Cargadoras de ruedas

721G+ X-AGRI



CASE CONSTRUCTION

POTENCIA PARA AFRONTAR CUALQUIER RETO

PREPARADA PARA CADA DESAFÍO EN TU EXPLOTACIÓN AGRÍCOLA

¡La serie G+ añade otro PLUS!
Además de su legendaria comodidad, seguridad y tecnología de vanguardia, este modelo ha sido diseñado específicamente para aplicaciones agrícolas. Su elevada potencia y par motor, junto con una mayor autonomía de combustible, lo convierten en un auténtico referente para la compactación de silos y la alimentación de plantas de biogás.
La recolección de forraje nunca ha sido tan fácil.

TU EQUIPO, TU COMPAÑERO

SEIS BUENAS RAZONES PARA ELEGIR LAS CARGADORAS DE RUEDAS CASE

1 POTENCIA SOSTENIBLE

FPT NEF de 6,7 litros, conforme con la normativa europea de emisiones Stage V.

Turbocompresor de geometría variable.

Sistema de inyección electrónica Common Rail de alta presión.

Exclusivo sistema de postratamiento Hi-eSCR2, sin EGR.

Compatible con diésel HVO y combustibles sintéticos XTL.

2 TRANSMISIÓN POTENTE

Transmisión de 6 velocidades.

Desembrague proporcional de la transmisión (Power Inch): aproximación suave; arranque en pendientes sin retroceso; bloqueo del convertidor de par para una aceleración más rápida y una menor pérdida de potencia.

Ejes Heavy Duty de serie con bloqueo del diferencial al 100 % en el eje delantero y diferencial de deslizamiento limitado en el eje trasero.

3 FACILIDAD DE MANEJO

Funciones automatizadas de la cargadora con CLICK & DIG.

Pantalla táctil multifunción intuitiva.

Configuración sencilla del brazo y posicionamiento automático de la cuchara.

Tres botones personalizables en la consola derecha para acceder rápidamente a las páginas de la pantalla.

Báscula integrada de carga útil con función de descarga progresiva disponible como opción.

Sistema de monitorización de la presión de los neumáticos disponible como opción.

4 CAMPEONA EN EFICIENCIA

El sistema de refrigeración de alta eficiencia en forma de “cubo” permite que el aire fresco fluya por todos los radiadores simultáneamente, sin solapamientos.

Distribución óptima del peso gracias al motor situado en la parte trasera, lo que se traduce en una mayor capacidad de carga sin aumentar el peso operativo. En resumen: alta productividad con menor consumo de combustible.

5 CONECTIVIDAD MEJORADA

Supervisión continua de los parámetros de estado de la máquina por parte de un equipo de expertos a través del módulo SiteConnect.

Telediagnóstico y actualizaciones de la unidad de control a través de la aplicación SiteManager.

Gestión sencilla de flotas mediante el portal MYCASEConstruction. Los informes de carga útil se envían directamente a tu oficina a través del sistema telemático.

6 MÁXIMA DISPONIBILIDAD

Todos los puntos de mantenimiento y llenado del compartimento del motor son fácilmente accesibles desde el suelo.

Intervalos de mantenimiento a las 1000 horas y sus múltiplos para reducir los costes de mantenimiento.

Alertas de servicio generadas cuando el intervalo de mantenimiento está a punto de expirar.

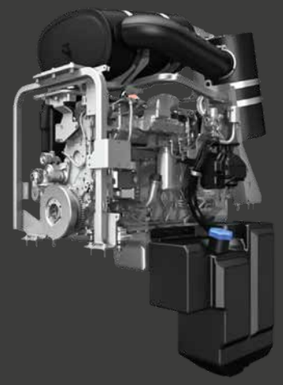
Programas CaseCare y CaseProtect disponibles para una total tranquilidad.

DISEÑADA PARA LA GRANDEZA

UNA TRANSMISIÓN A LA MEDIDA DE TUS NECESIDADES AGRÍCOLAS



La elevada potencia y el par del motor, junto con la transmisión de 6 velocidades y la amplia autonomía de combustible, garantizan el máximo rendimiento y una productividad continua durante toda la campaña de recolección de forraje.

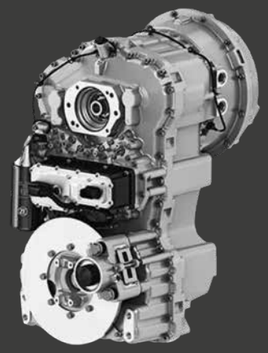


+60 hp
vs 721G+

+350 Nm
vs 721G+

MÁXIMO RENDIMIENTO DEL MOTOR

255 CV y 1300 Nm: potencia y par generosos para superar las tareas más exigentes en el compactado de silos de ensilaje.



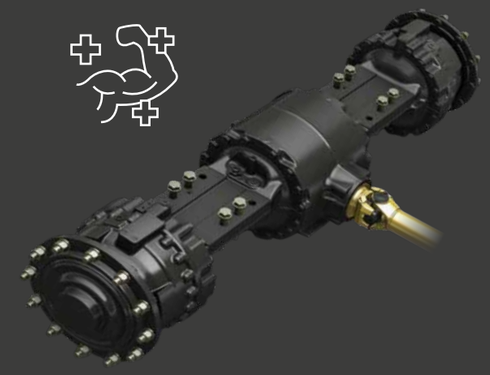
6 VELOCIDADES

BLOQUEO DEL CONV. DE PAR
Desde la 1.ª marcha

POWER INCH
Desembrague proporcional

NUEVA TRANSMISIÓN DE 6 VELOCIDADES

Aceleración más rápida, con tracción continua en cualquier condición del terreno y en pendientes pronunciadas.



