F60C

CHARIOT ÉLÉVATEUR TOUT-TERRAIN



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU CHARIOT ÉLÉVATEUR TOUT-TERRAIN F60C

MOTEUR

Modèle	FPT F5HFL463D
Certification des émissions	Tier 4 Final
Type	Diesel, 4 temps, turbocompressé
Cylindres	4
Alésage/course	3,9 x 4,33 po (99 x 110 mm)
Cylindrée	207 po³ (3,4 L)
Injection de carburant	Rampe commune directe haute pression
Carburant	Diesel
Refroidissement	Air suralimenté
Régimes moteur*	tr/min
Régime nominal, pleine charge	2 200
Ralenti bas	900 à 1 000
Régime maximal à vide	2 330 à 2 430
Puissance à 2 200 tr/min :	
Brute	74 ch (55 kW)
Nette	68 ch (51 kW)
Couple maximal à 1 400 tr/min :	
Brut	233 lb·pi (316 N·m)
Net	220 lb·pi (298 N·m)
Augmentation de couple au régime nominal	35 % +/- 5 %
Radiateur :	
Superficie du faisceau	486 po² (3 145 cm²)
Rangées de tubes	5
Ventilateur à 33° :	
Style	Ventilateur aspirant à 7 pales
Rapport	1,1:1
Huile moteur	CJ-4 – 10W40 semi-synthétique
Angles de fonctionnement nominaux de la pompe :	
Latéralement	35° (valeur nominale)
Longitudinalement	35° (valeur nominale)
Filtration de l'huile	Remplaçable, vissable

REMARQUE : *Conforme aux règlements fédéraux sur les émissions.

CHAÎNE CINÉMATIQUE

Transmission - standard :
Power Shuttle, 4 vitesses AV / 4 vitesses AR
Boîte de vitesses manuelle Synchromesh entièrement synchronisée

Rapports d'engrenage	Marche avant/ marche arrière
1re	5,603/5,603
2e	3,481/3,481
3e	1,584/1,584
4e	0,793/0,793
Vitesses de déplacement	mi/h (km/h)
1re	3,8 (6,1)
2e	6,1 (9,8)
3e	12,8 (20,6)
4e*	24,0 (38,6)
Rapport du convertisseur de couple	3,01
Verrouillage du différentiel	Activation par bouton-poussoir à la volée
Essieu moteur/directeur :	
Rapport du différentiel	2,5/2,0
Rapport du réducteur planétaire	6,4/6,0
Rapport total de réduction	16,0/12,0

Freins de service :
Application individuelle, commande hydraulique, montage vers l'extérieur, disques humides, 2 par côté

Frein de stationnement :
Monté sur la boîte de vitesses, serrage par ressort et desserrage hydraulique – SAHR

REMARQUE : *Vitesses de déplacement à 2 330 tr/min avec pneus de 19,5 L x 24.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension	12 volts
Alternateur	120 A
Batterie	950 A de démarrage à froid
Fiches d'alimentation – 2	30 A au total

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Toit de protection certifié ROPS/FOPS; plateforme large; siège en vinyle; ceinture de sécurité de 3 po (76 mm); ailes avant moulées; rétroviseurs gauche et droit.

Jauges :
Compteur horaire; régime moteur; température du liquide de refroidissement du moteur; température de l'huile de transmission; minuterie de travail; niveau de carburant.

Voyants d'avertissement :
Obstruction du filtre à air; alternateur; démarrage à froid; pression d'huile moteur; dérivation du filtre à huile hydraulique; engagement du frein de stationnement; température du liquide de refroidissement du moteur; tension de la batterie.

Alarmes sonores :
Température du liquide de refroidissement; pression de l'huile moteur; engagement du frein de stationnement; température de l'huile du convertisseur; avertisseur de recul; avertisseur sonore.

