

SEGADORA AUTOPROPULSADA

SPEEDROWER WD1905

CABEZAL DE DISCO

RD165



CASE IH

Las segadoras de la serie WD5 de Case IH

representan el estándar de excelencia en cuanto a tecnología e innovación y ofrecen una producción de heno de suma eficiencia corte tras corte.

Los cabezales de la nueva serie RD5 cuentan con características innovadoras que les permiten brindar una excelente calidad de corte, lo que da como resultado campos que se ven atractivos.

Si desea maximizar la producción de heno, las segadoras de la serie WD5 equipadas con cabezales de disco de la serie RD5 siempre le brindarán los mejores resultados, en todo tipo de suelo.

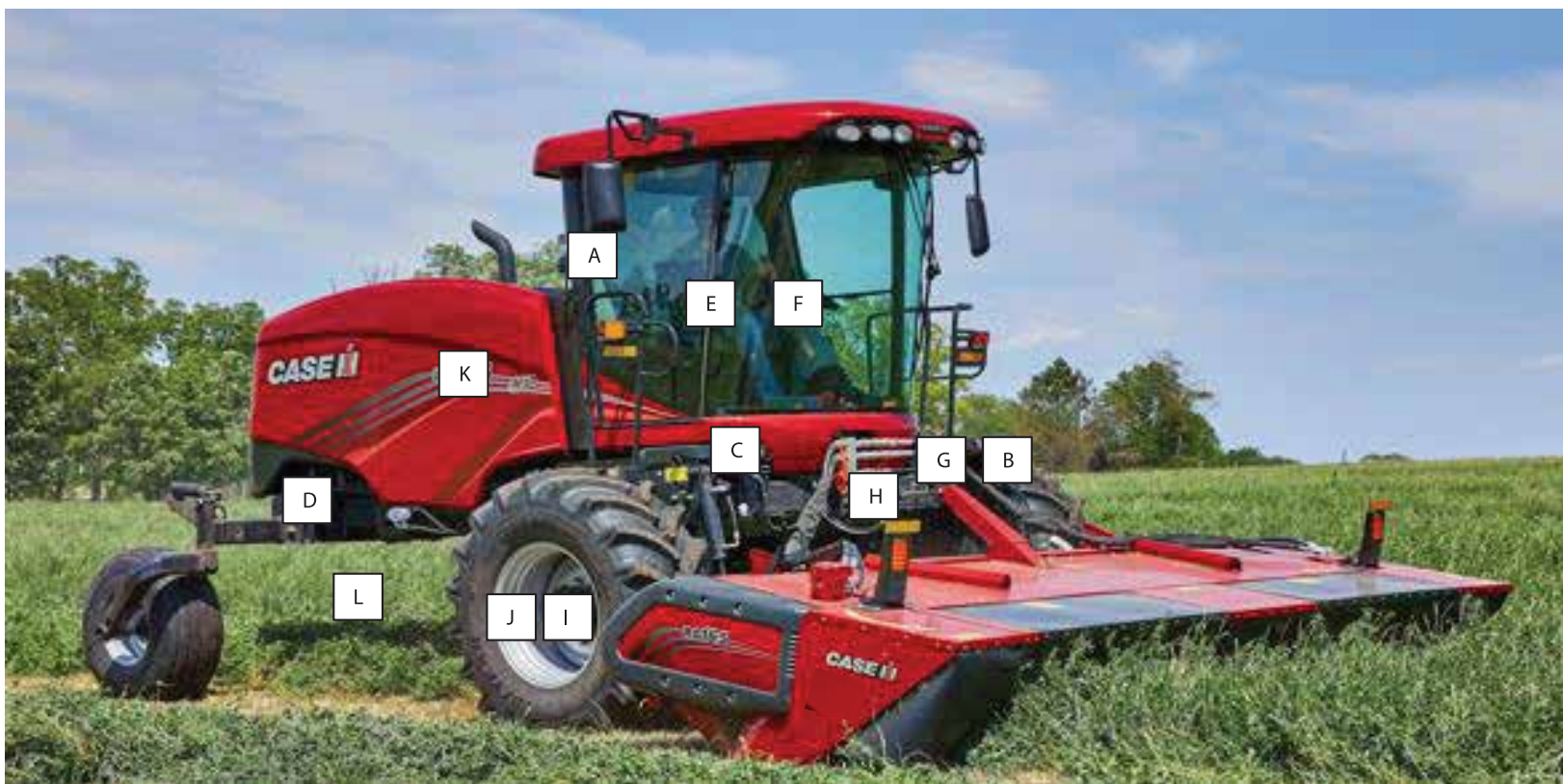
Modelo WD5	Potencia nominal @ 2200 rpm	Torque (@ rpm nominal)	Torque máx. @ 1600 rpm
WD1905	142kW (190hp)	616 Nm (454 libras-pie)	830 Nm (612 libras-pie)



El modelo WD1905 cumple con la norma de emisiones Tier 3, lo que implica que no es necesario utilizar aditivos adicionales (es decir, no es preciso agregar DEF/AdBlue).

CARACTERÍSTICAS

- A. Nuevo: cristal trasero polarizado, 12% más oscuro
- B. Nuevo: escalones más grandes y de fácil acceso
- C. Nuevo: suspensión optimizada de cabina
- D. Nuevo: suspensión de eje trasero con bolsa de aire
- E. Nuevo: opción de asiento de cuero negro con respaldo alto y calefacción/ventilación
- F. Nuevo: sistema de accionamiento por cable (drive-by-wire)
- G. Nuevo: sistema mejorado de bloqueo del cabezal
- H. Nuevo: sistema de accionamiento del cabezal con punto de conexión central
- I. Nuevo: transmisión final con engranajes planetarios de alto rendimiento para vehículos pesados
- J. Nuevo: motor hidráulico tipo rueda Danfoss®
- K. Nuevo: transmisión con divisor de potencia del motor
- L. Nuevo: mayor distancia entre ejes para mejorar la estabilidad y reducir el lastre



MECANISMO DE TRACCIÓN.

El sistema de tracción, completamente nuevo, ha sido diseñado pensando en los usuarios. Ahora, los operadores pueden segar las hileras con trazos más rectos, con mayor rapidez, durante más tiempo y con menos fatiga que antes.

Los caminos de grava, las pendientes inclinadas, la presión o el desgaste desparejo de los neumáticos y la falta de eficiencia hidráulica son todos factores que pueden afectar la capacidad de la segadora de trabajar en línea recta. Cuando esto sucede, las largas jornadas en el campo parecieran volverse aún más largas, y en ocasiones se requiere de transmisión manual para compensar.

Los modelos de la serie WD5 mantienen el rumbo recto con menor necesidad de transmisión manual. El sistema de tracción de precisión controla las diferencias de velocidad de los neumáticos y se autocompensa mediante el ajuste de los neumáticos, para así garantizar el mejor desplazamiento en línea recta.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL SISTEMA DE ACCIONAMIENTO POR CABLE (DRIVE BY WIRE).

CARACTERÍSTICAS

AUTOMATIZACIÓN DE LA VELOCIDAD DEL MOTOR:

- Mayor rendimiento; la velocidad del motor puede programarse a una velocidad de "RPM del motor que opera en campo" (1800 rpm por defecto).
- Basta hacer doble clic en el acelerador para reanudar la velocidad preestablecida del motor

ROTACIÓN INVERSA EN PUNTO MUERTO:

- El operador puede elegir entre activar o desactivar la rotación inversa en punto muerto, según su preferencia
- Esta característica puede mejorar el giro de la cabecera en modo campo al permitir que el equipo use la función de rotación inversa para los giros más complicados.
- Evita/reduce el daño a los rastros que es causado por la rotación inversa cuando se la desactiva
- Cuando se desactiva la rotación inversa en punto muerto, el volante no se mueve hasta que el cabezal MFH se destraba de punto muerto.

MODO DE DESACOPLE DEL CABEZAL:

- Movimientos controlados; la velocidad en el terreno está limitada a 8km/h, "modo de marcha de arrastre"
- Se mantiene la maniobrabilidad; se activa la rotación en sentido inverso en punto muerto
- Fácil desacople
- Fácil de ajustar; equipada con pestillos de fácil liberación del cabezal en ambos brazos y botón para cilindro de inclinación externo
- Restricción de bajo flujo; equipada con acopladores hidráulicos de cara plana

CONTROL DE RANGO DE VELOCIDAD:

- El rango de velocidad del cabezal MFH, que puede personalizarse, le permite al operador configurar la velocidad de desplazamiento que se puede alcanzar a la posición máxima del MFH. La personalización de la velocidad máxima reduce la presión sobre el cabezal MFH que es necesaria para alcanzar la velocidad de desplazamiento deseada.

MOVIMIENTO SIN CABEZAL

- Mecanismo de seguridad: la velocidad está limitada a 16km/h

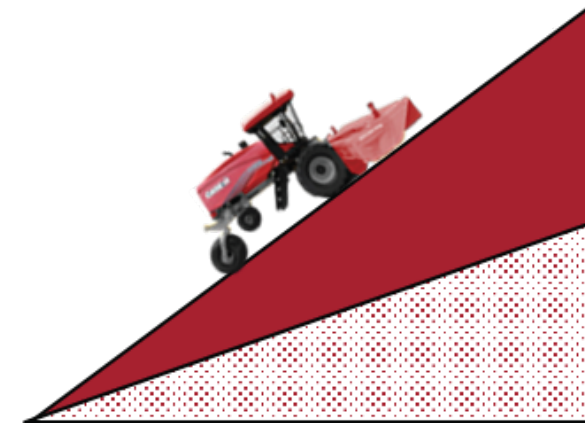
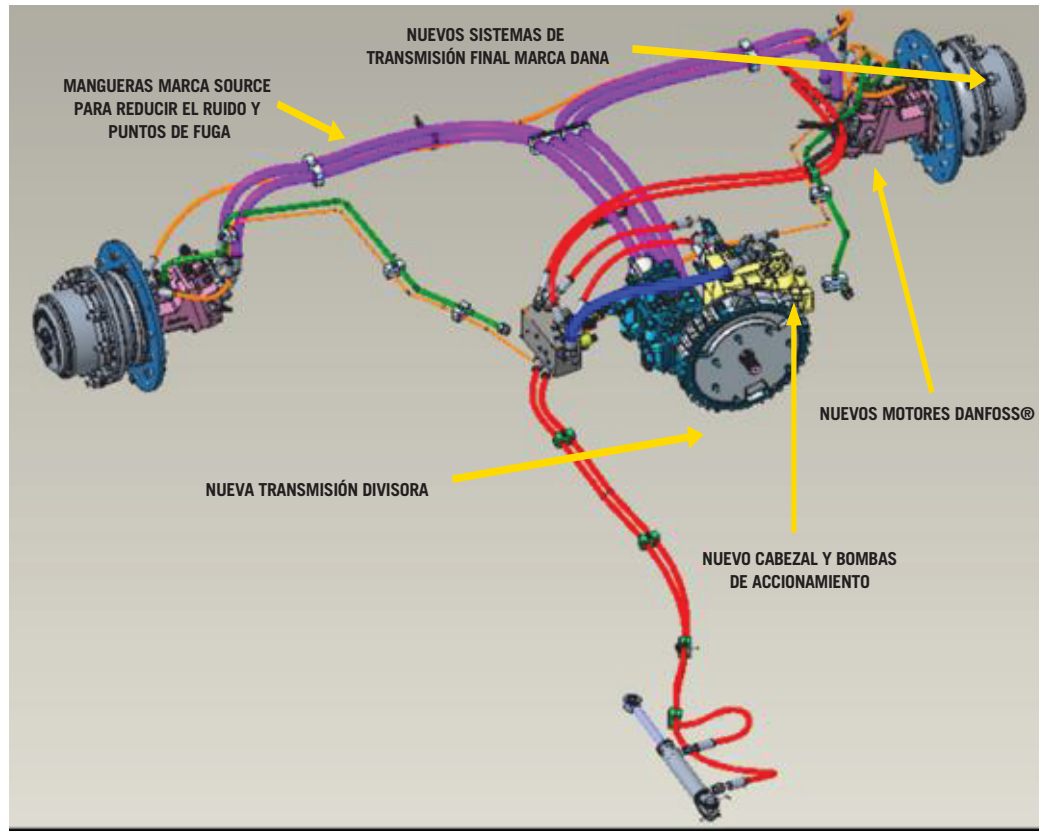


MECANISMO DE TRACCIÓN.

El nuevo sistema de tracción de las segadoras de la serie WD5 brinda más potencia y mayor eficiencia operativa. En condiciones difíciles, el sistema brinda más potencia a las ruedas con menos esfuerzo, lo que deja más potencia disponible para el accionar del cabezal. En pocas palabras, hemos aumentado el rendimiento de las segadoras sin necesidad de aumentar la potencia del motor.

Para generar más potencia con menos esfuerzo y mayor eficiencia, los modelos WD5 utilizan combinaciones específicas de motores de rueda y ratios de accionamiento final. Esto da como resultado que la serie WD5 pueda desplazarse en pendientes más altas o inclinadas en comparación con los modelos anteriores.

El haber pasado de mecanismos de tracción marca Eaton a Danfoss® ha aportado grandes mejoras.



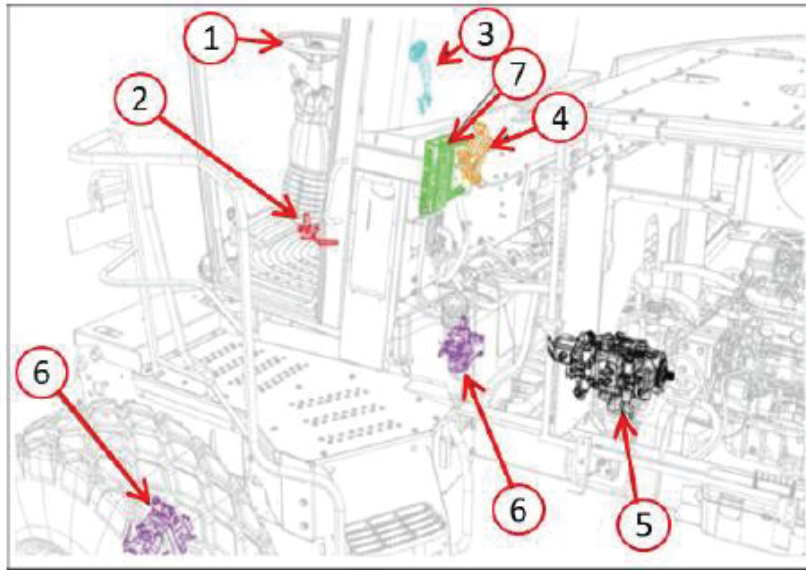
Clasificación máxima de capacidad de ascenso en pendiente

- Capaz de alcanzar una velocidad de hasta 32km/h (10% más rápida que los modelos WD4, que se están dejando de fabricar)
- Capacidad para activar el Modo Carretera sobre la marcha
- Las conexiones ahora solo se realizan mediante mangueras (sin tubos metálicos), lo que produce menos ruido y genera menos puntos de fuga

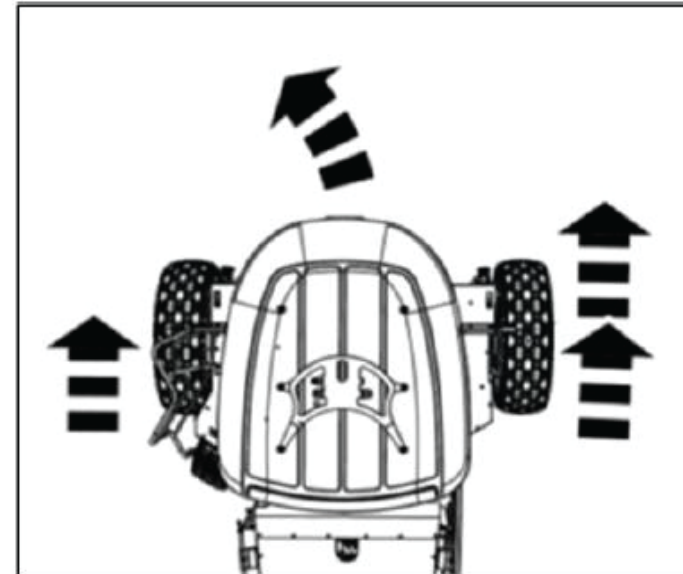
La nueva serie WD5 precisa hasta un 50% menos de direccionamiento manual que los modelos WD4 cuando se maneja en línea recta a 14,5km/h. Gracias a estos cambios en el mecanismo de tracción, se han observado también mejoras significativas en la potencia del motor, lo que a su vez contribuye a mejorar la cobertura del equipo en términos de hectáreas por hora.

MECANISMO DE TRACCIÓN.

El mecanismo de tracción funciona mediante el procesamiento de las señales provenientes del volante del operador (1) enviadas por el sensor del ángulo de giro (2) en combinación con las señales de la manivela multifunción (3) para regular las velocidades de avance y retroceso a través de los mecanismos de tracción y el módulo de control de direccionamiento y giro (4).



1. Volante
2. Sensor electrónico de posición de giro
3. Sensor electrónico de velocidad de desplazamiento
4. Controlador de desplazamiento y giro



5. Bomba de accionamiento hidráulico controlada electrónicamente, de velocidad infinitamente variable
6. Motores hidráulicos controlados electrónicamente, de velocidad infinitamente variable (RH&LH)
7. Módulo de control universal (UCM)

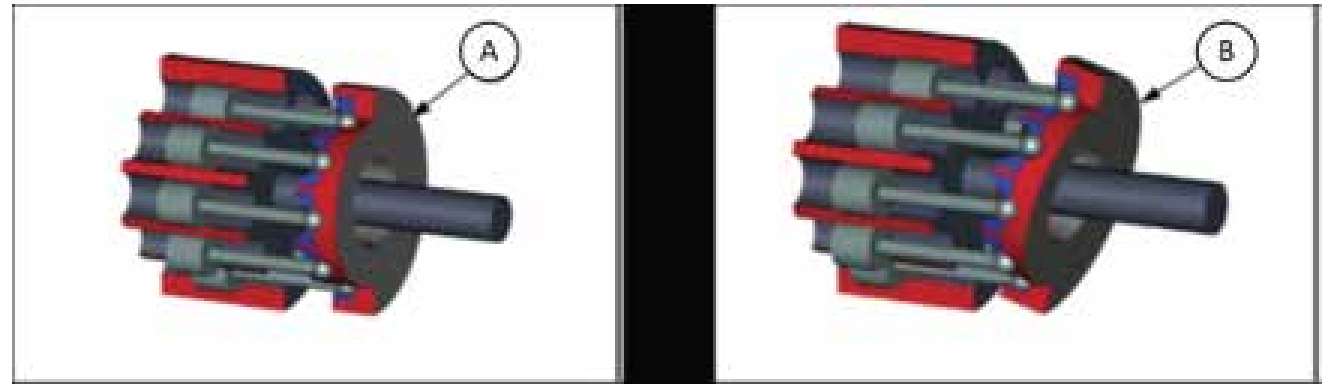
El módulo de control calcula los desplazamientos de la bomba de accionamiento (5) y las ruedas del motor (6) que son necesarios para lograr la velocidad y el ángulo de giro deseados.

Los sensores constantemente supervisan el motor de cada rueda (6) y transmiten los datos de velocidad al módulo de mecanismo de tracción y control de giro (4), que compara las velocidades del motor con las ingresadas por el usuario y compensa de manera automática, ajustando el sistema para garantizar que la segadora siempre se desplace en línea recta.

Los errores en el desplazamiento en línea recta pueden deberse a que el vehículo esté transitando por caminos empinados, al cambio de neumáticos o incluso a diferencias de tracción de rueda a rueda. Todo esto puede corregirse si se utilizan los controles de compensación de desplazamiento definidos por el usuario.

MECANISMO DE TRACCIÓN.

Para obtener potencia y torque cuando los necesita, es preciso que el mecanismo de tracción brinde el máximo torque posible a las ruedas. A fin de generar el mayor torque inicial posible mientras el equipo está detenido, el desplazamiento de la bomba principal de accionamiento, tal como muestra la figura debajo, debe permanecer en punto muerto (A), mientras que los motores de las ruedas se mantienen en su desplazamiento máximo. Cuando la manivela multifunción indica que el equipo está en movimiento, el desplazamiento de la bomba principal de accionamiento (B) aumenta hasta 90% de capacidad (aproximadamente 16km/h), lo que brinda el máximo torque posible a las ruedas.



La generación del mayor torque posible para las ruedas frente a una velocidad de desplazamiento determinada implica que los desplazamientos del motor de las ruedas son infinitamente variables. A medida que aumenta la velocidad, por encima de aproximadamente 16km/h, el desplazamiento de la bomba se mantiene mientras que el desplazamiento del motor disminuye de manera gradual hasta lograr la velocidad deseada. Este mecanismo constituye toda una ventaja frente a sistemas en los que la salida de la bomba varía y que utilizan una selección de rango fijo para controlar el desplazamiento del motor de las ruedas. En rangos más altos, este tipo de sistemas produce un menor torque inicial de rueda.

Cuando un equipo de la serie WD5 se desplaza a menos de 16km/h, los motores de las ruedas se encuentran en su desplazamiento máximo a fin de brindar el máximo torque inicial posible, el que disminuye de forma gradual a medida que aumenta la velocidad de avance. A medida que se produce un gradiente y la presión hidrostática aumenta hacia el umbral de alivio, el desplazamiento del motor de las ruedas disminuye de manera automática, lo que aumenta el torque en escalada a la vez que mantiene al sistema por debajo del umbral de alivio.

ACELERACIÓN Y GIRO MEDIANTE EL SISTEMA DE ACCIONAMIENTO POR CABLE, DRIVE BY WIRE.

El sistema de accionamiento por cable elimina la necesidad de usar componentes mecánicos que envían las señales de giro a las bombas de accionamiento y a los motores. Estos componentes mecánicos pueden producir cierta "demora" en el giro del equipo. El sistema drive by wire ayuda a reducir esta demora enviando la señal electrónica directamente a la bomba de accionamiento y a los motores.



La bomba de accionamiento proporciona el flujo necesario para accionar los motores izquierdo y derecho de las ruedas. Como ya mencionamos, los desplazamientos de la bomba y del motor son controlados electrónicamente de manera conjunta con el objetivo de que se obtengan la velocidad y el ángulo de giro deseados.

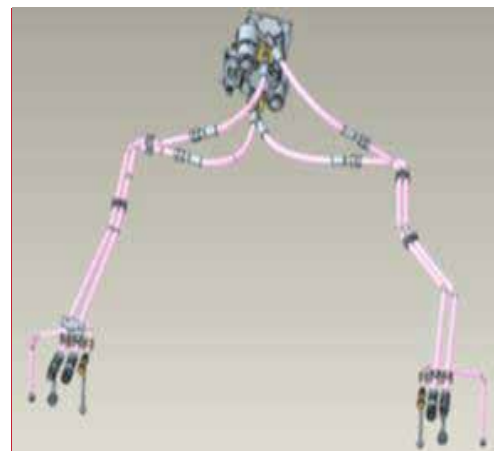
Dado que en estos modelos lo que controla el funcionamiento de la bomba es un software en lugar de componentes mecánicos, el operador tiene control ilimitado sobre la cantidad de aceite que envía al motor derecho e izquierdo de las ruedas.

La reducción de la demora en el giro del equipo y el control del desplazamiento del motor brindan las siguientes ventajas:

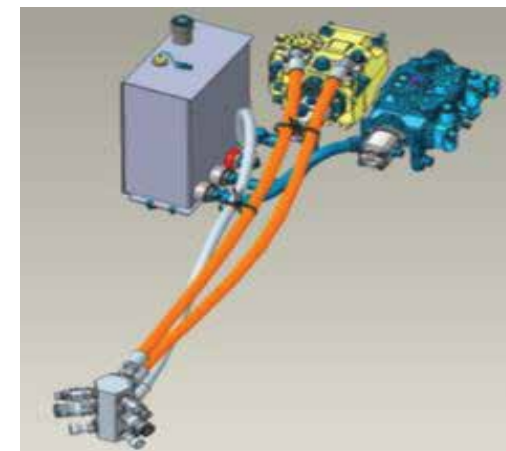
- Manejo más preciso e inmediato
- Mejor capacidad de ascenso en pendiente
- Mejor rendimiento del sistema de guía automática

UNIDAD DE CABEZAL.

El nuevo sistema de bomba de accionamiento del cabezal ha sido diseñado para minimizar los puntos de fuga. También se ha observado una reducción del 60% en los componentes de la unidad de cabezal. En la imagen que figura debajo se muestra una única bomba de accionamiento y la eliminación de las especificaciones del draper.



Unidad de cabezal en modelos anteriores



Nueva unidad de cabezal en la serie WD5



Conexión del cabezal en modelos anteriores

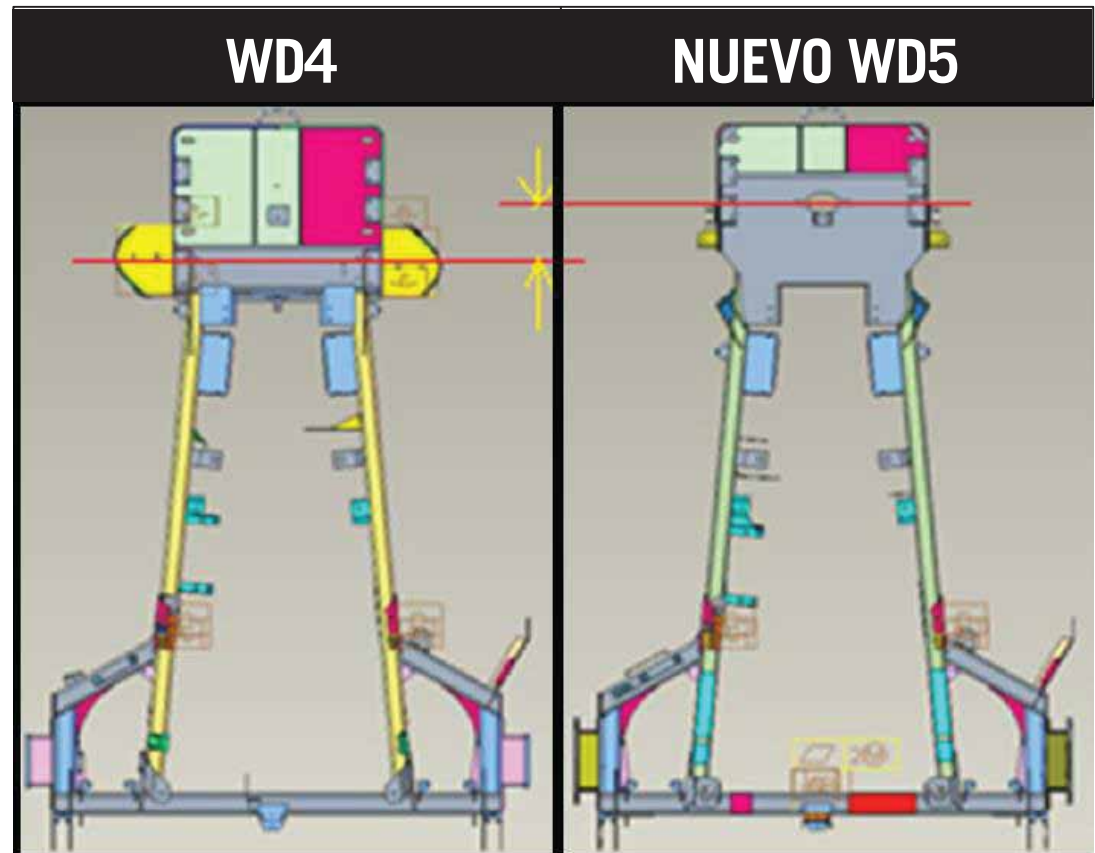


Nueva conexión del cabezal en la serie WD5

CHASIS Y PLATAFORMA.

En los modelos de la nueva serie WD5, el eje trasero se ha movido 254 mm hacia atrás con el objetivo de mejorar la estabilidad de la máquina. Como resultado de esta modificación, el requisito de lastre adicional se ha reducido hasta más de 30%.

Estas modificaciones, junto con el cambio de geometría del eje trasero, un nuevo sistema de transmisión y los cambios realizados al amortiguador anti shimmy brindan una experiencia insuperable de manejo.



SUSPENSIÓN.

La suspensión del eje trasero se ha rediseñado y ha pasado de ejes suspendidos de manera independiente a un único eje rígido.

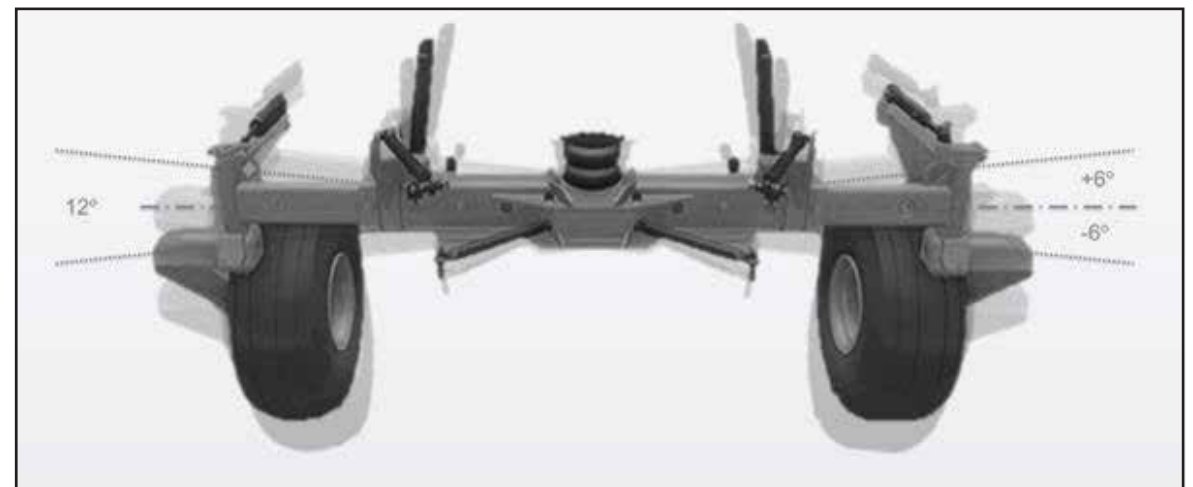
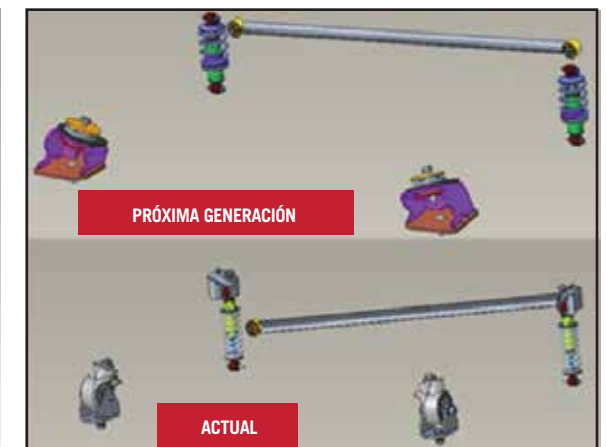
Con esta mejora, se ha logrado aumentar significativamente la estabilidad de la máquina a velocidades más altas.

También se ha modificado la suspensión del eje trasero, de un sistema de doble bolsa de aire a una única bolsa. Este diseño elimina la posibilidad de que se desnivele el eje trasero y reduce el tiempo necesario para ajustar la presión de la bolsa de aire.

La nueva versión del eje trasero posee 12 grados de enlace, lo que reduce el efecto de cabeceo del chasis y mejora la amortiguación vertical.

Los nuevos soportes de cabina y las mejoras al sistema de suspensión optimizan la comodidad del operador y la experiencia de manejo en general.

Estas mejoras en el eje trasero y en el sistema de suspensión deberían permitirle al operador aumentar la velocidad de avance respecto de modelos anteriores al reducir significativamente los impactos verticales y laterales que siente el operador durante la siega.

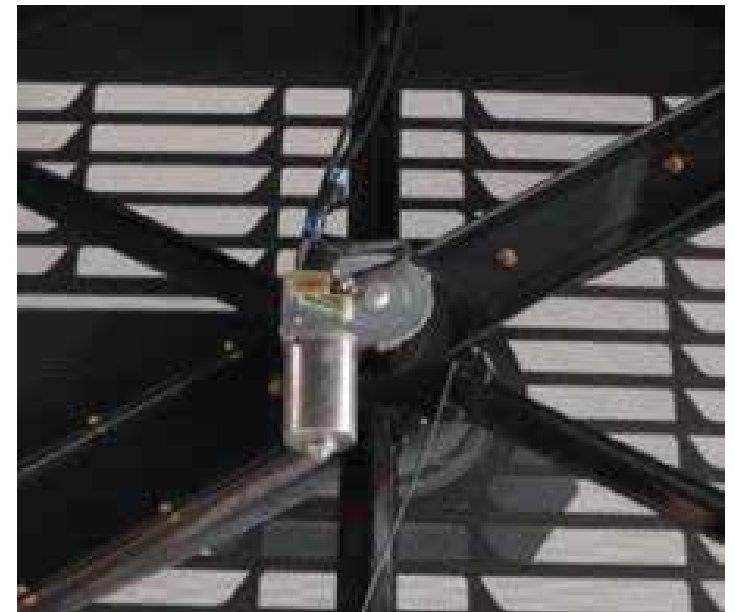


SISTEMA DE REFRIGERACIÓN.

A fin de garantizar el mejor funcionamiento posible, la serie WD5 viene equipada con un ventilador accionado mecánicamente que proporciona un flujo ininterrumpido de aire y permite la limpieza continua de la pantalla giratoria.

A diferencia de los diseños de la competencia, que utilizan un ventilador de refrigeración accionado hidráulicamente, que hace que varíe la succión y el flujo de aire de la pantalla giratoria, los modelos WD5 proporcionan un flujo ininterrumpido de aire y permiten la limpieza continua de la pantalla giratoria.

Al no poseer un ventilador accionado hidráulicamente, que consume potencia, los modelos de la serie WD5 limpian la pantalla de manera continua para evitar acumulaciones, mantienen un flujo de aire constante y permiten una operación eficiente y confiable de la máquina.

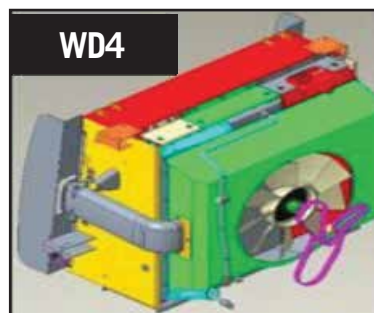


SISTEMA DE REFRIGERACIÓN.

Los sistemas de refrigeración se han rebalanceado a partir del cambio que se ha realizado en las cargas hidráulicas del motor en estos nuevos modelos, que ahora incluyen ranuras de enfriamiento de aceite 33% más grandes, lo que mejora el flujo de aceite y la eficiencia del sistema de refrigeración.

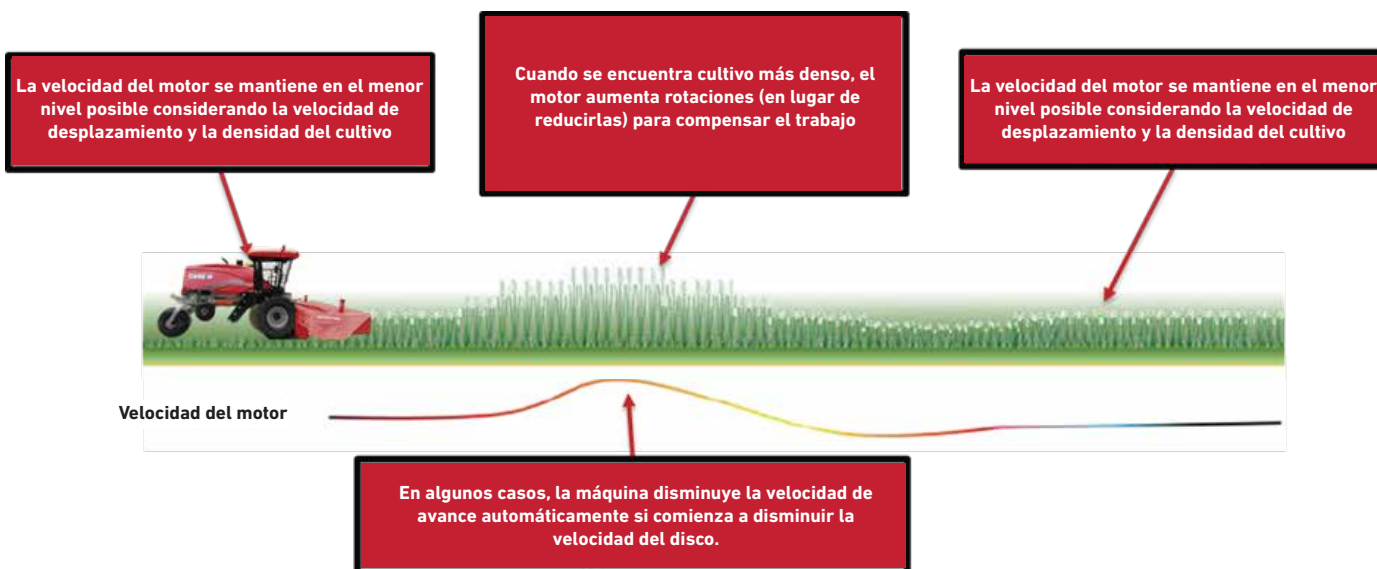
La cubierta del ventilador, los enfriadores y el sellado de la caja han sido actualizados a fin de mejorar la eficiencia del motor y reducir el riesgo de que ingresen restos de la siega a los enfriadores.

Como resultado de estas modificaciones, se han reducido el ruido y los requisitos de tamaño del sistema de refrigeración, lo que a su vez hace que el ventilador consuma menos potencia en general.

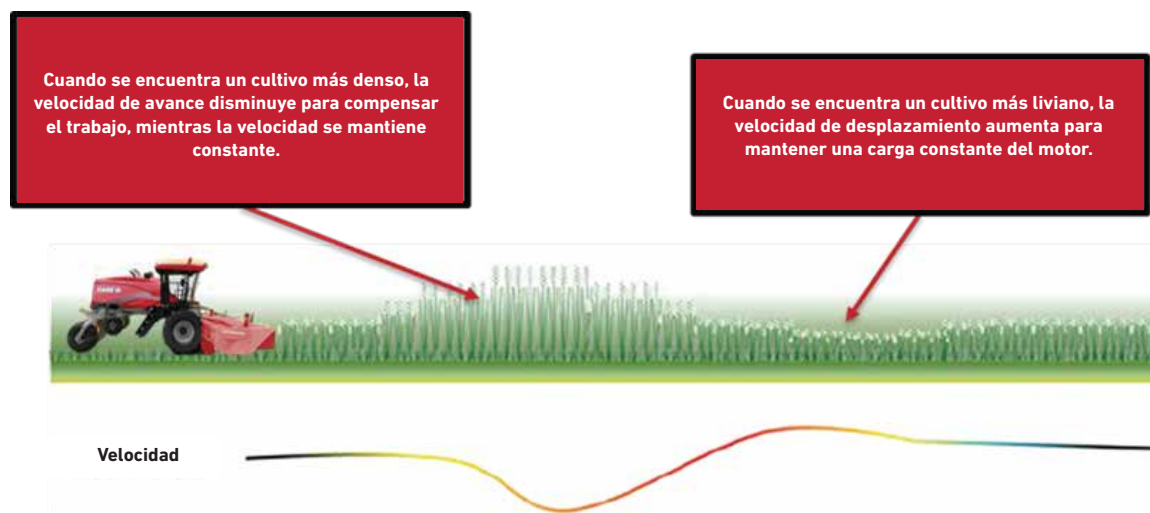


MODO *FIELD CRUISE*.

El modo Field Cruise ECO Power, exclusivo en la industria, ha sido diseñado para garantizar que la segadora funcione de la manera más eficiente posible. En este modo, y en el trabajo con cultivos livianos a medios, la velocidad del motor (RPM) disminuye mientras que la velocidad de desplazamiento permanece constante, lo que contribuye a reducir el consumo de combustible y el ruido que produce la máquina. Cuando el equipo encuentra una sección de cultivo más denso o difícil de trabajar, el motor aumenta rotaciones mientras que la velocidad de avance permanece constante.



El modo Field Cruise Power garantiza la máxima capacidad y productividad, modificando la velocidad de avance hasta un punto de ajuste a la vez que mantiene una carga objetivo del motor. El equipo monitorea activamente la carga del motor y la velocidad del disco y luego ajusta la velocidad de desplazamiento para obtener la mayor capacidad posible.



MODO *FIELD CRUISE.*

El modo Field Cruise Power de Case IH ofrece una importante ventaja en comparación con algunos de nuestros competidores: la potencia disponible del cabezal. El sistema Field Cruise se vale de la velocidad del disco y la potencia del motor para ajustar la velocidad de desplazamiento a la vez que retiene toda la potencia del cabezal.

En algunos modelos competitivos de AGCO, se utiliza lo que llaman "Control de carga". Este sistema permite controlar la velocidad de avance sobre la base de las presiones medidas de funcionamiento del cabezal, lo que hace que automáticamente la máquina disminuya la velocidad de avance cuando la presión en el cabezal supera los 4000 psi y limita la potencia del cabezal al 80% de su presión operativa máxima.

En algunos modelos competitivos de John Deere se utiliza el sistema Dial-A- Speed (A), que controla la velocidad del disco a partir de un punto de ajuste que es definido manualmente por el operador. A medida que aumenta la carga, la velocidad de los discos disminuye naturalmente. El sistema aumenta el desplazamiento de la bomba de manera automática para mantener la velocidad de disco definida por el usuario; lo que en realidad es un sistema un tanto anticuado.



MANEJO DE LAS CABECERAS

La automatización del manejo de las cabeceras hace que los giros repetitivos de las cabeceras se realicen sin obstáculos y sean más precisos pasada tras pasada. Con solo presionar el botón para esta función, la solución de precisión controla la velocidad de avance de la segadora y la elevación del cabezal, con lo que se reduce la fatiga del operador y a la vez se mantiene una alta productividad.

Cuando el sistema está activo, al final de cada pasada, el operador simplemente debe presionar una vez el botón "Reanudar función del cabezal" (Header Resume) que se encuentra en el cabezal MFH para elevar el cabezal y reducir la velocidad de avance. Luego de girar la segadora en forma manual en la cabecera y volver a alinear el equipo para la siguiente pasada, el operador simplemente debe presionar el botón dos veces para volver a la función de corte y acelerar el equipo a la velocidad de trabajo predefinida. El sistema ajusta la velocidad de desplazamiento en forma automática a la velocidad de giro en las cabeceras definidas por el usuario, por lo que no resulta necesario que el operador ajuste la posición del cabezal MFH mientras se encuentra trabajando en el modo de manejo de cabeceras.

El sistema puede personalizarse según las preferencias del operador para diferentes condiciones de trabajo a través de la pantalla AFS Pro 700. El usuario puede definir varios parámetros, a saber:

- Sensibilidad, aceleración y desaceleración de las cabeceras
- Velocidad de avance de las cabeceras: velocidad deseada de las cabeceras
- Aumento/ Disminución de la velocidad del cabezal: velocidad de movimiento del cabezal



Botón "Reanudar función del cabezal"

COMODIDAD: CARACTERÍSTICAS.



Pantalla estándar AFS Pro 700

- Intuitiva y fácil de usar
- Pantalla táctil de 10,5" (50% más grande que las pantallas estándar de AGCO y John Deere)

Suspensión optimizada de cabina

- Mejor estabilización hacia adelante/ atrás
- Mejor amortiguación de marcha



Más fácil ingreso y acceso

- Escalones y plataforma más grandes, con nuevo diseño
- Caja de herramientas reubicada a la zona del motor

Cabina más silenciosa

- Reducción de ruido de 8 dBA al girar en comparación con modelos WD4
- Menor ruido en ralentí



Vidrio curvado y polarizado de 7 m2 Cristal trasero 12% más oscuro



COMODIDAD: CARACTERÍSTICAS.

Nuevo asiento tapizado en cuero

- Respaldo alto (en la versión anterior llegaba hasta la mitad de la espalda)
- Sistema de calefacción/ventilación
- 61% menos vibración en comparación con el asiento de modelos anteriores: reduce la fatiga y la incomodidad del operador
- Suspensión neumática
- Estabilización hacia adelante/ atrás
- Soporte lumbar mecánico



- Puerto USB con dos conectores, ubicado en la consola del lado derecho



COMODIDAD: CARACTERÍSTICAS.

NUEVO AJUSTE DE VELOCIDAD MÁXIMA DEFINIDO POR EL USUARIO

La manivela multifunción también ha sido rediseñada y es un componente estándar en estos equipos, como lo es en las cosechadoras de la serie 50.

La velocidad máxima ahora también puede ser ajustada por el operador para que la manivela multifunción pueda empujarse completamente hacia adelante hasta volver a la velocidad operativa deseada. Este ajuste configurable elimina la necesidad de que el operador busque continuamente la velocidad correcta luego de reducir la velocidad para evitar giros u obstáculos. Para ajustar la velocidad, se utiliza el botón de cambio en la parte posterior del cabezal MFH y el botón de velocidad del rodillo +/-, como muestra la ilustración.

MEJORAS AL SISTEMA DE GUÍA AUTOMÁTICA AFS ACCUGUIDE

En las segadoras de la serie WD5 se ha aumentado la velocidad máxima de guía automática en casi 9km/h respecto de los modelos WD4 (WD4: 23km/h, WD5: 32km/h).

Ángulo máximo de adquisición de línea mejorado a 90°

El operador simplemente debe dirigir el equipo hacia la próxima hilera, presionar el botón de guía automática y dejar que la máquina WD5 haga el resto. (El ángulo de la serie WD4 era de aproximadamente 5°).

Alto grado de corrección del error de traza

Los giros a altas velocidades entre las hileras no constituyen problema alguno para la serie WD5; el sistema ha sido especialmente ajustado para brindar una solución a los errores de traza. Aun cuando se realice un giro rápido de 180°, es posible activar el sistema de guía automática, que hará que la segadora WD5 “asegure” la línea.

	Serie CASE IH WD4	Serie CASE IH WD5	SERIE 9900 AGCO-MF
Ángulo máximo de adq. de línea	5°	90°	90°
Alto grado de corrección del error de traza	NO	SI	SI
Alta velocidad de acercamiento (> 16km/h)	NO	SI	SI
Aceleración durante la adquisición de línea	NO	SI	SI



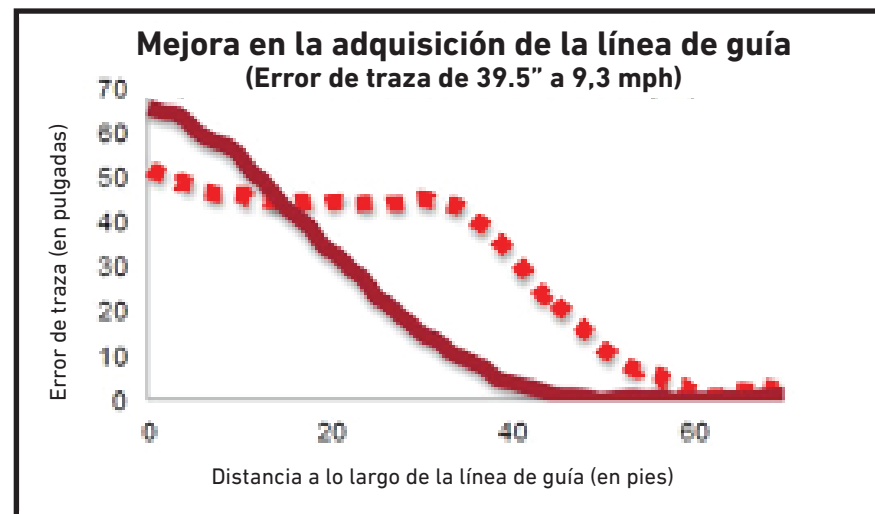
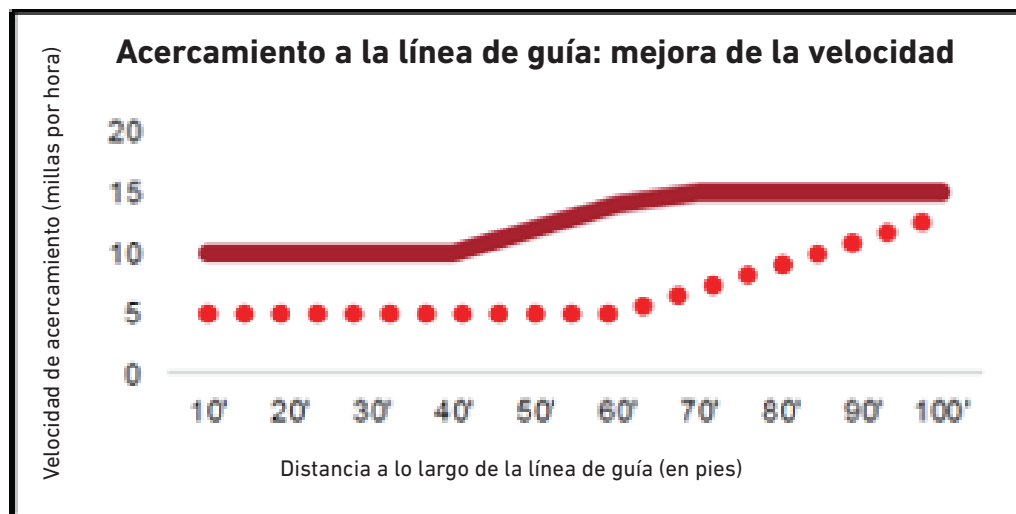
MEJORAS AL SISTEMA DE GUÍA AUTOMÁTICA AFS ACCUGUIDE.

ACERCAMIENTO MÁS RÁPIDO A LA LÍNEA PARA MAYOR PRODUCTIVIDAD

La serie WD5 también puede acercarse a una línea de guía a velocidades superiores a los 16 km/h. El gráfico a continuación muestra las mejoras respecto de la serie WD4.

ADQUISICIÓN DE LÍNEA MÁS SENCILLA, RÁPIDA Y PRECISA

Los modelos WD5 se desplazan para adquirir una línea casi de inmediato y la "aseguran" con un 30% más de rapidez. La serie WD5 llega a la línea sin problemas y sin movimientos bruscos o abruptos de la guía automática. El cultivo omitido por errores iniciales de traza se reduce significativamente y ahora es posible una rápida aceleración a la velocidad de campo. Este perfil de adquisición sin complicaciones permite que la máquina WD5 "asegure" la línea y la mantenga con menos correcciones iniciales de orientación.



●●●●● Serie WD4 — Serie WD5

MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO. DE DISCO.

Las mejoras en términos de productividad no terminan con las segadoras de la nueva serie WD5. El cabezal de disco RD165, diseñado para lograr mayor productividad, ofrece un corte rápido y limpio cuando se combina con la velocidad de campo más rápida del WD1905.

La barra de corte de disco, que ha sido actualizada, brinda un corte más limpio y el diseño de perfil inferior da como resultado un acabado de corte sumamente prolijo.

La mejora del flujo y el acondicionamiento del cultivo, los nuevos discos de compactación co-rotativos y un sinfín reconfigurado llevan el cultivo de manera más uniforme a los rodillos acondicionadores.



MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO DE DISCO.

ACERCAMIENTO MÁS RÁPIDO A LA LÍNEA PARA MAYOR PRODUCTIVIDAD

La serie WD5 también puede acercarse a una línea de guía a velocidades superiores a los 16 km/h. El gráfico a continuación muestra las mejoras respecto de la serie WD4.

ADQUISICIÓN DE LÍNEA MÁS SENCILLA, RÁPIDA Y PRECISA

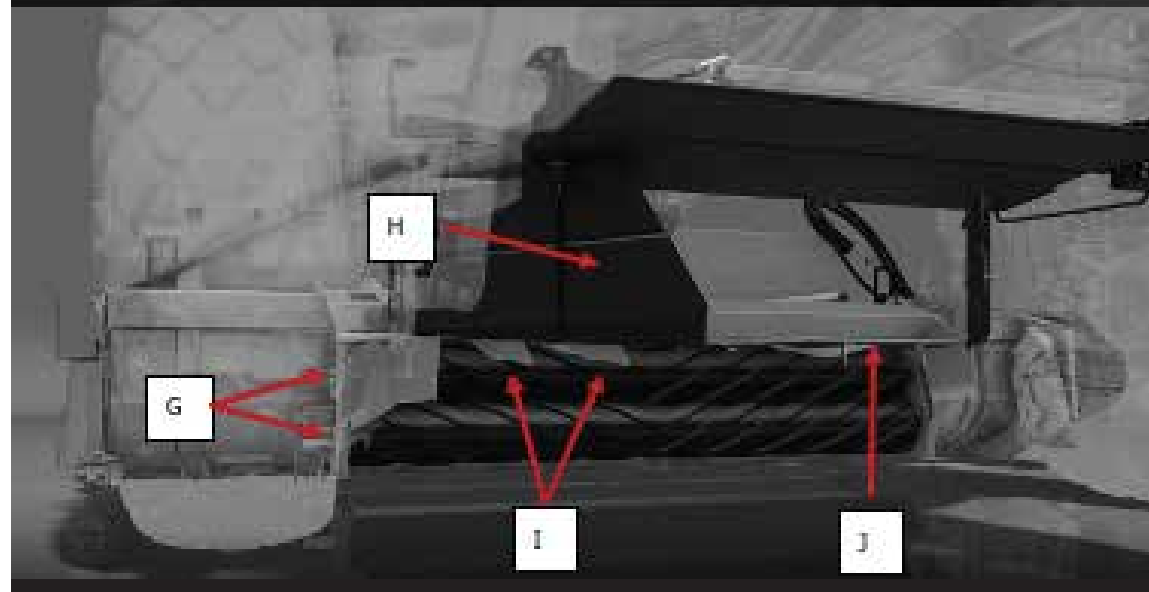
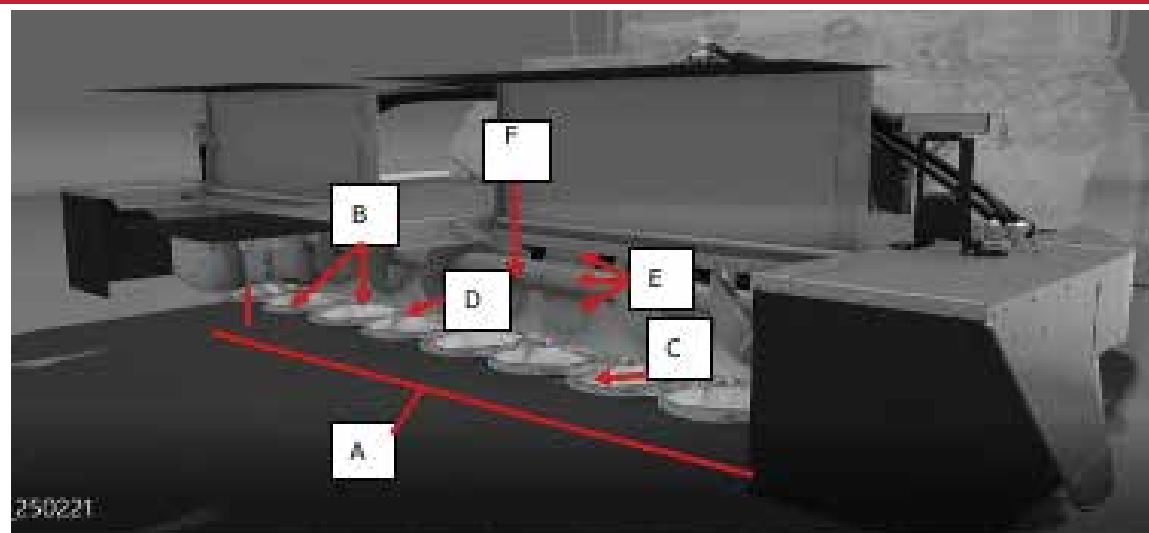
Los modelos WD5 se desplazan para adquirir una línea casi de inmediato y la "aseguran" con un 30% más de rapidez. La serie WD5 llega a la línea sin problemas y sin movimientos bruscos o abruptos de la guía automática.

El cultivo omitido por errores iniciales de traza se reduce significativamente y ahora es posible una rápida aceleración a la velocidad de campo. Este perfil de adquisición sin complicaciones permite que la máquina WD5 "asegure" la línea y la mantenga con menos correcciones iniciales de orientación.

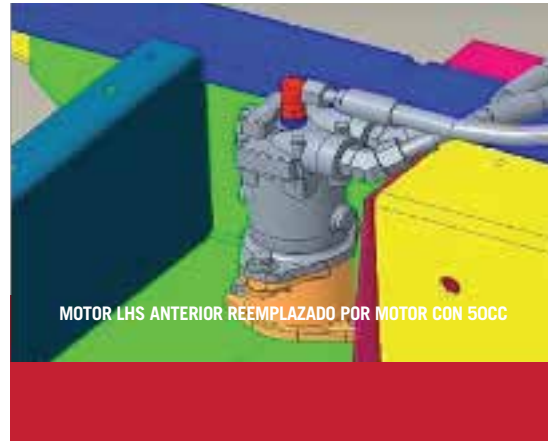
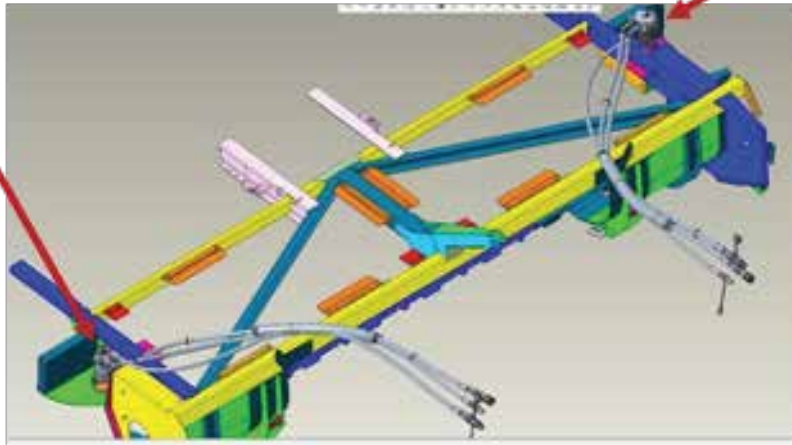
- A. Nuevos perfiles de los protectores de piedras y patines antideslizantes en los discos de compactación
- B. Nuevo grupo de discos de compactación co-rotativo RD165
- C. Nuevas cuchillas más largas de 9,5 mm, con ángulo reversible de 12° y borde biselado
- D. Nuevos discos de la barra de corte
- E. Nuevas aletas sinfín helicoidales, para flujo constante

CABEZAL DE DISCO RD165

- G. Nuevos rodamientos engrasables y eje giratorio con descanso
- H. Nuevas puertas deflectoras de perfil curvado
- I. Nuevo deflector de hileras extendido y aletas de control de cultivo
- J. Nuevo deflector de hileras extendido y cuñas de distribución de hileras



MOTORES DE ACCIONAMIENTO DE CABEZALES SERIE RD5.



El motor que se encontraba en el lado izquierdo ha sido reemplazado por un motor de accionamiento levemente más grande (el motor RHS no ha sufrido cambios). Este nuevo motor puede manejar presiones más altas que la versión anterior.

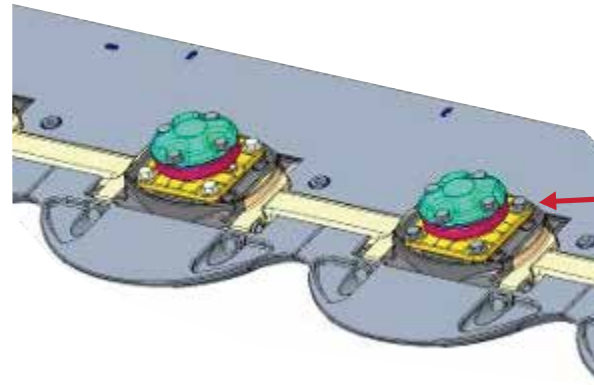


MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO.

MAYOR VELOCIDAD DE TRABAJO Y CORTE LIMPIO

Las barras de corte de la serie RD5 han sido mejoradas: poseen cuchillas más largas con un diámetro de punta a punta que es casi 25 mm más grande y hasta 7% más rápido, y una velocidad de punta de cuchilla de 314 km/h (en comparación con la Razorbar de AGCO, a 304 km/h).

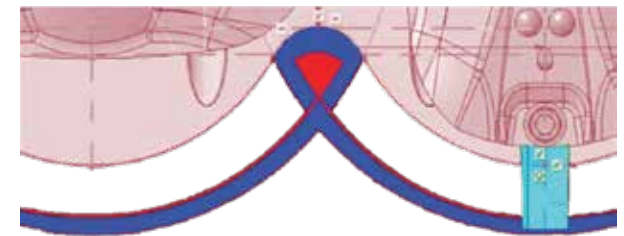
Para garantizar un corte más limpio a velocidades más altas, los protectores de piedras se rediseñaron, lo que da como resultado un mejor trabajo cultivo/cuchilla a partir de una mayor superposición de cuchillas. En el caso de discos convergentes, la superposición de cuchillas aumenta 40% y en los discos divergentes, 60%. Si estos resultados se comparan con el diseño de un competidor líder en el sector, se observa que los cabezales de disco de la serie RD5 brindan 45% más superposición de cuchillas en el caso de usar discos divergentes.



CUCHILLAS MÁS LARGAS PARA AUMENTAR LA SUPERPOSICIÓN DE CUCHILLAS Y MEJOR TRABAJO CULTIVO/CUCHILLA



- PROTECTORES DE PIEDRAS REDISEÑADOS PARA AUMENTAR LA SUPERPOSICIÓN DE LAS CUCHILLAS
- PERFIL ELEVADO DE LAS CONTRACUCHILLAS EN EL PROTECTOR DE PIEDRAS PARA ACERCAR LA SUPERFICIE DEL CULTIVO A LA CUCHILLA
- ESTE NUEVO DISEÑO INCORPORA UNA CAVIDAD PARA ALOJAR LOS PATINES (EL EQUIPO LUCE MEJOR)



AZUL = NUEVA SUPERPOSICIÓN DE CUCHILLAS
ROJO = RECORRIDO ANTERIOR DE LAS CUCHILLAS

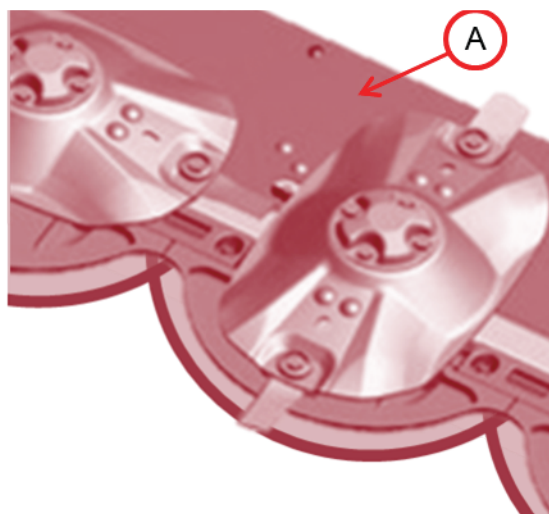
MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO.

TERMINACIÓN PROLIJA, COMO CÉSPED CORTADO AL RAS

Para mejorar el corte en cultivos de alfalfa liviana o veza, se llevó el perfil de la barra de corte hacia abajo para acercar el disco aún más a la barra de corte. Se incluyó una nueva placa de transición (A debajo) con el fin de mejorar el flujo del cultivo y reducir aún más la turbulencia.

La mayor longitud de la cuchilla, combinada con un conjunto de discos más bajo le permite al operador reducir 1° la inclinación hacia adelante. Este sistema contribuye a reducir la curvatura que puede ser causada por ángulos de inclinación más pronunciados.

Este diseño logra mayor productividad en cultivos caídos y enredados, ya que la altura de corte es casi 30% más baja, lo que permite llegar con mayor facilidad a cultivos difíciles y dejar menos cultivos sin cortar.



PARA LLEVAR LA CUCHILLA MÁS CERCA DE LA CONTRACUCHILLA DEL PROTECTOR DE PIEDRAS, SE LLEVÓ EL BUJE DE CORTE 4MM MÁS ABAJO

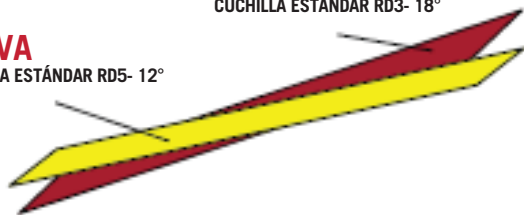
MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO.

NUEVA CUCHILLA ESTÁNDAR

A fin de lograr un corte más limpio tanto en cultivos livianos como pesados, los cabezales de la serie RD5 ahora vienen equipados con una cuchilla lisa en ángulo de 12°, lo que hace que la cuchilla esté más cerca del protector de piedras y se logre así un mejor corte. Asimismo, las cuchillas de 12° tienen menos propensión a doblarse que las de 18° que tenían los modelos anteriores.

NUEVA
CUCHILLA ESTÁNDAR RD5- 12°

CUCHILLA ESTÁNDAR RD3- 18°

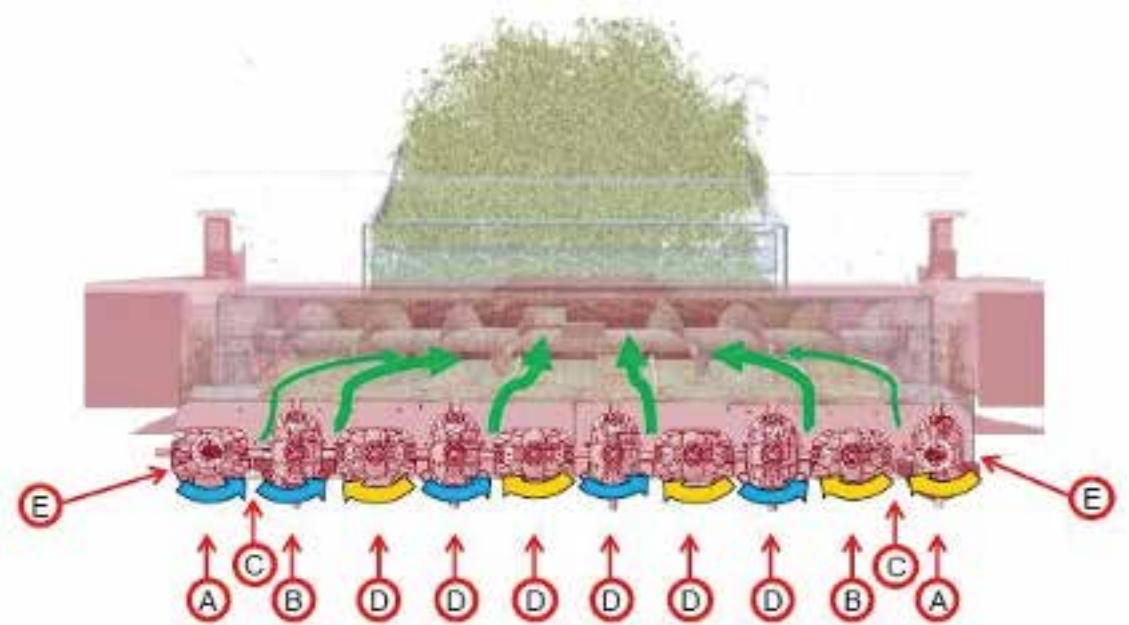


MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO.

UN SECADO MÁS RÁPIDO COMIENZA POR EL FLUJO DEL CULTIVO

El cabezal de disco RD165 ha sido optimizado para mejorar el flujo del cultivo, empezando por una función de rotación de los discos completamente nueva, que expulsa el cultivo en cuatro flujos hacia el sinfín. Si se compara este sistema con la generación anterior, RD163, se observa que la mejor distribución garantiza hileras más uniformes, un relleno central más parejo y prácticamente se eliminan los bordes desparejos de las hileras antes de que lleguen al rodillo acondicionador. ¿El resultado? El cultivo se seca más rápido y de manera más uniforme.

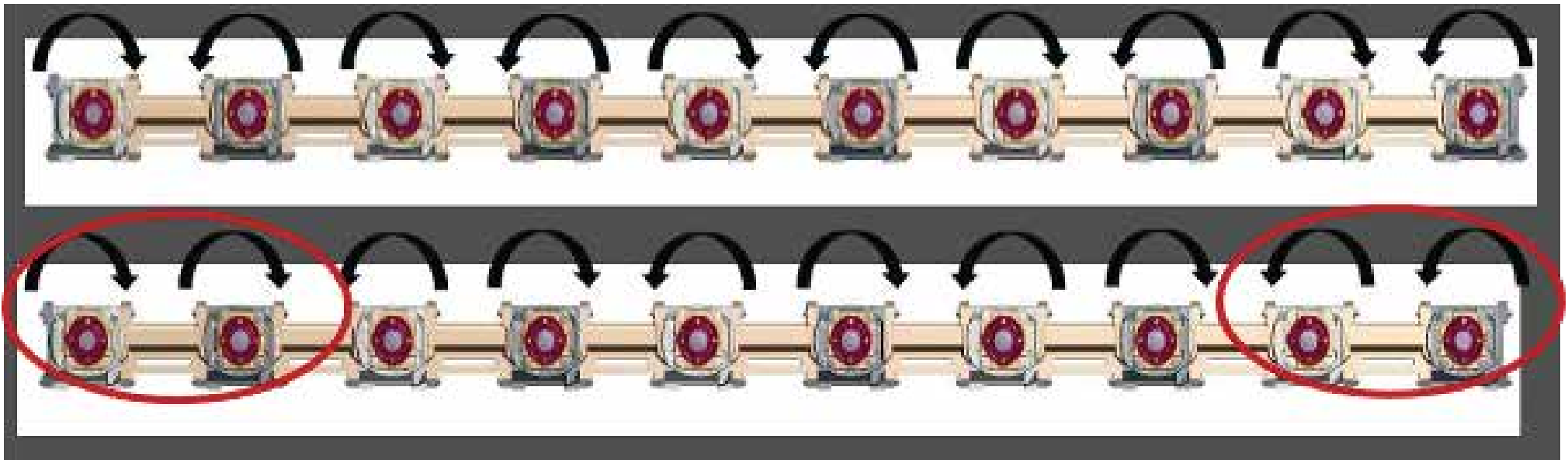
El nuevo esquema de rotación de los discos brinda un beneficio adicional: evita la envoltura de los cultivos y reduce el desgaste del extremo del rodillo acondicionador en el caso de cultivos abrasivos. El flujo del cultivo se mueve hacia el interior desde el extremo del rodillo, y se han agregado rodamientos engrasables y eje giratorio con descanso para mayor confiabilidad.



- A. NUEVOS PROTECTORES DE PIEDRAS EN LOS DISCOS DE COMPACTACIÓN
- B. NUEVOS PROTECTORES DE PIEDRAS DE TRANSICIÓN EN LOS DISCOS INTERMEDIOS A DISCOS DE COMPACTACIÓN
- C. NUEVOS PATINES ANTI DESLIZANTES DE TRANSICIÓN EN LOS DISCOS INTERMEDIOS Y DE COMPACTACIÓN
- D. NUEVOS PROTECTORES DE PIEDRAS EN LOS DISCOS INTERMEDIOS
- E. NUEVOS DISCOS DE COMPACTACIÓN CO-ROTATIVOS

MEJORAS EN LA CALIDAD DE CORTE DEL CABEZAL DE DISCO.

Este cambio en el diseño, de discos contra rotativos a co-rotativos en los extremos de la barra de corte, ha dado como resultado una significativa mejora operativa (menos marcas en el terreno en condiciones difíciles) lo que, junto con los cambios realizados a la alimentación del sinfín, ha mejorado el relleno central y reducido la carga de bordes de hileras antes de que el material llegue a los rodillos acondicionadores. Por consiguiente, los cultivos se secan más rápido y de manera más uniforme.

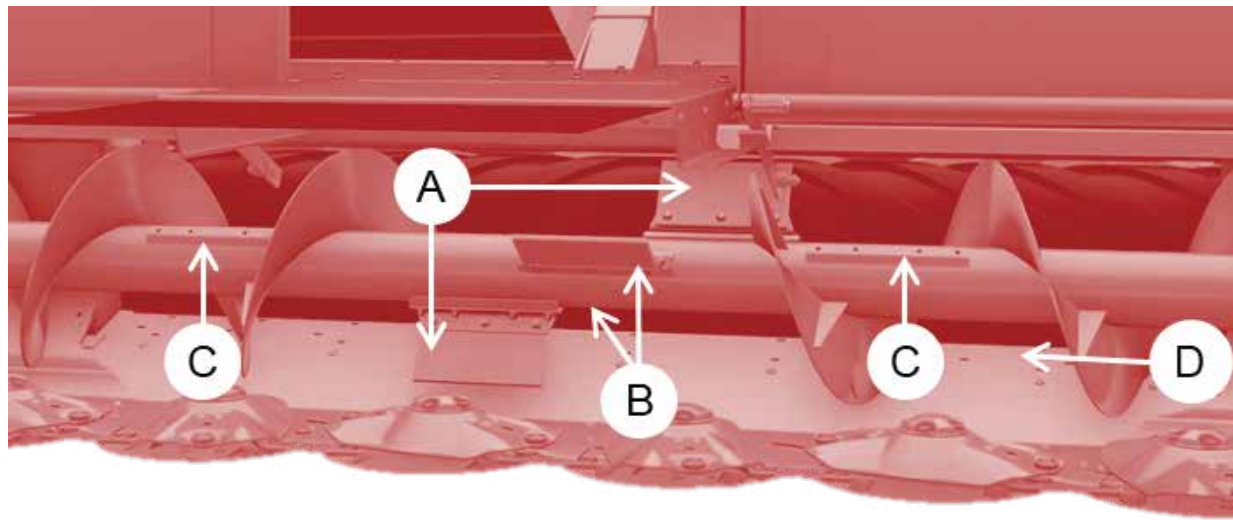


MEJORAS AL SINFÍN.

El sinfín dispone de aletas ubicadas de manera helicoidal para garantizar que el cultivo siempre se mueva hacia los rodillos acondicionadores. El flujo constante y uniforme de cultivo llega a toda la superficie de los acondicionadores, con lo que se mejora la calidad de condicionamiento y se eliminan las turbulencias que pueden llegar a demorar el secado.

A fin de proteger los rodillos acondicionadores, detrás del sinfín hay una puerta protectora (D debajo) que sirve para expulsar piedras y desechos antes de que ingresen a los rodillos.

Con el objetivo de mejorar aún más el corte en cultivos muy livianos, la apertura de la puerta protectora brinda la ventaja extra de reducir la turbulencia que podría hacer que el cultivo se moviera hacia abajo y dentro de los rodillos.



- A. NUEVO –JUEGO DE ALETAS ESCALONADAS/ UBICADAS DE MANERA HELICOIDAL
- B. NUEVO – JUEGO DE ALETAS ESCALONADAS/ UBICADAS DE MANERA HELICOIDAL
- C. NUEVO – ALETAS ADICIONALES EN CARACOL

OPCIONES DE CONDICIONAMIENTO DEL CABEZAL DE DISCO RD5.

Los rodillos grandes, de 26,4cm de diámetro, con perfil de rebordes de arrastre en V tipo chevrón, sujetan los cultivos y proporcionan un flujo uniforme de a través de los rodillos a fin de lograr un acondicionamiento parejo en hileras para secado rápido.

Se puede regular la presión de los rodillos según el tipo de cultivo sin necesidad de utilizar herramientas: tan solo con girar una manivela se logra un acondicionamiento constante, parejo y completo de todo tipo de cultivo.

Todos los sistemas de acondicionamiento por medio de rodillos de Case IH cuentan con el probado sistema de presión de rodillos con barra de torsión y varillaje central que libera momentáneamente la presión, lo que permite que los restos de cultivo u objetos extraños pasen sin obstruir la segadora y obtener como resultado un corte ininterrumpido.

Elija rodillos suaves de goma con dibujo en V tipo chevrón para prensar y romper los tallos de leguminosas de alto valor. El compuesto de goma y el perfil ancho de rebordes de arrastre en V tipo chevrón brindan un manejo suave para proteger las hojas delicadas de los cultivos de alto valor y lograr la máxima calidad de forraje.



RODILLOS DE GOMA TIPO CHEVRÓN

Los rodillos de acero tipo chevrón están diseñados para ser duraderos y para poder ser usados en todo tipo de cultivos, y ofrecen una ventaja real en cultivos tipo caña, forraje de granos y cultivos de pastos extra altos. El perfil de los rebordes de acero en forma de chevrón brinda un prensado agresivo sobre todo el tallo; además, al estar fabricados totalmente en acero, su solidez resiste el desgaste en el caso cultivos abrasivos y en condiciones difíciles.



RODILLOS DE ACERO TIPO CHEVRÓN

Los rodillos de alto contacto de Case IH han sido fabricados para lograr un ajuste exacto y un acondicionamiento y trituración completa del tallo. Los rodillos de uretano cuentan con ranuras en forma de chevrón, hechas a máquina, para sujetar y mover los cultivos de manera eficiente, sin ángulos agudos que puedan dañar las hojas de cultivos valiosos.



RODILLOS DE URETANO DE ALTO CONTACTO

MEJORAS EN LA CALIDAD DE LA SERIE RD5.

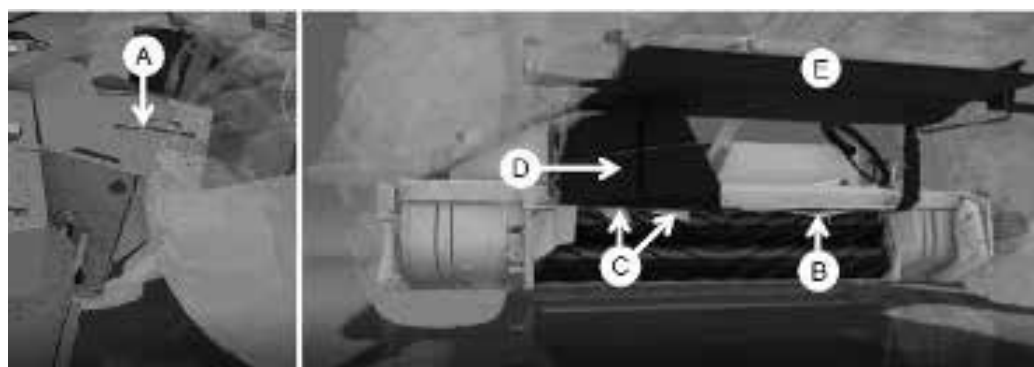
HILERAS BIEN DEFINIDAS Y UNIFORMES PARA SECADO RÁPIDO

El secado rápido requiere que el cultivo se distribuya uniformemente en una franja amplia. Los cabezales RD 165 cuentan con superficies más grandes de control de cultivos detrás de los rodillos de acondicionamiento. El nuevo deflector de hileras (A debajo) es poco más de 200 mm más largo y tiene superficies adicionales de control ajustables que le permiten formar la hilera perfecta para casi cualquier tipo de suelo o cultivo.

El deflector de hileras puede enganchar el cultivo de dos formas diferentes:

- En el caso de hileras anchas, el deflector se baja a fin de que las cuñas ajustables de distribución de hileras (B) enganchen el flujo de cultivo para mejorar la uniformidad
- Para formar hileras, el deflector debe elevarse a fin de que las aletas ajustables (C) enganchen el cultivo y mejoren el llenado central.

Los protectores de hileras (D) han sido diseñados para crear un efecto de túnel mediante un deflector de pelusa (E) que guía el cultivo hacia la hilera y crea un borde de hilera bien definido.





www.caseih.com.ar

CNH Argentina S.A.
Av. Presidente Roque Sáenz Peña 615, Piso 11 - CABA
Conexión Case: 0800 266 1374
República Argentina

Case IH se reserva el derecho de implementar mejoras en el diseño y modificaciones en las especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos contenidos aquí reflejan correctamente los datos conocidos en la fecha de la publicación, aunque están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamientos opcionales y accesorios y pueden no incluir todos los equipamientos estándar.

Vigencia 2023 - Impreso en Argentina.

Seguinos en:



@caseiharg

www.caseih.com.ar



CONEXIÓN CASE IH
0800 266 1374