EJES REFORZADOS PARA TRABAJOS PESADOS (HEAVY DUTY)

Los ejes de la 721G+ X-AGRI están en una categoría superior a los del modelo estándar, con bloqueo del diferencial delantero al 100 % y LSD en el trasero.



400
litros

MAYOR CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

Durante la intensa campaña de recolección de forraje, cada minuto cuenta. ¿Te imaginas trabajar entre 14 y 16 horas seguidas sin repostar?



GUARDABARROS DELANTEROS AJUSTABLES (POSICIÓN INTERIOR/EXTERIOR)

Guardabarros en posición interior para facilitar el trabajo en el silo de ensilaje. Guardabarros en posición exterior para la circulación por carretera. Faldillas antibloqueo abatibles.



EXTENSIONES DESMONTABLES DE LOS GUARDABARROS TRASEROS

Las extensiones de los guardabarros traseros pueden desmontarse fácilmente para facilitar las operaciones de ensilaje. Faldillas antibloqueo abatibles.

PONTE CÓMODO Y MUEVE EL MUNDO

TODAS LAS FUNCIONES A TU ALCANCE

La comodidad y la seguridad del operador son prioridades absolutas para CASE; por ello, todas sus cargadoras de ruedas están equipadas con una espaciosa cabina con certificación ROPS/FOPS de nivel 2, lo que te permite centrarte en tu trabajo sin preocupaciones.

CLIMATIZADOR AUTOMÁTICO (*)
Todos los modelos estarán equipados con un sistema de climatización automática basado en el principio de control termostático.
(*) Disponible a partir de la producción de julio de 2026

PANTALLA TÁCTIL
La pantalla táctil ofrece a los operadores un control total de las funciones y ajustes de la máquina, con nuevas características diseñadas para mejorar la experiencia de conducción.

SISTEMA DE PESAJE INTEGRADO
Supervisa cada carga de la cuchara con la báscula integrada y genera informes de trabajo completos con todos los datos clave. Envía los informes al instante a tu oficina a través de la telemática MYCASEConstruction para una gestión del trabajo más rápida y eficiente.

VISIBILIDAD LÍDER EN SU CLASE
La visibilidad óptima está garantizada por:
- Parabrisas de diseño de una sola pieza;
- Iluminación de alta eficiencia;
- Cámara de visión trasera de gran angular (de serie);
- Luces LED con función “Follow-me-home” y duración de encendido personalizable.

CONTROL DE LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS
El sistema opcional de control de la presión de los neumáticos, accesible a través de la pantalla táctil, mantiene bajo control el estado de los neumáticos, optimizando la presión, reduciendo el desgaste y prolongando su vida útil.

COMODIDAD SUPERIOR
- Consola integrada en el asiento;
- Botones configurables para acceder rápidamente en la pantalla a las funciones más utilizadas;
- Kit de manos libres;
- Múltiples compartimentos de almacenamiento.

TU SOCIO EN SEGURIDAD

CARACTERÍSTICAS INNOVADORAS EN CADA DETALLE

Desde sistemas de asiento avanzados hasta monitorización de seguridad externa, asistencia de visión trasera y detección de obstáculos: la nueva Serie G+ integra funciones de vanguardia para proteger a los operadores y mejorar el control en el lugar de trabajo.



NUEVOS ASIENTOS PARA EL OPERADOR

Tanto el asiento de serie como el Premium cuentan con suspensión neumática, calefacción y ventilación. El asiento Premium incluye cinturón de seguridad de 3 puntos de alta visibilidad, tapicería de cuero, ajuste automático de peso y amortiguador de vibraciones de baja frecuencia.



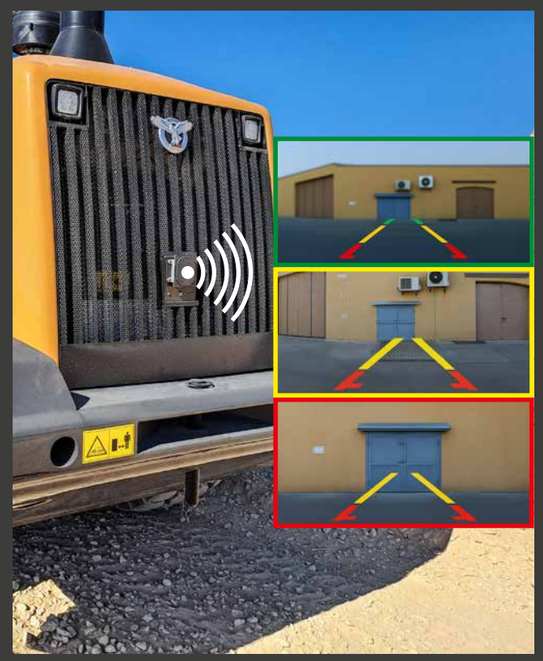
NUEVA LUZ INDICADORA EXTERNA DEL CINTURÓN DE SEGURIDAD

Para informar al supervisor de la obra de que cada operador está trabajando en condiciones seguras.



