

PRODUKUJ WIĘCEJ, PRODUKUJ LEPIEJ

TECHNIKI PRZYGOTOWYWANIA KISZONEK I WYDAJNOŚĆ PRODUKCJI MLEKA —
WYBIERZ DOŚWIADCZENIE I WIEDZĘ NEW HOLLAND!



Produkcja mleka.

Branża, która się zmienia

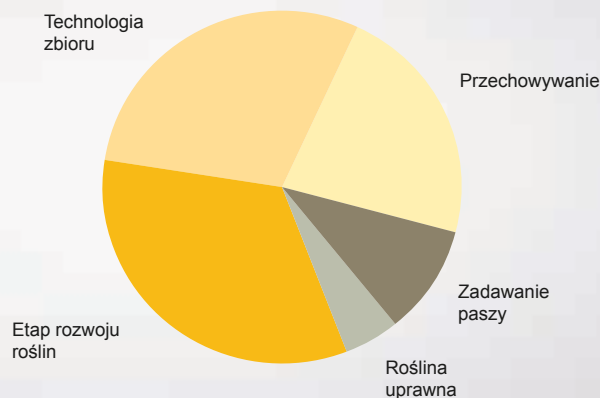
Spadek liczby gospodarstw i wzrost liczby zwierząt przypadających na jedno gospodarstwo sprawiają, że dostęp do pastwisk staje się trudniejszy. Coraz częstsza staje się hodowla krów w oborach. Jednocześnie, aby sprostać wzrostowi wielkości gospodarstw, zwiększa się mechanizacja i robotyzacja.

	2000	2016	Zmiana
Zbiórka mleka (mln litrów)	22.605	24.003	+6%
Liczba gospodarstw dostarczających mleko krowie	120.406	58.462	-51%
Średnia produkcja mleka w okresie laktacji (kg)	7400	8520	+15%
Średnia produkcja mleka na krowę (litry)	5358	6740	+26%
Średnia liczba krów mlecznych w gospodarstwie	36	62	+72%
Średnie dostawy mleka krowiego na gospodarstwo (tys. litrów)	188	411	+119%

Źródło: CNIEL – Gospodarka mleczarska w liczbach – Wydanie 2018

Etapy produkcji kiszonek

Aby obniżyć koszty produkcji i zoptymalizować wydajność zwierząt gospodarskich, hodowca powinien panować nad wszystkimi etapami produkcji swoich pasz, od pola uprawnego po koryto. Właściwe przeprowadzenie każdego etapu wpływa na jakość kiszonki, a ostatecznie na produkcję mleka.



Rentowność w centrum uwagi

Przy średnich cenach narzucanych przez rynki prowadzenie gospodarstwa mleczarskiego to nieustanne wyzwanie dla hodowców.

W wyścigu o rentowność hodowca może oczywiście produkować więcej. Można jednak uzyskać lepsze ceny mleka dzięki lepszej jakości produktu. Zmniejszenie kosztów produkcji ma istotny wpływ na zwiększenie opłacalności produkcji gospodarstw mlecznych.

Należy przypomnieć, że koszty pasz stanowią około dwóch trzecich kosztów operacyjnych gospodarstwa mlecznego. Udział kiszonek, które są idealną paszą o dużej wartości energetycznej, może osiągnąć w niektórych gospodarstwach nawet do 75% zapotrzebowania pokarmowego.



Spis treści.



Kiszonki z kukurydzy.

Strona 04



Kiszonki z traw.

Strona 13



Kiszonki z kukurydzy.





Produkcja wysokoenergetycznej kiszonki.

Plon kukurydzy

Termin zbioru, żywotność, plenność, stabilność zbiorów, odporność na choroby i wyleganie to kryteria, które należy wziąć pod uwagę przy wyborze odmiany. Kryterium wyboru stanowi również strawność części nieziarnistej (DINAG). Jednak czynnikiem dla ostatecznej wydajności plonów ważniejszym niż dobór odmian jest obsada roślin i technologia uprawy.