POIDS DE FONCTIONNEMENT

Configuration 1 – La plus légère (avec option de toit) :	
	13 682 lb (6 206 kg), mât standard de 15 pi, fourches de 48 po
Configuration 2 – La plus lourde (avec option de cabine) :	
	15 061 lb (6 831 kg) 4 RM, cabine, mât standard de 22 pi, fourches de 48 po
Poids supplémentaires :	
Cabine :	440 lb (200 kg)
Mâts :	
Mât standard de 15 pi	1 863 lb (845 kg)
Mât standard de 22 pi	2 608 lb (1 183 kg)
Chariot – 60 po	110 lb (50 kg)
Fourches :	
Style crochet	322 lb (146 kg)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompe	Pompe à engrenages
Capacité	18 gal/min à 3 000 psi (68 L/min à 207 bar)

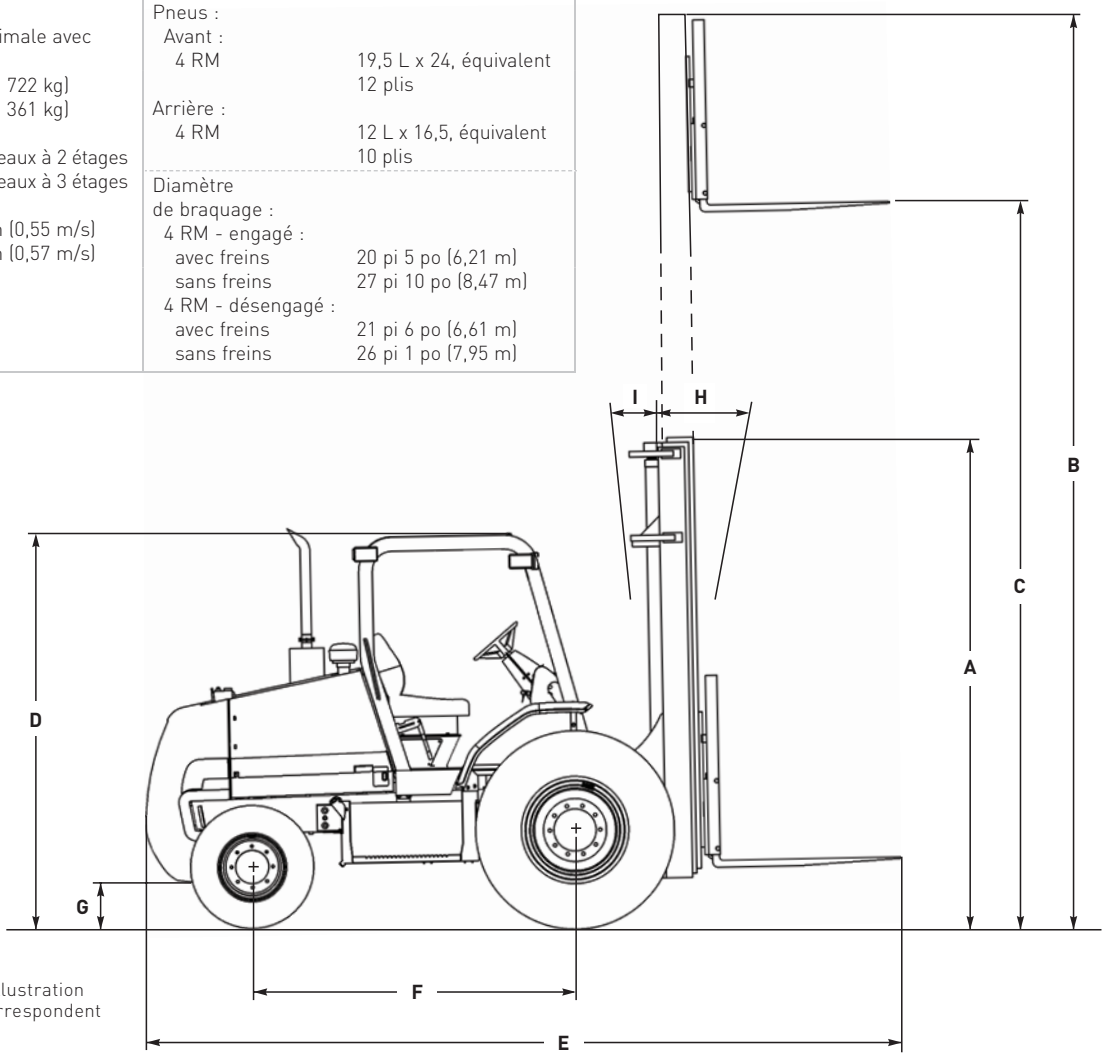
CONTENANCES

Réservoir de carburant	31 gal (119 L)
Système hydraulique :	
Total	74 qt (70 L)
Réservoir avec filtre	58 qt (55 L)
Réservoir sans filtre	56 qt (53 L)
Transmission :	
4 RM :	
Total	22,0 qt (20,8 L)
Réservoir	15,2 qt (14,4 L)
Essieu avant :	
Différentiel et planétaires	14,4 qt (13,6 L)
Essieu arrière :	
Différentiel et planétaires	5,8 qt (5,5 L) 0,7 qt (0,7 L)
Huile moteur avec filtre	8,5 qt (8,0 L)
Circuit de refroidissement	18,3 qt (17,3 L)

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

Mât :	
Capacité de relevage à hauteur maximale avec centre de charge à 24 po :	
Mât standard de 15 pi	6 000 lb (2 722 kg)
Mât standard de 22 pi	3 000 lb (1 361 kg)
Type de mât :	
Mât standard de 15 pi	Mât à rouleaux à 2 étages
Mât standard de 22 pi	Mât à rouleaux à 3 étages
Vitesse de relevage :	
Mât standard de 15 pi	107 pi/min (0,55 m/s)
Mât standard de 22 pi	112 pi/min (0,57 m/s)