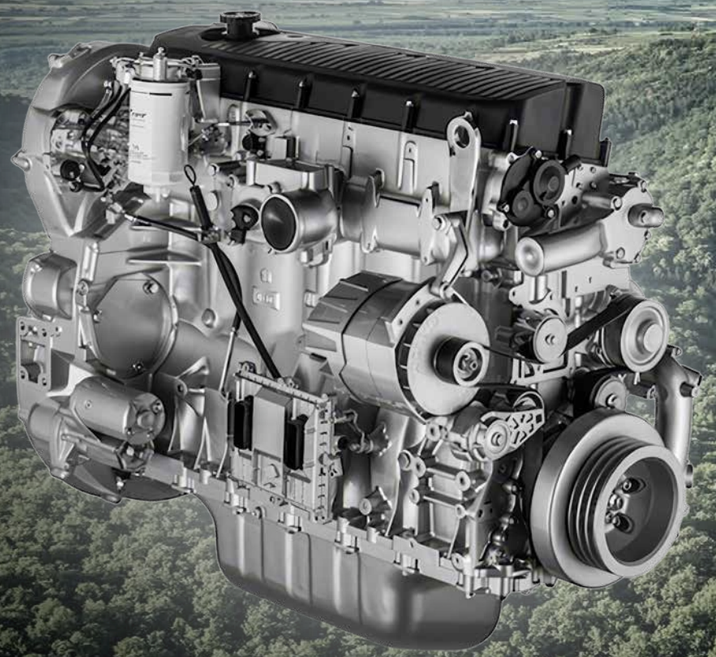
NUEVA OPCIÓN DE ESPEJOS RETROVISORES

Calefactados y ajustables eléctricamente, equipados también con luz de cortesía que ilumina los peldaños de acceso a la cabina.



NUEVO DETECTOR DE OBJETOS TRASERO

Proporciona alertas visuales y acústicas a medida que la distancia a un obstáculo trasero se vuelve crítica.



POTENCIA MÁS LIMPIA Y ECOLÓGICA

LA SOSTENIBILIDAD CAMBIA EL MUNDO

Las cargadoras de ruedas CASE incorporan una avanzada tecnología de motores desarrollada por nuestra empresa filial, FPT Industrial. Como pionera en soluciones de bajas emisiones y alta eficiencia, FPT te ofrece la ventaja competitiva de las tecnologías de tren de potencia, proporcionando un alto rendimiento de forma fiable con bajos costes operativos.

Conforme a la normativa UE Stage V, con el exclusivo sistema de postratamiento Hi-eSCR2, sin EGR, diseñado para toda la vida útil de la máquina y libre de mantenimiento.

Motor FPT NEF de 6,7 litros, turbocomprimido, con válvula de descarga (wastegate) para una óptima estabilidad de la presión de sobrealimentación. Sistema de inyección múltiple Common Rail de alta presión.

Sin EGR para una combustión optimizada, lo que se traduce en una alta eficiencia de combustible en cualquier condición.

Compatible con HVO y todos los demás combustibles sintéticos XTL (CTL, BTL, GTL) para ofrecer soluciones de combustible flexibles y sostenibles.

Exclusivo diseño CASE Cooling Cube: la disposición de los radiadores sin solapamiento garantiza una alta eficiencia de refrigeración para la mejor protección de todo el tren de potencia, lo que reduce el TCO (coste total de propiedad).

SIEMPRE AL MÁXIMO RENDIMIENTO

SERVICIOS POSTVENTA

Mantén el máximo rendimiento de las máquinas y protege el valor de tu inversión con la amplia oferta de recambios CASE de primera calidad.

Genuine Parts *HIGH PERFORMANCE*
Optimiza las prestaciones y añade valor a tu máquina con piezas originales de primera calidad.

Attachments. *BUSINESS SOLUTIONS*
Añade versatilidad a las prestaciones con los implementos CASE, diseñados para las máquinas CASE y probados por los ingenieros de CASE.

FLEETPRO
Asegura las prestaciones de tu máquina más allá de la garantía y gestiona tu presupuesto con la gama de piezas de segunda línea con calidad CASE.

Reman Parts *REMANUFACTURED*
Opta por una calidad sostenible con piezas reconstruidas diseñadas para equipos CASE de cualquier año.

CASE CONSTRUCTION | ServiceSolutions

Disfruta de la tranquilidad de saber que CASE Service Solutions mantendrá tus equipos en las mejores condiciones, con el máximo tiempo de actividad, sin costes inesperados, y te ayudará a optimizar tu rentabilidad.

CASE CARE

Maximiza la eficiencia y el tiempo de actividad de tu máquina con este programa de mantenimiento programado.

CASE PROTECT

Evita los costes inesperados con este programa de ampliación de la garantía.

