

KOPARKI GAŚIENICOWE SERII D
CX750D / CX750D ME
STAGE V

CASE
CONSTRUCTION



CZAS
NA WIĘCEJ

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

DZIEDZICTWO TRADYCJA PIONIERÓW BRANŻY



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

1842 Powstaje firma CASE.

1869 Pierwszy przenośny silnik parowy CASE – narodziny budownictwa drogowego.

1957 Pierwsza w branży i na świecie koparko-ladowarka CASE zbudowana na linii montażowej w fabryce.

1969 Firma CASE rozpoczyna produkcję miniladowarek kołowych.

1992 Firma Sumitomo zostaje dostawcą CASE Corporation, zajmując się dystrybucją koparek o masie od 7 do 80 ton.

1998 Firma CASE Corporation

i Sumitomo podpisują umowę globalną.

2001 Firma CASE wprowadza na rynek pierwszą koparkę z serii CX, czyli nowe, potężne „myślące maszyny” zaprojektowane z myślą o zwiększeniu wydajności dzięki zastosowaniu inteligentnych funkcji.

2007 Koparka CX210B otrzymuje nagrodę «Good Design Award» przyznaną przez japoński Instytut Promocji Designu.

2008 Koparka CX210B wygrywa 18. edycję «Energy Conservation Award» organizowaną przez Agencję japońskiego

Ministerstwa Gospodarki do spraw Zasobów Naturalnych i Energii.

2011 CASE staje się pierwszym producentem sprzętu budowlanego oferującym technologię selektywnej redukcji katalitycznej i układ recyrkulacji schłodzonych spalin jako rozwiązania pozwalające spełnić surowe normy emisji.

2015 CASE wprowadza na rynek nowe koparki gąsienicowe „Serii D” zgodne z wymogami Tier 4 final/EU Stage IV.

2018 Produkcja Stage V dla modeli CX350D i nowszych.

KOPARKI GAŚNIENICOWE ZBUDOWANE Z MYŚLĄ O TRWAŁOŚCI I KONTROLI



WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ

Udoskonalony Design do trwałych osiągnięć

- Wysięgnik i ramię zostały przeprojektowane zgodnie z najnowszymi kryteriami analizy naprężeń, aby zmniejszyć punkty naprężenia.
- Podwozie zbudowane jest ze stali o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, co zapewnia długotrwałą wytrzymałość na pracę w najcięższych warunkach.

WYSOKA JAKOŚĆ

Dokładna, prosta i solidna konstrukcja dla zwiększonej trwałości

- Wierna godnej pozazdrosczenia reputacji CASE ze względu na niezawodność i trwałość Seria D zapewnia wiodące rozwiązania projektowe oraz jakość produkcji.



WYSOKA PRECYZJA I STEROWALNOŚĆ

Płynne sterowanie z inteligentnym układem hydraulicznym CASE

Sprawdzony Inteligentny Układ Hydrauliczny (CIHS) CASE zapewnia oszczędność energii we wszystkich fazach cyklu (w czasie kopania, podnoszenia i obrót wysięgnika, wysypywania).

SERIA D

KOPARKI GAŚNIENICOWE



KOPARKA DO DUŻYCH MAS ME CX750D

Model przeznaczony do wykopów masowych zapewnia wyjątkową wydajność sił odspajania. Dzięki specjalnemu wytrzymałemu wysięgnikowi i łyżce oraz większemu cylindrowi łyżki i zoptymalizowanej kinematyce, CX750D ME pracuje z większymi łyżkami niż CX750D, zapewniając wiodącą w branży prędkość, produktywność i wydajność.



SZYBKIE CYKLE

Wysokie osiągi w sterowaniu układem hydraulicznym

- Nowe pompy ze sterowaniem elektrycznym i zapewniają krótsze czasy cykli.
- Przepływ oleju można dostosować do potrzeb roboczych lub łagodnie zwiększyć podczas uruchamiania jazdy i opuszczania wysięgnika.
- W wyniku tego, reakcja maszyna na obciążenie robocze jest zwielokrotniana, czego skutkiem jest szybszy do 11% cykl niż w maszynach poprzedniej generacji.



DUŻA WSZECHSTRONNOŚĆ

Tryby pracy łatwo dostosowywane do każdego obciążenia roboczego

TRYB **A** do równania, podnoszenia i pracy precyzyjnej.

TRYB **B** to najlepsza równowaga między produktywnością a zużyciem paliwa.

TRYB **SP** dodatkowa prędkość i moc do najbardziej wymagających prac potrzebujących maksymalnej produktywności.

Funkcja automatycznego zwiększania mocy **Auto Power automatycznie** zwiększa ciśnienie hydrauliczne

Zoptymalizowane składane podwozie

Zwiększona szerokość toru (3350 mm) dla lepszego udźwigu.

Szerokość przy wsunięciu podczas transportu wynosi 2740 mm



WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Świetne osiągi z niskim zużyciem paliwa

CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS), Inteligentny Układ Hydrauliczny w sposób ciągły ocenia ciśnienie ładunku za pomocą strategicznych czujników i jak DRYGENT ORKIESTRY podaje zawsze i w czasie rzeczywistym właściwą równowagę dla każdego rodzaju pracy, zapewniając znaczne możliwości oszczędzania paliwa. Składa się z 5 systemów oszczędzania energii:

- Regulacja momentu obrotowego zmniejsza główne obciążenia pompy, aby zapobiec spadkowi obrotów silnika przy zwiększonej wrażliwości regulowania.
- Regulacja zużycia wysięgnika (BEC) zwiększa oszczędność paliwa w czasie opuszczania i obrotu wysięgnika, jak przy wysypywaniu.
- Swing Relief Control (SWC), Regulacja Mocy Obrotu precyzyjnie zarządza rozkładem mocy w układzie hydraulicznym podczas operacji obrotu.
- Spool Stroke Control (SSC), Regulacja Ciśnienia Skoku reguluje automatycznie ciśnienie w układzie hydraulicznym podczas kopania i wyrównywania gruntu.
- Funkcje „Idle”: automatyczna funkcja „Auto Idle” obniża obroty silnika po 5 sekundach bez ruchu dźwigni bez względu na położenie zaworu dławiącego, natomiast funkcja „Idle Shutdown” wyłącza silnik po ustawionym czasie bezczynności. Obydwie przełączane są ręcznie.



