystarczy tylko użyć przeznaczonej do tej dźwigni

Zespół całkowitego wyrzucania bel Bale-Eject™: ułatwia czyszczenie i eliminuje zanieczyszczenia

- Zespół całkowitego wyrzucania bel Bale-Eject™ jest pomocny przy przejściu ze zbioru jednej uprawy roślinnej na drugą lub przy czyszczeniu prasy na koniec sezonu
- Za pomocą specjalnej dźwigni hydraulicznej można usunąć z prasy całą zawartość komory prasy i w ten sposób ułatwić wykonywanie prac konserwacyjnych lub zapobiec wymieszaniu się różnych upraw
- Aktualnie składa się on z dziesięciu palców, które chwytają belę i przytrzymują ją podczas wymuszonego rozładunku



Sterowanie prasą w zasięgu ręki.

Zarządzanie Twoim BigBaler nigdy nie było prostsze, najnowocześniejszy interfejs użytkownika umożliwia jeszcze łatwiejszą obsługę prasy. Wszystkie parametry robocze można kontrolować podczas jazdy na monitorze z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV, będącym standardowym wyposażeniem prasy. Ponadto prasa BigBaler jest w pełni kompatybilna ze standardem ISOBUS i posiada certyfikat AEF ISOBUS, co pozwala wykorzystać podłokietnik sterowania SideWinder™ II i umożliwić w ten sposób sterowanie za pomocą jednego monitora.



Żniwa na dużym monitorze

- Monitor z kolorowym ekranem dotykowym IntelliView™ IV o przekątnej 26,4 cm umożliwia intuicyjną obsługę prasy BigBaler
- Regulacja parametrów na polu lub transfer danych w celu analizy nie stanowią żadnego problemu



Niezwłoczna informacja o awarii supłacza

- Nowoczesny czujnik wykrywania awarii supłacza niezwłocznie informuje operatora o mało prawdopodobnej usterce na monitorze IntelliView™
- Uzupełnieniem systemu są tradycyjne flagi sygnalizujące wizualnie wystąpienie problemu



Precyzyjna regulacja długości

- Prawidłowa długość beli ma decydujące znaczenie przy składowaniu, przeładunku i transporcie i tu do akcji wchodzi elektroniczny układ regulacji długości beli
- Przy regulacji długości beli zastosowano koło gwiazdowe
- Koło precyzyjnie mierzy ruch beli w komorze prasy i na podstawie średniej szerokości warstwy materiału roślinnego uruchamia sułtaczę przy osiągnięciu odpowiedniej długości beli
- Pożądaną długość można z łatwością określić na monitorze IntelliView™

Układ IntelliCruise™ . Optymalna wydajność. Doskonale jednolite bele.

Układ IntelliCruise™ steruje prędkością jazdy ciągnika poprzez magistralę ISOBUS klasy III i dzięki temu zwiększa wydajność prasy i komfort pracy operatora, redukuje zużycie paliwa i optymalizuje szybkość podawania materiału roślinnego przy pracy w różnych warunkach i zbiorze różnych roślin uprawnych. Układ IntelliCruise™ posiada dwa tryby pracy.

Zalety układu IntelliCruise™ tryb pracy wg stopnia napełnienia

- Zwiększenie wydajności nawet o 9%
- Redukcja zużycia paliwa nawet o 4%
- Mniejsze zmęczenie operatora



Tryb pracy wg stopnia napełnienia

- W trybie pracy według stopnia napełnienia, który jest dostępny tylko w modelach z systemem CropCutter™, optymalna prędkość jazdy ciągnika jest regulowana pod kątem osiągnięcia optymalnej wydajności przy użyciu czujników łopatkowych, które mierzą przepływ materiału roślinnego podawanego do komory wstępnej oraz przy uwzględnieniu czasu wymaganego do napełnienia prasy

Tryb pracy wg liczby warstw

- W trybie pracy według liczby warstw, który jest dostępny zarówno w modelach Packer, jaki i z systemem CropCutter, prędkość jazdy ciągnika jest regulowana pod kątem osiągnięcia liczby warstw materiału roślinnego określonej przez operatora





Nagradzana innowacja zapewniająca zupełnie nowy poziom belowania.

Nagrodzony układ automatyzacji IntelliSense™ stanowi kolejny rozdział w procesie formowania bel.

Automatyzacja odgrywa coraz większą rolę w wydajności produkcyjnej współczesnego rolnictwa. Będąc na wyposażeniu pras serii BigBaler układ New Holland IntelliSense™ to pierwszy w branży proaktywny system automatyzacji sterowania i kontroli prędkości, który rewolucjonizuje proces belowania.

Ręczna obsługa prasy wielkogabarytowej wymaga wielu godzin ciągłej koncentracji operatora, nieprzerwanej regulacji układu kierowniczego, obserwacji gęstości pokosu i przepływu plonów, w celu niedopuszczenia do przeciążeń przez nieodpowiednie dopasowanie prędkości ciągnika.

Ponadto, aby zapewnić formowanie jednolitych bel, operator musi obserwować wskaźnik wypełnienia beli i odpowiednio korygować sterowanie ciągnikiem, jednocześnie monitorując liczbę warstw i wagę bel. Układ automatyzacji IntelliSense™ w dużym stopniu zwalnia operatora z tych zadań.





Układ prowadzenia po pokosie SmartSteer™

Pierwszy ze wspomnianych trybów belowania to układ prowadzenia po pokosie SmartSteer™. Pozwala on na jazdę bez użycia rąk za każdym razem, gdy przed ciągnikiem zostanie wykryty pokos, i zapewnia usytuowanie pokosu na środku podbieracza, w razie potrzeby dokonując regulacji na podstawie sygnałów z czujników obciążenia tłka, celem zapewnienia idealnego kształtu beli. Dzięki układowi prowadzenia za pokosem operator może skupić się na ustawieniach maszyny, co przyczynia się do zmniejszenia jego zmęczenia na przestrzeni długiego dnia żniw.