Pneus :	
Avant :	
4 RM	19,5 L x 24, équivalent 12 plis
Arrière :	
4 RM	12 L x 16,5, équivalent 10 plis
Diamètre de braquage :	
4 RM - engagé :	
avec freins	20 pi 5 po (6,21 m)
sans freins	27 pi 10 po (8,47 m)
4 RM - désengagé :	
avec freins	21 pi 6 po (6,61 m)
sans freins	26 pi 1 po (7,95 m)



Les schémas sont fournis à des fins d'illustration uniquement. Il est possible qu'ils ne correspondent pas exactement à votre machine.

DIMENSIONS

		Mât standard de 15 pi (4,57 m)	Mât standard de 22 pi (6,71 m)
A	Hauteur hors tout jusqu'au sommet du mât – mât fermé	10 pi 7 po (3,23 m)	10 pi 7 po (3,23 m)
B	Hauteur de fonctionnement hors tout – mât relevé à pleine hauteur	18 pi 0 po (5,49 m)	25 pi 2 po (7,67 m)
C	Hauteur maximale de la fourche – fourches horizontales	15 pi 0 po (4,57 m)	22 pi 0 po (6,71 m)
	Hauteur maximale des fourches à levée libre	3 po (76 mm)	2 po (51 mm)
D	Hauteur hors tout jusqu'au sommet de la structure ROPS (pneus 19,5 L x 24, 12 plis)		
	Toit	104,1 po (2 645 mm)	104,1 po (2 645 mm)
	Cabine	106,0 po (2 692 mm)	106,0 po (2 692 mm)
E	Longueur hors tout avec fourches de 48 po	16 pi 2 po (4,93 m)	16 pi 3 po (4,95 m)
F	Empattement :		
	4 RM	84,5 po (2,15 m)	84,5 po (2,15 m)
G	Dégagement au sol :		
	4 RM	10,3 po (260 mm)	10,3 po (260 mm)
H	Inclinaison du mât vers l'avant	45°	45°
I	Inclinaison du mât vers l'arrière	15°	15°
Largeur hors tout – pneus extérieurs		7 pi 0 po (2 117 mm)	7 pi 0 po (2 117 mm)
Déplacement latéral du mât – droite		3 po (76 mm)	3 po (76 mm)
Déplacement latéral du mât – gauche		3 po (76 mm)	3 po (76 mm)