DBAŁOŚĆ O ŚRODOWISKO

Silniki CASE zgodne z normą EU Stage V

- Nowy silnik STAGE V spełnia najnowsze normy UE dotyczące emisji spalin, które określają nowe limity liczby cząstek stałych (PN) i jeszcze bardziej obniżają poziom cząstek stałych (PM).
- Czujnik separatora wody połączony ze specjalnym komunikatem na monitorze maszyny, aby spuścić wodę, gdy poziom w filtrze jest zbyt wysoki.
- Nowy filtr bezpieczeństwa (bezobsługowy) chroniący silnik przed pyłem podczas wymiany filtra głównego.
- System wentylacji w obiegu zamkniętym sprawia, że gazy olejowe są filtrowane, oddzielane i przesyłane z powrotem do skrzyni korbowej, unikając rozproszenia w powietrzu.
- Silnik najnowszej generacji, sterowany elektronicznie z turbosprężarką o zmiennej geometrii, wysokociśnieniowy układ typu „common rail” z wielopunktowym wtryskiem silnika zapewnia świetne osiągi i niskie zużycie paliwa.
- Obszerny zbiornik AdBlue pozwala na dłuższy czas pracy bez konieczności zatrzymywania się w celu uzupełnienia AdBlue (5-6 uzupełnień paliwa przed zatrzymaniem). Dzięki CASE nie tracisz czasu, a Twoje uzupełnianie poziomu jest bardziej wydajne i bezpieczne.

SERIA D

KOPARKI GAŚNIENICOWE



WYGODNA I BEZPIECZNA KABINA

Konfiguracja wnętrza kabiny ostatniej generacji

- Pierwszorzędna konstrukcja kabiny i dużo miejsca na nogi operatora.
- W pełni regulowane stanowisko pracy.
- Nowy ergonomiczny fotel z wysokim oparciem z zawieszeniem pneumatycznym dla doskonałego komfortu, przechylenie fotela i opcjonalny podgrzewacz fotela
- Pierwszorzędne wyposażenie obejmuje 178 mm kolorowy monitor na LED, tuner i DAB+radio Bluetooth, obszerny schowek, 12V wtyczka na akcesoria, uchwyt schowka, uchwyt na telefon komórkowy, podgrzewany i chłodzony schowek, połączenie do skrzynki bezpiecznikowej, schowek i ergonomiczny podłokietnik.
- Fops poziom II
- Oferta opcjonalnych poziom I / II osłon czołowych.

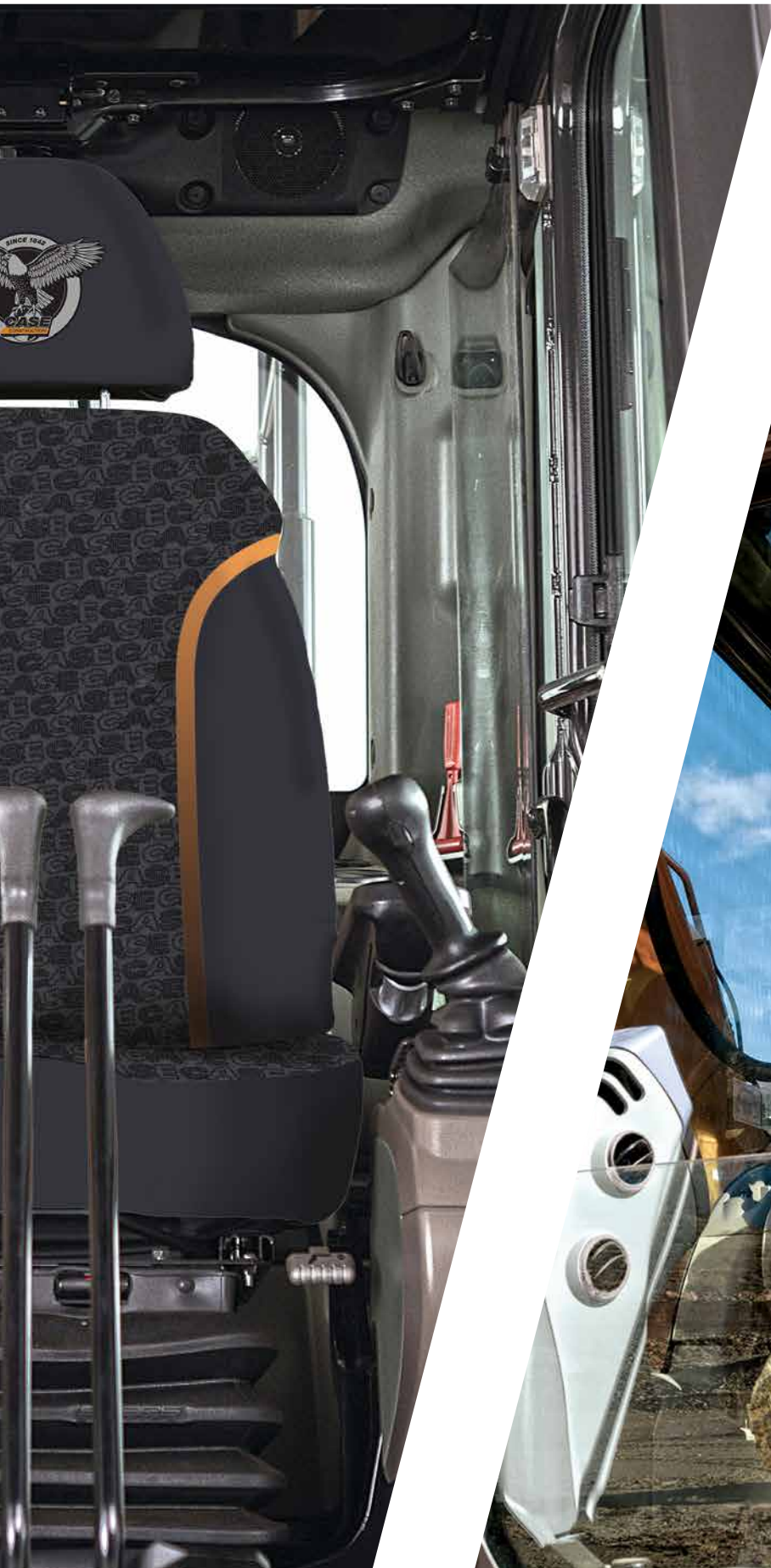


DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ I PRZYJAZNE ŚRODOWISKO PRACY

- Doskonała widoczność dzięki dużej przeszklonej powierzchni, prawej i tylnej kamerze.
- Wyciszona kabina ciśnieniowa.
- System amortyzujący obniża poziom hałasu i wibracji dla zapewnienia najwyższego komfortu operatora.



KOMFORT PRZED WSZYSTKIM DOSKONAŁA KABINA I FOTEL



SERIA D

KOPARKI GAŚNIENICOWE



MONITOR CASE O MAKSYMALNEJ WIDOCZNOŚCI

opcja z widokiem lotu ptaka i panoramicznym poprawia bezpieczeństwo operatora dzięki:

- widoczności na 270°,
- 3 kamerom,
- 7-calowemu kolorowemu monitorowi,
- eliminacji martwych punktów przez przetwarzanie obrazu,
- pakietowi oświetlenia LED dla zwiększenia widoczności w warunkach słabego oświetlenia.



STANDARDOWY HYDRAULICZNY WENTYLATOR ODWRACALNY

Odwrócenie układu silnika

- Nowy układ pozwolił na umieszczenie dwóch szerszych radiatorów wraz ze zbiornikiem i chłodnicą oleju/chłodnicą paliwa w równoległym położeniu po przeciwnych stronach kabiny, co zapewniło lepszą wydajność chłodzenia.
- Hydrauliczny wentylator chłodzący pomaga obniżyć hałas i zużycie paliwa. Tryb nawrotny zmniejsza zapotrzebowanie na konserwację.



BEZPIECZEŃSTWO I KONSERWACJA

BEZPIECZNA PRACA W KAŻDYCH WARUNKACH



BEZPIECZNY DOSTĘP DO NADWOZIA

Solidna i wytrzymała platforma i poręcze

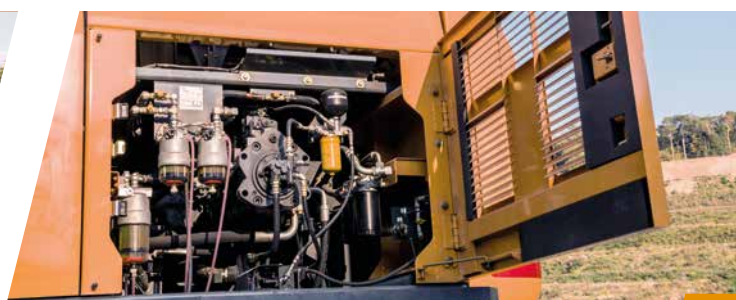
- Szerokie, solidne i wygodne stopnie i drabinki dla bezpiecznego dostępu do górnej części maski silnika.
- Solidna poręcz do ochrony na górnej części maski.
- Płyty antypoślizgowe i górna pokrywa maski są wspomagane przez 2 tłoki gazowe i zabezpieczone przez 2 blokady mechaniczne po otwarciu.
- Solidna platforma (80 cm) w górnej części komory silnika, aby technik mógł bezpiecznie pracować w obrębie komory silnika.



ŁATWA KONSERWACJA

CASE pozostaje „na ziemi”

- Wszystkie filtry i punkty wlewu przy tankowaniu są pogrupowane celem ułatwienia dostępu.
- Częstotliwość wymiany oleju silnikowego ustawiona na 500 godzin.
- Radiator i chłodnica zamontowane obok siebie, żeby zapewnić łatwy dostęp.
- Standardowa 100 l/min pompa do tankowania z odcięciem.
- Opcjonalny otwór do pobierania próbek oleju hydraulicznego i silnikowego dla łatwego sprawdzenia.
- Przełącznik wyłączania akumulatora dla bezpiecznej konserwacji instalacji elektrycznej.
- Wszystkie tuleje koparek gąsienicowych Serii D cechują się wydłużonym systemem konserwacji (EMS), zapewniając częstotliwość smarowania co 1000 godzin na wszystkich sworzniach z wyjątkiem ogniwa łączącego.



GŁÓWNE POWODY DLA KTÓRYCH WARTO WYBRAĆ MASZYNY Z SERII D



SEKRETEM WYSOKIEJ PRECYZJI I STEROWALNOŚCI

jest Intelligent Hydraulics System (CIHS) CASE, Inteligentny Układ Hydrauliczny będący wynikiem nieustannego dążenia do doskonałości legendarnej marki.

CASE jest synonimem i punktem odniesienia na rynku ze względu na najszybsze czasy cykli, najlepszą wydajność oszczędzania energii i płynne sterowanie



DUŻA WSZECHSTRONNOŚĆ

- Dostępna koparka do dużych mas (CX750D ME) zapewniająca wyjątkową siłę odpajania.
- Duża szerokość toru (3350 mm) dla lepszego podnoszenia
- Cztery opcjonalne szerokości ramienia



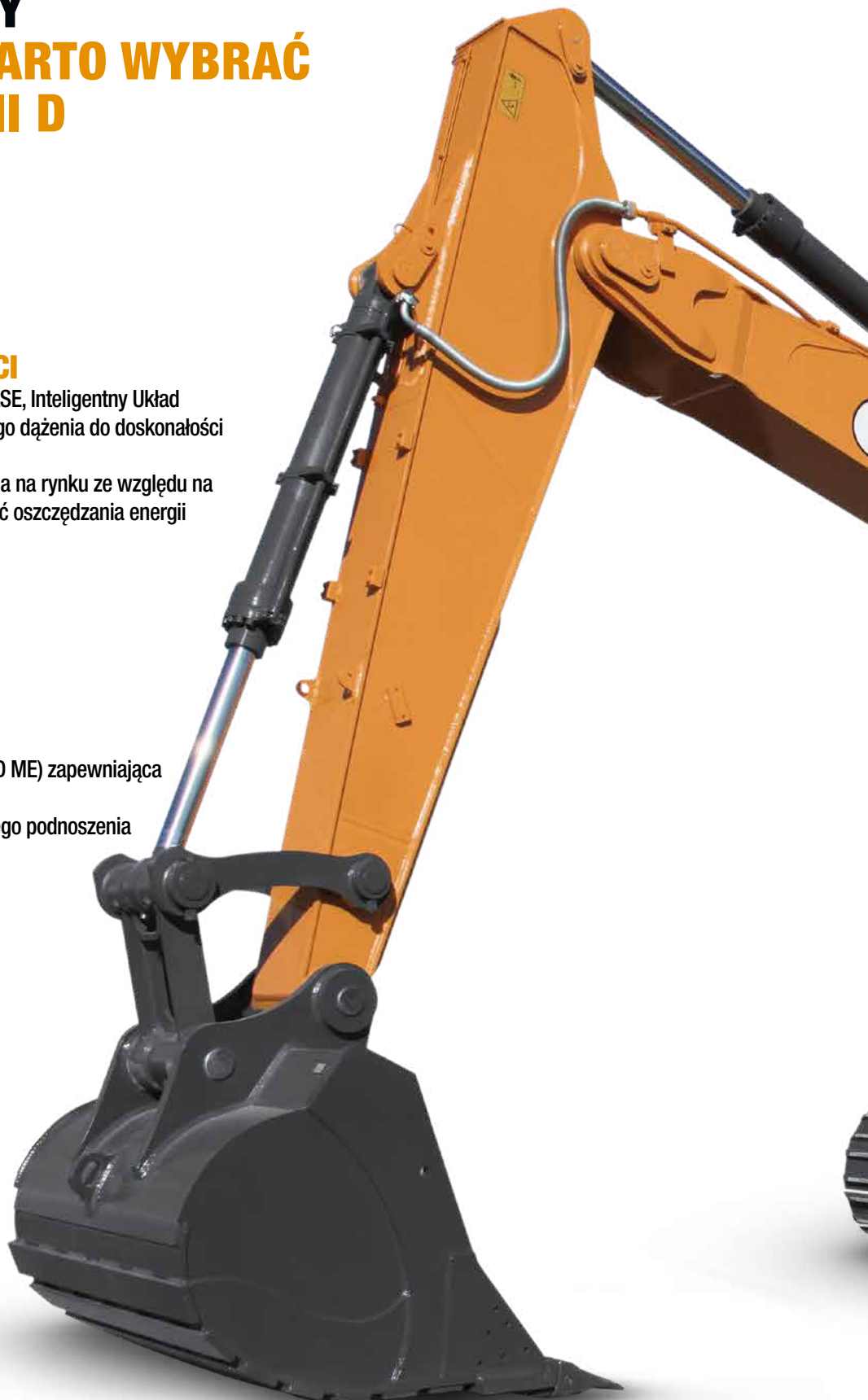
WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ I MOC Z TYŁU

- Moc silnika 512 HP
- Najwyższej klasy produktywność bez naruszania wydajności
- Nowe elektronicznie sterowane pompy hydrauliczne dla wyjątkowej reakcji (11% szybsza niż poprzednie serie)



WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- System oszczędzania energii, aby skorzystać ze wszystkich możliwości oszczędzania paliwa
- Obszerny zbiornik AdBlue (152 litrów). Dolewanie jest bardziej wydajne i bezpieczne
- Maks. wartość momentu obrotowego celem obniżenia rpm (poprawiona odpowiedź silnika)





WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ

- Ramię, wysięgnik i podwozie zostały opracowane i udoskonalone z roku na rok z wykorzystaniem najlepszych elementów konstrukcyjnych i materiałów dla zwiększenia trwałości, rozproszenia koncentracji naprężeń.
- Standardowy hydrostatyczny wentylator odwracalny dopasowujący się do rzeczywistego zapotrzebowania na chłodzenie, zmniejszający pobór mocy i ograniczający potrzeby konserwacyjne dzięki trybowi odwracalnemu.
- Radiatory umieszczone obok siebie poprawiają chłodzenie i są łatwo dostępne



LEPSZA WIDOCZNOŚĆ

- Standardowa tylna kamera
- Opcjonalny monitor CASE o maksymalnej widoczności (270° widok tylny i boczny)
- Nowy opcjonalny pakiet świateł roboczych na LED to więcej niż trzykrotność światła jego halogenowego odpowiednika



WYGODNA I BEZPIECZNA KABINA

- Bardzo obszerna kabina.
- W pełni regulowane stanowisko pracy.
- Nowy fotel z wysokim oparciem.
- Nowy układ zasilający zmniejsza hałas wewnątrz kabiny (wentylator silnika daleko od kabiny)



BEZPIECZNA PRACA I KONSERWACJA

- Wszystkie filtry znajdują się teraz w komorze pompy
- Szerszy pomost dla bezpieczniejszej konserwacji
- Opcjonalnie montowany fabrycznie alarm jezdny zapewniający większe bezpieczeństwo na placu budowy
- Nowy przewód zasilający do filtra paliwa bez konieczności płukania po wymianie filtra
- Czujnik wody filtra wstępnego paliwa ze specjalnym komunikatem na monitorze kabiny



SILNIK STAGE V

zgodnie z najnowszą normą UE dotyczącą emisji spalin silnika:

- Nowy ATS z filtrem DPD (Diesel Particulate Diffuser)
- Nowy zamknięty układ wentylacyjny PCV (Positive Crankcase Ventilation)





SiteWatch™

PRAKTYCZNA STRONA NAUKI

System telematyczny CASE SiteWatch wykorzystuje supernowoczesny moduł elektroniczny montowany opcjonalnie w maszynie do zbierania i zestawiania informacji z danej maszyny i z satelitów GPS.

Dane te są następnie przesyłane bezprzewodowo za pośrednictwem sieci komórkowej do internetowego portalu telematycznego CASE.

SiteWatch - centralne miejsce do kontrolowania floty w zasięgu ręki

📶 Sprawdź rzeczywiste użycie swojej floty i zoptymalizuj je

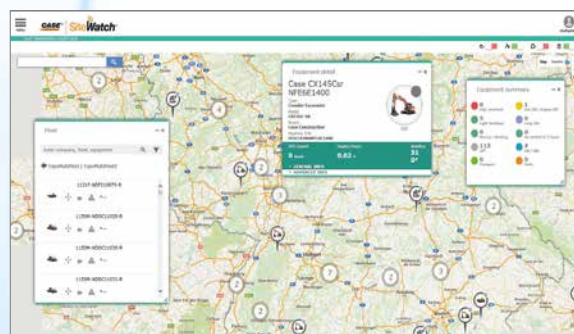
- Wyeliminuj fikcyjne użycie maszyn - SiteWatch pozwala zarazem zidentyfikować nieużywane jednostki jak i te nadmiernie przeciążone zadaniami.
- Przydziel jednostki tam, gdzie są one bardziej potrzebne.
- Planowanie przeglądów z wyprzedzeniem jest łatwiejsze, ponieważ podgląd na aktualną liczbą motogodzin jest zawsze dostępny.
- Rozszerz korzyści płynące z SiteWatch na resztę swojej floty - SiteWatch można zainstalować również na dowolnej maszynie innej marki.

📶 Oceń zasadność swoich całkowitych kosztów utrzymania!

- Bądź w stanie zestawzić ze sobą zużycia paliwa różnych typów maszyn, co pozwoli Ci wybrać odpowiedni sprzęt.
- Zaoszczędzić na kosztach transportu dzięki planowaniu i pogrupowaniu czynności konserwacyjnych.
- Spokój ducha, zoptymalizowany czas pracy i niższe koszty naprawy – dzięki profilaktycznej konserwacji możesz uniknąć usterek i awarii zakłócających cykl prac, bo np. dostaniesz z wyprzedzeniem alert, gdy silnik będzie wymagał serwisowania.
- Bądź w stanie porównać współczynnik zwrotu kosztów inwestycji swoich aktywów na poszczególnych placach budowy.
- Twój sprzęt jest używany tylko w ustalonych godzinach pracy. Można na przykład zaprogramować otrzymywanie informacji, gdy maszyna pracuje w trakcie weekendu lub w nocy.
- Integracja z harmonogramem obsługi serwisowej gwarantuje, że Twój sprzęt jest we właściwym miejscu, we właściwym czasie.

📶 Więcej bezpieczeństwa, niższa składka ubezpieczeniowa.

- Chronić sprzęt przed złodziejami – dzięki geolokalizacji, łatwo odwieść ich od swoich zamiarów. SiteWatch jest ukryty w taki sposób, aby złodzieje nie mogli go szybko znaleźć.
- Twoja flota jest używana tylko tam, gdzie Ty o tym zadecydujesz. Możesz ustawić wirtualne ogrodzenie i odbierać mailem powiadomienie, gdy maszyna opuści ten obszar.



STANDARD I WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

SILNIK

Isuzu 6-cylindrowy Diesla z turbo-ładowaniem
Certyfikat V stopnia UE
SCR (Selektywna Redukcja Katalityczna)
DOC (Katalizator Utleniający)
Układ recyrkulacji schłodzonych spalin (CEGR)
Dyfuzor cząstek stałych do silników Diesla (DPD)
Turbosprężarka ładowująca VGT
Elektroniczny wtrysk paliwa
Wysokociśnieniowy układ wtryskowy "common rail"
Neutralny układ bezpiecznego rozruchu
Automatyczne rozgrzanie silnika, wyłącznik awaryjny
Podgrzanie świecy żarowej
Funkcja ochrony silnika (EPF)
Dwustopniowa filtracja paliwa
Dwuelementowy filtr powietrza
Zdalny filtr oleju
Zielony korek spustowy oleju
Częstotliwość wymiany oleju silnikowego ustawiona na 500 godzin
Instalacja elektryczna 24 V
Odłącznik akumulatora
Zewnętrzne wskaźniki poziomu paliwa i AdBlue
Chłodnica paliwa
Wskaźnik zablokowania filtra paliwa
Czujnik wody filtra wstępnego paliwa
ze specjalnym komunikatem na monitorze kabiny
Rozruch na obrotach biegu jałowego
Ekran ochronny – radiator, chłodnica, chłodnica międzystopniowa
Hydrauliczny odwracalny wentylator chłodzący
Pompa do tankowania
Cyklonowy samoczyszczący wstępny filtr powietrza silnika

SYSTEMY OSZCZĘDNOŚCI PALIWA „FUEL ECONOMY”

System utrzymujący obroty biegu jałowego/system oszczędzania paliwa:
Funkcja „Auto-idle”
Funkcja „One-touch idle”
Wyłączanie automatyczne „auto-idle”
Regulacja momentu obrotowego
Regulacja zużycia wysięgnika (BEC)

Regulacja mocy obrotu (SWC)
Regulacja ciśnienia skoku (SSC)

UKŁAD HYDRAULICZNY

Elektronicznie sterowane pompy hydrauliczne
Automatyczne zwiększanie mocy
Automatyczna zmiana prędkości jazdy
Dostępne tryby pracy
Urządzenie ostrzegające o przeciążeniu
Elementy sterujące modelu ISO
Dźwignia ręczna do wyboru urządzeń pomocniczych na zewnątrz kabiny
Wybór urządzeń pomocniczych przełącznikiem
Zawór pomocniczy
Wskaźnik zablokowania filtra hydraulicznego
Chłodnica oleju
Częstotliwość wymiany oleju hydraulicznego ustawiona na 5000 godzin
Częstotliwość wymiany filtra hydraulicznego ustawiona na 2000 godzin

NADWOZIE

Lusterka zgodne z ISO
Poręcz - Dostęp z prawej strony
Wyłumiona kabina (amortyzacja hydrauliczna i mechaniczna – sprężyny)
Śruby oczkowe do przeciwwagi
Zamykany korek paliwa, drzwiczki i skrzynka narzędziowa
Kamera bezpieczeństwa z widokiem z tyłu i z boku
Bez przejścia

STANOWISKO OPERATORA

Ochrona ROPS
Ochrona FOPS OPG poziom II
Kabina ciśnieniowa
Przyłącze do zwijanej osłony rolowanej
Hartowane szkło bezodpryskowe
Czołowe okno z zamknięciem typu „One-touch”
Osłona przeciwsłoneczna i przeciwdeszczowa
Sterowanie AC/ogrzewanie/odmrażanie z automatyczną klimatyzacją
Podgrzewany i chłodzony schowek, uchwyt na kubek i

popielniczka
Oświetlenie wewnętrzne o profilu kopuły
Pokryty tkaniną fotel z pneumatycznym zawieszeniem i wysokim oparciem
Przesuwany fotel – 90 mm
Pas bezpieczeństwa
Regulowane podłokietniki
Konsole przechyłne - 4-pozycje
Sterowanie z czułym na ruch joystickiem
Przesuwna konsola sterownicza 180 mm
Gniazdo Aux na osobisty sprzęt elektroniczny
Wielofunkcyjny kolorowy monitor LED (180 mm)
Do wyboru 26 wersji językowych interfejsu monitora
System antywłamaniowy (rozruch po wprowadzeniu kodu)
Gumowa mata podłogowa
Gniazdko elektryczne 12 V
24-woltowa zapalniczka
Jednoczęściowe okno prawej strony
Wycieraczka/myjka
Schowki
Pokładowy system diagnostyczny
Alarm jazdy
Radio DAB+ z anteną i 2 głośnikami
9 lamp roboczych LED (2 na dachu kabiny, 1 na lewym wysięgniku, 1 na prawym wysięgniku, 1 na skrzynce narzędziowej, 4 dookoła)

OSPRZĘT

Standardowy wysięgnik 7,7 m (CX750D)
Wysięgnik do kopania 6,5 m (CX750D MASA)
Ramię HD 3,55 (CX750D)
Ramię do kopania do dużych mas HD 3.02 m (CX750D MASA)
Zawory bezpieczeństwa i łącznik łyżki z hakami

SKŁADANE PODWOZIE

650 mm podwójna ostroga przeciwpodślizgowa
Prowadnica pełnośladowa

TELEMATYKA

3 lata zaawansowanej subskrypcji SiteWatch ze zdalnym monitorowaniem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

UKŁAD HYDRAULICZNY

Obwód niskiego przepływu, proporcjonalne sterowanie
Obwód wielofunkcyjny (młot/wysoki przepływ) z elektronicznym sterowaniem proporcjonalnym, ręcznym wyborem zaworu 3-drożnego

OSPRZĘT

Przyłącze do szybko-złączki hydraulicznej
Ramię do kopania do dużych mas HD 3.02 m (CX750D)
Ramię 4,11/5,0 m (CX750D)

STANOWISKO OPERATORA

Czołowa osłona kabiny - pręty pionowe (poziom 2 OPG)

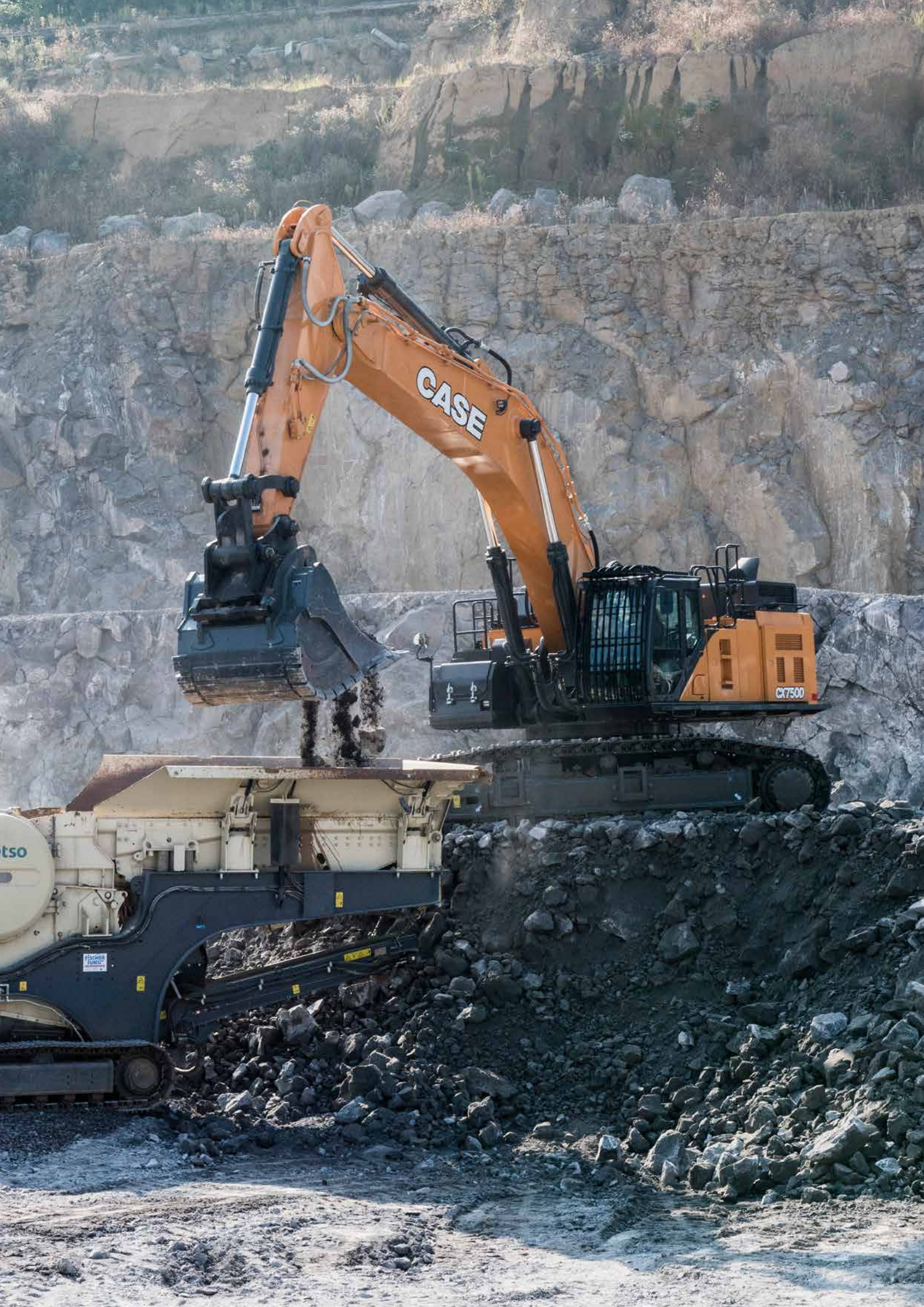
Czołowa osłona kabiny - pręty pionowe (poziom 1 OPG)

NADWOZIE

Porty do pobierania próbek oleju silnikowego i hydraulicznego

PODWOZIE

Podwójna ostroga 750 mm stopy ogniwa gaśienicy
Podwójna ostroga 900 mm stopy ogniwa gaśienicy



SERIA CX D

CX750D - CX750D ME

SILNIK

CX750D

CX750D ME

Model _____ ISUZU VE-6WG1X
 Typ _____ Chłodzony wodą, 4-suwowy diesel,
 6-cylindrowy, wysokociśnieniowy układ
 wtryskowy "common rail" (sterowanie elektroniczne), turbosprężarka
 doładowująca z chłodnicą międzystopniową chłodzoną powietrzem,
 bez wentylatora chłodzącego, system SCR i DPD
 Liczba cylindrów/Pojemność skokowa (l) _____ 6/15.7
 Poziom emisji _____ EU NR 2016/1628 STAGE V
 Średnica otworu i skok (mm) _____ 147 x 154
Moc znamionowa koła zamachowego, konie mechaniczne
 ISO 14396 (kW/hp) _____ 382 / 512 przy 1800 min⁻¹
 Z pompą wirnikową (kW / hp) _____ 343 / 460
Maksymalny moment obrotowy
 ISO 14396 (Nm) _____ 2090 Nm przy 1450 min⁻¹

UKŁAD HYDRAULICZNY

Główne pompy _____ 2 osiowe pompy tłokowe o zmiennej
 pojemności skokowej z systemem regulacji
 Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 2 x 472 przy 1800 min⁻¹
Ciśnienie robocze obwodu
 Wysięgnik/Ramię/Lyżka (MPa) _____ 31,4
 Z automatycznym
 zwiększaniem mocy (MPa) _____ 34,3
 Obwód obrotu (MPa) _____ 27,9
 Obwód jazdy (MPa) _____ 34,3
Pompa sterująca _____ 1 pompa zębata
 Maks. przepływ oleju (l/min) _____ 27
 Ciśnienie robocze obwodu (MPa) _____ 4,4
Cylindry wysięgnika
 Średnica otworu (mm) _____ 190
 Skok (mm) _____ 1805
Cylindry ramienia
 Średnica otworu (mm) _____ 210
 Skok (mm) _____ 2055
Cylindry łyżki
 Średnica otworu (mm) _____ 185
 Skok (mm) _____ 1465

OBRÓT

Maksymalna prędkość obrotu (min⁻¹) _____ 6.1
 Moment obrotowy obrotu (kNm) _____ 241

PODWOZIE

Duża prędkość jazdy (km/h) _____ 4,3
 Mała prędkość jazdy (km/h) _____ 3,0
 Siła ucięcia (kN) _____ 449
 Stopy ogniwa gaśniczy _____ 650 mm, 750 mm lub 900 mm
 Podwójne stopy ogniwa gaśniczy
 z ostrogą przeciwpoślizgową

CX750D

CX750D ME

POJEMNOŚĆ OBWODÓW I KOMPONENTÓW

Zbiornik paliwa (l) _____ 900
 Układ hydrauliczny (l) _____ 650
 Zbiornik hydrauliczny (l) _____ 310
 Zbiornik na AdBlu (l) _____ 152

POZIOM HAŁASU

Zewnętrzny gwarantowany poziom hałasu
 (Dyrektywa UE 2000/14/WE) _____ LwA 107 dB(A)
 Poziom ciśnienia akustycznego kabiny operatora
 (ISO 6396) _____ LpA 72 dB(A)

MASA I NACISK NA PODŁOŻE

z 7,70 m wysięgnikiem, 3,55 m ramieniem, łyżką 3,3 m³ Heavy
 Duty, 650 mm ostrogą przeciwpoślizgową, osłoną operatora, płynów,
 pełnego zbiornika paliwa i FOPS poziomu 2.

CX750D

Masa

Nacisk na podłoże

72000 kg

0,106 MPa

Z 6,58 m wysięgnikiem, 3,02 m ramieniem, łyżką skalną 4,2 m³,
 650 mm ostrogą przeciwpoślizgową, osłoną operatora, płynów,
 pełnego zbiornika paliwa i FOPS poziomu 2.

CX750D ME

Masa

Nacisk na podłoże

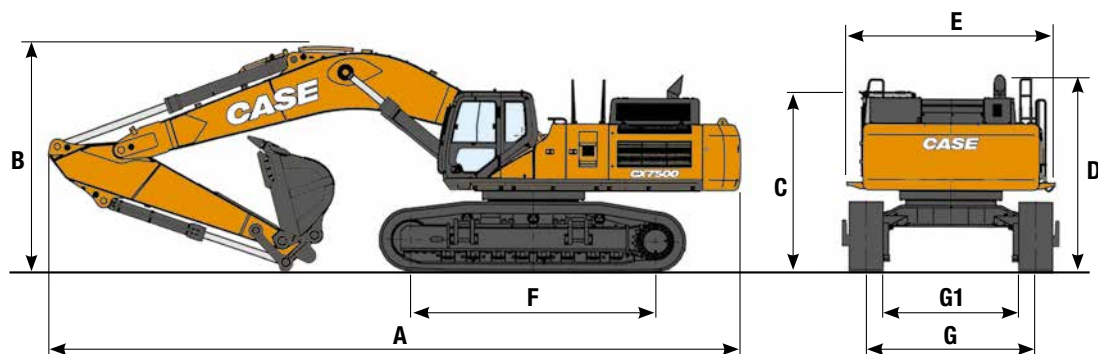
72850 kg

0,107 MPa

Przeciwwaga 10 400 kg

SPECYFIKACJA

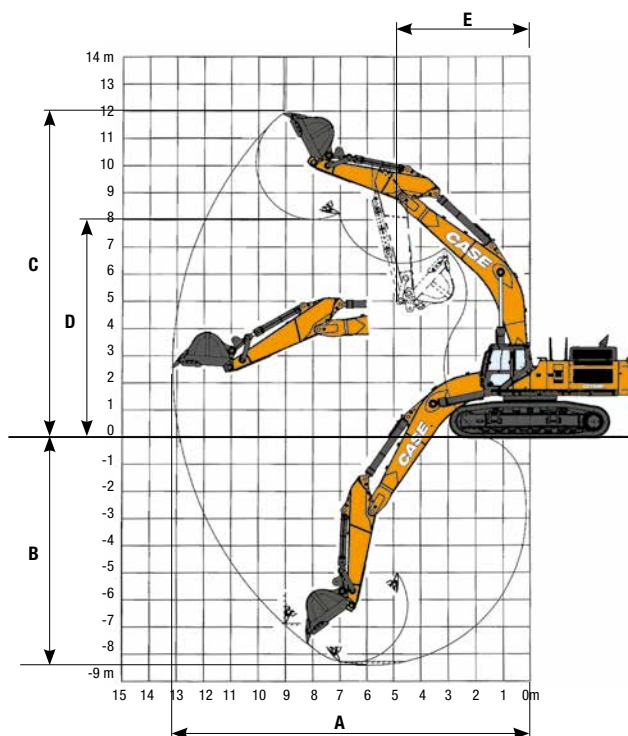
WYMIARY OGÓLNE



CX750D		Ramię 3,55 m	Ramię 3,02 m	Ramię 4,11 m	Ramię 5,00 m
A	Długość całkowita (z osprzętem)	mm	13370	13380	13350
B	Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	mm	4320	4440	4590
C	Wysokość kabiny	mm	3590	3590	3590
D	Wysokość całkowita (do szczytu bariery ochronnej)	mm	3950	3950	3950
	Całkowita szerokość górnej konstrukcji (bez przejścia)	mm	3700	3700	3700
E	Całkowita szerokość górnej konstrukcji (z przejściem)	mm	4170	4170	4170
F	Rozstaw osi (centrum do środka kół)	mm	4710	4710	4710
G	Szerokość toru (przedłużona)	mm	3350	3350	3350
G1	Szerokość toru (skrócona)	mm	2740	2740	2740
	Szerokość całkowita podwozia (przedłużona) (z 650 mm)	mm	4000	4000	4000
	Szerokość całkowita podwozia (skrócona) (z 650 mm stopami)	mm	3390	3390	3390
	Promień obrotu tyłu	mm	4050	4050	4050

CX750D ME		Ramię 3,02 m
A	Długość całkowita (z osprzętem)	mm
B	Wysokość całkowita (do szczytu wysięgnika)	mm
C	Wysokość kabiny	mm
D	Wysokość całkowita (do szczytu bariery ochronnej)	mm
	Całkowita szerokość górnej konstrukcji (bez przejścia)	mm
E	Całkowita szerokość górnej konstrukcji (z przejściem)	mm
F	Rozstaw osi (centrum do środka kół)	mm
G	Szerokość toru (przedłużona)	mm
G1	Szerokość toru (skrócona)	mm
	Szerokość całkowita podwozia (przedłużona) (z 650 mm)	mm
	Szerokość całkowita podwozia (skrócona) (z 650 mm stopami)	mm
	Promień obrotu tyłu	mm

DANE EKSPLOATACYJNE



CX750D		Ramię 3,55 m	Ramię 3,02 m	Ramię 4,11 m	Ramię 5,00 m
Długość wysięgnika	mm	7700	7700	7700	7700
Długość ramienia	mm	3550	3020	4110	5000
A Maksymalny zasięg	mm	13070	12780	13630	14450
B Maks. głębokość kopania	mm	8400	7870	8970	9850
C Maks. wysokość kopania	mm	11630	12100	11970	12280
D Maks. wysokość wysypywania	mm	7810	8090	8110	8400
E Min. promień obrotu	mm	5810	5830	5730	5710

CX750D ME		Ramię 3,02 m
Długość wysięgnika	mm	6580
Długość ramienia	mm	3020
A Maksymalny zasięg	mm	11730
B Maks. głębokość kopania	mm	7180
C Maks. wysokość kopania	mm	11060
D Maks. wysokość wysypywania	mm	6990
E Min. promień obrotu	mm	5150

SIŁA KOPANIA (ISO 6015)

CX750D		Ramię 3,55 m	Ramię 3,02 m	Ramię 4,11 m	Ramię 5,00 m
Siła kopania ramienia	kN	259	289	233	202
z automatycznym zwiększaniem mocy	kN	283	316	254	220
Siła kopania łyżki	kN	306	306	307	307
z automatycznym zwiększaniem mocy	kN	334	334	335	335

CX750D ME		Ramię 3,02 m
Siła kopania ramienia	kN	281
z automatycznym zwiększaniem mocy	kN	307
Siła kopania łyżki	kN	335
z automatycznym zwiększaniem mocy	kN	366

SERIA CX D

CX750D - CX750D ME

CX750D

ŁYŻKA O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI (MONTAŻ BEZPOŚREDNI)

POJEMNOŚĆ (ISO7451 NASYPOWA)	SZEROKOŚĆ	MASA	RAMIĘ 3,02 m	RAMIĘ 3,55 m	RAMIĘ 4,11 m	RAMIĘ 5,00 m
2,70 m ³	1450 mm	3140 kg	○	○	○	●
3,00 m ³	1600 mm	3350 kg	○	○	●	■
3,30 m ³	1750 mm	3510 kg	●	●	■	■
3,60 m ³	1900 mm	3650 kg	●	■	■	×

ŁYŻKA SKALNA (MONTAŻ BEZPOŚREDNI)

POJEMNOŚĆ (ISO7451 NASYPOWA)	SZEROKOŚĆ	MASA	RAMIĘ 3,02 m	RAMIĘ 3,55 m	RAMIĘ 4,11 m	RAMIĘ 5,00 m
3,00 m ³	1600 mm	3590 kg	○	●	●	■
3,30 m ³	1750 mm	3750 kg	◎	●	■	×
3,60 m ³	1900 mm	3960 kg	●	■	×	×

○ Znamionowa gęstość materiału do 2 ton/m³ ◎ Znamionowa gęstość materiału do 1,8 tony/m³ ● Znamionowa gęstość materiału do 1,6 tony/m³
 ■ Znamionowa gęstość materiału do 1,2 tony/m³ × Nie dotyczy

CX750D ME

ŁYŻKA O WYSOKIM STOPNIU WYTRZYMAŁOŚCI (MONTAŻ BEZPOŚREDNI)

POJEMNOŚĆ (ISO7451 NASYPOWA)	SZEROKOŚĆ	MASA	RAMIĘ 3,02 m
3.95 m ³	1850 mm	3750 kg	○
4.20 m ³	2000 mm	4000 kg	◎
4.60 m ³	2200 mm	4200 kg	●

ŁYŻKA SKALNA (MONTAŻ BEZPOŚREDNI)

POJEMNOŚĆ (ISO7451 NASYPOWA)	SZEROKOŚĆ	MASA	RAMIĘ 3,02 m
3,95 m ³	1850 mm	3980 kg	○
4,20 m ³	2000 mm	4260 kg	◎

○ Znamionowa gęstość materiału do 2 ton/m³ ◎ Znamionowa gęstość materiału do 1,8 tony/m³ ● Znamionowa gęstość materiału do 1,6 tony/m³

UDŹWIG

CX750D - CX750D ME

Przód Bok	ZASIĘG													
	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m	12 m	Przy maks. zasięgu		m					

PODWOZIE RTC - Super długie ramię 5,0 m, 650 mm stopy. Maksymalny zasięg 12,40 m

10,0 m													10120*	10120*	9,81
8,0 m								11750*	11750*				9640*	9640*	11,07
6,0 m								12330*	11670				9590*	8560	11,86
4,0 m					20040*	20040*	15670*	15670*	13350*	11140	11420*	8160	9890*	7840	12,27
2,0 m					24230*	22660	17780*	14800	14430*	10570	11350	7900	10550*	7540	12,34
0 m			12640*	12640*	26660*	21180	19270*	13950	14610	10090	11130	7690	11030	7610	12,08
-2,0 m	10800*	10800*	19940*	19940*	26930*	20550	19660*	13490	14330	9830			11810	8140	11,46
-4,0 m	19190*	19190*	29900*	29900*	25110*	20540	18550*	13420	13860*	9860			12860*	9360	10,42
-6,0 m	30330*	30330*	28620*	28620*	20640*	20640*	14910*	13810					12580*	12170	8,81

PODWOZIE RTC - Długie ramię 4,11 m, 650 mm stopy. Maksymalny zasięg 11,50 m

10,0 m													13150*	13150*	8,75
8,0 m									13230*	11740			12440*	11430	10,14
6,0 m							15150*	15150*	13540*	11510			12390*	9720	11
4,0 m					22380*	22380*	17070*	15620	14370*	11050			12560	8850	11,44
2,0 m					25980*	22170	18890*	14650	15100	10570			12170	8510	11,52
0 m					27430*	21110	19930*	13990	14710	10210			12440	8660	11,24
-2,0 m	11940*	11940*	21000*	21000*	26700*	20820	19720*	13700	14580	10080			13520	9380	10,57
-4,0 m	23290*	23290*	32680*	32680*	23800*	21040	17700*	13810					13890*	11120	9,43
-6,0 m			23400*	23400*	17620*	17620*							12870*	12870*	7,6

PODWOZIE RTC - Ramię standardowe 3,55, 650 mm stopy. Maksymalny zasięg 11,00 m

8,0 m													14220*	12640	9,49
6,0 m							15990*	15990*	14220*	11340			14030*	10570	10,41
4,0 m					23650*	23610	17780*	153902	14890*	10940			13550	9550	10,87
2,0 m					26770*	21840	19390*	14510	15040	10510			13120	9180	10,95
0 m					27520*	21040	20110*	13950	14730	10220			13460	9370	10,65
-2,0 m			22940*	22940*	26130*	20920	19470*	13770					14740*	10280	9,95
-4,0 m			29730*	29730*	22510*	21290	16680*	14020					14550*	12520	8,73
-6,0 m					14840*	14840*							12720*	12720*	6,71

PODWOZIE RTC - Ramię krótkie 3,0 m, 650 mm stopy. Maksymalny zasięg 10,70 m

10,0 m													16360*	16360*	7,58
8,0 m							15630*	15630*					15220*	13150	9,16
6,0 m					20680*	20680*	16680*	16050	14860*	11120			14820*	10910	10,1
4,0 m					24650*	23000	18320*	15130	15290*	10800			14010	9850	10,58
2,0 m					27210*	21440	19690*	14320	14940	10420			13580	9490	10,67
0 m					27230*	20880	20080*	13850	14720	10210			14020	9760	10,36
-2,0 m			19010*	19010*	25240*	20390	18990*	13780					14670*	10820	9,63
-4,0 m			26380*	26380*	20910*	20910*	15170*	14210					13820*	13470	8,36

PODWOZIE RTC-ME Ramię krótkie 3,0 m, stopy 650 mm. Maksymalny zasięg 9,53 m

8,0 m													16730*	16730*	7,78
6,0 m							17720*	16520					16020*	13800	8,88
4,0 m					24190*	24190*	19020*	15810					16310*	12170	9,42
2,0 m					27400	22900	20360*	15050					16580	11650	9,51
0 m					28270*	21990	20690*	14550					17280	12060	9,17
-2,0 m	22530*	22530*	37070*	37070*	26240*	21840	18690*	14520					17350*	13790	8,33
-4,0 m			27620*	27620*	19740*	19740*							15970*	15970*	6,82

Powyższe obciążenia (w kg) są zgodne z normami ISO i dotyczą koparki bez łyżki. Wskazane obciążenia nie przekraczają 87% udźwigu układu hydraulicznego lub 75% statycznego obciążenia wywracającego. Wartości oznaczone gwiazdką () są ograniczone udźwigiem hydraulicznym..

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20191PL - MediaCross Firenze - 12/25

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

**CASE CONSTRUCTION
EQUIPMENT**
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych w danym kraju. Ilustracje mogą zawierać opcjonalne, a nie standardowe ustawienia – w sprawie szczegółów należy skonsultować się ze swoim lokalnym dealerem Case. CNH Industrial zastrzega sobie prawo do modyfikowania specyfikacji maszyny z wyłączeniem odpowiedzialności w odniesieniu do wprowadzonych zmian.

Zgodnie z wymaganiami
dyrektywy 2006/42/WE

CASE
00800-2273-7373

Połączenie bezpłatne z telefonów stacjonarnych. Sprawdź, czy operator sieci komórkowej nalicza opłaty za połączenie. Bezpłatny numer nie jest dostępny we wszystkich strefach połączeń telefonicznych.