Układ regulacji prędkości podawania IntelliCruise™ II

W układzie regulacji prędkości podawania IntelliCruise™ II operator ustawia jako cel belowania liczbę warstw beli - im mniejsza ich liczba, tym cieńsze warstwy i większa przepustowość maszyny. Ciągnik stale dostosowuje prędkość jazdy, aby uzyskać jak najbliższą ustawionemu celowi liczbę warstw beli. Układ regulacji prędkości podawania zwiększa wydajność produkcyjną, zapewnia jednolity kształt i stałą wagę bel. Dzięki stałej przepustowości, optymalizacji ulega również zużycie paliwa.



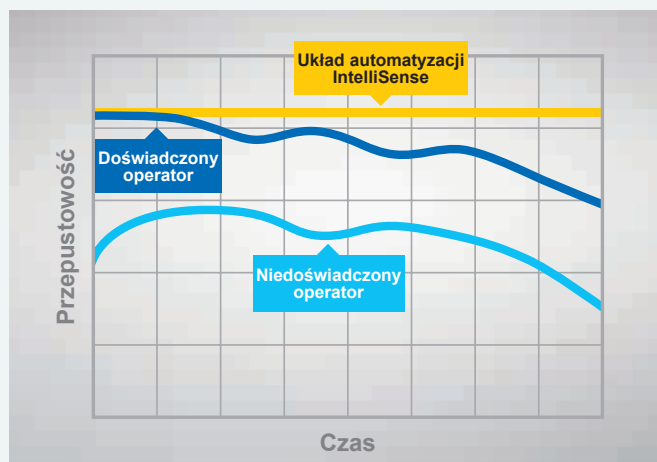
Co czyni układ IntelliSense™ tak inteligentnym?

Jego sercem jest czujnik LiDAR (od ang. Light Detection And Ranging) umieszczony z przodu dachu kabiny ciągnika, który w sposób ciągły skanuje położenie i objętość metrowego odcinka pokosu przed ciągnikiem. Informacje te są wykorzystywane wraz z innymi informacjami o ciągniku i prasie do automatycznej regulacji układu kierowniczego, który jest następnie dostrajany zgodnie z czujnikami obciążenia tłka prasy, zapewniając równomierne wypełnienie komory, co skutkuje idealnie prostymi belami. Ponadto automatycznie regulowana jest prędkość ciągnika, aby zmaksymalizować wydajność i zapobiec przeciążeniu. Układ IntelliSense™ oferuje operatorowi dwa tryby wspomagania formowania beli, które mogą być używane łącznie lub niezależnie od siebie.

Nieźródlna wydajność przez cały dzień

Klienci potwierdzają: na przestrzeni całego dnia belowania technologia IntelliSense™ zapewnia większą wydajność i komfort pracy operatora.

- Większa wydajność
- Imponująca jakość bel – jednolity kształt i stała waga bel
- Niższe zużycie paliwa
- Nieporównywalny komfort pracy operatora



Zalety układu IntelliSense™

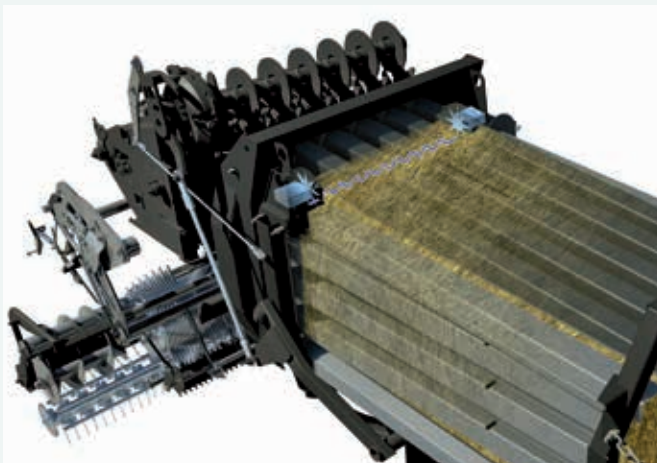
Testy wykazały, że w ciągu długiego dnia prac żniwnych technologia IntelliSense™ zapewnia większą wydajność — także wtedy, gdy w porównaniu udział wezmą bardzo doświadczeni operatorzy ciągnika z prasą. Usiądź wygodnie, odpręż się i pozwól, aby prasa BigBaler z technologią IntelliSense™ zmaksymalizowała wydajność belowania.

Elastyczność we wszystkich głównych uprawach i warunkach

Układ IntelliSense™ został skonfigurowany do pracy z wszystkimi głównymi uprawami i w każdych warunkach w trakcie najbardziej słonecznych dni, jak i najciemniejszych nocy. Uwaga: IntelliSense™ to układ wspomagający operatora. Odpowiedzialność za proces belowania spoczywa na operatorze. Niektóre ekstremalne warunki, takie jak bardzo małe lub niejednorodne pokosy, zmienne warunki polowe i strome zakręty mogą ograniczyć efektywność układu.

Zintegrowany pomiar wilgotności i plonu.

Prasy BigBaler zostały zaprojektowane z myślą o korzystaniu z dobrodziejstw rolnictwa precyzyjnego. Wilgotność i masa beli są na bieżąco aktualizowane i wyświetlane na monitorze IntelliView™ IV. Te dane można zapisać, pobrać i poddać analizie przy użyciu oprogramowania telematycznego do rolnictwa precyzyjnego MyPLM®Connect w celu opracowania dokładnych map plonów. Operatorzy mogą je wykorzystać do precyzyjnej regulacji dawki nawożenia, aby zmaksymalizować plony i ograniczyć koszty do minimum.