CASE FLUID ANALYSIS

Garantiza la disponibilidad de tu máquina mediante informes detallados del estado de los fluidos.

myCASEConstruction

Gestiona toda tu flota desde una única plataforma, disponible a través de un portal web y una aplicación móvil fáciles de usar.

CASE SITECONNECT

Conecta tu máquina con el concesionario para recibir asistencia remota.

DE SERIE Y OPCIONES

CARACTERÍSTICAS	
COMPARTIMENTO DEL OPERADOR	
Climatizador automático de la cabina (*)	●
Pantalla táctil multifunción en color de 8 pulgadas	●
Consola lateral derecha con mandos electrohidráulicos ajustables integrados en el asiento	●
Tres botones configurables para acceder rápidamente a las páginas favoritas de la pantalla	●
Ajuste de la velocidad de conexión del sistema de suspensión (mediante pulsador en el teclado)	●
Ajuste de la velocidad de activación del bloqueo del acelerador del motor (mediante pulsador en el teclado)	●
Rejilla de desempañado del cristal trasero	●
Presurización de la cabina desde la 1a velocidad del ventilador	●
Protección de cabina ROPS (ISO EN13510) y FOPS (ISO EN3449)	●
Modo de encendido protegido por contraseña	●
Micrófono integrado en el techo para llamadas con manos libres (se requiere radio Bluetooth)	●
Puertos USB y AUX	●
Múltiples compartimentos portaobjetos y portavasos	●
Portadocumentos	●
Kit de comodidad que incluye: • Parasol trasero • Bandeja bajo el compartimento del asiento • Toma adicional de 24 V • 2o espejo retrovisor interior (lado izquierdo) • Dos percheros	○
Dos retrovisores exteriores	●
Dos retrovisores exteriores térmicos y regulables eléctricamente	○
Asiento de serie, calefactado y ventilado, con suspensión neumática, respaldo alto y reposacabezas, tapicería de tela, cinturón de seguridad de 2 puntos (2 pulgadas) de alta visibilidad (**)	●
Asiento Premium que incluye: • Cinturón de seguridad de 3 puntos (2 pulgadas) de alta visibilidad • Suspensión neumática activa • Revestimiento parcial de cuero • Cojín de asiento más ancho (+ 40 mm) • Respaldo alto con reposacabezas • Reposabrazos anchos • Ajuste automático del peso • Amortiguador de baja frecuencia • Calefacción y ventilación del asiento • Amortiguador horizontal	○
Preparado para radio (incluye cableado y altavoces)	●
Radio AM/FM/DAB con Bluetooth	○
Baliza giratoria	○
Luz indicadora externa del cinturón de seguridad (girofaro verde)	○
Cámara de visión trasera de gran angular (la imagen se muestra automáticamente al engranar la marcha atrás)	●
Detector de objetos trasero	○
Joystick electrohidráulico, 3 funciones (3a función controlada por un deslizador en el joystick)	●
Joystick electrohidráulico, (4 funciones, 3a y 4a funciones controladas por dos deslizadores en el joystick)	○
CLICK & DIG, carga, vertido y dosificación automatizados	●
Función automática de retorno a la excavación ajustable desde el pulsador de la cabina	●
Tope de altura del brazo de carga ajustable automáticamente mediante un pulsador en la cabina	●
Función de retorno automático a la marcha ajustable desde el pulsador de la cabina	●
Volante de serie	●
Joystick de dirección (además del volante de serie)	○
Sistema de pesaje integrado con función de pesado final (tip-off) automático, datos transmitidos en tiempo real al portal del cliente	○
Sistema integrado de control de la presión de los neumáticos	○
Luces LED de trabajo: 4 delanteras + 2 traseras	○
Luces LED de trabajo: 6 delanteras + 4 traseras	○
Luces de carretera LED	○
Desbloqueo de la puerta de la cabina desde el suelo (*)	●
Peldaños de acceso al parabrisas delantero con puntos de anclaje en la cabina (*)	○
HOMOLOGACIÓN PARA CARRETERA	
Homologación para carretera italiana para neumáticos agrícolas	○
Homologación para carretera alemana/neerlandesa (40 km/h) para neumáticos agrícolas	○
CONECTIVIDAD	
Conectividad avanzada (cuadro de mandos del concesionario, parámetros de estado de la máquina, alertas de mantenimiento y reparación, diagnóstico remoto)	●
Suscripción de 7 años al portal de clientes MyCASEconstruction (gestión de flotas, informes de carga útil en tiempo real, etc.)	●

(*) Nuevas funciones disponibles a partir de la producción de julio de 2026.
(**) Función de ventilación en el asiento de serie disponible a partir de la producción de julio de 2026.

● De serie | ○ opcional | - N/D

Nota: la tabla anterior es meramente indicativa. La configuración y la disponibilidad de las opciones pueden variar en función de los estándares acordados con los diferentes mercados de la UE.