Obsada roślin

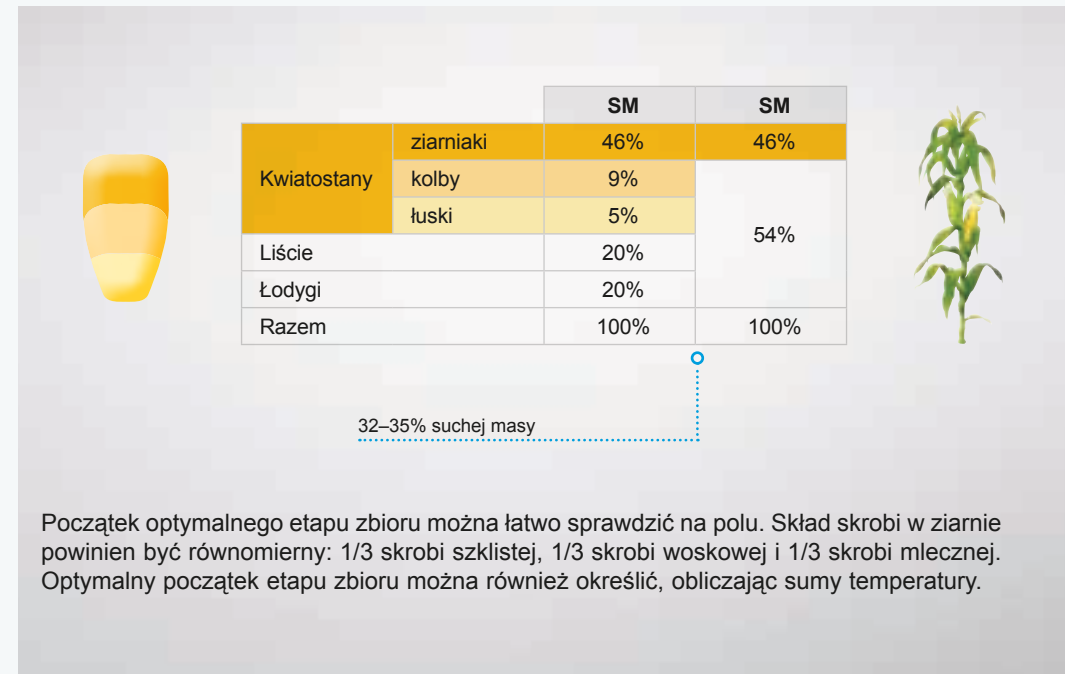


Ochrona roślin

Etap rozwoju roślin przy zbiorze

Optymalne zbiory osiąga się, gdy całkowita zawartość suchej masy w roślinach wynosi od 32% do 35%. Taka zawartość umożliwia:

- optymalizowanie wydajności
- optymalizowanie strawności paszy
- łatwiejsze upakowanie w silosie, a tym samym lepsze późniejsze przechowywanie
- ułatwione przyswajanie przez zwierzęta



Zadawanie paszy i długość siewki.

Przygotowanie kiszonek jest dla hodowcy priorytetowym zagadnieniem przy podejmowaniu decyzji i stanowi pierwszorzędną przedmiot uwagi specjalistów od żywienia.

Długość cięcia określa hodowca w zależności od:

- zawartości suchej masy w roślinach w dniu zbioru,
- struktury TMR i jego składu,
- narzędzi do zadawania paszy używanych przy karmieniu zwierząt.

Na wybór długości cięcia siewki ma również wpływ zmechanizowane podawanie kiszonek. Im bardziej sprzęt do zadawania paszy jest agresywny i im mocniej tnie TMR, tym bardziej będzie konieczne zwiększenie nastawy długości cięcia siewkarni w celu uzyskania dostarczanej stół paszowy o odpowiedniej długości.



Wóz paszowy z pionowym mieszalnikiem ślimakowym

Pasza jest poddawana rozwałkaniu podczas mieszania, co powoduje zmniejszenie objętości racji i ułatwia trawienie jej przez zwierzęta.

Zaleca się dodać dodatkowe 1–3 mm do pożądanej długości cięcia siewki podawanej zwierzętom.

Najpierw ładowane są włókna (siano, pasza owijana), a następnie koncentraty. Kiszonka jest ładowana na końcu, aby ograniczyć skutki rozwałkowania i cięcia.



Wybieranie kiszonek z silosu przenośnikiem z frezem rozdrabniającym

Ten system jest bardzo agresywny. Zaleca się dodać do 4 mm do pożądanej długości cięcia siewki podawanej zwierzętom.

Na wybór długości siewki ma również wpływ udział koncentratu w dawce pokarmowej.

Mniej niż 4 kg koncentratu na krowę dziennie

Dodawanie takich ilości ma niewielki wpływ. Zwiększanie długości cięcia podawanej zwierzętom siewki nie jest konieczne.

Więcej niż 4 kg koncentratu na krowę dziennie

Dodawanie takich ilości ma wpływ na dawkę pokarmową. Zaleca się dodać dodatkowe 2–4 mm do pożądanej długości cięcia siewki podawanej zwierzętom.





Sieczkarnia samobieżna – długość cięcia sieczki.

W uzyskaniu pożądanej długości cięcia sieczki kluczową rolę odgrywa oczywiście sieczkarnia samobieżna!

Elementy sieczkarni samobieżnej muszą być w dobrym stanie

Zły stan stalnicy i/lub noży nie pozwala na cięcie wysokiej jakości. Jednocześnie rośnie zużycie paliwa i obniżenie produktywności.

Sieczkarnia samobieżna marki New Holland FR Forage Cruiser wyposażona jest w układ automatycznego ostrzenia noży, obsługiwany bezpośrednio z kabiny. Najwyższa jakość cięcia niezależnie od warunków polowych.



Automatyczne ostrzenie z kabiny

Elementy sieczkarni samobieżnej muszą być właściwie wyregulowane

Nieprawidłowo wyregulowana stalnica obniża jakość cięcia i powoduje zwiększone zapotrzebowanie mocy i zużycie paliwa.

Dzięki systemowi Adjust-O-Matic™ luz pomiędzy nożami a stalnicą może być ustawiony na 0,1 mm. To w połączeniu z ostrzeniem noży zapewnia doskonałą jakość cięcia, prowadząc do uzyskania wysokiej jakości sieczki.



Automatyczna regulacja stalnicy z kabiny

Obroty głowicy tnącej muszą być możliwe jak najbardziej stabilne

Zmienne lub zbyt niskie obroty głowicy tnącej natychmiast obniżają jakość cięcia. Nie zaleca się przeciążania sieczkarni podczas pracy, ponieważ głowica tnąca może wtedy działać z nieodpowiednią prędkością. Zaleca się intensywne korzystanie z pokładowych układów elektronicznych, takich jak automatyczne zarządzanie jakością cięcia (zarządzanie prędkością jazdy do przodu) czy automatyczne zarządzanie oszczędzaniem paliwa (zarządzanie mocą silnika). Idealnym rozwiązaniem jest połączenie tych dwóch funkcji, jak w sieczkarniach FR marki New Holland.

Power Cruise™: Kompleksowa, zautomatyzowana obsługa. Stała jakość cięcia + oszczędność paliwa.