Precyzyjny pomiar wilgotności

Dostępne są dwie opcje mierzenia poziomu wilgotności. Podstawowym rozwiązaniem jest czujnik powierzchniowy, przez który na podstawie tarcia beli o ramę maszyny mierzona jest wilgotność w zakresie 9-70%. Informacja jest wyświetlana na monitorze IntelliView™, co zapobiega przedwczesnemu belowaniu zbyt wilgotnego materiału roślinnego. Dokładniejszy pomiar można uzyskać za pomocą czujników gwiazdowych wbijających się w głąb beli. Pomiędzy czujnikami przechodzi prąd elektryczny, w celu określenia poziomu wilgotności zbieranego materiału, w zakresie od 9-40% z dokładnością $\pm 1\%$. Ponadto informacje te można wykorzystać do precyzyjnego dozowania dodatku CropSaver.

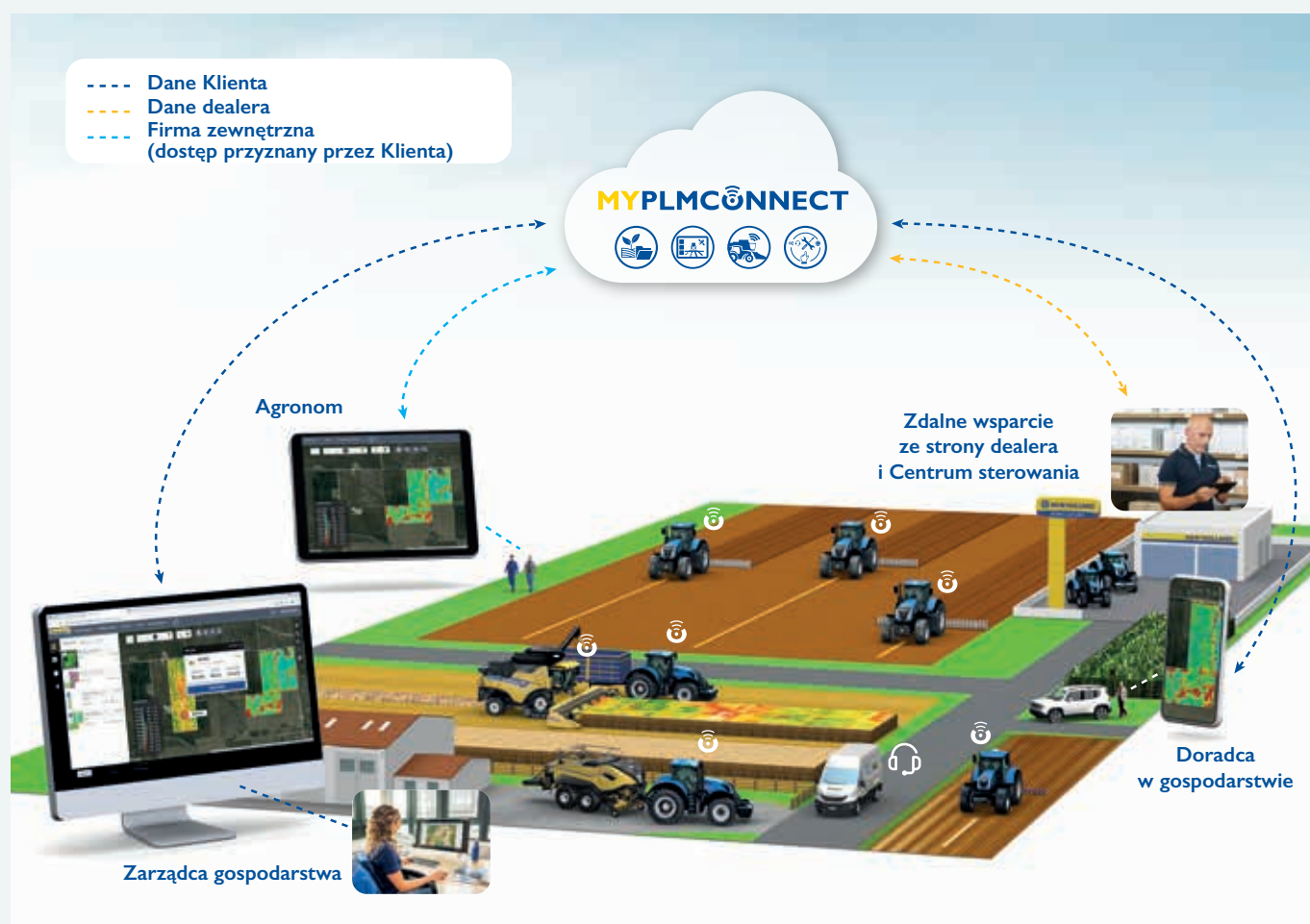


Ważenie beli podczas jazdy

- System ważenia ActiveWeigh™ stosuje do określenia wagi beli dwa czujniki wbudowane na pochylni bel; pomiar jest wykonywany tuż przed upadkiem beli z pochylni
- System działa niezależnie od długości beli, warunków na polu i ruchu prasy
- Wszystkie informacje, w tym również wagę poszczególnych bel, średnią wagę beli, wagę łączną bel i wydajność w tonach na godzinę można odczytać z monitora IntelliView™ z dokładnością $\pm 2\%$

Telematyka MyPLM[®]Connect: zarządzaj maszyną nie wychodząc z biura.

Pakiet MyPLM[®]Connect umożliwia komfortową komunikację z prasą BigBaler Plus z biura za pośrednictwem sieci komórkowej. Możesz być zawsze w kontakcie z maszyną, a nawet wysłać i odbierać informacje w czasie rzeczywistym, co oszczędza czas i zwiększa produktywność. Pakiet MyPLM[®]Connect Professional zapewnia wszystkie funkcje monitorowania i kontroli maszyny. Krótko mówiąc, pakiet MyPLM[®]Connect pozwala ograniczyć wydatki na paliwo, usprawnić zarządzanie flotą i zwiększyć bezpieczeństwo.