CARACTERÍSTICAS			
ENGANCHES E IMPLEMENTOS			
Enganche con barra en Z estándar			●
Enganche XR de largo alcance			○
Enganche rápido hidráulico			●
Horquilla con enganche rápido hidráulico			○
VARIOS			
Extintor			○
Caja de herramientas vacía			○
Enganche de recuperación, obligatorio según EN474			●
Cuñas de las ruedas			○
Guardabarros anchos con estribos a la derecha e izquierda, homologación sueca			○
Escalones a ambos lados, con guardabarros completos			○
Soporte de matrícula			○
Cubiertas laterales en el chasis trasero			○
Cubierta inferior (placa de deslizamiento) en el chasis trasero			○
Protección delantera del chasis			○
Contrapeso para trabajos pesados (Heavy Duty) para neumáticos agrícolas			○
Rejilla de protección del parabrisas delantero			○
Sistema de engrase automático			○
Capó del compartimento del motor de apertura eléctrica			●
Puertos de drenaje de fluidos externos (aceite del motor, refrigerante del motor, aceite hidráulico)			●
SISTEMA HIDRÁULICO/DIRECCIÓN			
Dirección secundaria eléctrica de emergencia			●
Bomba de caudal variable con detección de carga			●
Válvula de control con detección de carga de 3 bobinas			●
4a función hidráulica			○
Suspensión del brazo de carga (Ride Control)			●
Enganche rápido circuito dedicado			○
MOTOR			
Motor FPT N67 Stage V			●
Postratamiento de los gases de escape mediante Reducción Catalítica Selectiva en el Filtro (SCRoF)			●
Selección de modos de trabajo del motor (Smart/Max)			●
Prefiltro de entrada de aire			○
Prefiltro de entrada de aire con eyector de polvo (Sy-Klone)			○
Paquete de arranque en condiciones meteorológicas estándar			●
Paquete de arranque en clima frío			○
Paquete de condiciones meteorológicas estándar con aceite hidráulico biodegradable			○
Paquete para climas fríos con aceite hidráulico biodegradable			○
Paquete exclusivo de radiadores de enfriamiento (caja de enfriamiento) con ventilador hidráulico reversible de velocidad variable			●
Cubo de refrigeración para trabajos pesados (Heavy Duty), núcleos de radiador más anchos con ventilador hidráulico reversible de velocidad variable			○
Arranque a distancia			●
TRANSMISIÓN Y EJES			
Transmisión Powershift, control automático de 6 marchas hacia delante / 3 marchas atrás con bloqueo del convertidor de par y desconexión de embrague proporcional			●
Palanca de control de la transmisión en la columna de dirección			●
Interruptor basculante Adelante-Neutro-Atrás en la palanca de control hidráulico			●
Limitador de velocidad de transmisión 20 km/h			○
Freno de estacionamiento pasivo, desconectable eléctricamente, se conecta automáticamente al apagar el motor			●
Ejes para trabajos pesados (Heavy Duty) con bloqueo del diferencial delantero y LSD trasero			●
NEUMÁTICOS			
AG Radial 370	620/70R26	Alliance	○
AG Radial 344	750/55R26.5	Alliance	○
AG Radial MEGAXBIB	750/65R26	Michelin	●

● De serie | ○ opcional | - N/D

Nota: la tabla anterior es meramente indicativa. La configuración y la disponibilidad de las opciones pueden variar en función de los estándares acordados con los diferentes mercados de la UE.

SPEC SHEET

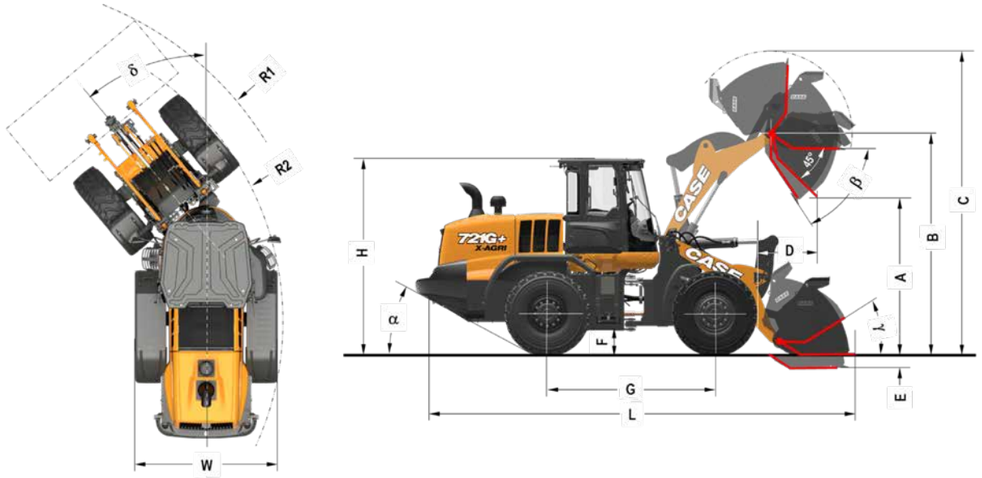
Tabla 1/2

ESPECIFICACIONES		721G+ X-AGRI
MOTOR		
Fabricante y modelo		FPT N67
N.º de cilindros		6
Cilindrada	l	6.7
Entrada de aire:		Turbocompresor con refrigeración aire-aire. No se utiliza válvula EGR: Sólo se toma aire fresco para la combustión y no se necesita ningún sistema de refrigeración adicional.
Inyección		Inyección Múltiple Common Rail.
Sistema de postratamiento		HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)
Nivel de emisiones		De acuerdo con la normativa europea de motores de Stage V
Potencia máxima (Bruta máxima/Neta máxima)	kW	190 / 180
Potencia máxima (Bruta máxima/Neta máxima)	hp	255 / 242
Velocidad del motor	rpm	1600
Par máximo (Bruto/Neto)	Nm	1300 / 1261
Velocidad del motor	rpm	1300
NEUMÁTICOS		
Neumático de serie		Ag 750/65R26 Michelin MegaXBib
Opcional (1)		Ag 750/55R26.5 Alliance
Opcional (2)		Ag 620/70R26 Alliance
FRENOS		
Freno de servicio		Sin mantenimiento, frenos de discos húmedos autoajustables en las 4 ruedas
Área del disco de freno de servicio	m^2/hub	0,465
Freno de estacionamiento		Con el freno negativo, las cuatro ruedas se detienen automáticamente cuando se detiene el motor
Área del disco de freno de estacionamiento	cm^2	82
EJES		
Ejes ZF para trabajos pesados (Heavy Duty) con bloqueo automático del diferencial al 100 % en el eje delantero y diferencial trasero abierto		sí
Ángulo de oscilación de los ejes (total)	°	18 (+9 / -9)
TRANSMISIÓN		
ProShift: transmisión Powershift de 6 velocidades con bloqueo (estándar). El embrague de bloqueo elimina las pérdidas del convertidor de par desde la primera hasta la sexta marcha. Desconexión inteligente del embrague (ICCO) con Power Inch: desembrague proporcional.		
• Marcha hacia adelante 1	km/h	5,5
• Marcha hacia adelante 2	km/h	8,6
• Marcha hacia adelante 3	km/h	13,8
• Marcha hacia adelante 4	km/h	21,1
• Marcha hacia adelante 5	km/h	32,7
• Marcha hacia adelante 6	km/h	49,8
• Marcha atrás 1	km/h	5,8
• Marcha atrás 2	km/h	9,0
• Marcha atrás 3	km/h	21,4

Tabla 2/2

ESPECIFICACIONES		721G+ X-AGRI
COMPONENTES HIDRÁULICOS		
Válvula de control de la pala cargadora		Bosch-Rexroth, centro cerrado, Load Sensing (detección de carga) / Flow Sharing (flujo compartido).
Dirección		Cilindros de dirección accionados mediante el sistema hidráulico orbitrol bajo la válvula de prioridad, controlados, a su vez, por señal de detección de carga activa.
Controles de la pala cargadora		Piloto con electroválvulas proporcionales controladas por un único joystick
Tipo de bomba		electrohidráulico o por 2/3 palancas con un solo eje.
Caudal máximo de aceite	l/min	Bomba única de caudal variable.
Velocidad del motor	rpm	2000
SISTEMA HIDRÁULICO AUXILIAR		
Caudal máximo de aceite	l/min	206
Presión máxima	bar	249-255
CAPACIDADES PARA FLUIDOS		
Depósito de combustible	l	400
Tanque DEF (AdBlue®)	l	37,1
Refrigerante del motor	l	30
Aceite del motor	l	15,1
Tanque del aceite hidráulico	l	91
Aceite del sistema hidráulico total	l	197
Ejes delanteros y traseros	l	40+40
Aceite de la transmisión	l	34
RUIDO Y VIBRACIONES		
Dentro de la cabina - LpA (ISO 6396-2008)	dB	68
Exterior - LwA (2000/14/CE)	dB	103
Vibraciones		El asiento del operador cumple los criterios de la norma ISO 7096:2000. Las vibraciones transmitidas no superan los 0,5 m/s^2
SISTEMA ELÉCTRICO		
Voltaje del sistema	V	24
Baterías	n° x V	2 x 12
Alternador - capacidad	A	120

ESPECIFICACIONES DE LA CARGADORA
CUCHARAS, CINEMÁTICA EN Z (Z-BAR) Y XR

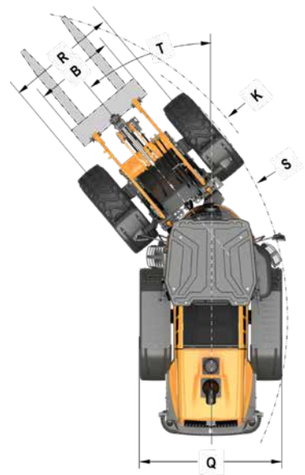


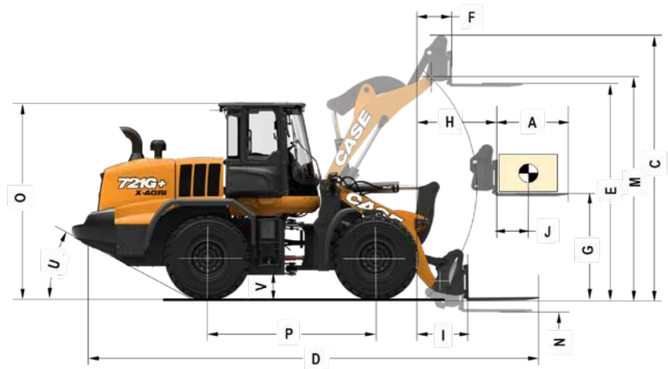


DIMENSIONES			Cuchara de uso general (G.P.) con enganche rápido (QC)		Cuchara para materiales ligeros con enganche rápido (QC)	
			Barra en Z	XR	Barra en Z	XR
	Accesorio de la cuchara		Borde atornillado	Borde atornillado	Borde atornillado	Borde atornillado
	Capacidad nominal de la cuchara:	m³	2.7	2.7	4	4
	Capacidad de la cuchara al 110 % en Factor	m³	3	3	4.4	4.4
	de llenado	mm	2712	2712	2750	2750
	Anchura total de la cuchara	kg	1745	1745	1673	1673
A	Peso de la cuchara	mm	2902	3300	2605	3003
B	Altura de descarga a 45° con el brazo de carga a máxima altura	mm	4141	4539	4141	4539
C	Altura del bulón de la cuchara	mm	5515	5913	5796	6194
D	Altura total	mm	995	1187	1313	1288
E	Alcance de la cuchara con descarga a 45° y el brazo de carga a máxima altura	mm	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
F	Profundidad de excavación	mm	438	438	438	438
G	Distancia libre al suelo	mm	3523	3253	3253	3253
H	Distancia entre ejes	mm	3437	3437	3437	3437
W	Altura al techo de la cabina	mm	2757	2757	2757	2757
L	Anchura total del vehículo (sin cuchara)	mm	7976	8342	8411	8777
a	Longitud total sobre el suelo (con cuchara)		31°	31°	31°	31°
R2	Ángulo de salida	mm	5847	5847	5847	5847
R1	Radio de giro (neumático exterior)	mm	6389	6574	6553	6756
d	Radio de giro (esquina de la cuchara, alcance máximo)		±40°	±40°	±40°	±40°
g	Ángulo de articulación máximo		36°	36°	36°	36°
b	Ángulo de recogida de la cuchara en posición de transporte		48°	48°	48°	48°
RENDIMIENTO DE LA CARGADORA						
	Accesorio de la cuchara		Borde atornillado	Borde atornillado	Borde atornillado	Borde atornillado
	Peso operativo de la máquina	kg	16269	16471	16196	16399
	Carga de vuelco, recta	kg	12418	10507	12262	10398
	Carga de vuelco, giro total	kg	10606	8912	10476	8823
	Carga útil máxima	kg	4568	4456	4540	4411
	Densidad máxima del material	kg/m3	1686	1647	1135	1103
	Fuerza de arranque de la cuchara	daN	11832	11708	8156	8070
TIEMPOS DE CICLO						
	Elevación (carga completa)	sec	5.5	5.5	5.5	5.5
	Descarga (carga completa)	sec	1.1	1.1	1.1	1.1
	Descenso (vacía, posición de flotación)	sec	3.3	3.3	3.3	3.3

NOTAS
1. Las cucharas indicadas en esta tabla se mencionan únicamente con el fin de definir el rendimiento de la cargadora.
2. Datos con neumáticos 750/65R26 Michelin MegaXbib.

ESPECIFICACIONES DE LA CARGADORA
HORQUILLAS, CINEMÁTICA EN Z (Z-BAR) Y XR

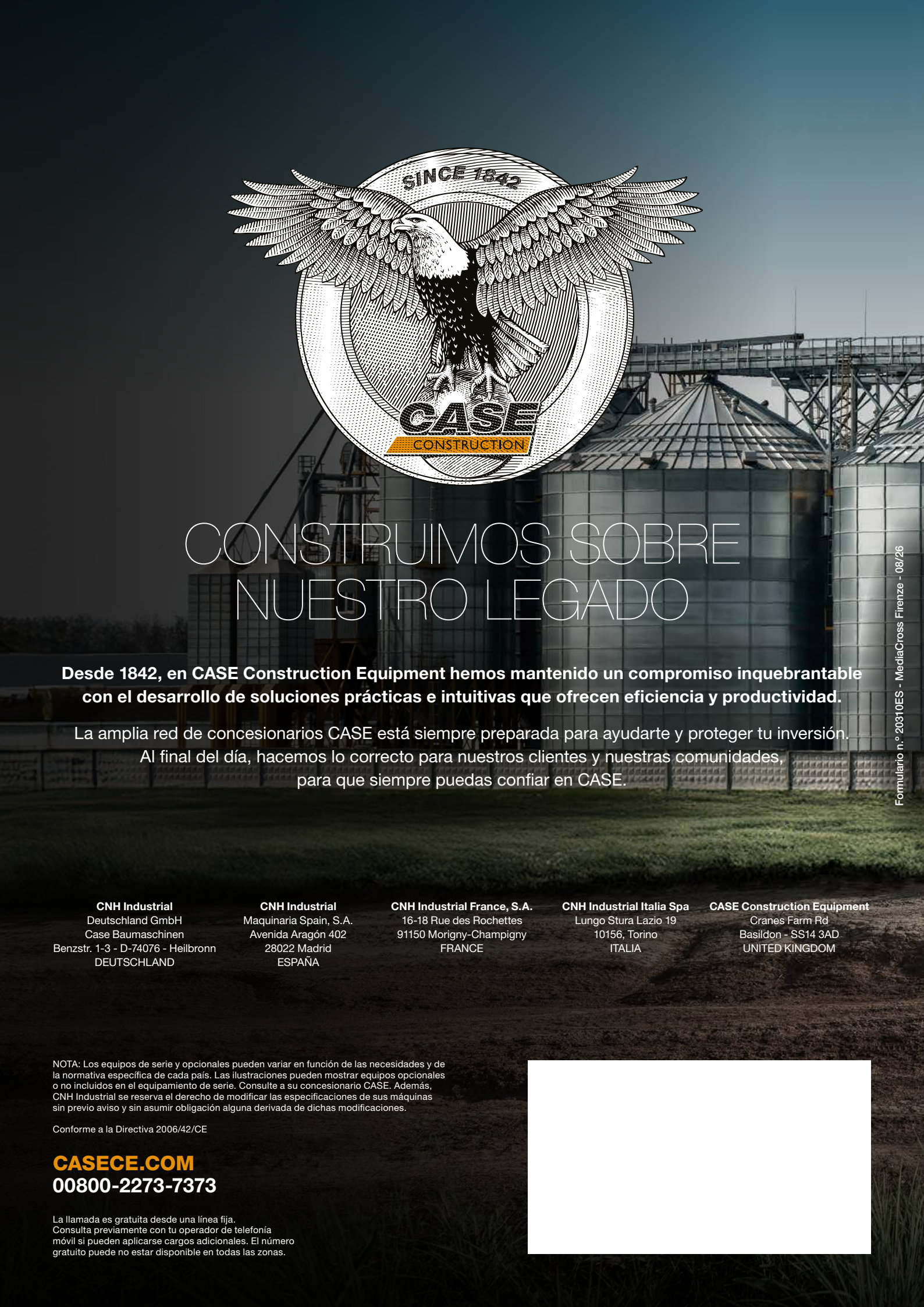




DIMENSIONES				
			Barra en Z	XR
A	Longitud de la horquilla	mm	1220	1220
B	Anchura del implemento	mm	1500	1500
	Peso del implemento (incluye el enganche rápido)	kg	1056	1056
C	Altura total en la parte superior del implemento, horquillas niveladas	mm	4179	4577
D	Longitud total: horquillas niveladas en el suelo	mm	8125	8491
E	Espacio libre de la horquilla a la altura máxima	mm	3865	4263
F	Alcance de la horquilla a la altura máxima	mm	551	526
G	Espacio libre de la horquilla al alcance máximo	mm	1825	1824
H	Alcance de la horquilla (máx.)	mm	1431	1785
I	Alcance de la horquilla a nivel del suelo	mm	773	1139
J	Centro de carga de la horquilla	mm	600	600
K	Radio de giro con horquillas en posición de transporte con 15° de recogida	mm	6031	6238
M	Altura del bulón de articulación - altura máxima	mm	4141	4539
N	Profundidad de excavación	mm	n.d.	n.d.
	Dimensiones comunes para todas las máquinas equipadas con los mismos neumáticos:			
O	Altura total - parte superior de la cabina	mm	3437	3437
P	Distancia entre ejes	mm	3253	3253
Q	Anchura total - sin implemento	mm	2757	2757
R	Anchura de vía	mm	2030	2030
S	Radio de giro	mm	5847	5847
T	Ángulo de giro desde el centro		±40°	±40°
U	Ángulo de salida		31°	31°
V	Distancia libre al suelo	mm	438	438
Datos operativos			**Z-Bar**	**XR**
	Peso operativo (sin carga)	kg	15579	15782
	Carga operativa:			
	50% de la carga de vuelco en giro total, SAE J1197	kg	4110	3618
	60% de la carga de vuelco en giro total, terreno irregular, EN474-3	kg	4497	4182
	80% de la carga de vuelco en giro total, terreno firme y nivelado, EN474-3	kg	4497	4182
	Carga de vuelco:			
	Máquina recta	kg	10227	9020
	Giro total (40°)	kg	8808	7731

NOTAS
1. Horquillas y enganche rápido montados de fábrica.
2. Datos con neumáticos 750/65R26 Michelin MegaXbib.


CASE
721G+
X-AGRI



CONSTRUIMOS SOBRE NUESTRO LEGADO

Desde 1842, en CASE Construction Equipment hemos mantenido un compromiso inquebrantable con el desarrollo de soluciones prácticas e intuitivas que ofrecen eficiencia y productividad.

La amplia red de concesionarios CASE está siempre preparada para ayudarte y proteger tu inversión. Al final del día, hacemos lo correcto para nuestros clientes y nuestras comunidades, para que siempre puedas confiar en CASE.

Formulario n.º 20310ES - MediaCross Firenze - 08/26

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Los equipos de serie y opcionales pueden variar en función de las necesidades y de la normativa específica de cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales o no incluidos en el equipamiento de serie. Consulte a su concesionario CASE. Además, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus máquinas sin previo aviso y sin asumir obligación alguna derivada de dichas modificaciones.

Conforme a la Directiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde una línea fija.
Consulta previamente con tu operador de telefonía móvil si pueden aplicarse cargos adicionales. El número gratuito puede no estar disponible en todas las zonas.