

# ROLL-BELT

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



# Roll-Belt™: cambiate il vostro stile di pressatura.

Da oltre 25 anni New Holland è leader nel segmento delle rotopresse che utilizzano la tecnologia a rulli e cinghie e ha lanciato per prima sul mercato una serie di novità che hanno rivoluzionato la modalità di funzionamento delle presse a camera variabile. Attualmente, nel mondo dell'agricoltura professionale e del contoterzismo ci sono oltre 275.000 rotopresse Roll-Belt™ al lavoro nei cinque continenti. L'ultima generazione di queste presse si avvia a ridefinire gli standard della rotopressatura con l'introduzione di una tecnologia avanzata che consente di migliorare del 20% la capacità operativa della macchina e del 5% la densità della balla. Ma, soprattutto, ora ogni azienda può trovare il prodotto più adatto alle proprie esigenze scegliendo tra balle con diametro massimo di 150 cm o di 180 cm. Anche dal punto di vista estetico, le presse Roll-Belt™ offrono uno styling innovativo, con linee fluide e accattivanti che aggiungono un tocco di classe al lavoro in campo.

## Capacità straordinaria

Se pensate alla produttività della camera variabile, pensate a una pressa New Holland Roll-Belt™. La capacità operativa è stata aumentata del 20% grazie al pick-up ridisegnato. Ciò significa completare la pressatura in campo in un tempo ridotto del 20%, ovvero una produttività giornaliera aumentata del 20%! Questa resa produttiva più elevata permette di pressare una maggior quantità di prodotto in condizioni ottimali. Tutto questo è possibile grazie al nuovo rullo "acceleratore di flusso", che incanala il prodotto verso il rotore in modo ancora più efficiente. Anche i tempi di legatura, già eccellenti, sono stati ulteriormente ridotti di qualche secondo per poter ritornare più rapidamente al lavoro di pressatura.

## Qualità della balla

La Roll-Belt™ garantisce la massima qualità della balla. Sempre. Un nuovissimo sistema di rilevamento dell'umidità, che utilizza due dischi su entrambi i lati della camera di pressatura per calcolare l'umidità media, consente agli operatori di rispondere, in tempo reale, al variare delle condizioni di pressatura. I sensori di formazione della balla su entrambi i lati della camera forniscono un feedback istantaneo, consentendo all'operatore di regolare la traiettoria per ottenere balle dalla forma perfetta. L'operatore può selezionare la densità desiderata per il nucleo della balla. La regolazione della densità dal posto di guida consente all'operatore di determinare esattamente la densità interna ed esterna delle balle in base alle proprie preferenze. Un nucleo più soffice è perfetto per l'alimentazione del bestiame o quando la balla necessita di aerazione, mentre un nucleo più denso garantisce eccellenti caratteristiche di movimentazione e conservazione. Il tutto è completato da una legatura uniforme.

## Facilità di gestione

Durante le operazioni di pressatura un'assistenza e una manutenzione efficienti significano che la vostra pressa potrà dedicare più tempo al lavoro, aumentando l'operatività e riducendo i tempi morti. I carter monostruttura sul davanti e sui lati della pressa permettono all'operatore di accedere liberamente a tutte le parti mobili e a tutti i punti soggetti a manutenzione, per mantenere la macchina in condizioni perfette. Inoltre, tutti i punti soggetti a manutenzione sono accessibili da terra e la possibilità di caricare a bordo un maggior numero di bobine di rete aumenta l'autonomia di lavoro della pressa.

## Assoluto piacere di pressatura

La Roll-Belt™ è stata progettata pensando alle esigenze dell'operatore. La tecnologia IntelliBale™ consente alla pressa di controllare l'avanzamento del trattore, lo arresta non appena la balla raggiunge il diametro impostato, lega la balla, solleva il portellone e una volta espulsa la balla richiude il portellone e invia un segnale all'operatore per invitarlo a proseguire. Associata alla funzione di controllo della densità, la funzione "DropFloor" per l'abbassamento del fondo del rotore, azionabile dalla cabina, aumenta la produttività e il livello di sicurezza dell'operatore.

Sistema rapido di avvolgimento rete a becco d'anatra, con sistema EdgeWrap™



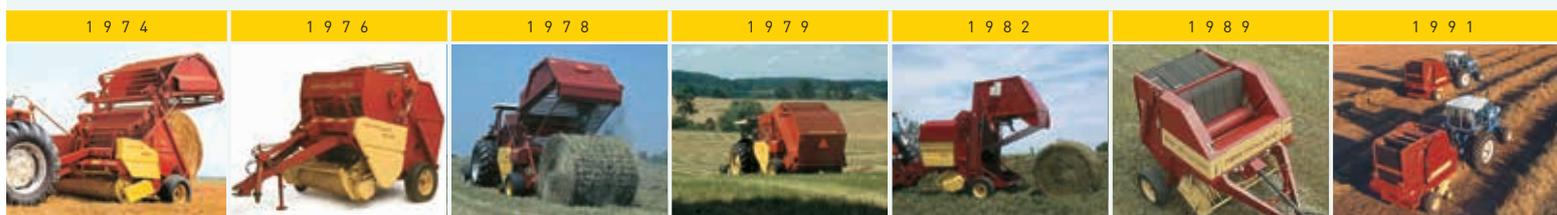
Pettine compensatore d'andata a rullo per un flusso uniforme di prodotto

Modelli	Versione disponibile	Diametro balle Min. / Max. (cm)	Larghezza balle (cm)	Potenza minima alla PdP (CV)
Roll-Belt 150	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 150	120	60 / 70 / 100
Roll-Belt 180	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 180	120	70 / 80 / 105