Prowadzenie z układem Power Cruise™			
Prędkość obrotowa silnika	Prędkość obrotowa głowicy tnącej		
2100		1132	
1950	Zmiana obrotów głowicy tnącej: 5%	1051	Δ 54 obr./min
1900		1024	
1850		997	
1700		916	

Prowadzenie ręczne			
Prędkość obrotowa silnika	Prędkość obrotowa głowicy tnącej		
2100		1132	
1950	Zmiana obrotów głowicy tnącej: 20%	1051	Δ 216 obr./min
1900		1024	
1850		997	
1700		916	

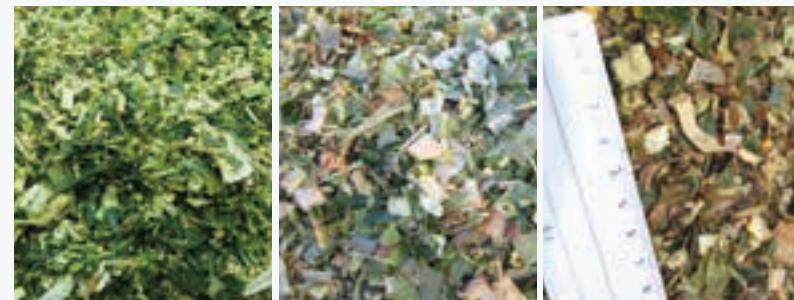


Sieczkarnia samobieżna – długość siewki.

Zawartość suchej masy w dniu zbioru wpływa na dobór długości cięcia

Zasadniczo zaleca się zwiększenie długości cięcia, gdy zmniejsza się zawartość suchej masy w kukurydzy (na przykład na początku sezonu) i zmniejszenie długości, gdy ilość suchej masy rośnie (na przykład pod koniec sezonu). Jednak stopień dojrzałości nie jest równy na tej samej działce, na różnych działkach i zmienia się przez cały sezon.

ActiveLOC™: Automatyczne zarządzanie długością cięcia



Natychmiastowe dostosowanie długości cięcia z kabiny jest cennym atutem, który gwarantuje, że można szybko i bez wysiłku poradzić sobie ze zmieniającymi się warunkami dojrzałości i zapewnia doskonałą jakość cięcia.

Sieczkarnie FR Forage Cruiser marki New Holland mogą być opcjonalnie wyposażone w funkcję ActiveLOC™, umożliwiającą automatyczną regulację długości cięcia, w zależności od zawartości suchej masy.

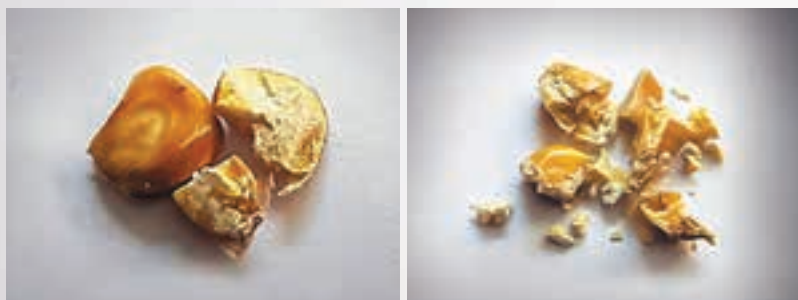




Sieczkarnia samobieżna – rozdrabnianie ziaren.

Rozdrabnianie ziarna sprzyja dostępowi flory bakteryjnej żwacza krowy do skrobi. W zależności od potrzeb klienta istnieją różne możliwości rozdrabniania siewki kukurydzy:

- W tradycyjnym żywieniu dla długości cięcia od 8 mm do 20 mm niektórzy hodowcy pragną uzyskać dokładne cięcie roślin i uszkodzenie ziarna
- Ostatnio coraz częściej klienci oczekują długości cięcia większych niż 20 mm, w połączeniu z nowym typem walców ze spiralnym profilem zębowym umożliwia to uzyskanie rozwłóknienia łodygi i liści oraz roztarcie ziarna



Dlatego ważne jest, aby sieczkarnia mogła być wyposażona w odpowiedni rodzaj zgniatacza, który zapewni zgniatanie ziarna zgodne z twoimi oczekiwaniami. Musi być on wystarczająco uniwersalny, aby dostosować się do maksymalnie różnych warunków, a jeśli zajdzie taka potrzeba, musi istnieć możliwość wymiany jednego typu zgniatacza na inny w krótkim czasie.

New Holland zapewnia tę uniwersalność.

Kilka testów umożliwia ocenę skuteczności rozdrabniania ziaren:

Test w misce (w silosie)

Wsymp 1–2 litry kiszonki do naczynia z wodą.

Wymieszaj.

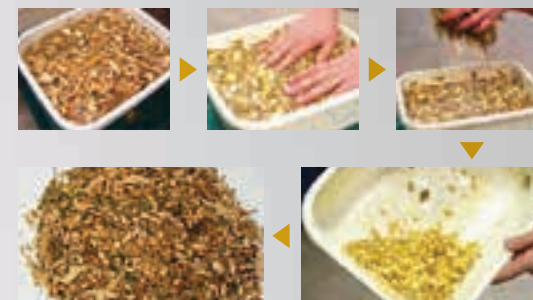
Poczekaj chwilę, aż fragmenty ziaren opadną na dno.

Usuń wszystko, co unosi się na powierzchni.

Odlej wodę.

Obejrzyj ziarna.

Oceń jakość pracy zgniatacza.



Test metodą CSPS (Corn Silage Processing Score)

Ten wykonywany z użyciem sita (Ro-tap) test laboratoryjny określa ilościowe proporcje skrobi zawartej w cząstkach kukurydzy przechodzących przez sita o oczkach od 19 mm do 0,9 mm. Skuteczność zgniatania ziaren można ocenić na podstawie ilości skrobi zawartej w cząstkach kukurydzy, które mogły przejść przez sito o oczkach kwadratowych o wymiarach 4,75 mm. Ta procentowa zawartość skrobi jest nazywana „Wartość CSPS”.