MYNEWHOLLAND

MyNew Holland™

Portal i aplikacja MyNew Holland™ umożliwiają rejestrację maszyn i zarządzanie nimi, dostęp do dokumentacji, szkoleń i usług oraz praktycznego wsparcia, w tym usługi wsparcia zapewniającej dostępność maszyny, z jednego miejsca. MyNew Holland™ umożliwia dostęp do portalu telematycznego MyPLM[®]Connect i uzyskanie podglądu maszyn i floty w czasie rzeczywistym, analizowanie danych agronomicznych poprzez udostępnianie plików oraz korzystanie z usług zwiększających wydajność.

Mapowanie i udostępnianie danych w czasie rzeczywistym

Zakładka Farm w portalu MyPLM[®]Connect to miejsce, w którym możesz analizować wszystkie dane z pola, a nawet mapować dane bel. Informacje są rejestrowane w czasie rzeczywistym podczas belowania. Dane bel dostępne są również w aplikacji mobilnej MyPLM[®]Connect Farm, która może być używana przez operatora ładowarki teleskopowej lub ładowacza w celu umożliwienia selektywnego załadunku bel. Zbierane dane zawierają informacje takie jak: masa, poziom wilgotności, zgniot i liczba płatków na belę.

Płynie ponad polem, mknie po drodze.

Prasy wielkogabarytowe BigBaler są przeznaczone do pracy w różnych warunkach, począwszy od wielkoobszarowych gospodarstw, w których kwestia ograniczenia stopnia ubijania gleby ma priorytetowe znaczenie, aż po małe pola i kręte wiejskie drogi, na których bezproblemowy transport to mus. Rodzina pras obejmuje wersje z różnymi osiami i ogumieniem, które bez wyjątku spełniają wymóg minimalnej szerokości transportowej wynoszącej trzy metry i sprawdzą się przy każdym zadaniu. Niezwykłe właściwości manewrowe pras wieńczą dzieło.



Efektywny układ hamulcowy

- Prasy posiadają na wyposażeniu hydrauliczny lub pneumatyczny układ hamulcowy, który zapewnia skuteczne hamowanie przy maksymalnej prędkości jazdy 50 km/godz

Wygodny transport

- Składana hydraulicznie pochylnia beli umożliwia zmniejszenie długości transportowej prasy do zaledwie 7,4 m



Wersja z pojedynczą osią

- Wersja prasy z pojedynczą osią i większą średnicą kół umożliwia rozłożyć ciężar maszyny oraz zmniejszyć stopień ubijania gleby i ograniczyć tworzenie bruzd



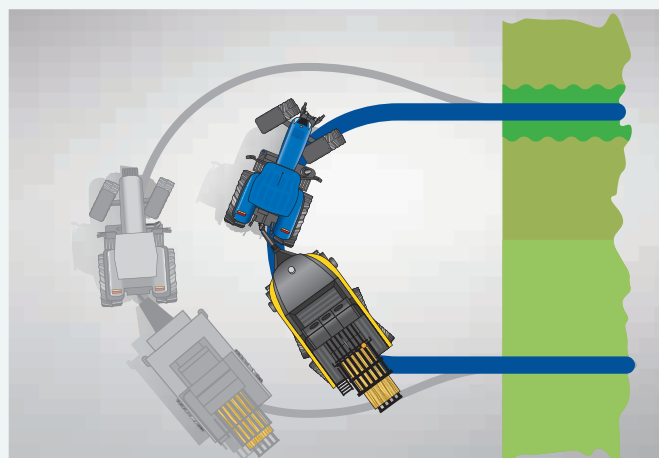
Mniejszy nacisk na glebę

- Oś tandemowa Auto-Steer została zaprojektowana z myślą o ograniczeniu ubijania gleby i wspieraniu procesu odrastania roślin dzięki dużej powierzchni kontaktu opony z podłożem; idealnie się sprawdza przy zbiorze siana i materiału roślinnego przeznaczonego na paszę
- Ponadto wielkie i szerokie opony lepiej amortyzują nierówności terenu i ograniczają podskoki prasy, co przekłada się na bardziej komfortowy transport



Wąski zaczep

- Wyprofilowany, mocno zwężony od strony zaczepu korpus prasy poprawił jej właściwości manewrowe, dzięki czemu prasa może wykonywać wąskie skręty o mniejszym promieniu
- Gdy zwrotność prasy ma kluczowe znaczenie, można w jej zastosować opcjonalną oś podwójną Auto-Steer



Świetna widoczność w dzień i nocą.

Zestaw oświetlenia 360°, oferowany jako oświetlenie w technologii LED we wszystkich modelach Plus, został opracowany z myślą, aby zamienić ciemną noc w jasny dzień i zapewnić wydajność i łatwość pracy również po zmroku.

Oświetlenie supłacza w technologii LED. W standardzie w modelu Plus.

Opcjonalny zestaw świateł serwisowych zapewnia pełną widoczność podczas serwisowania.





- Listwy świetlne w technologii LED są standardowym oświetleniem podbieracza, supłaczy i igły
- Dodatkowo dwa światła w technologii LED oświetlają tył maszyny



- Opcjonalne serwisowe listwy świetlne w technologii LED oświetlające boczne osłony są pomocne przy zmianie szpul sznurka



- Zamontowana z tyłu kamera pozwala operatorowi obserwować przebieg wyrzucania bel i przyczepę do przewozu bel
- Obraz z zamontowanej na tylnej poręczy kamery jest wyświetlany na monitorze IntelliView™
- Operator może wybrać pomiędzy wyświetlaniem pełnoekranowym lub wyświetlaniem w odrębnym oknie na ekranie



Specjalny reflektor będący elementem oświetlenia serwisowego umożliwia kontrolę supłacza.

Obrotowe światło pulsacyjne spełnia wymogi prawa ruchu drogowego. W modelach Plus zastosowano światło obrotowe w technologii LED.

Dwa tylne reflektory robocze w technologii LED zapewniają widok na pochylnię bel.

Listwa świetlna w technologii LED oświetlająca igły w standardzie.

Dwie opcjonalne listwy świetlne w technologii LED oświetlają podbieracz i zapewniają świetną widoczność przepływającego materiału roślinnego.

Jeszcze bogatsza oferta pras BigBaler.

Prasy wielkogabarytowe BigBaler są używane przez rolników, jak i firmy świadczące usługi dla rolnictwa, a ich szerokie spektrum zastosowania niejako wymusza oferowanie indywidualnych funkcji, które pozwolą każdemu użytkownikowi na wybór prasy odpowiedniej do jego potrzeb. Dynamiczny rozwój produkcji biomasy skłonił markę New Holland do opracowania konfiguracji maszyny przeznaczonej specjalnie do belowania tego typu materiału. Wiele elementów zostało wzmocnionych i udoskonalonych z myślą o sprostaniu intensywności prac związanych z produkcją biomasy. Zakres prac objął od rotorów do prac ciężkich aż po udoskonaloną komorę wstępnego zgniotu, która poradzi sobie z łodygami, tak aby prasa BigBaler mogła pomóc klientom w energetycznej rewolucji opartej na biomasie.

Niezwykłe drobne cięcie i najwyższy stopień zgniotu

- Przednią sieczkarnię TwinCutter™ wyróżnia optymalna wydajność przy rozdrabnianiu i cięciu materiału roślinnego
- Zamontowana przed podbieraczem MaxiSweep™ i wyposażona w 88 noży rozdrabnia ona materiał roślinny zanim podbieracz przekaże go wnętrza prasy
- W efekcie otrzymujemy drobno pocięty materiał roślinny, który pozwala na uformowanie bel biomasy o wysokim stopniu zgniotu i ulepszonym profilu spalania oraz wyróżniającej się wysmienitą chłonnością podściółki do kurników lub uprawy grzybów





Przeznaczone do upraw specjalistycznych

- Do pras można zamówić szereg specjalistycznych zestawów, opracowanych specjalnie z myślą o uprawie roślinach specjalistycznych, takich jak trzcina cukrowa lub rośliny przeznaczone na biomasę
- M.in. obejmują one specjalnie zaprojektowane płytki i wkładki w kształcie banana

Zestaw hartowanych noży

- Zestaw hartowanych noży do modelu CropCutter™ jest wykonany ze specjalnej stali, dzięki czemu ich żywotność i wytrzymałość jest nawet trzykrotnie wyższa

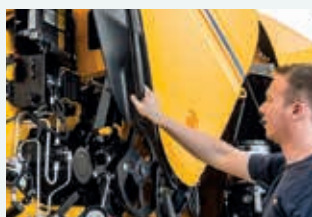


Mocna rama korpusu

- Jednoczęściowa rama została zaprojektowana z myślą o osiągnięciu wyjątkowej wytrzymałości strukturalnej, a dzięki temu zwiększeniu niezawodności i redukcji wibracji

Perfekcyjna prasa BigBaler.

Nowa prasa wielkogabarytowa BigBaler została zaprojektowana z myślą o ułatwieniu codziennej konserwacji. Uzyskanie dostępu do wszystkich punktów serwisowania w celu zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac jest możliwe tylko wtedy, gdy prasa stoi w miejscu. Najłatwiejszy w branży dostęp do punktów serwisowania przekłada się na wydłużenie czasu pracy maszyny w polu. Prasa została zaprojektowana pod kątem spełnienia wszystkich dyrektyw dotyczących bezpieczeństwa.



Jednoczęściowa, szeroko uchylana osłona przednia zapewnia dostęp do wszystkich ruchomych części i automatycznego układu smarowania i olejania elementów.

Płaski podest serwisowy ułatwia szybkie i bezpieczne wykonywanie konserwacji.



Pakiet komfortowy obejmuje prawostronną poręcz na podeście serwisowym, dużą skrzynkę narzędziową oraz zbiornik wody do mycia rąk.



W schowku na sznurek jest miejsce na 32 szpule. Nowa ruchoma skrzynka na sznurek dla łatwiejszego czyszczenia.

Boczne, szczelne osłony chronią schowek na sznurek przed pyłem.

Składana drabina z magnetyczną blokadą zapewnia bezpieczne wejście na płaski podest serwisowy.



Wyposażenie montowane przez dealera

Twój dealer może dostarczyć i zamontować całą gamę zatwierdzonych akcesoriów.

Rozwiązania New Holland zapewniające ciągłość pracy.



Centrum telematyczne

Korzystając z danych z MyPLM®Connect, wykwalifikowani technicy analizują przyczyny wystąpienia awarii 24/7 w celu wdrożenia rozwiązania zgodnie z wymaganiami. W przypadku wykrycia problemu system aktywnie wysyła alert do dealerów z działaniem naprawczym. Jeśli dealer New Holland wykryje potencjalną awarię, może sprawdzić dostępność części i przygotować się do serwisowania w terenie.



Wsparcie w działaniu

W przypadku niespodziewanego zdarzenia, skutkującego zatrzymaniem prasy podczas żniw, nie ma czasu na zwłokę. Gdy przydarzy Ci się awaria, gwarantujemy aktywację naszego procesu pomocy i znalezienie najszybszego i najlepszego rozwiązania dla Ciebie.



Zoptymalizowana dostępność części

Zaawansowane narzędzie do prognozowania części dopasowuje dane o zużyciu części do czynników zewnętrznych, takich jak pogoda, plony i warunki glebowe, dostosowanie dostępności części do określonych obszarów geograficznych. To narzędzie umożliwia dealerom prowadzenie odpowiedniego poziomu zapasów. Dzięki technologii śledzenia i możesz sprawdzić lokalizację części w czasie rzeczywistym.



Uptime Warranty – twój święty spokój jest bezcenny

Program Uptime Warranty zapewnia właścicielom maszyn marki New Holland usługi naprawcze w trakcie Gwarancji Producenta. Maksymalna kontrola nad kosztami eksploatacji, naprawy realizowane przez autoryzowanych Dealerów New Holland używających oryginalnych części New Holland, wyższa wartość odsprzedaży maszyny i pewność odkupu to kluczowe korzyści.



MyNew Holland™ usprawni Twoją codzienną pracę

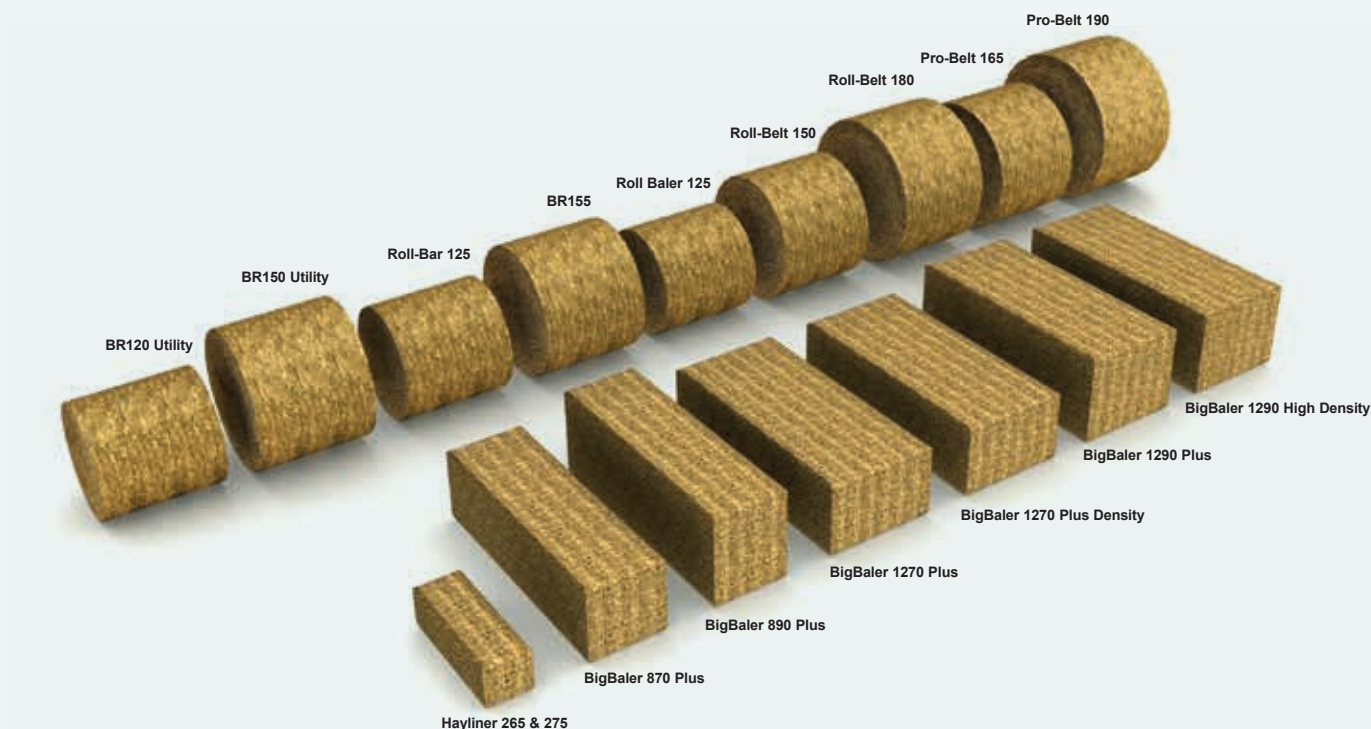
MyNew Holland™ usprawni Twoją codzienną pracę: uzyskaj dostęp do ważnych informacji poprzez dodanie swojego sprzętu, znalezienie rozwiązań online rozwiązania dla produktów PLM®, pobieranie instrukcji obsługi. Kiedy tylko chcesz, gdziekolwiek chcesz - i to bezpłatnie.

Styl New Holland

Odwiedź www.newhollandstyle.com. Oferta zawiera wytrzymałą odzież roboczą, ogromny wybór modeli maszyn.

Najbogatsza oferta dla ekspertów od belowania.

Marka New Holland szczeni się długą i bogatą tradycją w zakresie produkcji pras, sięgającą aż do samych narodzin technologii belowania. W ciągu ponad siedemdziesięciu lat nieustannego rozwoju opracowała szereg innowacji, które zrewolucjonizowały wydajność, produktywność i komfort procesu belowania, dzięki czemu dziś zajmuje pozycję lidera w branży technologii belowania.



Pionierski duch ciągle żywy

Pierwszą prasę z podbieraczem i samoczynnym mechanizmem wiązania beli marka New Holland skonstruowała w 1940 r. Dziś seria konwencjonalnych pras Hayliner podtrzymuje tę tradycję, dostarczając rolnikom tradycyjnie niezawodnych maszyn. Jakby nie było, od czasu premiery owej małej prasy kosztującej firmę sprzedała około 900.000 egzemplarzy.



Bogata oferta pras zwijających

Bogata oferta pras zwijających cieszy się niezwykłym powodzeniem wśród hodowców bydła i rolników prowadzących gospodarstwa mieszane na całym globie. Zmiennokomorowe prasy Roll-Belt oraz Pro-Belt zapewniają elastyczność belowania. Stałokomorowe prasy Roll-Bar 125, Roll Baler 125 są kompaktowymi, profesjonalnymi maszynami a model Roll Baler 125 Combi pozwala jednocześnie prasować materiał roślinny i owijać bele folią, zapewniając tym samym najwyższą wydajność w polu.



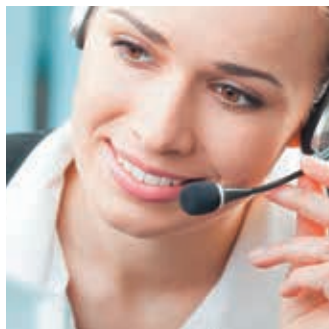
Profesjonalne prasowanie z New Holland

Marka New Holland jest liderem w segmencie pras wielkogabarytowych od 35 lat, wprowadzając cały szereg pionierskich rozwiązań które zrewolucjonizowały zbiór dużymi prasami na całym świecie. Produkując bele o maks. szerokości 120 cm i maks wysokości 90 cm, dosłownie pożera materiał z pola w okamgnieniu. Owa seria jest preferowaną prasą wśród profesjonalnych firm zajmujących się belowaniem siana i słomy, a także idealnie się sprawdza przy zbiorze biomasy. Powiedzmy to sobie wprost - prasy BigBaler otwierają nowe horyzonty belowania.

Modele	BigBaler 870 Plus			BigBaler 890 Plus			BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus			
Typ	Packer	Pakowacz-docińczacz	CropCutter™	Packer	Pakowacz-docińczacz	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™		
Wymiary belii														
Szerokość / wysokość (cm)	80 / 70			80 / 90			120 / 70		120 / 70		120 / 90			
Długość min. / maks. (cm)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260		100 / 260			
Wymogi wobec ciągnika														
Minimalna moc WOM-u (kW/KM)	80/109	85/116	100/136	80/109	85/116	100/136	90/122	110/150	95/130	118/160	95/130	118/160		
Prędkość WOM-u (obr/min)	1000			1000			1000		1000		1000			
Zawory hydrauliki zewnętrznej	2	3		2	3		2	3	2	3	2	3		
Napęd główny														
Skrzynia biegów	Zamknięta, w kąpieli olejowej, z potrójną redukcją													
Zabezpieczenie	Bezpiecznikowa śruba ścinana i sprzęgło poślizgowe													
Podbieracz MaxiSweep™														
Szerokość (DIN 11220) (m)	1,96			1,96			2,23		2,35		2,23		2,35	
Rollkova osłona przeciwwiatrowa	●			●			●		●		●		●	
Podajnik ślimakowy	●			●			●		●		●		●	
Hydraulicznie napędzana rolka asystująca z możliwością rewersu	-	-	○	-	-	○	-	○	-	○	-	○		
Średnica palca (mm)	5,5			5,5			5,5		5,5		5,5			
Kopiowanie terenu	Regulowana sprężyna			Regulowana sprężyna			Regulowana sprężyna		Regulowana sprężyna		Regulowana sprężyna			
Samonastawne koła podporowe podbieracza	○			○			○		○		○			
Sprzęgło poślizgowe zabezpieczające podbieracz	●			●			●		●		●			
Koła podporowe (4- lub 6-warstwowe 15x6.00)	2			2			2		2		2			
System CropCutter™														
Liczba noży	-	6	9 lub 19	-	6	9 lub 19	-	15 lub 29	-	15 lub 29	-	15 lub 29		
Rozstaw noży (mm)	-	114	78 / 39	-	114	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39		
Demontaż noży	-	Z przodu	Wysuwany moduł noży	-	Z przodu	Wysuwany moduł noży	-	Wysuwany moduł noży	-	Wysuwany moduł noży	-	Wysuwany moduł noży		
Włączanie noży, wysuwanie/wsuwanie	-	Hydrauliczne		-	Hydrauliczne		-	Hydrauliczne	-	Hydrauliczne	-	Hydrauliczne		
Zabezpieczenie noża	-	Sprężyna		-	Sprężyna		-	Sprężyna	-	Sprężyna	-	Sprężyna		
System podawania materiału roślinnego														
Podawacz	Z pakowaczem 2-widowym	Z pakowaczem 3-widowym	Rotorowy Szerokość 800 mm Układ pałców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 2-widowym	Z pakowaczem 3-widowym	Rotorowy Szerokość 800 mm Układ pałców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 3-widowym z 9 pojedynczymi pałcami	Rotorowy Szerokość 1200 mm Układ pałców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 3-widowym z 9 pojedynczymi pałcami	Rotorowy Szerokość 1200 mm Układ pałców w kształcie litery „W”	Z pakowaczem 3-widowym z 9 pojedynczymi pałcami	Rotorowy Szerokość 1200 mm Układ pałców w kształcie litery „W”		
Zabezpieczenie podawacza	Sprzęgło poślizgowe		Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe		Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe	Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe	Sprzęgło wyłączające	Sprzęgło poślizgowe	Sprzęgło wyłączające		
Podajnik	Widłowy z 4 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 4 pałcami	Widłowy z 4 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 4 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 6 pałcami	Widłowy z 6 pałcami		
Zabezpieczenie zgniatacza	Śruba bezpiecznikowa ścinana			Śruba bezpiecznikowa ścinana			Śruba bezpiecznikowa ścinana		Śruba bezpiecznikowa ścinana		Śruba bezpiecznikowa ścinana			
Objętość komory wstępnego zgniot (m³)	0,25			0,25			0,3		0,3		0,3			
System SmartFill™ II	●			●			●		●		●			
Tłok														
Prędkość (liczba suwów na minutę)	48			48			48		48		48			
Długość suwu (mm)	710			710			710		710		710			
System wiązania belii														
Typ	Podwójny supłacz Loop Master™			Podwójny supłacz Loop Master™			Podwójny supłacz Loop Master™		Podwójny supłacz Loop Master™		Podwójny supłacz Loop Master™			
Rodzaj sznurka	Plastikowy, 110-150 m/kg			Plastikowy, 110-150 m/kg			Plastikowy, 110-150 m/kg		Plastikowy, 110-150 m/kg		Plastikowy, 110-150 m/kg			
Liczba sznurków	4			4			6		6		6			
Rodzaj wentylatora supłacza	Elektryczny			Elektryczny			Elektryczny		Elektryczny		Elektryczny			
Liczba wentylatorów supłaczy	2			2			3		3		3			
Alarm sygnalizujący usterkę supłacza	Na monitorze IntelliView™ i wizualny			Na monitorze IntelliView™ i wizualny			Na monitorze IntelliView™ i wizualny		Na monitorze IntelliView™ i wizualny		Na monitorze IntelliView™ i wizualny			
Smarowanie supłaczy	Smarem			Smarem			Smarem		Smarem		Smarem			
Liczba szpul sznurka	32			32			32		32		32			
System regulacji stopnia zgniot														
Proporcjonalne sterowanie 3-droźne	Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™			Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™			Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™		Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™		Sterowanie za pomocą monitora IntelliView™			
Elektroniczny system sterowania														
Kompatybilność ze standardem ISOBUS potwierdzona certyfikatem AEF ISOBUS	●			●			●		●		●			
Monitor IntelliView™ IV	●			●			●		●		●			
System ISOBUS III IntelliCruise™	○*			○*			○*		○*		○*			
Rejestracja danych GPS w PLM®	○			○			○		○		○			
Oświetlenie														
Reflektory drogowe	●			●			●		●		●			
Zestaw oświetlenia I	Standardowo: 1 światło serwisowe z lewej strony podajnika, 1 światło przenośne, 2 reflektory robocze z tyłu prasy													
Zestaw oświetlenia II	Opcjonalnie: 1 światło serwisowe z prawej strony podajnika, 2 światła oświetlające supłacz + 1 światło oświetlające igły, 2 światła w technologii LED oświetlające podbieracz													
Oś pojedyncza (roz. opon)	600/50R22.5 lub 650/55R26.5** lub 710/40R22.5													
Oś podwójna (roz. opon)	520/50R17													
Oś podwójna z układem Auto-Steer (roz. opon)	520/50R17													
Oś podwójna z dużymi kołami i układem Auto-Steer (roz. opon)	560/45R22.5 lub 600/50R22.5** lub 620/40R22.5***													
Hamulce														
Hydrauliczne	○			○			○		○		○			
Pneumatyczne	○			○			○		○		○			
Maks. szybkość jazdy														
Wersja z osią pojedynczą i podwójną / Wersja z osią podwójną i dużymi kołami (km/godz.)	40 / 60			40 / 60			40 / 60		40 / 60		40 / 60			
Wymiary prasy														
Długość przy zamkniętej pochylonej belii (jednocześnie)	8259	8259	8315	8259	8259	8259	8259	8315	8259	8315	8259	8315		
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 600/50R22.5) (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948	2948	2948		
Szerokość (oś pojedyncza i ogumienie 710/40R22.5) (mm)	2604	2604	2604	2604	2604	2604	2984	2984	2984	2984	2984	2984		
Szerokość (oś podwójna i ogumienie 520/50R17) (mm)	2398	2398	2398	2398	2398	2398	2782	2782	2782	2782	2782	2782		
Szerokość (oś podwójna i ogumienie 600/50R22.5) (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948	2948	2948		
Szerokość (oś podwójna z dużymi kołami ogumienie 600/50R22.5) (mm)	2562	2562	2562	2562	2562	2562	2946	2946	2946	2946	2946	2946		
Wysokość (oś pojedyncza i podwójna) (mm)	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223	3133	3223		
Masa (zależnie od specyfikacji) (mm)	9400	9500	9800	9600	9700	10000	10200	11000	10500	11300	10500	11300		
Wyposażenie standardowe														
Rollkova osłona przeciwwiatrowa, system SmartFill™ II, centralny układ smarowania, standardowa wyrzutnia belii Bale-Eject, rollkova pochylnia belii składana hydraulicznie, reflektory robocze, elektroniczna regulacja długości belii														
Wyposażenie opcjonalne														
Pakiet komfortowy, automatyczny układ smarowania, zespół częściowego wyrzucania belii Bale-Eject™, oświetlenie serwisowe, system monitorowania za pomocą kamer, system ActiveWeigh™, czujnik wilgotności powierzchniowy bądź gwiazdowy, zestaw konserwujący CropSaver, zestaw banników Dye Marker, zestaw hartowanych noży, rotor z wydłużoną odpornością na ścieranie, komora prasy o zwiększonej odporności na ścieranie, tylny zderzak														

● Wyposażenie standardowe ○ Wyposażenie opcjonalne – Wyposażenie niedostępne
 * Regulacja napełnienia dostępna tylko w modelach CropCutter ** 600/50R22.5 i 650/55R26.5 tylko w modelach CropCutter *** 620/40R22.5 tylko w modelach Packer i Packer Cutter

New Holland Top Service: informacje i wsparcie dla klientów.



Najwyższa dostępność

Zawsze jesteśmy gotowi służyć pomocą – 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, przez cały rok! Niezależnie od tego, jakiej informacji potrzebujesz, jaki masz problem czy prośbę, wystarczy, że zadzwonisz pod numer telefonu 00800 64 111 111 lub do najbliższego dealera New Holland.



Najwyższa szybkość

Ekspresowa dostawa części – zawsze na czas i w dowolne miejsce!



Najwyższy priorytet

Szybkie rozwiązywanie problemów w czasie sezonu – zbiory nie mogą czekać!



Najwyższy poziom zadowolenia

Znajdujemy i wdrażamy niezbędne rozwiązanie, na bieżąco informując klienta – aż będzie w 100% zadowolony!



TWÓJ LOKALNY DEALER

www.newholland.pl



Dane zawarte w niniejszej broszurze są przybliżone. Modele tutaj opisane mogą być modyfikowane przez producenta bez powiadomienia. Rysunki i zdjęcia mogą dotyczyć wyposażenia opcjonalnego lub niedostępnego w danym kraju. Dalsze informacje można uzyskać w naszej sieci sprzedaży. Wydawca: New Holland Brand Communications. BTS Adv. – 02/24 – (Turyn) – Wydrukowano w Polsce – 233007/POL