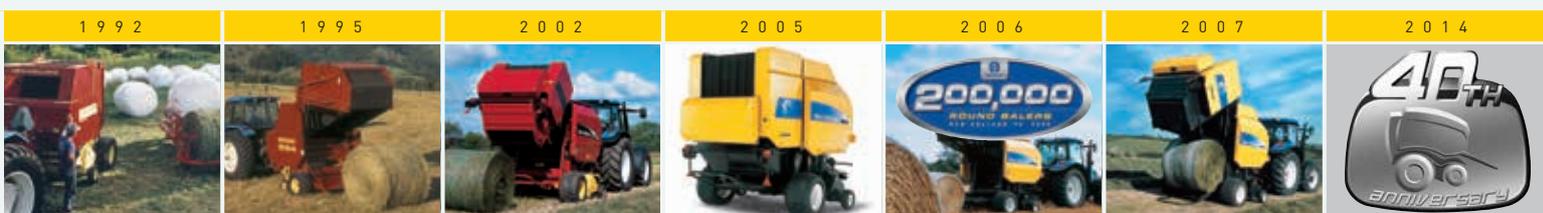


## Da New Holland una lunga tradizione di pressatura con la tecnologia Roll-Belt™.

New Holland ha inventato la pressatura moderna oltre 70 anni fa, con il lancio, nel 1940, della primissima pressa con pick-up e legatori automatici. Quello è stato l'inizio di un'incessante ricerca dell'innovazione continua. La prima rotopressa è stata introdotta sul mercato 40 anni fa, nel 1974. Con un balzo di 15 anni si arriva al 1989, quando viene prodotta la prima Roll-Belt™, il modello 630. Il resto, come si suol dire, è storia. Nate nella patria di New Holland presso il Centro di Eccellenza per le rotopresse in Pennsylvania (USA), le odierne Roll-Belt™ sono progettate e sviluppate a Płock, in Polonia, in collaborazione con il Centro di Eccellenza per le macchine da raccolta New Holland di Zedelgem, in Belgio. L'intenso programma mondiale di prove e collaudi, con il confezionamento di oltre 125.000 balle, è la miglior garanzia che la vostra Roll-Belt™ sarà in grado di soddisfare ogni vostra esigenza.



- 1974:** Viene sviluppata la prima rotopressa, il modello 850, che utilizza una serie di catene per produrre balle da 150 cm di diametro.
- 1976:** La popolarità di queste presse porta all'introduzione del modello 845, che produce balle più piccole, da 120 cm di diametro.
- 1978:** La serie continua ad arricchirsi di nuovi modelli: l'851 e l'846.
- 1979:** Il modello 852 ottiene un enorme successo.
- 1982:** Viene lanciato sul mercato il modello 849, il più all'avanguardia tra quelli che utilizzano catene per la pressatura.
- 1989:** Il volto della pressatura a camera variabile cambia per sempre con l'introduzione del modello 630, la prima pressa che utilizza cinghie al posto delle catene.
- 1991:** Sempre alla ricerca di prestazioni migliorate, New Holland alza il tiro e lancia i modelli 650 e 660.
- 1992:** Per assecondare le richieste dei contoterzisti del settore fieno e foraggio, viene lanciato il modello 640 Silage Special, in grado di produrre balle ultra-dense.
- 1995:** Sul modello 664 Silage Special viene introdotta la tecnologia Bale-Slice™, che permette di ottenere un miglior valore nutrizionale e decreta il successo di queste presse nelle aziende zootecniche di tutto il mondo.
- 2002:** Viene lanciata la nuova serie migliorata BR700 e per la prima volta appare sul mercato la nuovissima BR740 con CropCutter™, che produce balle di insilato della massima densità e con una trinciatura finissima.
- 2005:** È la volta della Serie BR-A, che offre una scelta più ampia per i professionisti della pressatura.
- 2006:** Nello stabilimento di New Holland in Pennsylvania (USA) viene prodotta la rotopressa numero 200.000: un traguardo storico, che testimonia la popolarità universale di queste presse.
- 2007:** Viene lanciata la serie BR7000: con quattro modelli è la serie più completa mai presentata sul mercato fino ad oggi.
- 2013:** La rotopressa Roll-Belt™, con una capacità aumentata del 20%, l'inconfondibile styling New Holland e una serie di caratteristiche avanzate, si avvia a introdurre un nuovo standard di produttività nel settore della pressatura.
- 2014:** New Holland festeggia 40 anni dal lancio della sua prima rotopressa.
- 2016:** Lancio del sistema IntelliBale™ per l'aumento della produttività e dell'efficienza in campo, grazie all'esclusivo sistema ISOBUS Classe III che permette alla pressa di comandare il trattore.



# Massima velocità di raccolta in campo.

Il pick-up è forse una delle parti più importanti della vostra Roll-Belt™. New Holland ha completamente riprogettato il pick-up da 2,3 metri di larghezza per aumentare la capacità fino al 20% in più. Se ciò non bastasse, la tecnologia di pressatura all'avanguardia assicura un flusso uniforme di prodotto per un'operatività ininterrotta e ad alta resa.



## Flusso uniforme di prodotto

- Il pettine compensatore d'andana a rullo ruota continuamente per garantire un flusso regolare e uniforme del prodotto nella pressa incrementando l'efficacia complessiva della lavorazione
- Gli operatori possono regolare l'altezza del rullo compensatore d'andana per garantire un flusso ottimale di prodotto nella pressa



## Eccezionale capacità di alimentazione

- È stata sviluppata una logica di alimentazione, che migliora significativamente l'efficienza della pressa
- Il sistema è costituito da due coclee controrotanti, con alimentazione rispettivamente dall'alto e dal basso, che convogliano il prodotto in un flusso uniforme verso il rotore
- L'efficienza operativa del sistema è stata ulteriormente migliorata con l'aggiunta del rullo "acceleratore di flusso", che dirige con regolarità il prodotto al rotore, mantenendo sempre un flusso costante



### Flottazione personalizzabile

- La flottazione del pick-up può essere calibrata tramite due molle facilmente regolabili, una su ciascun lato del pick-up
- La configurazione più rigida è ideale sui terreni pianeggianti con andane di prodotto uniformi
- La configurazione flessibile è consigliata sui terreni ondulati o con andane di prodotto irregolari, per un'adattabilità istantanea alle diverse condizioni

### Due tipi di barra portadenti per soddisfare le vostre esigenze

- Il pick-up standard con quattro barre portadenti dei modelli ActiveSweep™ è ideale per la pressatura leggera della paglia e del fieno
- I modelli SuperFeed™ e CropCutter™ montano di serie il pick-up con cinque barre portadenti e denti heavy duty, progettato per sopportare gli alti carichi degli insilati e per lavorare su terreni sassosi o irregolari
- I denti in gomma piena sono più rigidi del 10% e hanno una durata d'esercizio quintuplicata rispetto a quelli convenzionali, per condizioni di lavoro estreme

### Dalla strada al campo in un batter d'occhio

- Il nuovissimo sistema a ruotine pivotanti retrattili permette di passare rapidamente dalla modalità di trasporto alla modalità di lavoro in campo e viceversa, semplicemente modificandone la posizione
- Nessun bisogno di utensili. Nulla da smontare. Basta orientare le ruote in posizione e iniziare il lavoro

# Soluzioni flessibili per la lavorazione del prodotto.

Qual è la destinazione del vostro prodotto raccolto? Le operazioni di pressatura non sono identiche per tutti. Ecco perché, per soddisfare le esigenze specifiche di ogni azienda, la pressa Roll-Belt™ offre diverse opzioni per la lavorazione del prodotto. Il sistema ActiveSweep™ trasferisce il prodotto direttamente dal pick-up alla camera di pressatura per un trattamento delicato. Il sistema SuperFeed™ consente una lavorabilità immediata del prodotto nella camera di pressatura, mantenendo integra la paglia lunga. Il sistema CropCutter™ garantisce invece una trinciatura finissima per ottenere balle di insilato con la massima densità e il massimo valore nutrizionale. Con qualsiasi prodotto, condizione colturale o destinazione d'impiego, la Roll-Belt™ ha sempre la soluzione più adatta per voi.

## LAVORAZIONE DEL PRODOTTO CON CROPCUTTER™



### Sistema CropCutter™ altamente efficiente

- I 15 coltelli integrati garantiscono un taglio finissimo, ideale per le necessità di ogni cliente
- La celebre configurazione a "W" dei denti del rotore garantisce un'equa distribuzione della forza di taglio e assicura prestazioni di trinciatura regolari e uniformi

### Kit di coltelli con riporto antiusura, facili da affilare

- L'intera coltelliera è estraibile per facilitare la rimozione dei coltelli per l'affilatura
- Il kit di coltelli con riporto antiusura disponibile per i modelli con CropCutter™ è realizzato in acciaio speciale, trattato per aumentare la durata e la robustezza. Questi coltelli hanno una durata fino a tre volte superiore rispetto a quella dei coltelli normali

## LAVORAZIONE DEL PRODOTTO CON SUPERFEED™



### Fieno e paglia lunga integra grazie al sistema SuperFeed™

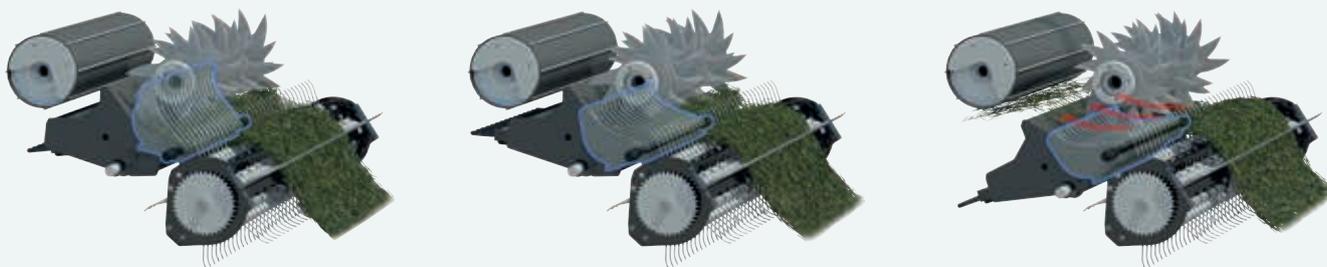
- Il sistema SuperFeed™ permette una distribuzione uniforme del prodotto in entrata
- Questo pratico sistema, non solo divide equamente l'assorbimento di potenza tra le due metà del rotore, ma assicura anche un'equa distribuzione del prodotto
- Le 15 file di dita con tre denti ciascuna garantiscono la perfetta integrità del prodotto

## LAVORAZIONE DEL PRODOTTO CON ACTIVESWEEP™



### Sistema di alimentazione ActiveSweep™: la pressatura non è mai stata così semplice

- Il sistema di alimentazione ActiveSweep™ è stato progettato per le operazioni tradizionali di raccolta del fieno e della paglia e per quelle specialistiche di raccolta dell'erba medica e dei foraggi delicati, dove è necessario mantenere il più possibile integro il prodotto
- Con questo sistema, il materiale passa delicatamente dal pick-up, tramite il sistema di alimentazione ActiveSweep™, direttamente alla camera di pressatura
- Il profilo a "W" dei denti dell'alimentatore fa in modo che il flusso di prodotto venga indirizzato dai denti stessi nella camera di pressatura, mentre gli appositi raschiatori impediscono eventuali perdite di prodotto tra le dita e prevengono inoltre gli intasamenti



### Prestazioni massime, operatività senza complicazioni

- La nuova funzione "DropFloor" permette di abbassare il fondo del pick-up direttamente dalla cabina, in modo da aumentare lo spazio disponibile e favorire l'ingresso di una maggiore quantità di prodotto
- Questo facilita la continuità della pressatura e riduce i tempi morti che incidono sull'operatività, oltre a migliorare notevolmente comfort e sicurezza dell'operatore

## Prodotto perfetto per ogni esigenza.

New Holland ha sviluppato una tecnologia perfetta per la formazione della palla, come testimoniano le 275.000 presse Roll-Belt™ prodotte fino ad oggi. La combinazione di rulli e cinghie assicura infatti la formazione di balle perfette con un nucleo della densità desiderata. Inoltre, la densità uniforme permette al prodotto di resistere anche a movimentazioni intensive e migliora la fermentabilità delle balle di insilato. La tecnologia a camera variabile consente di variare le dimensioni della palla in incrementi di 5 cm, da un minimo di 90 cm fino a un massimo di 150 o 180 cm di diametro, per migliorare la flessibilità di pressatura.

A large roll of silage is shown in a field. A dashed white circle is drawn around the core of the roll, with the text "Diametro e densità del nucleo interno regolabili" written along its circumference.

Diametro e densità del nucleo interno regolabili

## I nuclei più densi del mercato

- La densità viene determinata sin dall'inizio grazie a cinque rulli di formazione, tre dei quali pivotanti, che consentono di ottenere una forma naturale a 'D', ideale per produrre una palla perfetta
- Tale forma a 'D' è frutto di approfonditi test, finalizzati a produrre balle con il nucleo più denso possibile

## Cinghie continue per un'efficienza infinita

- Le quattro nuove cinghie continue da 273 mm di larghezza permettono un confezionamento ottimale della palla senza perdite di prodotto
- Realizzate con materiali avanzati, queste cinghie autopulenti sono state specificamente progettate per mantenere un miglior contatto con il prodotto, soprattutto quando si lavora con erba corta
- Le cinghie esercitano una pressione omogenea per una formazione più uniforme della palla
- La maggiore stabilità della cinghia ne aumenta inoltre ulteriormente l'affidabilità e la durata, riducendo la manutenzione

## Facilità di manutenzione senza confronti

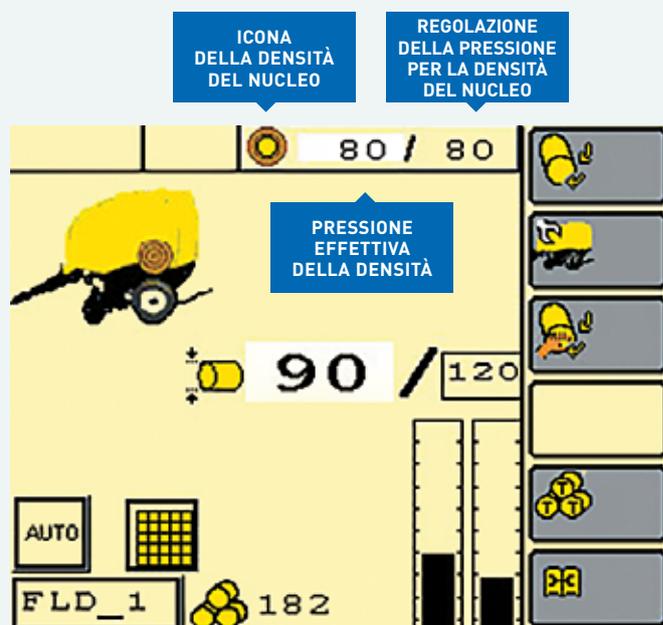
- Le cinghie senza giunzioni meccaniche sono la scelta obbligata per i clienti che desiderano una facilità di manutenzione imbattibile
- Robuste e durevoli, sono perfette in qualsiasi condizione
- Se una cinghia si rompe, può essere facilmente e rapidamente sostituita utilizzando le nuovissime giunzioni metalliche Alligator a profilo basso, che assicurano una continuità pressoché totale

## Massima densità del prodotto garantita da New Holland

- Il sistema standard di controllo della densità con doppio cilindro, consente di aumentare anche del 5% la densità della palla
- Due cilindri, uno su ciascun lato della camera di pressatura, controllano il tensionamento della cinghia in modo da ottenere la massima densità possibile
- Le cinghie si tendono solo quando la pressione raggiunge un livello prestabilito e questo consente di formare balle compatte
- La densità è facilmente regolabile comodamente dalla cabina, utilizzando il monitor touch-screen IntelliView™ IV o il monitor Bale Command™ Plus II

## Sistema intuitivo di controllo della densità

- New Holland ha sviluppato un sistema intuitivo di controllo della densità della palla direttamente dalla cabina, per adeguarsi alle diverse condizioni del prodotto e ai diversi utilizzi finali di ciascuna palla
- L'operatore può regolare la densità della palla in incrementi di 10 bar senza uscire dalla cabina, utilizzando il monitor touch-screen a colori IntelliView™ IV o il monitor Bale Command Plus II
- L'effettiva densità della palla è visualizzabile sul monitor e l'operatore può anche impostare densità diverse per il nucleo interno e lo strato esterno
- Un nucleo poco denso è ideale per il fieno pressato in condizioni marginali, che necessita di aerazione o che deve essere utilizzato per l'alimentazione del bestiame
- Un nucleo molto denso è perfetto quando la palla deve essere ripetutamente movimentata
- Un nucleo soffice è ideale per prodotti delicati come foraggi ed erba medica, per cercare di avere un prodotto perfetto



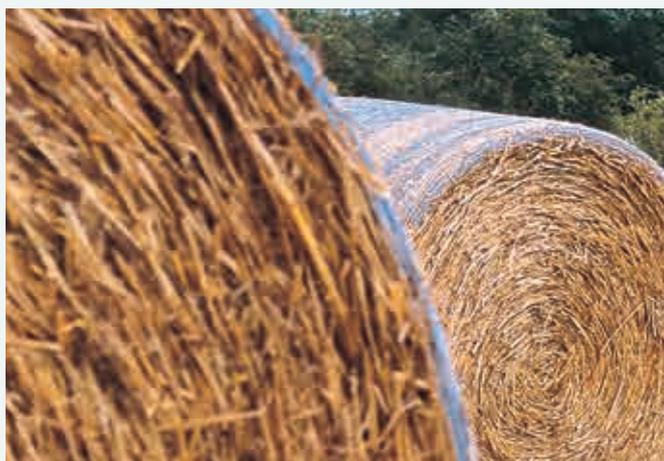
## Varie opzioni per una legatura su misura.

È l'efficienza della legatura che fa di una palla una palla e non un semplice cumulo di materiale. New Holland sa bene che ogni azienda è diversa dalle altre. Ecco perché ha previsto due diverse opzioni di legatura: solo rete o combinata spago/rete, quest'ultima ideale per i contoterzisti che lavorano con molti clienti diversi. Anche l'intero sistema di legatura è stato migliorato, per velocizzare il processo e aumentarne la precisione, in modo che la forma della palla sia sempre fin da subito quella ottimale.



### Sistema di avvolgimento "a becco d'anatra" di seconda generazione

- Il sistema di avvolgimento rete "a becco d'anatra" di seconda generazione è fisicamente più vicino alla palla ed è quindi in grado di ridurre i tempi per un avvolgimento completo
- I rulli estensori mantengono una copertura uniforme sull'intera superficie della palla, posizionando la rete direttamente all'interno della camera, vicino alla palla, per una legatura più precisa
- La quantità di rete utilizzata è regolata da sensori: un sistema semplice e affidabile che garantisce un tensionamento uniforme della rete e una legatura più compatta



### Sistema EdgeWrap™ all'avanguardia

- Il celebre sistema EdgeWrap™ fa in modo che la copertura della rete arrivi fino ai margini della palla e, in alcuni casi, anche oltre, avvolgendone i margini ancora più saldamente
- Ciò protegge le balle e ne preserva la forma
- Il sistema si rivela essenziale durante le movimentazioni intensive o quando si utilizza un fasciatore separato



### Legatura a spago efficiente

- Il meccanismo della legatura a spago è stato completamente ridisegnato ed è ora costituito da un sistema con due bracci pivotanti centrali
- Questa soluzione assicura una corsa uniforme dei legatori da sinistra a destra, per garantire una copertura uniforme e assicurare la perfetta integrità della palla durante le movimentazioni intensive



## Gestione istantanea della pressa.

La pressa Roll-Belt™ può essere dotata di vari tipi di monitor a seconda delle esigenze: dal monitor base Bale Command™ Plus II fino al monitor touch-screen a colori IntelliView™ IV al top della gamma. In questo modo, potrete gestire tutti i principali parametri di pressatura comodamente dalla vostra cabina. La gamma Roll-Belt™ è dotata di tecnologia di legatura automatica: quando la palla ha raggiunto le dimensioni prestabilite, la pressa inizia automaticamente a legare. Se disponete già di un monitor e volete continuare a utilizzarlo, potete installare a richiesta la funzione di compatibilità ISOBUS.



### Monitor Bale Command™ Plus II: gestione semplice della pressa

- Il monitor avanzato Bale Command™ Plus II è di serie
- Permette all'operatore di scegliere tra quattro tipi di legatura standard e un tipo di legatura personalizzata
- Lo schermo da 10 cm è più ampio del 10% rispetto alla versione precedente ed è retroilluminato
- Il monitor è in grado di memorizzare fino a 20 consuntivi diversi con i conteggi delle balle prodotte, garantendo la massima accuratezza



### Monitor IntelliView™ IV: gestione della pressa tramite touch-screen

- L'intuitivo monitor touch-screen a colori IntelliView™ IV è disponibile a richiesta, ed è la scelta ideale per i professionisti della pressatura
- Il touch-screen facilita la regolazione istantanea dei parametri chiave della pressa al variare delle condizioni di lavoro
- Le grandi dimensioni dello schermo permettono il monitoraggio immediato di tutti i parametri principali



### Tecnologia IntelliBale™

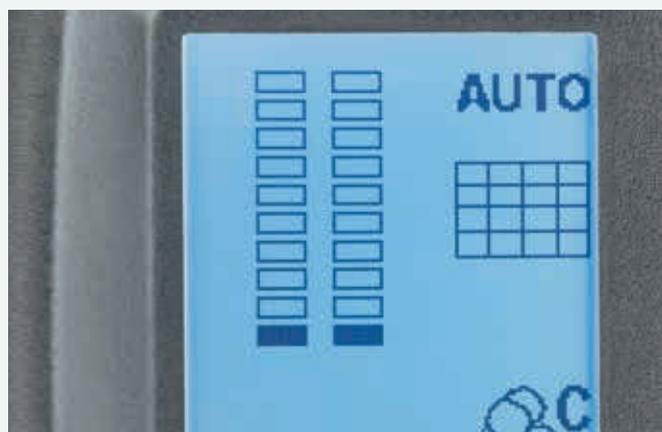
La tecnologia IntelliBale™ consente alla pressa Roll-Belt™ di comunicare con il trattore, arrestandolo non appena viene raggiunto il diametro preimpostato della palla; dopodiché, l'applicazione della rete di avvolgimento inizia immediatamente, seguita dall'apertura del portellone. Un sensore sulla rampa della palla monitora l'intero processo e chiude il portellone non appena la palla viene espulsa. Viene quindi inviato un segnale all'operatore per invitarlo a proseguire. I vantaggi del sistema sono molteplici:

- Aumento della produttività
- Riduzione dell'affaticamento dell'operatore
- Dimensioni uniformi delle balle
- Riduzione del consumo di combustibile



### Sensori dell'umidità e di riempimento delle balle

Un nuovissimo sistema di rilevamento dell'umidità utilizza due dischi, uno su ogni lato della camera di pressatura, per rilevare l'umidità della palla in tempo reale. Le rilevazioni vengono effettuate ogni 10 millisecondi e ogni secondo viene inviata alla cabina una lettura media dei due sensori, per una trasmissione dei dati in tempo reale. Il sistema non può essere utilizzato per calibrare automaticamente l'applicazione di additivi, in quanto si tratta di un sensore di umidità autonomo non compatibile con il sistema di applicazione Harvest Tec. È possibile rilevare il tenore di umidità compreso tra il 7% e il 60%, garantendo la massima precisione sia in condizioni di prodotto asciutto che umido, inclusi fieno, paglia, insilati e stocchi di mais. Inoltre, è possibile impostare i limiti di umidità massima e minima, superati i quali la pressatura può essere interrotta al fine di preservare la qualità. Due sensori, posizionati sui lati destro e sinistro della camera di pressatura, controllano in continuazione il profilo di riempimento. Il display in cabina trasmette queste informazioni all'operatore, che può adeguare la traiettoria della pressa, in modo formare balle perfettamente omogenee.



### Sicurezza totale

- Per migliorare la sicurezza degli operatori, New Holland ha sviluppato un interruttore elettrico di emergenza montato sul timone di traino
- Tale interruttore permette all'operatore di interrompere l'alimentazione della pressa, assicurandosi che sia completamente disattivata durante la sostituzione delle bobine di rete o lo sblocco della pressa



# 360°: pressa Roll-Belt™.

La nuova pressa Roll-Belt™ è stata progettata per offrirvi il meglio in termini di facilità degli interventi di manutenzione quotidiana. Per una sicurezza ai vertici del mercato, a tutti i punti soggetti a manutenzione è possibile accedere solo quando la pressa è completamente ferma. Grazie a un'accessibilità ai vertici della categoria, le presse passeranno più tempo nel loro ambiente naturale, cioè il campo.

Vano con capacità fino a sei gomitolini di spago o una bobina di rete di riserva per una maggior autonomia di lavoro.

Blocco di sicurezza per prevenire l'apertura accidentale.

Ingrassaggio e lubrificazione centralizzati, accessibili da terra attraverso il pannello anteriore.



Gli pneumatici opzionali ultra-larghi 500/55/R20 riducono il compattamento del terreno, favoriscono la ricrescita per i tagli successivi e consentono una guida più confortevole nei trasferimenti su strada.

Carter laterali monostruttura autoportanti ad ali di gabbiano per facilitare l'assistibilità.

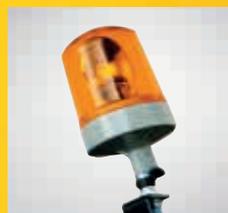


Ruote tastatrici ripiegabili per un passaggio immediato dal campo alla strada e viceversa senza bisogno di utensili.

Vano portarotoli posteriore per caricare a bordo una seconda bobina di rete e aumentare l'autonomia di lavoro.



La nuova serie è disponibile con gancio sia alto che basso.



## Accessori montati dal concessionario

A richiesta è disponibile una gamma completa di accessori originali. Contattate il vostro concessionario di fiducia per l'installazione!

# I servizi New Holland al tuo fianco.



## Finanziamenti su misura per le vostre esigenze

CNH Industrial Capital, la società finanziaria di New Holland, è ben consolidata e universalmente apprezzata nel settore agricolo. Sono disponibili consulenze e finanziamenti personalizzati per qualsiasi vostra esigenza specifica. Con CNH Industrial Capital vi garantiamo la tranquillità che solo una società finanziaria specializzata nel settore agricolo è in grado di offrirvi.



## Personale formato per offrirvi l'assistenza migliore

I tecnici delle concessionarie New Holland frequentano regolarmente corsi di aggiornamento, sia online, sia intensivi in aula. Questo approccio all'avanguardia fa sì che il personale della vostra concessionaria sia sempre in grado di fornirvi l'assistenza di cui avete bisogno, anche sui prodotti New Holland più nuovi e più sofisticati.

## Uptime Warranty – perché la vostra serenità non ha prezzo

Il programma Uptime Warranty offre ai proprietari di macchine agricole New Holland una serie di servizi di riparazione che coprono le vostre macchine, estendendo la garanzia contrattuale del produttore. Massimo controllo dei costi di esercizio, riparazioni effettuate da concessionari autorizzati New Holland impiegando ricambi originali New Holland, prezzo di rivendita più alto della vostra macchina, copertura trasferibile.



MyNew Holland



Harvest Excellence



MyPLM®Connect Farm



## New Holland App

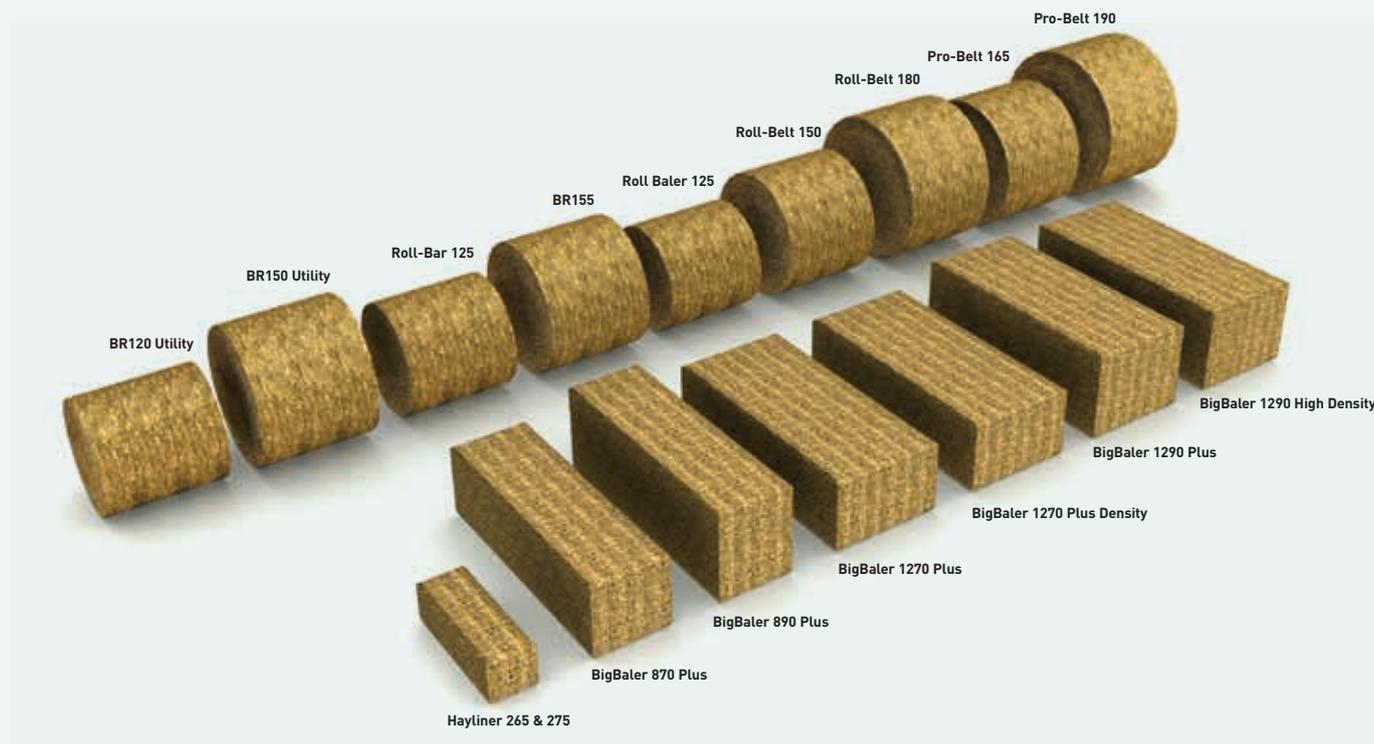
MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

## New Holland Style

Volete che New Holland diventi parte della vostra vita quotidiana? Date uno sguardo alla grande varietà di articoli su [www.newhollandstyle.com](http://www.newhollandstyle.com). Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini, e molto altro ancora. New Holland. Originale, proprio come te.

# La più ampia gamma dagli specialisti della pressatura.

New Holland vanta in questo campo una lunga e illustre tradizione, che risale alle origini stesse della pressatura. Le innumerevoli innovazioni tecnologiche, che in oltre 70 anni di evoluzione continua hanno rivoluzionato l'efficienza, la produttività e il comfort delle operazioni di pressatura, fanno oggi di New Holland il leader mondiale in questo campo.



## Uno spirito pionieristico che continua ancora oggi

New Holland ha inventato la primissima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940. Oggi, la Serie Hayliner di presse convenzionali continua a garantire ai coltivatori di tutto il mondo prestazioni affidabili e un valore immutato nel tempo. Del resto, da quando è stata introdotta la prima pressa per balle rettangolari piccole, ne sono stati venduti circa 900.000 esemplari... e non ci siamo ancora fermati!



## Grande offerta di rotopresse

L'ampia gamma di rotopresse ha riscosso un enorme successo tra chi pratica l'allevamento e l'agricoltura mista ai quattro angoli della Terra. Le serie Roll-Belt™ e Pro-Belt™ di presse a camera variabile garantisce una pressatura flessibile. Il modello Roll Baler 125 assicura una pressatura professionale compatta, mentre il modello Roll Baler 125 Combi offre pressatura e fasciatura in una sola passata per la massima efficienza in campo.



## La pressatura professionale di New Holland

New Holland è leader del segmento delle big baler da oltre 35 anni, grazie all'introduzione di innovazioni assolute che hanno rivoluzionato il settore in tutto il mondo. Queste presse "macinano" un intero campo in un batter d'occhio, producendo balle fino a 120 cm di larghezza e 90 cm di altezza. Sono quindi la soluzione ideale per i contoterzisti della raccolta di paglia e fieno e sono perfette per gli impianti a biomasse. In due parole, le BigBaler offrono un livello di pressatura senza precedenti.

Modelli

Roll-Belt 150

Roll-Belt 180

Tipo	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™
<b>Dimensioni della balla</b>						
Diametro min. / max. (cm)	90 / 150			90 / 180		
Larghezza (cm)	120			120		
<b>Requisiti del trattore</b>						
Potenza min. alla PdP (kW/CV)	44/60	52/70	75/100	52/70	60/80	78/105
Regime standard / optional della PdP (giri/min)	540 / 1.000			540 / 1.000		
Numero min. / max. di distributori idraulici ausiliari	2 / 4			2 / 4		
<b>Trasmissione principale</b>						
Scatola di trasmissione	Chiusa in bagno d'olio					
Protezione	Frizione a interruzione di coppia					
<b>Pick-up</b>						
Larghezza di lavoro standard (m)	2	2,3		2	2,3	
Pick-up con quattro barre portadenti	●	-		●	-	
Pick-up con cinque barre portadenti e denti Heavy Duty	-	●		-	●	
Rullo compensatore d'andana	-	●		-	●	
Rullo "acceleratore di flusso"	-	●		-	●	
Flottazione	Regolabile a molla			Regolabile a molla		
Sollevamento idraulico del pick-up	●			●		
Protezione del pick-up	Frizione di disinnesto			Frizione di disinnesto		
Ruote del pick-up ripiegabili senza utensili	-	●		-	●	
Ruote tastatrici (15x6.00-6)	-	●		-	●	
<b>Sistema di alimentazione</b>						
Sistema di alimentazione	Coclea con alimentazione dall'alto	Rotore da 455 mm di larghezza con configurazione dei denti a "W"		Coclea con alimentazione dall'alto	Rotore da 455 mm di larghezza con configurazione dei denti a "W"	
Funzione "DropFloor"	-	●		-	●	
Sistema CropCutter™	-	●		-	●	
Coltelli	-	15		-	15	
Distanza tra i coltelli (mm)	-	65		-	65	
Inserimento / disinserimento dei coltelli	-	Idraulico		-	Idraulico	
Protezione dei coltelli	-	Individuale a molla		-	Individuale a molla	
<b>Formazione della balla</b>						
Tipo	Tecnologia Roll-Belt™ (combinazione di rulli e cinghie)					
Rulli di formazione pivotanti	3			3		
Cinghie	Quattro senza fine da 273 mm			Quattro senza fine da 273 mm		
Indicatori della formazione della balla	●			●		
<b>Sistema di legatura</b>						
Solo rete	●			●		
Combinata spago / rete	○			○		
Sistema di legatura a rete	Avvolgimento rete "a becco d'anatra"			Avvolgimento rete "a becco d'anatra"		
Capacità bobine solo rete	3 ●			3 ●		
Capacità bobine rete e gomitoli spago	2 ● + 1 ○			2 ● + 1 ○		
Copertura a rete	EdgeWrap™			EdgeWrap™		
Capacità gomitoli spago	6 ●			6 ●		
Tipo di legatura a spago	Da sinistra a destra			Da sinistra a destra		
Bracci legatori	Due bracci pivotanti centrali			Due bracci pivotanti centrali		
<b>Controllo della densità della balla</b>						
Controllo doppio	●			●		
Regolazione della densità	Controllo in cabina tramite il monitor					
<b>Sistema di controllo elettronico</b>						
Monitor Bale Command™ Plus II	●			●		
Predisposizione ISO 11783	○			○		
Monitor IntelliView™ IV	○			○		
Sistema IntelliBale™	○			○		
Sensore di umidità balla in tempo reale	○			○		
Interruttore elettronico di sicurezza	●			●		
<b>Freni</b>						
Pneumatici	○			○		
Velocità max. di trasferimento (km/h)	40			40		
<b>Scivolo della balla</b>						
	●			●		
<b>Accessibilità</b>						
	Carter laterali monostruttura					
<b>Dimensioni della pressa</b>						
Lunghezza (m)	4,475			4,815		
Larghezza / Altezza con pneumatici 380/55-17 (m)	2,415 / 2,79			2,415 / 3,05		
Larghezza / Altezza con pneumatici 480/45-17 (m)	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09		
Larghezza / Altezza con pneumatici 500/55-20 (m)	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985		
Peso [max.] (kg)	3.330	3.715		3.460	3.815	
<b>Allattamento di serie</b>						
	Lubrificazione centralizzata, girofaro giallo					

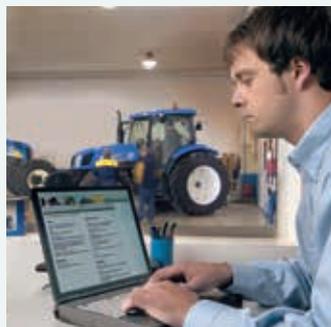
● Standard ○ Optional - Non disponibile

# New Holland Top Service: servizio di assistenza per i clienti New Holland.



## Disponibilità al top

Un unico Numero Verde\* per soddisfare le vostre esigenze, per rispondere alle vostre domande, per fornirvi informazioni su prodotti e servizi e per gestire le criticità.



## Velocità al top

Lavorando a stretto contatto con il Vostro Concessionario di fiducia, il Team Top Service si propone di garantire la massima soddisfazione nel minor tempo possibile.



## Priorità al top

La nostra priorità è la Vostra soddisfazione, specialmente quando ne avete maggiormente bisogno.



## Soddisfazione al top

Ogni Vostra richiesta sarà seguita fino a completa risoluzione.



**Per maggiori dettagli, consultate il vostro concessionario New Holland!**

\* La chiamata è gratuita, tuttavia alcuni gestori di telefonia mobile potrebbero addebitare la chiamata, le consigliamo di rivolgersi al suo gestore per consultare la tariffa applicata. In alternativa al numero verde può chiamare il numero a pagamento 0244412246.

DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA



[www.newholland.com/it](http://www.newholland.com/it) - [newhollandtopservice.italia@cnhind.com](mailto:newhollandtopservice.italia@cnhind.com)