Rozdrabnianie	CSPS
Niewystarczające	Mniej niż 50%
Poprawne	Od 50% do 70%
Optymalne	Ponad 70%



Sieczkarnia samobieżna – rozdrabnianie ziaren.





Dla danego typu zgniatacza regulacja rozstawu rolek określa jego agresywność, która zależy od czynników takich jak:

- Stan rolek. Nowe czy zużyte?
- Dojrzałość ziaren. Im bardziej są szkliste, tym bardziej należy zmniejszyć odstęp między rolekami zgniatacza.
- Zawartość suchej masy w kukurydzy. Im jest większa, tym bardziej należy zmniejszyć odstęp między rolekami zgniatacza.

Stopień dojrzałości nie jest taki sam na tej samej działce, na różnych działkach i zmienia się przez cały sezon zbiorów.

Możliwość regulacji rozstawu rolek zgniatacza z kabiny siewkarni FR Forage Cruiser marki New Holland jest cennym atutem, który gwarantuje, że można szybko i bez wysiłku poradzić sobie ze zmieniającymi się warunkami dojrzałości i zapewnia doskonale rozdrabnianie ziaren.

Uwaga: Zmniejszenie rozstawu rolek zmniejsza przepływ materiału roślinnego podczas pracy. Przy takiej samej wydajności rozdrabniania korzystne jest zainstalowanie bardziej agresywnego zgniatacza, który zapewni taką samą skuteczność rozdrabniania, ale przy większym rozstawie rolek. Przepływ materiału roślinnego w maszynie będzie lepszy, a przy tym samym przepływie podczas pracy zapotrzebowanie na moc i zużycie paliwa będą niższe.



Pryzma.

Na pryzmie liczy się każdy metr sześcienny, ponieważ odpowiada on w przybliżeniu ilości energii (UF) uzyskiwanej z 200 kg pszenicy!

Wykonanie pryzmy jest najważniejsze. Zapewnia ono zachodzenie procesów fermentacji, konserwację kukurydzy, a ostatecznie jakość odżywczą kiszonki. We Francji co roku w 1/3 pryzm występują problemy związane z konserwacją.

Kilka prostych zasad:

- * To sprzęt do zagęszczania, a nie sieczkarnia musi określać rytm pracy!
- * Przy zagęszczaniu należy stosować raczej duże obciążenie, a nie wielokrotne przejazdy.

Wymiary silosu		Zagęszczenie	Pojemność silosu*	
Długość	35,0 m	250 kg SM/m ³	193 tony SM	16 ha
Szerokość	10,0 m	235 kg SM/m ³	181 ton SM	15 ha
Wysokość	2,2 m	210 kg SM/m ³	162 tony SM	14 ha
Objętość	770 m ³	200 kg SM/m ³	154 tony SM	13 ha

-18%

Zagęszczenie 1 tony kiszonki zajmuje 4 minuty przy użyciu maszyny o masie 5 ton i tylko 2 minuty z maszyną o masie 10 ton!
 Przy nieprawidłowym zagęszczeniu pojemność silosu zmniejsza się o 18%!

* Wydajność zbiorów: 12 ton SM/ha

Zalecana masa sprzętu do zagęszczania: 2 tony na rząd. Jeśli sieczkarnia jest wyposażona w heder 8-rzędowy, należy przewidzieć maszynę o masie 16 ton.

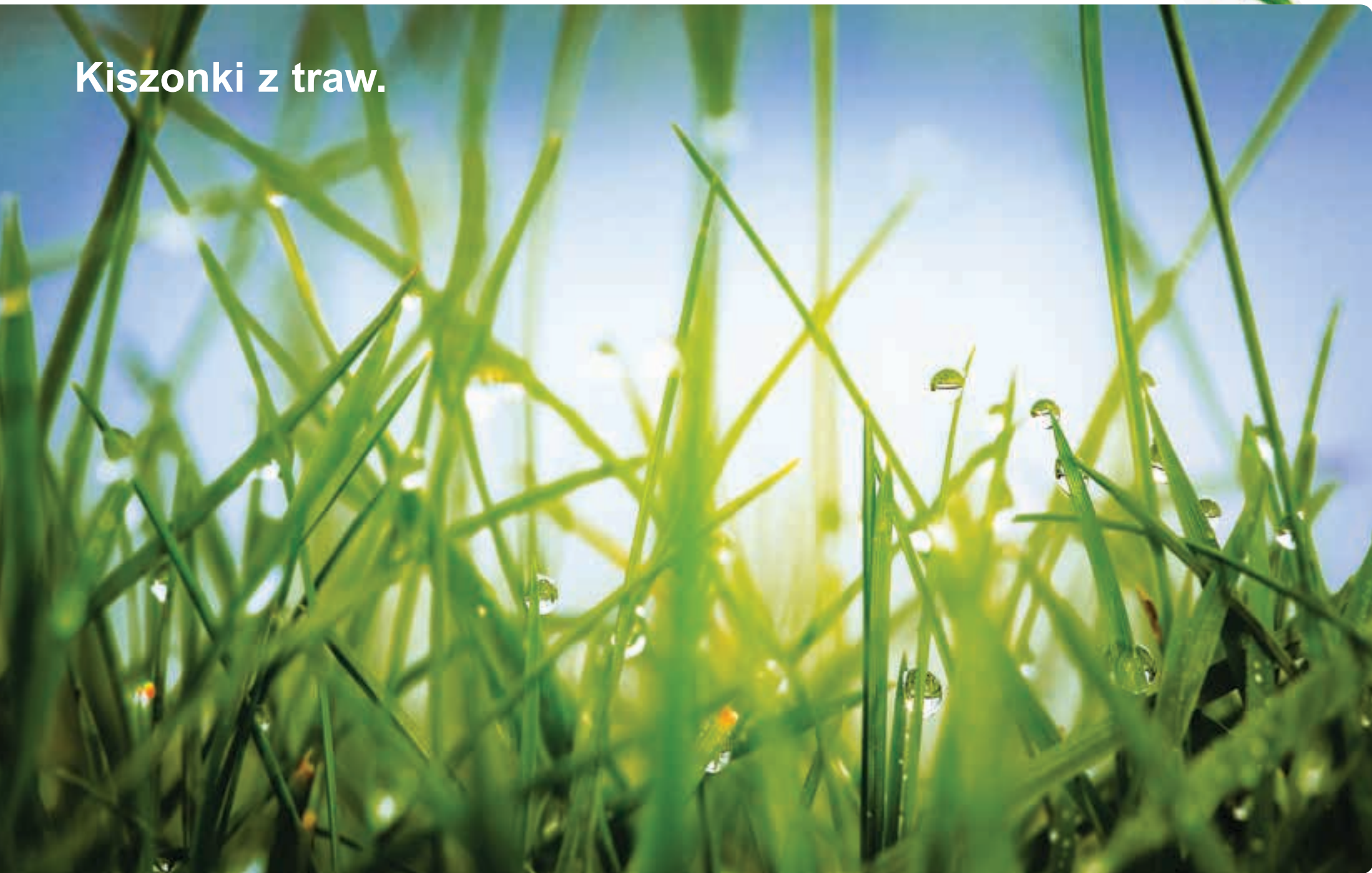
- Najlepiej należy układać cienkie warstwy o grubości od 25 do 30 cm.
- Dbaj o szczelność, bo stawką jest twoja przyszła produkcja mleka!



Folia denna, folia przy ścianach, folia okrywająca. W przypadku przerwy trwającej ponad 6 godzin podczas zapełniania silosu należy przewidzieć zakrycie tymczasowe.



Kiszonki z traw.



Etap rozwoju przy zbiorze.

Typ paszy

Przy doborze paszy należy uwzględnić kryteria takie jak wartości odżywcze, plony i warunki pedoklimatyczne. Wszystkie te czynniki pozwalają hodowcy wybrać właściwy rodzaj paszy.

Niezależnie od tego, jaki rodzaj paszy wybierzesz (trawy lub zboża, rośliny strączkowe czy mieszanki trawiaste, zbożowe lub z dodatkiem innych roślin), istnieje kilka podstawowych etapów, które należy poprawnie wykonać, aby uzyskać paszę wysokiej jakości. Etap rozwoju roślin przy zbiorze, proces zbioru, długość cięcia i budowa silosu warunkują właściwe przygotowanie kiszonki.

TRAWY



Kupkówka pospolita

Życica wielokwiatowa
(rajgras włoski)

Kostrzewa

Życica trwała
(rajgras angielski)

ROŚLINY MOTYLKOWE



Lucerna

Koniczyna czerwona

Wyka

MIESZANKI

Są to mieszanki traw, zbóż, roślin wysokobiałkowych (groch, fasola polna...) lub roślin motylkowych (koniczyna, wyka...).

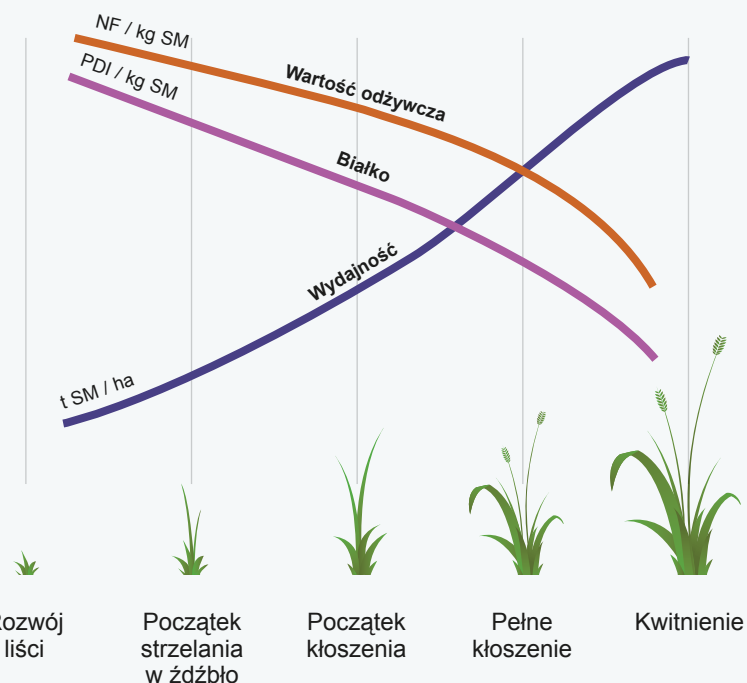


Etap rozwoju roślin przy zbiorze

Etap rozwoju przy zbiorze roślin pastewnych warunkuje jej wartości odżywcze i wielkość plonów. Wyboru etapu rozwoju roślin przy zbiorze dokonuje hodowca, który może określić optymalny stan plonów odpowiadający jego celom:

- jakość odżywcza
- wydajność

Etap rozwoju rośliny przy zbiorze jest kompromisem między jakością odżywczą i wielkością plonów rośliny pastewnej.



Koszenie – wysokość koszenia.

Wysokość koszenia i dobre praktyki

Koszenie na wysokości mniejszej niż 7 cm zapewnia większą wydajność, jednak zwiększa się wtedy ilość słabo przyswajalnych, niskoenergetycznych łodyg o niskiej zawartości białka. Wartość odżywcza zostaje w ten sposób rozłożona w większej objętości paszy.

Koszenie na wysokości 7 cm ogranicza wciąganie ziemi i kamieni. Zapobiega to również zanieczyszczeniu zarodnikami flory fermentacji masłowej, a w konsekwencji sprzyja późniejszej konserwacji w silosie. Podobnie podbieracz nie będzie musiał zeskrobywać ziemi, co również ogranicza przedostawanie się gleby do paszy.

Koszenie na wysokości 7 cm przyspiesza suszenie. Dzieje się tak, ponieważ pokos spoczywa na ściernisku i nie ma kontaktu z ziemią, co ułatwia cyrkulację powietrza. Ponadto suszenie jest bardziej jednorodne.

Na koniec, koszenie na wysokości 7 cm jest dobrym kompromisem między jakością a wydajnością.



		Wysokość koszenia	Poziom SM
Suszenie wstępne przez 48 godzin	Koszenie płaskie	7 cm	40,6%
	Koszenie płaskie	4 cm	38,6%
	Pokos 3 m	7 cm	29,8%
	Pokos 3 m	4 cm	23,0%
	Pokos 9 m	7 cm	28,0%
	Koszenie płaskie	Zbieranie w pokos 24 godziny przed zbiorem	32,7%
Suszenie wstępne przez 24 godziny	Koszenie płaskie	7 cm	28,0%
	Pokos 3 m	7 cm	25,2%

Poziom ilości popiołu:

- Kiszonki z kukurydzy: 5%
- Kiszonki z traw: 11%

Jeżeli poziom ilości popiołu jest wyższy:

- Zanieczyszczenie ziemią podczas zbiorów
- Trudności podczas konserwacji w silosie powodują utratę SM
- Ryzyko związane z późniejszą jakością mleka.

Koszenie – docelowa sucha masa.

Cel

Po skoszeniu należy jak najszybciej osiągnąć zawartość suchej masy (SM) w zakresie od 30 do 40%!

30–40% SM:

Zbyt wilgotna pasza będzie trudna do ustabilizowania w silosie, zbyt sucha pasza utrudni zagęszczanie, a co za tym idzie, późniejszą konserwację. W obu przypadkach ucierpi na tym końcowa jakość produktu.

Jak najszybciej:

Szybkie suszenie skoszonych roślin pastewnych umożliwia zachowanie ich wartości odżywczych. Im dłuższy jest czas suszenia, tym bardziej obniża się wartość odżywcza. Szybkość suszenia ma bezpośredni wpływ na jakość odżywczą paszy.



Różnica między paszami z dobrze dobranych roślin ($30\% < SM < 40\%$) po dobrym wysuszeniu wstępnym i dobrej konserwacji a paszami ze średnio dobranego materiału ($SM < 28\%$), który pozostawał na polu po skoszeniu przez 3 dni lub dłużej jest znacząca, skumulowane straty (na polu i/lub w silosie) mogą być wysokie. Ilość substancji, które mogą być wykorzystane przez inwentarz żywy, może spaść o 15%. a nawet 20%!

Etap rozwoju roślin przy zbiorze

Zawartość suchej masy w skoszonej paszy można bardzo łatwo oszacować. Ta praktyka pomoże określić w dobrym przybliżeniu idealny moment na zakiszenie.



Ocena zawartości suchej masy trawy do kiszonek



Źródło: Arvalis

Zbiory – Narzędzia do sianokosów.

Zbiory

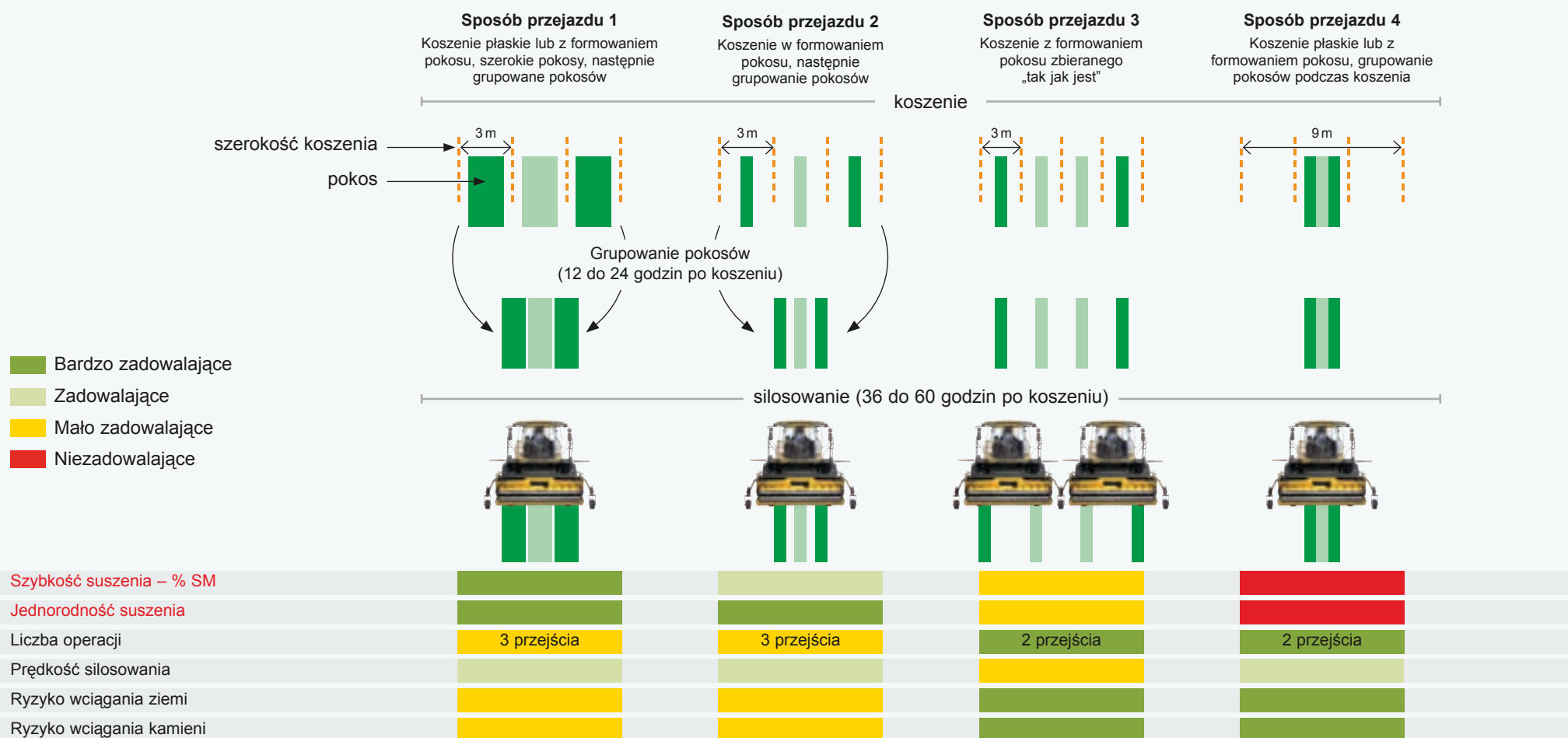
Warto zmodernizować swój park maszynowy, aby zapewnić szybszy i lepszy zbiór pasz.
Kosiarki, przetrząsacze, zgrabiarki? Czy umożliwiają formowanie pokosu czy nie?



Zbiory – Jaka strategia?

Zbiory

Prowadzenie zbiorów jest zawsze kompromisem między celami hodowcy (jakość odżywcza, wydajność prac...) oraz środkami, jakimi dysponuje (mechanizacja, siła robocza...), aby jak najszybciej osiągnąć pożądany poziom suchej masy. Hodowca wybiera sposób przejazdów, który będzie najlepiej odpowiadać jego sytuacji.



Sieczkarnia samobieżna – przystosowanie do trawy.

Aby utrzymać wysokie i regularne tempo prac polowych, warto zwrócić uwagę na niektóre urządzenia, które ułatwiają życie

Zespół żniwny o zmiennej prędkości podawania materiału roślinnego

Duże zmiany objętości pokosu wymagają od operatora ciągłego dostosowywania prędkości jazdy. Niezależnie od szerokości zespołu żniwnego, lepsze są zespoły, w których **szybkość pracy zębów jest proporcjonalna do prędkości jazdy** sieczkarni. Wprowadzanie materiału do sieczkarni będzie zawsze optymalne bez interwencji operatora. Zespoły żniwne New Holland są standardowo wyposażone w tę funkcję, co podnosi jakość cięcia, a jednocześnie zwiększa komfort jazdy i ułatwia zbiór.



Głowica tnąca zawsze w dobrym stanie

W sposób naturalny lub w wyniku pracy narzędzi do sianokosów (przetrzęsaczy, zgrabiarek) zbiory mogą zawierać kamienie, które mogą uszkodzić sieczkarnię, a nawet spowodować zatrzymanie prac. Warto rozważyć doposażenie sieczkarni w układ automatycznego wykrywania kamieni. Dla większego bezpieczeństwa, opcjonalnie, mogą być w niego wyposażone wszystkie modele sieczkarni samobieżnych FR marki New Holland.



Pełna wszechstronność

Być może podczas zbiorów kukurydzy będziesz chcieć zrobić drugi pokos lub kosić sorgo? Możliwość szybkiego cofnięcia rolek jest znaczącą zaletą, która zapewnia całkowitą wszechstronność w obsłudze zbiorów. Sieczkarnie samobieżne New Holland są wyposażone standardowo w układ Variflow™ umożliwiający wycofanie rolek zgniatacza w mniej niż 2 minuty i to bez żadnych narzędzi! Kolejną zaletą jest to, że Variflow™ obsługuje dwa położenia dmuchawy (trawa/kukurydza). Aby zwiększyć wydajność przy zbieraniu trawy, dmuchawa zmienia swoje położenie, bliżej głowicy tnącej. Pocięta trawa jest transmitowana do rury wyladowczej bezpośrednio po wyjściu z głowicy tnącej. Przepływ materiału nie jest spowalniany i nie jest wymagane ponowne przyspieszanie przepływu. Skorzystaj z tej unikatowej na rynku i wyjątkowej funkcji — zainwestuj w sieczkarnię FR marki New Holland.



Ustawienie „kukurydza”



Ustawienie „trawa”



Sieczkarnia samobieżna – długość cięcia.

Krowa, która przeżuwa, to zdrowa krowa

Skończmy z utartymi opiniami!

Krowy zaczynają przeżuwać kawałki kiszonki większe niż 4 czy 5 mm.

Powyżej 40 mm zwierzęta wybierają ze żłobu to, co bardziej lubią. W efekcie część paszy jest odrzucana, a jej wartości odżywcze są tracone. Do tego dłuższe włókna sprawiają, że paszę na przymie trudniej się ubija, a jej konserwacja może być trudniejsza.

Optymalna długość cięcia trawy wynosi od 30 do 40 mm.



Idealna długość cięcia przez cały czas

W obrębie tej samej działki uprawy nie są jednolite: dotyczy to zarówno stopnia ich dojrzałości, jak i suchej masy. Idealnym rozwiązaniem jest oczywiście dostosowywanie długości cięcia w czasie rzeczywistym! Zapewni to dobre zagęszczanie i lepszą konserwację w silosie. Taka regulacja w czasie rzeczywistym jest zbyt rzadko przeprowadzana z uwzględnieniem możliwych zagrożeń. Najlepsza będzie sieczkarnia wyposażona w automatyczny system regulacji długości cięcia w zależności od zawartości suchej masy (lub wilgotności).

W celu pomiaru wilgotności plonów sieczkarnie samobieżne marki New Holland można wyposażyć w standardowy kontroler wilgotności lub analizator NIR. Analizator NIR daje podwójną korzyść — ultra-precyzyjny pomiar wilgotności i możliwość uzyskania informacji o składnikach odżywczych rośliny, takich jak: białko, tłuszcz, skrobia.



Precyzja analizatora NIR XACT została uhonorowana medalem na targach Agritechnica

W zależności od zawartości wilgotności w uprawie ActiveLOC™ koryguje długość cięcia w czasie rzeczywistym, bez interwencji operatora. Najlepsza jakość cięcia jest zapewniana automatycznie.



Silos – przechowywanie paszy.

Możliwość konserwacji różnych rodzajów pasz

Na konserwację mają wpływ następujące czynniki:

Stopień buforowania:

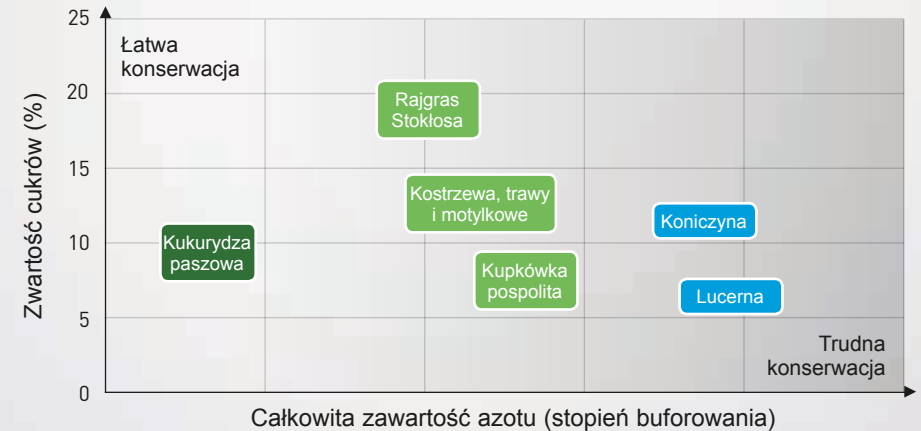
Stopień buforowania jest zależny od zawartości białka i składników mineralnych w paszy (zawartość składników mineralnych wzrasta wraz ze stopniem zanieczyszczenia ziemią!). Spowalnia zakwaszenie w silosie i może zagrozić konserwacji kiszonki.

Ilość cukrów rozpuszczalnych:

Im więcej cukrów jest w paszy, tym więcej będzie substancji odżywczych dla bakterii mlekowych, a tym samym zawartość silosu będzie zakwaszać się szybciej. Sprzyja to konserwacji.

Kolejność układania:

Aby umożliwić lepszą konserwację w silosie, należy układać różne pasze w następujący sposób: pasze włókniste i suche na dole (trudne w konserwacji), pasze łatwe w konserwacji na wierzchu.



Silos – konserwanty.

Stosowanie konserwantów

Konserwanty nigdy nie zastąpią dobrych praktyk silosowania i formowania pryzm. Ich stosowanie można zalecić w następujących przypadkach:

- Młode pasze bogate w azot. Mają one wysoki stopień buforowania.
- Pasze o niskiej zawartości cukru (na przykład lucerna). Nie sprzyjają aktywności bakterii.
- Zbyt wolny posuw przy wybieraniu: wzrost temperatury od strony wybierania.



Aplikator środków konserwujących

W razie potrzeby może być konieczne wyposażenie siewczarni w system aplikatora środków konserwujących. W razie potrzeby to urządzenie jest opcjonalnie dostępne w siewczarniach samobieżnych marki New Holland.

System ma 400-litrowy zbiornik z zaworem spustowym i oferuje wybór 3 trybów pracy:

- Tryb WYDATEK/GODZINĘ: Przepływ można regulować w zakresie od 30 do 200 litrów/godzinę.
- Tryb WYDATEK/HEKTAR: Przepływ można regulować w zakresie od 5 do 200 litrów/hektar (system wykorzystuje do regulacji standardowy licznik hektarów).
- Tryb WYDATEK/TONĘ: Przepływ jest regulowany w zakresie od 0,1 do 5 litrów/tonę (mokrego lub suchego materiału), a do wykonania regulacji system wymaga kontrolera wydajności.



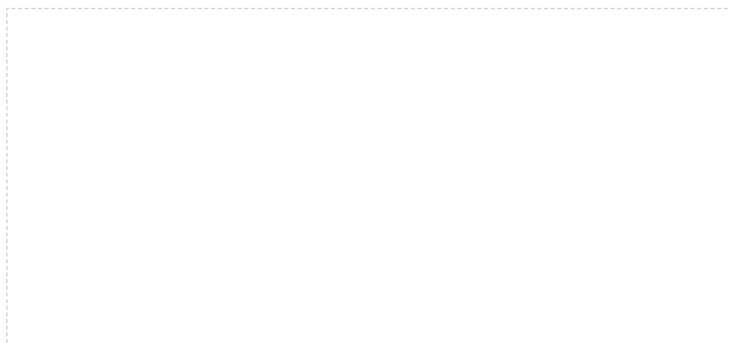


**To ty podejmujesz decyzje!
Masz w ręku wszystkie karty, aby udawały ci się kiszonki.**

Forage Cruiser New Holland w sercu każdego ziarna.



WYSPECJALIZOWANY DEALER NEW HOLLAND



www.newholland.pl

