CX17D



MINIESCAVATORI



Potenza del motore 11,3 kW - 15,4 CV Peso operativo con tettuccio 1690 kg Peso operativo con cabina 1800 kg

SPECIFICHE

CX17D

MOTORE

Tipo	YANMAR 3TNV70 - FASE 5
Potenza massima (2200 rpm) (kW	//CV) 11,3 - 15,4
Cilindrata (cm³)	854
Numero di cilindri (no.)	3
Raffreddamento	Liquido
Consumo (I/h)	2,4
Alternatore (V)	12 (40 A)
Batteria V (Ah)	12 (65)

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa	flusso variabile
Cilindrata della pompa (cm³)	8 + 8 + 6,6
Portata della pompa (I/min)	_ 16 + 16 + 13,1
Pressione massima di taratura del circuito (bar)220
Sistema ausiliario (portata e pressione massim	na):
AUX 1 effetto singolo o doppio (I/min)	_ 29,1 - 205 bar
AUX 2 - opzionale (I/min)	_ 13,1 - 205 bar
AUX 3 - opzionale (I/min)	16 - 220 bar

VELOCITÀ DI ROTAZIONE E TRASLAZIONE

Velocità di traslazione

(due velocità automatiche) (km/h)_____ 1a : 0 ÷ 2,2 / 2° : 0 ÷ 4,1 Velocità di rotazione (rpm) ______ 10,5

COMANDI

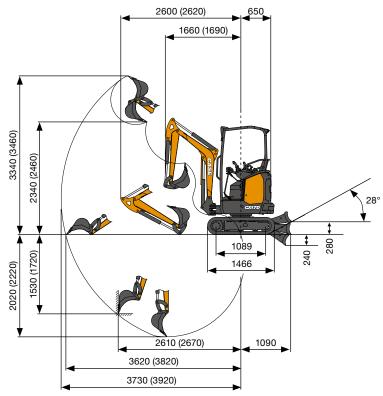
Braccio, bilanciere lungo,	
benna e rotazione della torretta	2 joystick di comando
Movimenti cingoli	
(inclusa la contro-rotazione)	2 leve meccaniche
Lama	leva di comando
Sistema AUX 1 ausiliario	
(effetto singolo o doppio)	pedale destro
Rotazione del braccio	pedale sinistro

PESO OPERATIVO

Peso con tettuccio* (kg)	1580
Peso con cabina* (kg)	1690
Peso operativo con tettuccio* ISO 6016 (kg)	1690
Peso operativo con cabina* ISO 6016 (kg)	1800
*con cingoli di gomma	

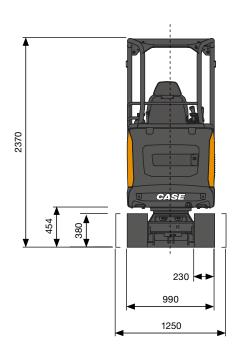
CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

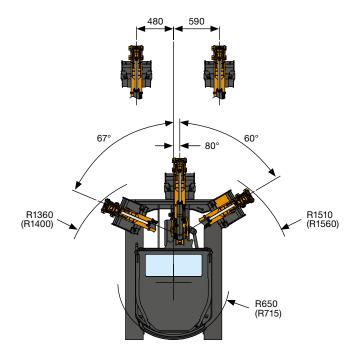
Serbatoio carburante (I)	25
Serbatoio olio idraulico (I)	20
Capacità dell'impianto idraulico (I)	29
Capacità del sistema di raffreddamento (I)	4,5
Olio motore (I)	2,4



DATI PRESTAZIONALI		Bilanciere Standard 950 mm	Bilanciere Opz. 1150 mm
Profondità di scavo max.	mm	2020	2220
Altezza di scarico max.	mm	2340	2460
Forza di strappo alla benna	daN	150	0
Forza di strappo al braccio ISO 6015	daN	1080	950
Forza di trazione	daN	170	0
Pressione al suolo con cingoli in gomma e tettuccio (con cabina)	kg/cm ²	0,30 (0,31)	0,31 (0,33)

Pendenza superabile massima 60% - 30°





DIMENSIONI GENERALI		
Larghezza massima	mm	990 - 1250
Altezza totale	mm	2370
Larghezza cingoli	mm	230
Raggio di rotazione posteriore	mm	650
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	950 (1150)
Numero di rulli (per lato)	n°	3

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO



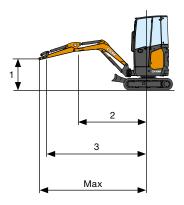
Apertura del braccio dal centro di rotazione (m) Capacità di sollevamento (kg) a 1,0 m di altezza

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	2	3	Max
Lama frontale e abbassata	720* (630*)	480* (450*)	460* (420*)
Lama frontale e sollevata	300 (360)	160 (190)	150 (160)
Sottocarro laterale aperto	340 (400)	190 (210)	170 (180)

^{*} Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Bilanciere lungo standard L = 950 mm (Bilanciere lungo opzionale L = 1150 mm)



ALLESTIMENTO DI SERIE

E ACCESSORI

ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Cabina/Tettuccio Ribaltabili (ROPS/TOPS FOPS Livello 1)
- + Riscaldamento
- + Luce interna automatica
- + Presa elettrica sul tetto per il faro rotante
- + Tergicristallo
- + Specchietti retrovisori (sinistra, destra)
- Sedile in tessuto con sospensione meccanica (cabina)
- Sedile in vinile con sospensione meccanica (tettuccio)
- + Bilanciere standard

- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso standard
- + Controllo pedale rotazione
- 1° Circuito Ausiliario (AUX1) con controllo pedale
- + Impostazione meccanica della portata massima del circuito AUX1
- + Deviatore meccanico tra AUX1 a effetto singolo e doppio effetto
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2ª alla 1ª marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up

- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Sottocarro estendibile
- + Manuale operatore
- Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Faro di lavoro a LED standard (braccio)
- + Interruttore stacca batteria
- + Pompa a portata variabile
- + Olio idraulico e lubrificanti standard

ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Radio DAB, Bluetooth, USB, scheda di memoria SD/SDHC, Ingresso audio (solo cabina)
- + Antifurt
- + Allarme di traslazione
- + Bilanciere lungo
- + Contrappeso aggiuntivo
- 2° Circuito ausiliario (AUX2) con controllo pedale e deviatore di flusso dalla rotazione del braccio
- + Predisposizione per pinza (AUX3 con deviatore di flusso dal cilindro della benna)
- + Drenaggio diretto al serbatoio
- + Valvole di blocco sul cilindro della lama
- Kit di movimentazione oggetti (valvole di blocco su braccio e bilanciere, gancio di sollevamento e tabella di carico)
- Fari di lavoro a LED extra (fronte e retro cabina)

- + Faro rotante
- + CASE Sitewatch e SiteConnect
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- Predisposizione per attacco rapido idraulico (effetto singolo o doppio)
- + Attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Benne

SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Griglia di protezione anteriore (Livello 2)
- + Protezione del cilindro del bilanciere e del cilindro della benna
- + Cambio dei comandi ISO-SAE
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

CNH Industrial

Deutschland GmbH Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND

CNH Industrial

Maquinaria Spain, S.A. Avenida Aragón 402 28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE

CNH Industrial Italia Spa

Lungo Stura Lazio 19 10156, Torino ITALIA

CASE Construction Equipment

Cranes Farm Rd Basildon - SS14 3AD UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE



La chiamata è gratuita da telefono fisso. Per le chiamate da cellulare consultare le tariffe del proprio gestore telefonico.