Équipement de série

Moteur

- FPT 3,4 L diesel
- Recirculation des gaz d'échappement refroidie
- Catalyseur d'oxydation diesel
- Filtre à huile moteur plein débit
- Filtre à air :
  - Type sec remplaçable avec joint radial
- Radiateur avec bouteille de désaération
- Antigel à -37 °C (-34 °F)
- Accélérateur au pied
- Courroie autoréglable
- Flexible CCV isolé
- Bougies de préchauffage
- Chauffe-bloc
- Préfiltre
- Coupe-circuit principal
- Bornes de démarrage à distance pour batterie

Mât

- Voir la page 2

Chaîne cinématique

- Essieu avant, tel que sélectionné :
  - Entraînement planétaire extérieur 4 RM pour service intensif avec pneus 19,5 L x 24
- Essieu arrière :
  - Essieu arrière à entraînement mécanique 4 RM avec pneus 12 L x 16,5
- Power Shuttle, 4 vitesses AV / 4 vitesses AR
  - Transmission Synchromesh
- Convertisseur de couple
- Commande 4 RM électrique à la volée
- Commande d'inverseur de marche avant/arrière électrique
- Commande de verrouillage électrique du différentiel, avec activation par bouton-poussoir
- Frein de stationnement à serrage par ressort et desserrage hydraulique

Système hydraulique

- Refroidisseur d'huile hydraulique haute performance
- Filtre à huile vissé de 7 microns

Environnement de l'opérateur

- Voir la page 2

Autre

- Compartiment de rangement, verrouillable
- Accès au moteur par le panneau latéral pivotant
- Arrimages avant/arrière
- Logos réfléchissants
- Ensemble d'éclairage :
  - 2 phares avant à halogène
  - 2 projecteurs de travail halogènes à l'arrière
  - 1 feu arrière/feu d'arrêt
  - 2 clignotants avant
  - 2 clignotants arrière
  - Feux de détresse

Télématique

- Télématique myNewHollandConstruction
  – Comprend le matériel et un abonnement de 7 ans aux données avancées

Équipement optionnel

Mâts/fourches/chariots

- 3 options de mât pour des opérations de levage en continu :
  - mât droit de 15 pi
  - mât droit de 22 pi
  - mât à levée libre de 16 pi
- Chariot de 60 po avec rail à crochet pour fourches à crochet
- Longueurs de fourche (48 po standard. 60 po et 72 po également disponibles)
- Fourches à crochet

Système hydraulique

- Distributeur à 4 sections pour circuit hydraulique auxiliaire

Environnement de l'opérateur

- Grilles protectrices pour vergers
- Certification ROPS/FOPS complète
- Régulateur de charge
- Siège à suspension de luxe, avec soutien lombaire et réglage en hauteur

Autre

- Peinture spéciale

NEW HOLLAND CONSTRUCTION

New Holland Construction
500 Diller Ave.
New Holland, PA 17557

Apprenez-en davantage sur
construction.newholland.com

La conception, les matériaux et/ou les caractéristiques sont sujets à des changements sans préavis et sans obligations. Les caractéristiques concernent les machines vendues au Canada, aux États-Unis, leurs territoires et possessions, et peuvent varier en dehors de ces régions.

© 2026 CNH Industrial America LLC. Tous droits réservés. New Holland est une marque déposée aux États-Unis et dans plusieurs autres pays, et est la propriété de ou est exploitée sous licence par CNH Industrial N.V., ses filiales ou ses sociétés affiliées. Toute marque de commerce à laquelle le présent document fait référence en association avec des biens ou des services de société autres que CNH America LLC est la propriété de ces sociétés respectives.

SÉCURITÉ AVANT TOUT

Une compréhension en profondeur de l'équipement est le premier pas vers la sécurité. Assurez-vous toujours que vos opérateurs et vous-même avez lu le manuel de l'opérateur avant d'utiliser l'équipement. Faites très attention aux adhésifs de fonctionnement et de sécurité, et ne faites jamais fonctionner la machine sans ses boucliers, ses dispositifs et structures de protection en place. Cette machine doit être opérée par une personne. Ne permettez jamais de conducteur supplémentaire dans la cabine, en dehors de la machine, ou sur/dans tout godet ou outil.

NHC713026930F • 1026 • OTP • IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS