

PRESSES À BALLES RONDES DE LA SÉRIE PRO-BELT^{MC}

Pro-Belt^{MC} 450 | Pro-Belt^{MC} 460



Presses à balles conçues pour les affaires.

Les presses à balles rondes de la série Pro-Belt^{MC} assurent une fiabilité et des performances optimales en vue d'améliorer la productivité des faneuses professionnels et des entrepreneurs comme vous. Quelle que soit la culture, les Pro-Belt 450 et 460 produisent encore et encore des balles très denses et carrées. Tout commence par des composants à usage intensif, comme la boîte de vitesses TwinDrive^{MC}, et sa construction à toute épreuve qui améliorent la fiabilité au quotidien et tout au long de la vie de la presse à balles. Sa qualité exceptionnelle résulte du ramasseur solide MaxiSweep^{MC} et du débit impressionnant du système d'alimentation rotatif SuperFeed^{MC} ou du système d'alimentation et de coupe rotatif CropCutter^{MD} à 13 ou 25 couteaux. À l'intérieur de la chambre, on retrouve une structure simple, mais très efficace, composée de peu de pièces mobiles et de courroies continues de première qualité qui permettent de réduire les opérations de maintenance. L'interface utilisateur intuitive qui vous accompagne dans la cabine vous permet de personnaliser la densité des balles, de visualiser instantanément l'humidité de la récolte et d'activer IntelliBale^{MC} pour automatiser complètement le cycle de mise en balles. Développez votre activité en fabriquant des balles de qualité supérieure à un rendement élevé à l'aide de la presse à balles rondes conçue pour les entreprises.



Modèle	Taille des balles	Puissance minimum (en ch.) de la PdF
Pro-Belt ^{MC} 450 – SuperFeed ^{MC}		100
Pro-Belt ^{MC} 450 – CropCutter ^{MD} (13 couteaux)	4 pi x 5,5 pi	110-120
Pro-Belt ^{MC} 450 – CropCutter ^{MD} (25 couteaux)		110-120
Pro-Belt ^{MC} 460 – SuperFeed ^{MC}		105
Pro-Belt ^{MC} 460 – CropCutter ^{MD} (13 couteaux)	4 pi x 6,25 pi	120-140
Pro-Belt ^{MC} 460 – CropCutter ^{MD} (25 couteaux)		120-140



Productive

- **Système d'alimentation rotatif SuperFeed ou CropCutter** : garantit un débit de récolte et une capacité de coupe impressionnants.
- **Système de plancher ActiveDrop^{MC}** : minimise le risque que les bouchons de récolte ralentissent votre journée en abaissant automatiquement le plancher si la charge de culture devient trop importante.
- **Automatisation de la presse IntelliBale** : réduit la fatigue et vous permet de produire des balles plus uniformes en automatisant le cycle de mise en balles.
- **Temps de cycle rapide du hayon** : vous permet de retourner plus rapidement à la fabrication des balles.



Fiable

- **Construction robuste** : des roulements, pignons, chaînes et rouleaux d'entraînement très résistants s'associent à un cadre en acier épais et à une structure de chambre simple pour une densité et une longévité optimales. En fait, les presses à balles rondes Pro-Belt sont 20 % plus lourdes que leurs homologues Roll-Belt^{MC} correspondants.
- **Boîte de vitesses TwinDrive^{MC}** : répartit uniformément la charge de puissance pour un fonctionnement équilibré et régulier et une plus grande fiabilité.
- **Courroies continues de première qualité** : ont des bords scellés pour résister à l'usure, une rigidité pour empêcher le retournement et une garantie de production de 15 000 balles.
- **Système d'emballage par filet** : offre un parcours bref et efficace dans la chambre pour un emballage rapide et facile.



Optimale

- **Adaptation de la presse à balles** : choisissez le système d'alimentation rotatif SuperFeed ou un système de coupe rotatif CropCutter à 13 ou 25 couteaux, ainsi que les pneus, les roues de jauge, l'interface de l'opérateur, etc.
- **Chambre de compression de grand diamètre** : par rapport aux presses à balles rondes Roll-Belt équivalentes, les presses Pro-Belt ont une chambre de compression plus grande, ce qui se traduit par une capacité et un volume accrus dans les cultures à haut rendement.
- **Commandes avancées compatibles avec ISOBUS** : offrent une interface utilisateur intuitive et des paramètres faciles à modifier pour rester informé sur le terrain.
- **Service simple** : le système de graissage automatique standard, les embouts de graissage en banc ou le système de graissage automatique de marque Lincoln en option, les portes en forme de papillon et les éclairages en option facilitent l'entretien.
- **Rouleaux d'entraînement à double courroie** : offrent des performances d'entraînement de la courroie tout aussi impressionnantes quel que soit l'état des cultures.



Stylé et performant

En hommage à notre héritage de presses à balles rondes et dans un élan audacieux vers l'avenir, la série Pro-Belt arbore le style Natural Flow qui a été introduit pour la première fois sur nos presses à balles carrées de la série BigBaler 340 High Density. Cependant, le style ne l'emporte pas sur la fonctionnalité : les boucliers latéraux et avant s'ouvrent en grand pour faciliter l'accès lors de l'entretien, tandis que la peinture jaune sur le cadre améliore pour sa part sa visibilité sur le plan opérationnel, de l'entretien et de la sécurité.

Prêt à ramasser la récolte.

La mise en balles de qualité professionnelle nécessite une chaîne cinématique et un ramasseur de grande qualité. Pour les presses à balles Pro-Belt^{MC}, il faut commencer par la boîte de vitesses TwinDrive^{MC} résistante, qui distribue uniformément la puissance de la PdF des deux côtés de la presse à balles pour un fonctionnement souple et une fiabilité optimale. Les performances commerciales sont la norme, notamment grâce à un embrayage coupé rempli d'huile de première qualité et à des entraînements robustes dotés de chaînes de haute qualité. Alimenter une presse à balles ayant un gros appétit nécessite également un ramasseur endurant pour le rassasier. Le ramasseur MaxiSweep^{MC} répond à cette exigence, car il assure un flux de récolte régulier et constant dans le rotor pour une capacité maximale.



Boîte de vitesses TwinDrive^{MC} résistante

Pour un fonctionnement en douceur et une plus grande fiabilité, la boîte de vitesses TwinDrive dirige la puissance de la PdF vers les deux côtés de la presse à balles sans la transférer à travers les cylindres motorisés. Le côté gauche alimente la courroie principale, la chaîne d'entraînement du rouleau fixe et la chaîne d'entraînement du rouleau du plancher, tandis que le côté droit alimente la chaîne d'entraînement du rouleau de démarrage et la chaîne d'entraînement du système d'alimentation rotatif.

Toute la puissance, sans les inconvénients

Pour pousser les cultures et éviter les bouchons, l'embrayage coupé rempli d'huile de première qualité peut maintenir une force de plus de 1 000 pieds-livres. Lorsque c'est nécessaire, l'alimentation est immédiatement coupée pour protéger l'entraînement. Contrairement à un embrayage de sécurité qui peut chauffer et perdre de sa capacité, cet embrayage reste froid pendant le fonctionnement tout en fournissant une pression constante. Il suffit de faire tourner le tracteur au ralenti pour que l'embrayage se remette en place.



Entraînements à usage intensif

Les presses à balles Pro-Belt sont équipées de roulements, de pignons et de rouleaux d'entraînement de grande taille et très résistants, pour une durabilité maximale. En utilisant seulement quatre chaînes d'entraînement de marque Diamond^{MD} à usage intensif, l'alimentation est délivrée plus efficacement tout en améliorant la durabilité. Le côté droit de la presse à balles est équipé d'une chaîne n° 100 qui alimente l'entraînement du rouleau de démarrage et d'une chaîne n° 100H qui alimente le rotor inférieur. Sur le côté gauche, la chaîne n° 100H alimente la courroie principale et le rouleau fixe, tandis que la chaîne n° 80 se trouve sur le rouleau du plancher.

Ramasseur MaxiSweep^{MC} efficace

Une presse à balles ayant un gros appétit n'est rien sans un système de ramassage et d'alimentation capable de tenir la cadence. Pour obtenir des balles carrées parfaites, il faut d'abord utiliser le ramasseur MaxiSweep à usage intensif. L'entraînement fiable à double arbre à cames, les 160 dents et l'enrouleur à cinq barres garantissent un balayage propre, une grande capacité et la force nécessaire pour traiter de gros andains à un rythme rapide. Pour améliorer la visibilité et le débit de récolte, l'angle de montage du ramasseur est légèrement avancé et le pare-vent du cylindre et des dents est entièrement réglable.

Rouler sans entassements

Les gros andains ne font pas le poids face à un pare-vent lourd tout en acier. Ce pare-vent réglable utilise son poids et la rotation de la récolte pour comprimer sans effort la récolte, ce qui se traduit par moins d'entassement et un débit de récolte uniforme et régulier sur l'ensemble du ramasseur.

Des vis sans fin assurant le débit maximal de la récolte

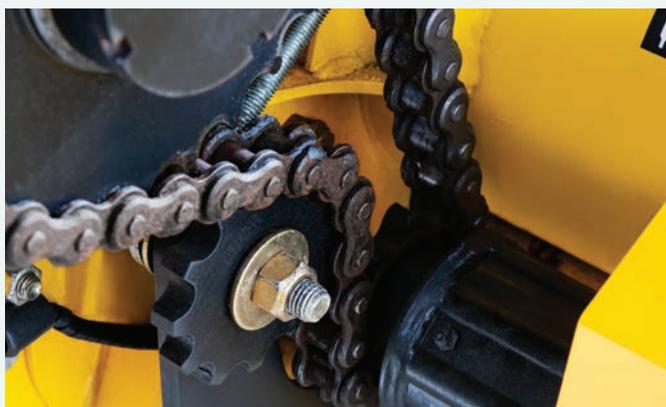
Pour assurer un débit maximal, il faut que la récolte se déplace rapidement depuis les extrémités du ramasseur. Le ramasseur est doté de vis sans fin de 8 pouces de diamètre qui tournent trois fois et demie plus vite que l'enrouleur du ramasseur. Contrairement aux conceptions intégrales ou en ligne, ces vis sans fin sont positionnées pour distribuer la récolte en amont du système d'alimentation afin de garantir un débit ininterrompu. Les vis sans fin sont pourvues d'une bande d'usure renforcée pour augmenter la résistance à l'usure et réduire les réglages des racluses.

Raccordement à d'autres avantages

Pour maximiser les performances et le temps de fonctionnement, le ramasseur est actionné par une chaîne Diamond n° 80H. Sa résistance exceptionnelle à l'usure et à l'étirement est assurée grâce à des goupilles en chrome dur et à des plaques latérales extra épaisses à usage intensif. Un embrayage à goupille radiale ne nécessitant pas d'entretien accroît encore la fiabilité du ramasseur et de l'entraînement.

Du champ à la route en un clin d'œil

L'élevateur hydraulique du ramasseur standard et les roues de jauge sans outils doubles vous permettent de passer du champ à la route et vice-versa en un clin d'œil. Des roues de jauge pratiques et sans outils sont fournies de série, mais des roues de jauge orientables sans outils peuvent également être équipées pour faciliter les virages serrés en bout de champ et éliminer les frottements.



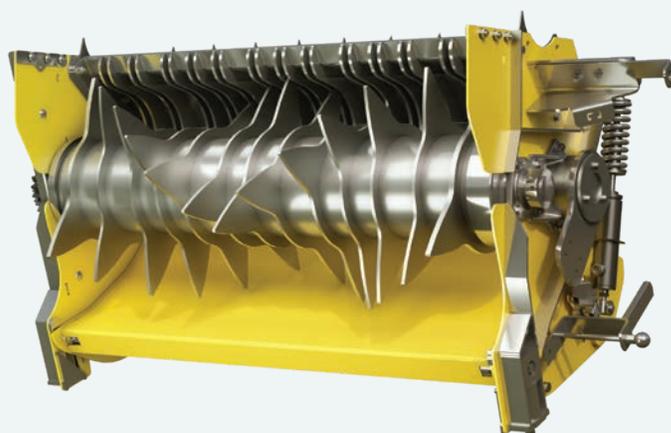
L'excellence de l'alimentation et de la coupe.

Pour une plus grande capacité, le système d'alimentation rotatif SuperFeed^{MC} et le système d'alimentation et de coupe rotatif CropCutter^{MD} sont tous deux dotés d'un grand ameneur de 20,5 pouces de diamètre qui est à la fois 14 % plus grand et deux fois plus lourd que les modèles Roll-Belt^{MC} correspondants. Ces rotors permettent à la récolte d'être acheminée directement sur toute la largeur de la chambre en forme de V. L'alimentation et la coupe sont parfaites pour les presses à balles à gros calibre.



Système d'alimentation rotatif SuperFeed^{MC}

Si vous avez besoin de la puissance nécessaire pour gérer des récoltes problématiques, sans avoir besoin de les couper, ou si vous voulez des balles remplies de longs morceaux, le système d'alimentation rotatif SuperFeed est le choix idéal pour vous. Ce système possède des dents à pointe unique sans lame sur le plancher. Pour résister à l'usure, les lobes sont fabriqués en acier traité thermiquement. Contrairement aux systèmes classiques d'alimentation par le haut qui poussent la récolte dans la chambre, ce rotor attire la récolte en dessous de lui, puis la dirige directement dans la chambre. Cette manière de procéder fait fureur dans les récoltes volumineuses composées de paille et de tiges de maïs et il continue de gérer en toute facilité les cultures sèches de foin et d'ensilage.

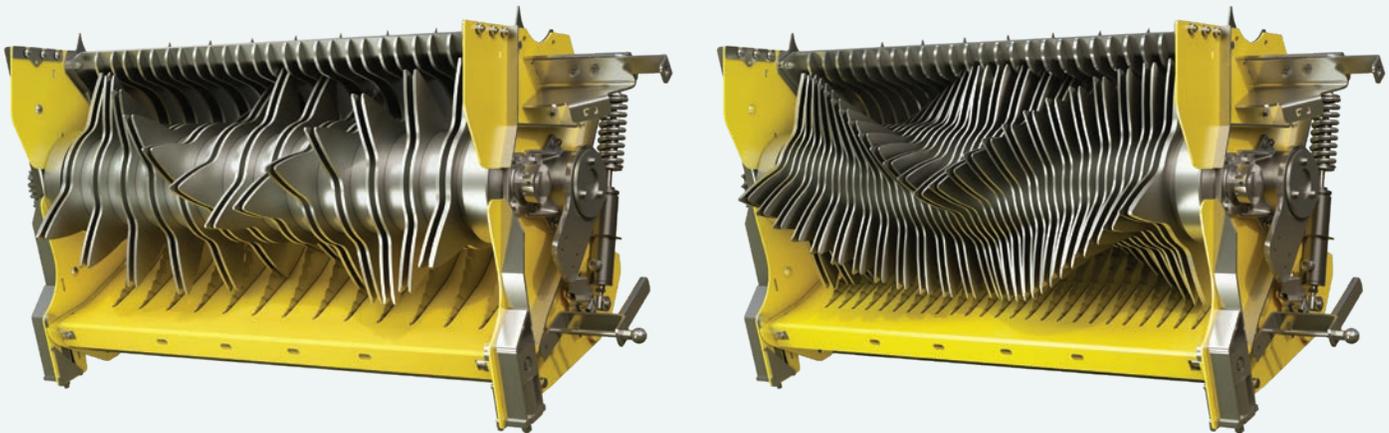


Système d'alimentation et de coupe rotatif CropCutter^{MD}

Si vous recherchez le meilleur moyen de fabriquer des balles denses, des balles qui se défont facilement lors de la plantation sur ados ou dans une ration totale mélangée (RTM) pour réduire le temps de mélange des rations et améliorer l'efficacité de l'alimentation, ou un mélange de tout cela, alors ne cherchez pas plus loin et optez pour le système d'alimentation et de coupe rotatif CropCutter.

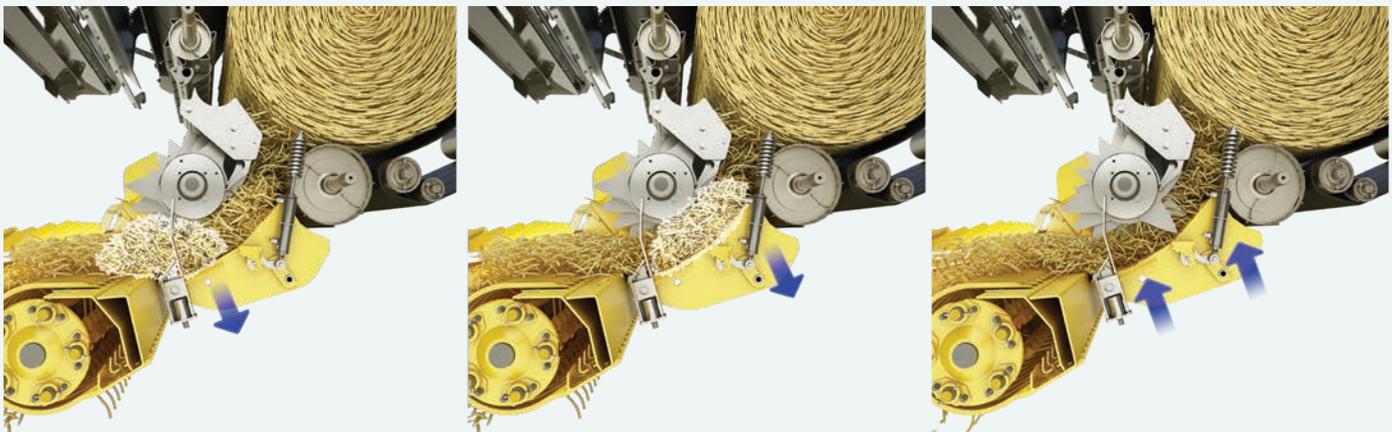
Deux modèles de CropCutter sont disponibles : **une batterie simple de 13 couteaux** qui coupe les plantes jusqu'à 3 pouces, ou **une batterie double de 25 couteaux** qui peut couper les plantes jusqu'à 1,7 pouces. La structure à 25 couteaux permet de gagner du temps lors de l'affûtage des couteaux sur les cultures abrasives, car elle offre la possibilité de déployer des couteaux neufs et affûtés sur un côté et de rétracter les couteaux émoussés sur l'autre. Les rotors sont fabriqués en acier solide et résistant à l'abrasion (RA) afin de résister à l'usure.

Pour assurer une coupe régulière, les couteaux peuvent être déployés ou rétractés par voie hydraulique. En cas d'extension, un accumulateur permet aux couteaux de rester enclenchés et protégés. Le modèle à 25 couteaux est doté d'une protection indépendante des batteries de couteaux pour assurer une qualité de coupe exceptionnelle. Lorsque la coupe n'est pas nécessaire ou qu'une plus grande longueur de coupe est souhaitée, les ébauches de couteau sont également incluses. Pour les matériaux plus longs, il suffit de retirer les couteaux individuels et d'installer à leur place les ébauches pratiques. Pour garantir une capacité maximale, la pression des couteaux est surveillée et affichée en permanence. Si la pression de travail devient trop intense, vous en serez averti sur l'écran.



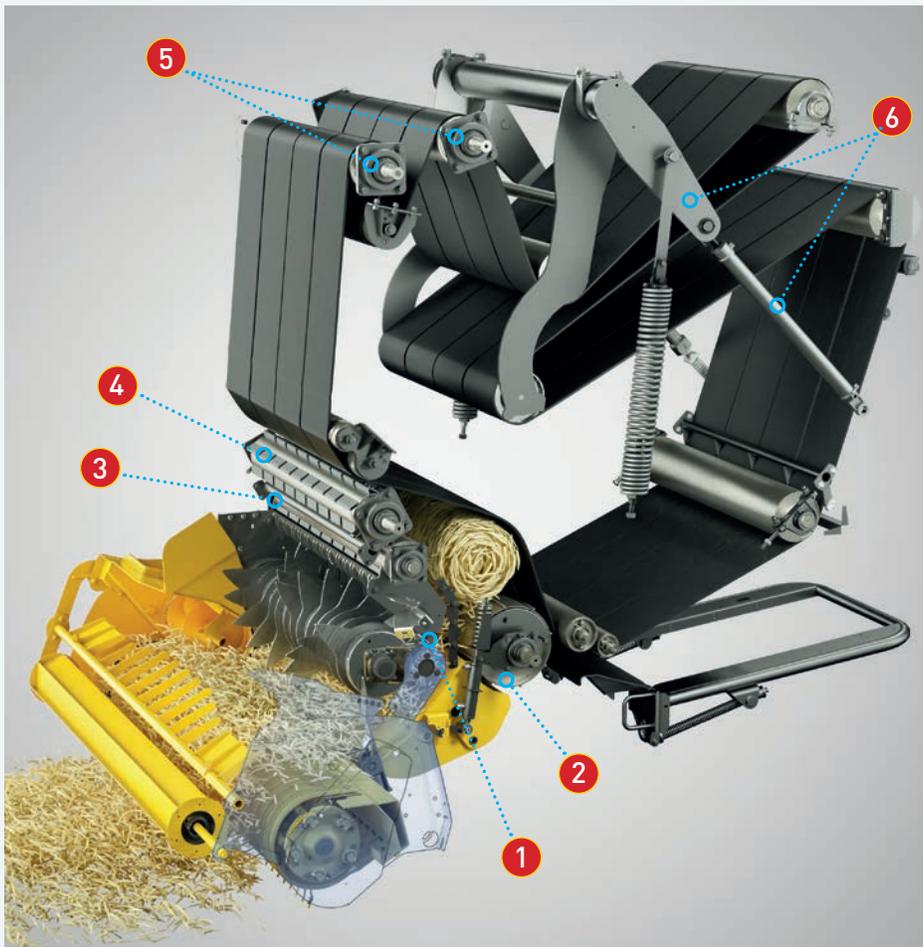
Système de plancher ActiveDrop^{MC} automatique

La productivité commerciale signifie que vous sollicitez votre équipement davantage et plus rapidement pour réaliser les travaux, et les presses à balles Pro-Belt^{MC} ne font pas exception à la règle avec le système de plancher ActiveDrop^{MC} automatique standard. Lorsque vous sollicitez beaucoup votre équipement, les amortisseurs avant fournissent jusqu'à 0,39 pouce (10 millimètres) de flexibilité. Toutefois, si la charge devient trop importante sur le rotor, le système abaisse automatiquement le plancher pour dégager les bouchons potentiels, ce qui vous permet de poursuivre la mise en balles sans avoir à vous arrêter. La position du sol est surveillée en permanence et vous êtes prévenu qu'il faut ralentir votre vitesse de déplacement lorsque les conditions sont difficiles.



Performante jusqu'au bout.

La chambre de compression Pro-Belt^{MC} est une conception simple comportant peu de pièces mobiles, ce qui se traduit par une durabilité maximale, moins d'entretien et une plus grande productivité. Seuls deux cylindres fixes de formation des balles sont nécessaires pour assurer une action de roulement agressive à l'intérieur de la chambre. Associées aux quatre courroies continues de première qualité, larges de 11 pouces et à angle prononcé, les noyaux serrés se forment rapidement et facilement, ce qui permet d'obtenir des balles denses à chaque fois.



- 1 La récolte passe rapidement des dents du ramasseur au-dessous du rotor, où elle est ensuite envoyée directement dans la chambre.
- 2 Le rouleau de plancher soutient la balle en cours de formation, et éloigne la récolte du rotor vers les courroies parfaitement inclinées qui la transportent rapidement vers le haut.
- 3 Pour tenir la récolte et permettre un démarrage rapide et facile, le rouleau de démarrage comporte des segments soudés, qui empêchent également l'accumulation de résidus.
- 4 Une fois le noyau formé, le rouleau fixe, qui comporte également des segments soudés, tourne constamment la balle. Un ameneur est également incorporé au rouleau fixe pour éliminer l'accumulation de la matière collante.
- 5 Les quatre larges courroies continues de première qualité sont actionnées par deux rouleaux d'entraînement et un rouleau d'enroulement arrière dynamique qui assurent un contact ample pour une force d'entraînement positive.
- 6 Au fur et à mesure que la balle grossit, l'ensemble du bras d'enroulement exerce une pression sur les courroies pour obtenir des balles extrêmement denses. Les cylindres à densité double permettent d'appliquer une charge uniforme.



Grandes courroies pour grandes performances

Quatre courroies continues de première qualité, d'une largeur de 11 pouces, offrent des performances optimales, une durabilité et un entretien minimal. Ces courroies se caractérisent par une construction à trois plis, des bords scellés pour résister à l'usure et un degré élevé de rigidité transversale pour résister au renversement. Texturées des deux côtés, les courroies peuvent fonctionner sur les deux surfaces. Soyez tranquille. Les courroies sont accompagnées d'une garantie de trois ans et de 15 000 balles.



Rouleaux d'entraînement à double courroie

Les courroies sont actionnées par deux rouleaux pour doubler la puissance et les performances d'entraînement, tandis que les rouleaux d'entraînement de grand diamètre offrent une plus grande surface de contact entre la courroie et le rouleau pour un entraînement positif en toutes circonstances. Les pignons à entraînement individuel sont 44 % plus grands que leur homologue Roll-Belt^{MC} équivalent, et transmettent plus de pression avec moins de tension de chaîne. Pour une fiabilité accrue, la chaîne n° 100H de la marque Diamond^{MD} est utilisée pour l'entraînement principal en raison de sa résistance exceptionnelle à l'usure et à l'étirement.



Des courroies propres pour des performances fiables

Pour obtenir des performances fiables dans des situations difficiles, il faut que la zone située derrière les courroies reste propre. C'est pourquoi le rouleau de guidage et le rouleau du hayon sont associés à des rouleaux dépouilleurs en spirale qui s'étendent au-delà de la largeur de la chambre pour expulser les accumulations de matière, réduire la tension des courroies et améliorer l'efficacité.



Augmenter vos exigences avec des temps de cycle rapide du hayon

Les temps de cycle rapide du hayon vous permettent de rester productif. Pour plus de résistance et de durabilité, des orgueils solides sont incorporés dans la construction du hayon. Le cylindre du hayon est amortissant : il s'ouvre à pleine vitesse, puis ralentit lorsqu'il est proche de son déploiement complet afin de limiter les chocs violents.

Système d'emballage rapide et efficace.

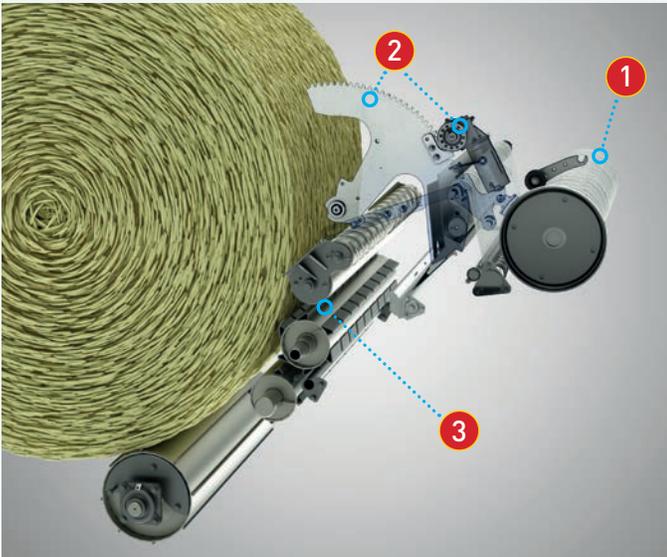
Une balle dense nécessite l'utilisation d'un système d'emballage capable de garder sa forme. Le célèbre système EdgeWrap^{MC} garantit que l'emballage par filet passe par-dessus le bord des balles pour leur permettre de conserver leur forme afin d'améliorer la protection, la manutention et l'entreposage. Ce système est doté de la dernière génération de becs de canard, dont le parcours du filet dans la chambre est plus court pour un emballage encore plus rapide. Trois rouleaux déplisseurs assurent une répartition uniforme sur l'ensemble de la balle et travaillent avec le système d'emballage par filet, qui est plus large que la chambre de compression, pour placer le filet sur le bord de chaque balle.



Système de chargement avant aisé

Le système d'emballage par filet de chargement avant facilite le chargement d'un rouleau d'emballage par filet actif et vous offre la tranquillité d'esprit en sachant que chaque balle a été correctement liée avant l'éjection. Le tube à filet est conçu pour pivoter vers le bas et vers l'avant afin que le rouleau soit à la bonne hauteur pour le chargement. Un outil d'alimentation en filet est disponible sous le système avec une illustration pratique qui indique le chargement du rouleau.





- 1 Le fil est distribué à partir du rouleau actif en le faisant passer par trois larges rouleaux dépliés en spirale qui assurent une répartition complète et uniforme du fil.
- 2 Le bec de canard est physiquement plus proche de la balle pour un démarrage rapide du fil. Il est également plus large que la chambre, de sorte que même un fil standard de 48 pouces peut être placé sur le bord. Des capteurs simples et fiables vérifient que le fil est bien étendu, tandis que la tension du fil est régulée par le frein pour un emballage bien solide.
- 3 Le fil est inséré directement dans la chambre, dans l'espace situé entre le rouleau fixe et le rouleau de guidage.

Cycle d'emballage :



Le cycle d'emballage commence automatiquement lorsque la balle atteint sa taille maximale et que le bec de canard pivote dans la chambre, plaçant le fil sur la surface de la balle.



Une fois que l'emballage par fil a été réalisé sur la balle, le bec de canard revient en position de départ et le fil est envoyé dans la chambre.



Après l'application du fil, le coupe-fil tranche vers le haut, ce qui laisse une coupe nette à l'extrémité.

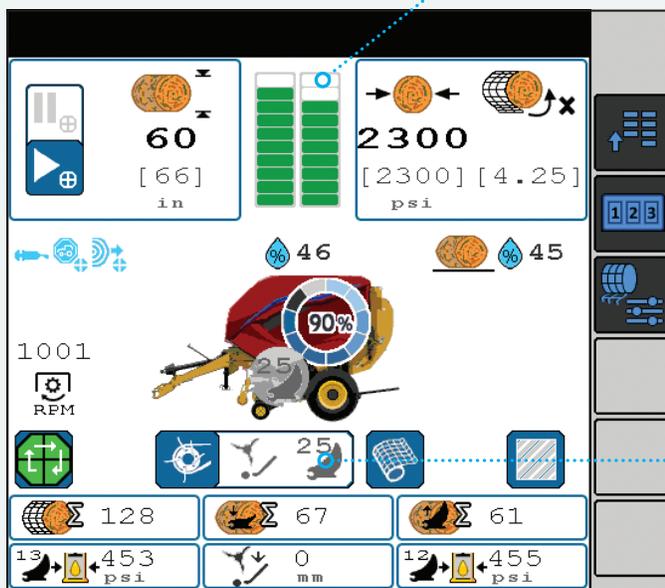


Capacité pour toute la journée

Les presses à balles Pro-Belt^{MC} vous permettent de transporter l'emballage par fil dont vous avez besoin pour les plus grands champs et les journées les plus longues. En plus du rouleau actif, un rouleau de rechange supplémentaire peut être entreposé à l'avant et un troisième rouleau de rechange peut être entreposé sur le côté.

Des outils de précision qui améliorent les performances.

Les presses à balles rondes Pro-Belt^{MC} vous offrent une multitude d'outils de précision pour améliorer votre expérience de mise en balles. Si vous utilisez les derniers tracteurs de pointe, il est possible de désencombrer la cabine et d'en faciliter l'utilisation grâce à une technologie électronique de pointe qui fonctionne avec l'écran du terminal virtuel et la connexion ISOBUS de votre tracteur. Pour le fer classique, l'écran tactile couleur IntelliView^{MC} IV de 10,4 pouces en option et le harnais offrent la même interface et les mêmes commandes actualisées. Pour améliorer encore votre productivité, misez sur les solutions de précision de New Holland comme IntelliBale^{MC} pour travailler plus intelligemment que jamais.



Une mise en balles de qualité professionnelle requiert des balles parfaites

Pour des balles de taille parfaite, des capteurs permettant de déterminer la forme des balles sont placés sur le hayon et détectent séparément la tension de la courroie. Une visualisation très précise de l'état des balles est affichée à l'écran sous forme de graphiques à barres à droite et à gauche.

Simplifier les connexions du tracteur

Les commandes électrohydrauliques sont sélectionnées sur l'écran et activées à l'aide de la télécommande du tracteur.

Les données sauvegardées sont des données acquises

Les données, telles que le nombre de balles, l'humidité moyenne des balles, les balles coupées et non coupées, peuvent être enregistrées pour un maximum de 60 champs et pour plusieurs clients.

Réduction de la fatigue grâce à l'automatisation de la presse à balles IntelliBale^{MC}

Automatisez vos fonctions de mise en balles rondes pour réduire la fatigue et réaliser des balles plus uniformes au cours de longues journées de travail. Les presses à balles équipées d'ISOBUS associées à des tracteurs dotés de la capacité ISOBUS de classe 3 communiquent entre eux grâce au logiciel IntelliBale pour exécuter des fonctions spécifiques. Une fois que la taille de la balle est atteinte, ce système arrête automatiquement le tracteur et le système d'emballage se met en marche. Une fois la balle emballée, la porte arrière se relève et s'abaisse automatiquement. Il suffit d'avancer et de vous concentrer sur le chargement, l'humidité et votre rangée.



Activez IntelliBale sur le moniteur et formez vos balles comme d'habitude.



Gestion avancée des machines

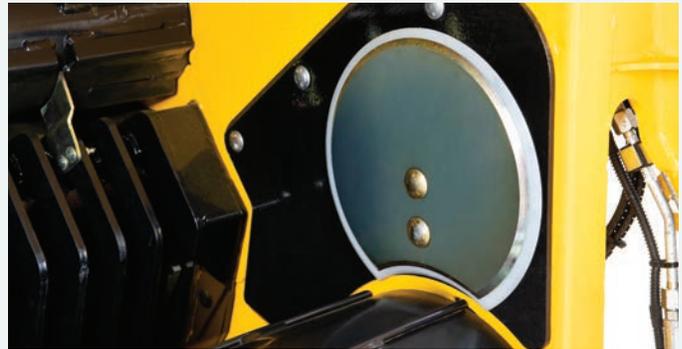
La télématique MyPLM^{MD} Connect, accessible par l'application MyNew Holland^{MC}, vous permet de vous connecter à votre presse Pro-Belt depuis le confort de votre bureau en utilisant le réseau mobile. Vous pouvez maintenir une liaison constante avec vos machines et vous pouvez même envoyer et recevoir des données en temps réel, afin de gagner du temps et d'accroître la productivité. En bref, PLM Connect, sous la forme d'un outil unique, vous aidera à réduire votre facture de carburant et à améliorer la gestion et la sécurité de vos machines.

Accès au portail MyPLM^{MD} Connect par l'application MyNew Holland^{MC}

MyNew Holland offre aux propriétaires et aux utilisateurs la possibilité de visualiser et de gérer leurs machines en ligne. Les utilisateurs peuvent accéder à une série de données, telles que des manuels d'utilisation et des vidéos pratiques, ainsi qu'à une option permettant de visualiser les activations et les abonnements grâce à un lien direct avec l'outil VMS. Les utilisateurs peuvent même faire des demandes d'achat directement auprès de leur concessionnaire pour activer un service ou souscrire un abonnement. MyNew Holland fournit également un accès direct au portail MyPLM Connect.

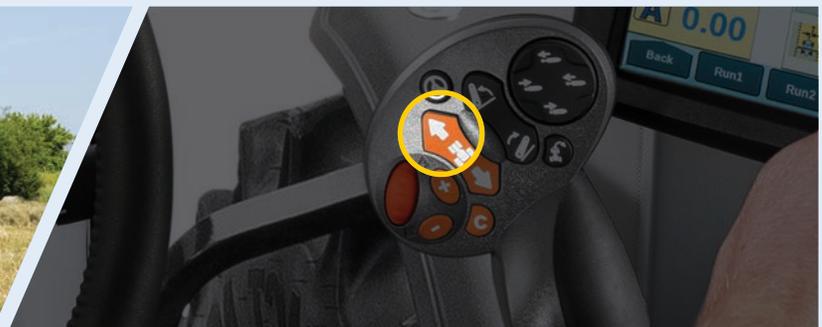
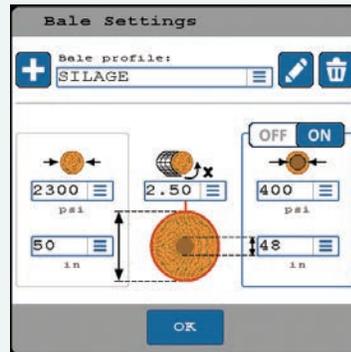
Capteur d'humidité installé en usine

L'accès à des données en temps réel est bénéfique lors de la mise en balles. C'est pour cette raison que les presses à balles rondes Pro-Belt peuvent être équipées d'un système de détection d'humidité installé en usine. Ce système utilise deux disques placés de part et d'autre de la chambre pour détecter en temps réel l'humidité des balles toutes les dix millisecondes. La lecture moyenne est affichée sur le moniteur à chaque seconde, avec des lectures de 7 % à 60 %. Vous pouvez facilement définir des limites supérieures et inférieures d'humidité pour décider de passer à un autre andain, de poursuivre la mise en balles et de mettre de côté les balles humides, ou d'attendre que les conditions s'améliorent pour préserver la qualité souhaitée.



Système de contrôle du noyau et de la densité en cabine standard

Que vous ayez besoin de balles dures qui résistent lors de la manipulation et en cas de pluie ou de balles avec un noyau plus souple afin que vos animaux puissent les déchirer facilement dans un anneau d'alimentation, c'est vous qui décidez grâce au système de contrôle du noyau et de la densité en cabine. Ce système vous permet de choisir le diamètre et la densité du noyau de la balle, ainsi que la densité de la coque extérieure de la balle. Il est possible de fabriquer un noyau mou d'un diamètre maximal de 53 pouces et la pression maximale est de 2 320 psi (160 bar).



Une fois que la taille de la balle est atteinte, le logiciel IntelliBale arrête automatiquement le tracteur, emballe la balle, puis ouvre et ferme la porte arrière.



Pour reprendre la mise en balles, avancez avec le levier d'inverseur monté sur la colonne du tracteur ou avec la poignée multifonction CommandGrip^{MC}.

Conçu pour vous

La série Pro-Belt^{MC} a été conçue pour vous permettre de rester productif. Ces presses à balles sont dotées d'une série de caractéristiques standard utiles, comme des boucliers latéraux à large ouverture, ainsi que de caractéristiques d'entretien simples, notamment des points de graissage inclinés et un système de graissage automatique standard. Lorsque les conditions seront réunies, vous aurez la tranquillité d'esprit de savoir que vous êtes prêt à démarrer.



Entretien à grande ouverture

Pour faciliter l'entretien, les portes latérales légères en forme de papillon et le bouclier avant monobloc s'ouvrent verticalement pour permettre un accès complet à la presse. En dessous, le châssis peint en jaune contraste facilement avec les composants tels que les pignons et les flexibles pour vous offrir une meilleure visibilité en termes de fonctionnement, d'entretien et de sécurité.

Poids lourd et portance

Pour aider à protéger les chaumes, favoriser la repousse et limiter le compactage, de gros pneus à portance biaisée 500/55-20 sont fournis de série. Pour une empreinte ultra large, des pneus à portance 620/40-22,5 sont disponibles.



Éclairage

Des feux de service à DEL, en option, sont situés sous les boucliers latéraux pour rendre le travail de nuit à la fois plus sûr et plus facile. Un gyrophare de transport à DEL est également ajouté pour vous permettre de rester en sécurité lorsque vous déplacez d'un champ à l'autre.

Faire des économies

Pour faciliter et accélérer l'entretien de routine, les presses à balles Pro-Belt sont directement équipées d'un embout de graissage centralisé pour entretenir les composants difficiles à atteindre au niveau du sol.

Que faut-il graisser?

- Arbre de pivot du hayon
- Roulements de rouleau à entraînement pour courroie avant et arrière
- Cylindre de plancher ActiveDrop^{MC}
- Roulements de rouleau du plancher
- Roulements de sortie de la boîte de vitesses TwinDrive^{MC}
- Roulements d'entraînement du rotor



Système de lubrification automatique standard

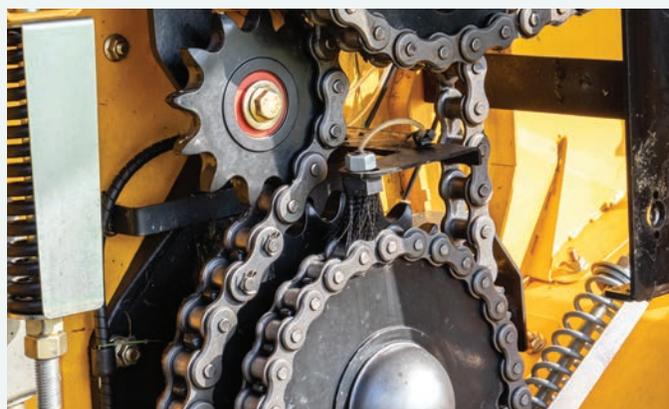
L'entretien automatique vous permet de consacrer plus de temps à la mise en balles. C'est la raison pour laquelle toutes les presses Pro-Belt sont équipées d'un système de lubrification automatique de série. Le réservoir d'un gallon (3,8 l) vous permet de réaliser jusqu'à 350 balles* avant de le remplir à nouveau. Contrairement aux lubrificateurs continus qui peuvent appliquer trop d'huile, ce système s'active à chaque cycle du hayon une fois la balle terminée pour rafraîchir l'huile de la chaîne.



Que faut-il huiler?

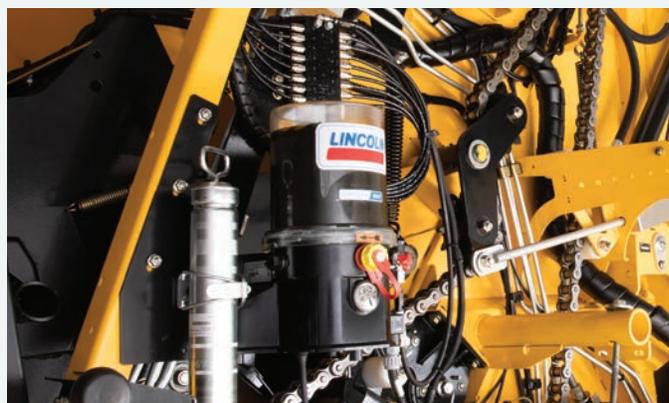
- Chaîne d'entraînement principale de l'enrouleur du ramasseur
- Chaînes d'entraînement droites et gauches de l'enrouleur du ramasseur
- Chaîne d'entraînement du rouleau de plancher
- Chaîne d'entraînement principale (courroies et rouleau fixe)
- Chaîne d'entraînement du rotor et pignon
- Chaîne d'entraînement du rouleau de démarrage (brosses jumelles)

*L'estimation de 350 balles est basée sur les paramètres d'usine. Consultez le manuel de l'opérateur pour de plus amples renseignements.



Système de lubrification automatique en option

Pour réduire encore plus votre temps d'entretien quotidien, un système de lubrification automatique de marque Lincoln^{MD} haut de gamme est disponible en option. La pompe est contrôlée facilement à partir de l'écran et distribue le lubrifiant à tous les composants principaux énumérés ci-dessus, à l'exception du cylindre de plancher Active Drop, qui est toujours graissé à partir de la réserve de lubrifiant.



SPÉCIFICATIONS - PRESSES À BALLES RONDES PRO-BELT^{MC}

Modèles		450	460	450	460
Version		SuperFeed ^{MC}		CropCutter ^{MD}	
Dimensions et poids de la balle					
Largeur	po (cm)	47,5 (121)	47,5 (121)	47,5 (121)	47,5 (121)
Diamètre	po (cm)	35,5 - 65 (90 - 165)	35,5 - 75 (90 - 190,5)	35,5 - 65 (90 - 165)	35,5 - 75 (90 - 190,5)
Poids maximum	lb (kg)	2 879 (1 305)	2 879 (1 305)	2 879 (1 305)	2 879 (1 305)
Dimensions et poids de la presse à balles					
Longueur – hayon fermé	po (cm)	192 (487)	192 (487)	192 (487)	192 (487)
Largeur – pneus 500/55-20	po (cm)	108 (274)	108 (274)	108 (274)	108 (274)
Largeur – pneus 620/40-22,5	po (cm)	115 (292)	115 (292)	115 (292)	115 (292)
Hauteur	po (cm)	125 (317)	129 (328)	125 (317)	129 (328)
Poids estimé à la livraison	lb (kg)	9 650 (4 377)	10 050 (4 559)	13 couteaux – 10 004 (4 538) 25 couteaux – 10 251 (4 650)	13 couteaux – 10 405 (4 720) 25 couteaux – 10 652 (4 832)
Boîte de vitesses TwinDrive^{MC}					
Type		Boîte de vitesses en T à entraînement séparé	Boîte de vitesses en T à entraînement séparé	Boîte de vitesses en T à entraînement séparé	Boîte de vitesses en T à entraînement séparé
Puissance nominale	ch	200	200	200	200
Ramasseur MaxiSweep^{MC}					
Largeur – à l'intérieur/dent-à-dent	po (cm)	81,7 (207,5)	81,7 (207,5)	81,7 (207,5)	81,7 (207,5)
Largeur – à l'extérieur/d'un déflecteur à l'autre	po (cm)	89,6 (227,6)	89,6 (227,6)	89,6 (227,6)	89,6 (227,6)
Nombre de dents		160	160	160	160
Nombre de barres à dents		5	5	5	5
Roues de jauge sans outil doubles		●	●	●	●
Roues de jauge orientables sans outil doubles		○	○	○	○
Rotors SuperFeed^{MC} & CropCutter^{MD}					
Conception		Modèle de dents en V	Modèle de dents en V	Modèle de dents en V	Modèle de dents en V
Diamètre	po (cm)	20,5 (52)	20,5 (52)	20,5 (52)	20,5 (52)
Batterie de couteaux simples – nombre de couteaux		—	—	13 3 (7,6)	13 3 (7,6)
Batterie de couteaux simples - longueur de coupe	po (cm)	—	—	Hydraulique	Hydraulique
Activation				25	25
Batterie de couteaux doubles – nombre de couteaux		—	—	3 (7,6) ou 1,7 (4,3)	3 (7,6) ou 1,7 (4,3)
Batterie de couteaux doubles - longueur de coupe	po (cm)	—	—	Hydraulique	Hydraulique
Activation				(sélectionner à l'écran)	(sélectionner à l'écran)
Protection des couteaux		—	—	Accumulateurs hydrauliques	Accumulateurs hydrauliques
Système de plancher basculant ActiveDrop ^{MC}		●	●	●	●
Courroies continues de première qualité					
Nombre de courroies		4	4	4	4
Largeur	po (cm)	11 (28)	11 (28)	11 (28)	11 (28)
Rouleaux d'entraînement des courroies		2	2	2	2
Système d'emballage					
Système d'emballage par filet EdgeWrap ^{MC}		●	●	●	●
Rampe à balles					
À ressort		●	●	●	●
Interfaces de l'opérateur					
ISOBUS sans affichage		●	●	●	●
Écran IntelliView ^{MC} IV		○	○	○	○
Commandes du noyau et de la densité en cabine		●	●	●	●
Capteur d'humidité installé en usine (page 7-60 %)		○	○	○	○
Options de pneus					
500/55-20		●	●	●	●
620/40-22,5		○	○	○	○
Caractéristiques minimales du tracteur					
Puissance de la PdF minimale	ch	100	105	110 – 120	120 – 140
Distributeurs hydrauliques		2, Double effet	2, Double effet	2, Double effet	2, Double effet
Régime de la PdF	tr/min	1 000	1 000	1 000	1 000

● Standard ○ En option — Non disponible



Apprenez-en davantage en visitant www.newholland.com



La conception, les matériaux et les caractéristiques sont sujets à des changements sans préavis et sans obligation. Les caractéristiques sont celles des modèles vendus au Canada, aux États-Unis ainsi que dans ses territoires et possessions et peuvent différer dans d'autres pays.

© 2022 CNH Industrial America LLC. Tous droits réservés. New Holland est une marque déposée aux États-Unis et dans plusieurs autres pays, détenue ou exploitée sous licence par CNH Industrial N.V., ses filiales ou ses sociétés affiliées. Toutes les marques mentionnées dans ce document, associées à des biens et/ou à des services de sociétés, autres que celles détenues ou exploitées par CNH Industrial N.V., ses filiales ou ses sociétés affiliées, sont la propriété de ces sociétés respectives.



Une compréhension en profondeur de l'équipement est le premier pas vers la sécurité. Assurez-vous toujours que vos opérateurs et vous-même avez lu le manuel de l'opérateur avant d'utiliser l'équipement. Faites très attention aux adhésifs de fonctionnement et de sécurité et ne faites jamais fonctionner la machine sans ses garants de protection, ses dispositifs et ses structures en place.

NH37022422F • 0922 • OTP • IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS