

SERIA AXIAL-FLOW AF

KOMBAJNY
635 – 775 KM



GAMA AXIAL-FLOW

Ponad 45 lat wysokiej jakości technologii omłotu.

Ogranicz straty ziarna dzięki efektywnej separacji: omłot z wykorzystaniem dynamiki ruchu ziarna realizowany przez kombajn Axial-Flow® nie ma sobie równych i gwarantuje niski poziom uszkodzeń ziarna. Jako wiodący producent kombajnów z pojedynczym rotorem dostarczamy rolnikom na całym świecie maszyny wyjątkowej jakości wyposażone w najnowocześniejsze technologie omłotu i separacji. Skorzystaj z naszej technicznej wiedzy eksperckiej opartej na ponad 45-letnim doświadczeniu.

JAKOŚĆ ZIARNA

Od podawania, aż po czyszczenie i młócenie ziarno po ziarno – cały system zaprojektowano z myślą o jak najmniejszych uszkodzeniach ziarna.

WSZECHESTRONNOŚĆ

Wydajny zbiór ponad 134 rodzajów zbóż w różnych warunkach, z zachowaniem optymalnej wydajności.

PROSTOTA

Opracowano go, stosując mniejszą liczbę ruchomych części, co przekłada się na niezrównaną niezawodność i łatwiejszą obsługę, a tym samym na niższe koszty prowadzenia żniw.

TECHNOLOGIA

Najlepszy system automatyzacji na rynku – z Case IH Harvest Command i jego unikalną, opatentowaną kamerą detekcyjną ziarna.



SERIA AXIAL-FLOW 160

Najbardziej zaawansowany kombajn w tym segmencie. Stworzyliśmy wysoko wydajny kombajn o kompaktowych wymiarach, dysponujący najlepszym w klasie systemem omłotu, zapewniający prostotę obsługi i najniższe koszty posiadania maszyny.

2 modele o mocy od 400 do 460 KM



Rozmiar zbiornika na ziarno od 10 570 do 12 500 l



Prędkość rozładunku 113 l/s



System czyszczenia z samoczynnym poziomowaniem typu statego lub z systemem Cross Flow



Wyjątkowy wbudowany szarpacz (MagnaCut)



System automatyzacji Case IH Harvest Command



SERIA AXIAL-FLOW 260

Możliwość szybkiego zbioru i młócenia w każdych warunkach oraz dysponowania wysokiej jakości ziarnem, co jest niezbędne w dużych nowoczesnych gospodarstwach rolnych i firmach usługowych z tego sektora.

3 modele o mocy od 498 do 634 KM



Rozmiar zbiornika na ziarno od 11 000 do 14 400 l



Prędkość rozładunku od 141 do 159 l/s



System czyszczenia z samoczynnym poziomowaniem



Wbudowany szarpacz słomy (MagnaCut) i system rozdrabniania X-tra



Przekładnia rotora CVT typu rewersyjnego



System automatyzacji Case IH Harvest Command

SERIA AXIAL-FLOW AF

Rewolucyjny kombajn! Stworzono go, by sprostać potrzebom rolników związanym ze zbiorami poprzez maksymalizację wydajności, efektywności i wiodące na rynku, zaawansowane rozwiązania łącznościowe.

2 modele o mocy od 635 do 775 KM



Rozmiar zbiornika na ziarno od 16 000 do 20 000 l



Prędkość rozładunku od 159 do 210 l/s



System czyszczenia Cross Flow Plus



Zintegrowany szarpacz słomy (MagnaCut) i rozdrabniacz HighHoodMount (MagnaChop)



Przekładnia rotora CVT typu rewersyjnego



System automatyzacji Case IH Harvest Command

PO PROSTU WIĘCEJ

POJEMNOŚĆ

Seria AF to zupełnie nowa definicja żniw dzięki największemu na świecie pojedynczemu rotorowi i mocy nawet 775 KM, co zapewnia wyjątkową przepustowość i wydajność. Zbiornik na ziarno o pojemności 20 000 l, wiodący w branży system rozładunku i wytrzymały podajnik umożliwiają pracę na rozległych obszarach z wykorzystaniem najszerzych zespołów żniwnych. A pracę uprzejmi luksusowa kabina zaprojektowana z myślą o koncentracji i łatwości obsługi.

EFEKTYWNOŚĆ

Seria AF, wyposażona w innowacyjny zsynchronizowany system podawania (SFS) i najnowocześniejszą technologię oczyszczania, zapewnia w każdych warunkach niemal zerową utratę ziarna. Wiodąca w branży powierzchnia sita wynosząca 8,76 m², z automatycznym rozkładem poprzecznym, umożliwia bezproblemowe pokrycie terenu, a unikalny układ napędowy pozwala na maksymalną oszczędność paliwa i zapewnia niezrównany czas pracy.

TECHNOLOGIA

Serię AF jest wspomagana przez sterowany radarowo, zaawansowany zautomatyzowany układ rozrzucania i najlepszy w swojej klasie system automatyzacji, gwarantuje więc wyjątkową wydajność i wysokiej jakości ziarno niezależnie od panujących warunków. Niezrównana produktywność jest gwarantowana przez zintegrowane technologie precyzyjne Case IH i funkcje diagnostyki zdalnej w czasie rzeczywistym.





Marka Case IH celowo przeprojektowała swoje legendarne kombajny Axial-Flow.

Dzięki konfiguracjom większego pojedynczego rotora seria AF oferuje więcej opcji dotyczących upraw rzędowych i zbóż, zapewniając maksymalny przepływ plonu, większą prędkość, lepszą wydajność, szybsze tempo rozładunku oraz jeszcze wyższy poziom łączności i technologii, i to bez konieczności zawierania abonamentu.

Zaprojektowaną od podstaw serię AF stworzono z myślą o zapewnieniu Wam — rolnikom — większej mocy, wydajności i lepszych efektów

pracy aby pozwolić Wam maksymalnie wykorzystywać Wasz cenny czas i zwiększać rentowność w każdym sezonie żniwnym.

ZESPOŁY ŻNIWNE	06 – 07
AF CONCEPT	08 – 09
MŁÓCENIE I SEPARACJA	10 – 11
SYSTEM CZYSZCZENIA.....	12 – 13
ZBIORNIK ZIARNA	14 – 17
WYDAJNOŚĆ	18 – 19
KABINA I AUTOMATYZACJA.....	20 – 21
ZARZĄDZANIE RESZTKAMI POŻNIWNYMI	22 – 23
TECHNOLOGIA PRECYZYJNA	24 – 27
ROZWIĄZANIA Z ZAKRESU KONSERWACJI I SERWISOWANIA.....	28 – 31

LEPSZE ZYSKI DZIĘKI EFEKTY- WNIEJSZEJ PRACY W POLU

Nasze rozwiązania projektowane są z myślą o optymalizacji wydajności. Dzięki jeszcze większym możliwościom zespołów żniwnych większa jest efektywność i wydajność, a Ty sprostasz nawet najtrudniejszym wyzwaniom z większą łatwością i niezawodnością.



ZESPÓŁ ŻNIWNY SERII 4400 DO ZBIORU KUKURYDZY CZYSTY ZBIÓR, DOKŁADNE ROZDRABNIANIE

- Wersje od 6-rzędowej do aż 18-rzędowej, składanej lub sztywnej (niektóre modele)
- Szarpacz tnie i rozrzuca słomę pomiędzy rzędami w celu ochrony przed erozją gleby
- Niskoprofilowy rozdzielacz pozwala oszczędzać wartościowe ziarno



ZESPÓŁ ŻNIWNY SERII 3016 Z PODBIERACZEM DELIKATNIE PODBIERA NAJWIĘKSZE POKOSY

- Precyzyjny i delikatny zbiór z dużych pojedynczych/ wielu pokosów
- Pokos wchodzi do kombajnu w nienaruszonym stanie dzięki bezpośredniemu podbieraniu i kierowaniu masy żniwnej pod przenośnikiem ślimakowych
- Maszyna do wszystkich rodzajów upraw



**ZESPÓŁ ŻNIWNY DO ZBOŻA G500V ROZWIĄZANIE
NIEZBĘDNE W PRZYPADKU DUŻYCH PŁONÓW**

- Szerokość robocza od 6,1 m do 12,5 m
- Elastyczność dzięki regulacji listwy nożowej typu przód/tył w zakresie do 575 mm i nożom tnącym dostosowanym do różnych upraw
- Pojedyncze przyłącze PTO skraca czas podłączania i odłączania
- Nowa konstrukcja noży bocznych typu „click on” umożliwiającą szybką instalację i wymontowywanie



**ZESPÓŁ ŻNIWNY ELASTYCZNY SERII 3020
SPECJALISTA DS. SOI WARZYWNEJ**

- Szerokość robocza od 6,1 m do 10,7 m
- Elastyczna kosa porusza się blisko podłoża, umożliwiając zebranie nawet nisko wiszących strąków
- System zawieszenia z pełną regulacją, opcjonalnie sterowany z kabiny



**ZESPÓŁ ŻNIWNY Z PRZENOŚNIKIEM TAŚMOWYM
FIRMY MACDON**

- Szerokość robocza od 7,6 m do 15,2 m
- Trzysekcyjny, elastyczny zespół żniwny typu pływającego oraz konfiguracje podwójnych i potrójnych nagarniaczy zapewniające o 70% większą elastyczność
- Koła konturowe ContourMax™
- O 20% większa wydajność dzięki szerszemu pasowi i lżejszej konstrukcji możliwej za sprawą komponentów z aluminium

UNIKALNA, PROSTA I INNOWACYJNA

Seria AF rewolucjonizuje żniwa dzięki zsynchronizowanemu systemowi podawania (SFS) i przekładni bezstopniowej PowerPlus, zapewniając płynną, wydajną pracę i jeszcze większy komfort operatora.

Za sprawą mocy wynoszącej nawet 775 KM i unikalnej pozycji silnika zoptymalizowano moc, ograniczono hałas i zmniejszono zużycie paliwa. Zaawansowana technologia układu napędowego i ulepszony przepływ powietrza ograniczają do minimum potrzeby konserwacji i zapewniają doskonałą wszechstronność, zupełnie odmieniając sposób zbioru plonów.

+POJEMNOŚĆ

Unikalna pozycja silnika, technologia CVT i możliwość odwracania obrotów rotora/podajnika w każdych warunkach żniwnych

+EFEKTYWNOŚĆ

Zmniejszone obroty silnika, układ napędowy bez paska i łańcucha, zoptymalizowany przepływ powietrza z myślą o niższych kosztach operacyjnych

+TECHNOLOGIA

Innowacyjny system SFS i unikalna przekładnia bezstopniowa zaprojektowano w celu zarówno zmniejszenia uszkodzeń ziarna, jak i zwiększenia komfortu pracy operatora.





UNIKALNA POŁOŻENIE SILNIKA

Silnik jest ustawiony wzdłużnie, działa w tym samym kierunku co rotor i układ omłotu.

Taka pozycja optymalizuje zużycie paliwa, bowiem zmniejszono prędkość obrotową silnika z 2100 obr./min do 1900 obr./min.

Zapewnia również lepszy przepływ powietrza nad komorą silnika, co skutkuje mniejszym hałasem, a tym samym wyższym komfortem pracy w kabinie.

NAJPROSTSZY W BRANŻY UKŁAD NAPĘDOWY

Nasz innowacyjny bezstopniowy napęd rotora upraszcza układ, wykorzystując rotor jako wał napędowy.

Konstrukcja tego typu pozwala na radykalne zmniejszenie komponentów układu napędowego, zmniejszając tym samym ryzyko awarii.

Pozwala też na wydłużenie czasu pracy bez przestojów i obniżenie całkowitego kosztu posiadania maszyny.

INNOWACYJNY ZSYNCHRONIZOWANY SYSTEM PODAWANIA (SFS)

Nowy system SFS, napędzany bezpośrednio przez rotor, reguluje swoją prędkość w idealnej synchronizacji z prędkością rotora.

Ten opatentowany system pozwala na zmniejszenie zużycia energii w obszarze wejściowym rotora.

Oznacza to płynniejszy przepływ ziarna, mniejsze zużycie komponentów, zwiększoną przepustowość i niższe koszty paliwa.

PIONIERSKA DOSKONAŁOŚĆ W JAKOŚCI ZIARNA

Nasze rozwiązania są projektowane z myślą o optymalizacji wydajności. Płynnie łączą możliwości zespołu żniwnego z blisko 50-letnią, pionierską technologią zbioru plonów. Wykorzystujący jeden rotor sprawdzony system Case IH zapewnia niezrównaną wydajność, wyjątkową jakość ziarna i znaczną minimalizację strat ziarna, dzięki czemu możesz sprostać najtrudniejszym wyzwaniom z większą łatwością i niezawodnością.

POSTAW NA NAJWIĘKSZE ZESPOŁY ŻNIWNE, ABY UZYSKAĆ MAKSYMALNE POKRYCIE ROBOCZE

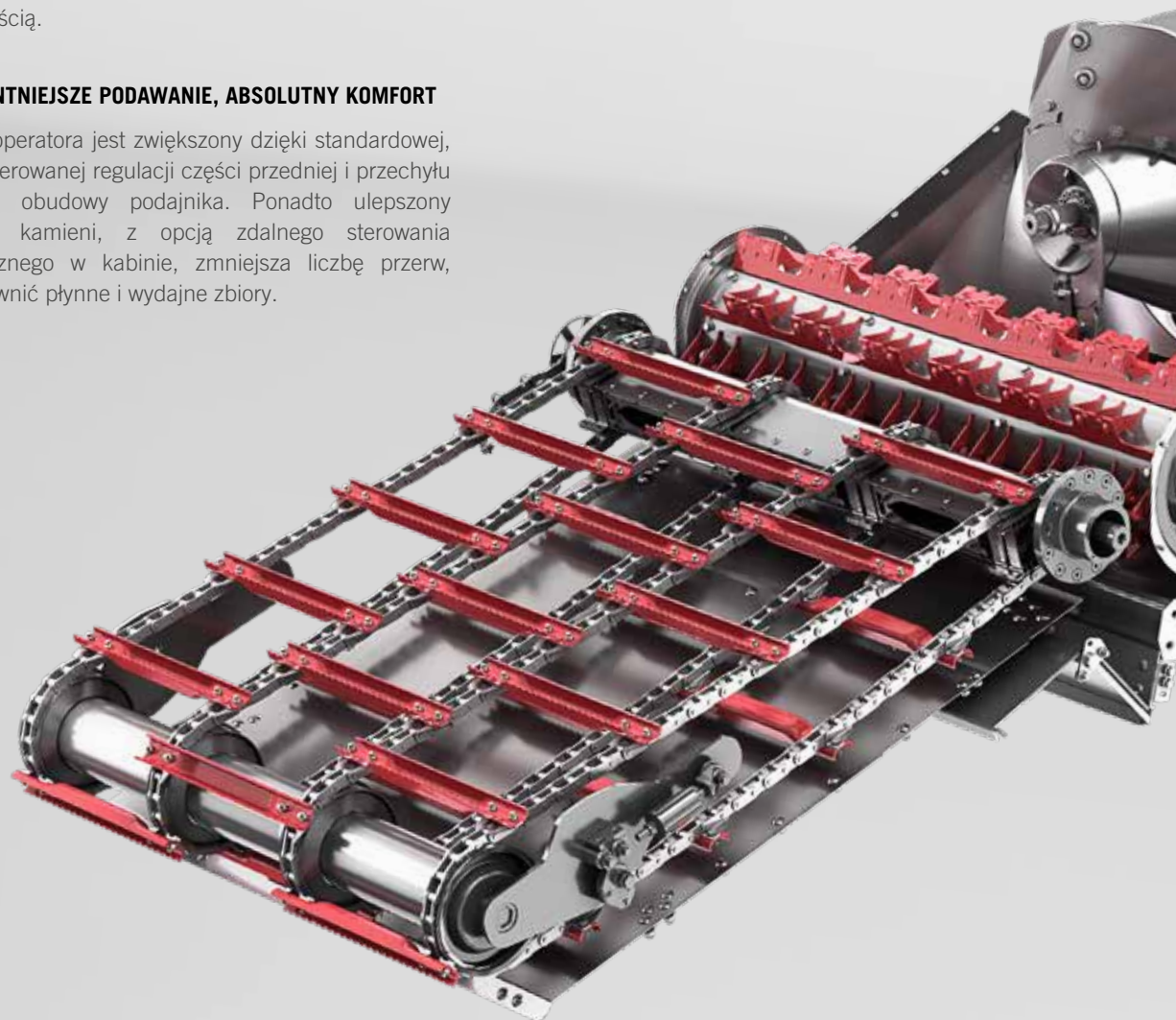
Seria AF bez wysiłku obsługuje zespoły żniwne o szerokości nawet 18,6 m, co pozwala na obróbkę większych obszarów w krótszym czasie. Mniej zakrętów, mniejsze ubijanie gleby i szybsze zbiory to większa wydajność i zdrowsza ziemia, a wszystko to dzięki krótszym przestojom i szybszemu kończeniu pracy na polu.

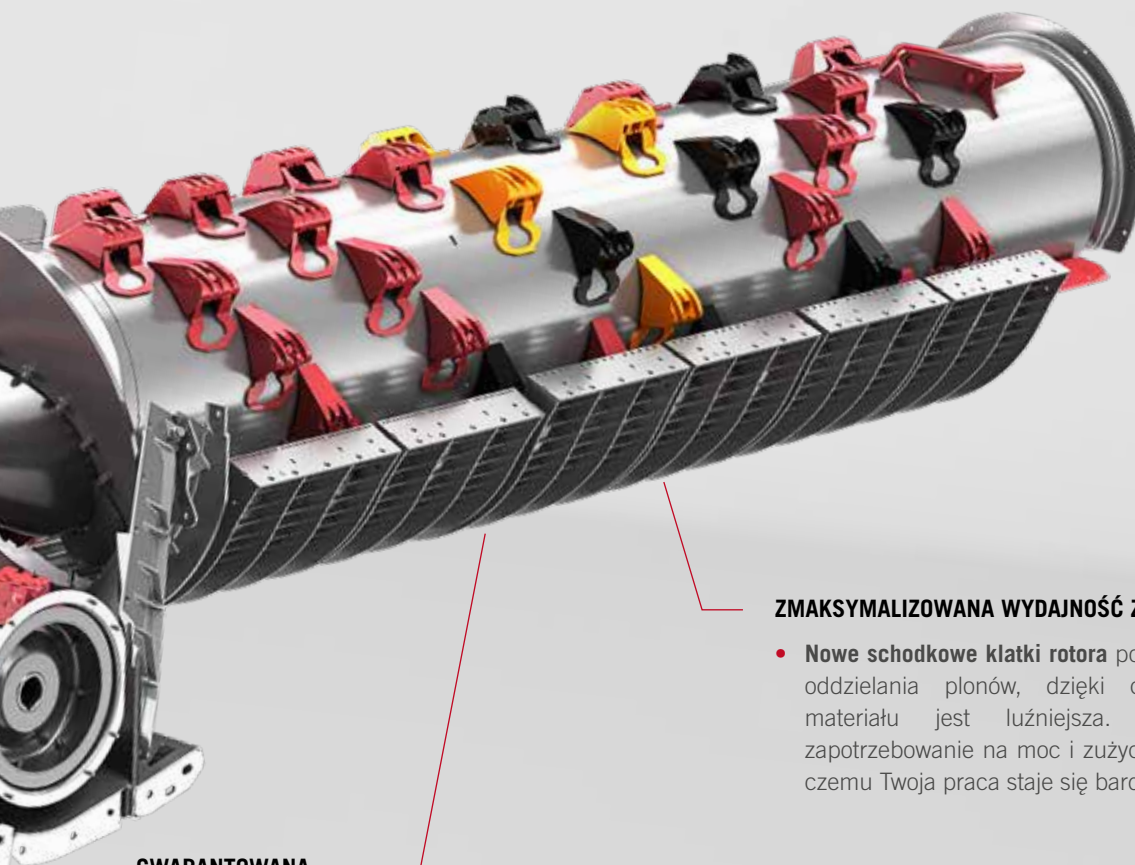
Obudowę podajnika ulepszono tak, aby móc obsługiwać największe zespoły żniwne o udźwigu do 6800 kg (opcjonalna wersja do pracy w trudnych warunkach).



INTELIGENTNIEJSZE PODAWANIE, ABSOLUTNY KOMFORT

Komfort operatora jest zwiększony dzięki standardowej, zdalnie sterowanej regulacji części przedniej i przechyłu bocznego obudowy podajnika. Ponadto ulepszony chwytacz kamieni, z opcją zdalnego sterowania hydraulicznego w kabinie, zmniejsza liczbę przerw, aby zapewnić płynne i wydajne zbiory.





NAJWIĘKSZY W BRANŻY ROTOR

- Zwiększony obszar młócenia i separacji o powierzchni 5,1 m² może osiągać większą pojemność przy mniejszych stratach na rotorze, dzięki czemu można zebrać więcej materiału w krótszym czasie, zachowując jednocześnie jakość ziarna.

ZMAKSYMALIZOWANA WYDAJNOŚĆ ZBIORÓW

- Nowe schodkowe klatki rotora poprawiają sposób oddzielania plonów, dzięki czemu warstwa materiału jest luźniejsza. Zmniejsza to zapotrzebowanie na moc i zużycie paliwa, dzięki czemu Twoja praca staje się bardziej opłacalna.

GWARANTOWANA WSZECHESTRONNOŚĆ

- Łatwo dostępne, wymienne klepiska umożliwiają szybkie dostosowanie ustawień do różnych rodzajów upraw i warunków.
- Dwa zestawy 2 klepisk i cztery zestawy 2 rusztów bezproblemowo poradzą sobie w różnych warunkach zbioru, zapewniając płynny przepływ materiału roślinnego i zoptymalizowaną wydajność.

+POJEMNOŚĆ

Wiodący w branży obszar sita i podwójny kosz sitowy optymalizują wydajność i minimalizują straty ziarna.

+EFEKTYWNOŚĆ

Aktywny i dynamiczny system czyszczenia zapewnia maksymalną moc i optymalną wydajność w każdych warunkach.

+TECHNOLOGIA

Minimalne straty gwarantowane dzięki połączeniu czujników obciążenia sita, niezależnego wytrząsania bocznego i wytrząsania bocznego płyty przygotowawczej.



NIEZRÓWNANA SKUTECZNOŚĆ CZYSZCZENIA

NAJWIĘKSZA W BRANŻY POWIERZCHNIA SITA

Seria AF posiada zupełnie przeprojektowany system czyszczenia Cross-Flow Plus, składający się z dwóch układów rozmieszczonych sekwencyjnie, co pozwala na wyższą wydajność uprawy w celu uzyskania maksymalnej produktywności.

- **Wiodąca w branży powierzchnia sita** wynosząca 8,76 m², w połączeniu z aktywnym i dynamicznym systemem czyszczenia z myślą o wyjątkowej efektywności i wydajności.
- **Automatyczny wentylator czyszczący** dostosowuje swoją prędkość w oparciu o kąt wzdłużny maszyny, zmniejszając prędkość podczas jazdy pod górę i zwiększając ją podczas jazdy w dół.

JAKOŚĆ ZIARNA GWARANTOWANA W KAŻDYCH WARUNKACH

System czyszczenia Cross-Flow Plus gwarantuje wysoką wydajność i minimalne straty ziarna przy kompensacji nachylenia bocznego wynoszącej nawet 28%.

- **Dwa automatyczne systemy rozkładu poprzecznego** — na podsiewaczu i na sitach górnych — zapewniają równomierne obciążenie kosza sitowego niezależnie od warunków. Czujniki ciśnienia w dwóch punktach stale monitorują obciążenie i wykrywają wszelkie nierówności w rozkładzie materiału między lewą i prawą stroną.
- **Dwa mechanizmy wytrząsania bocznego** wprowadzają ruch boczny do podsiewacza i sit, rozprowadzając materiał równomiernie na całej szerokości kosza sitowego.

DAŻĄC DO MINIMALNYCH STRAT ZIARNA

Nasz system dysponuje unikalnymi w branży funkcjami, zapewnia niezrównaną skuteczność czyszczenia, wyższą wydajność i najwyższą jakość ziarna oraz minimalne jego straty.

Dwa sita górne, dwa sita dolne, 2 poprzeczne przenośniki ślimakowe

Unikalna w branży konstrukcja zapewniająca niezrównaną skuteczność czyszczenia i wyższą wydajność oraz znikome straty ziarna.

Podwójny kosz sitowy z niezależnymi systemami sitowymi

Poprawia jakość ziarna za sprawą dwóch niezależnie działających systemów sitowych w celu dokładniejszego oczyszczania.

Czujniki ciśnienia zapewniające optymalną wydajność

Dwa zestawy czujników obciążenia automatycznie dostosowują proces czyszczenia, aby minimalizować straty i maksymalizować wydajność.

+POJEMNOŚĆ

Wiodący w branży obszar sita i podwójny kosz sitowy optymalizują wydajność i minimalizują straty ziarna.

+EFEKTYWNOŚĆ

Aktywny i dynamiczny system czyszczenia zapewnia maksymalną moc i optymalną wydajność w każdych warunkach.

+TECHNOLOGIA

Zaawansowane czujniki obciążenia umożliwiają niezależne wytrząsanie boczne ziarna, aby zapewnić równomierny rozkład.

Nowy system obróbki niedomłotów

WYJĄTKOWE MOŻLIWOŚCI, NIEOGRANICZONA WYDAJNOŚĆ ZBIORÓW

Dzięki pojemności zbiornika na ziarno wynoszącej w modelu AF10 aż 20 000 l możesz obsługiwać większe obciążenia, skracając przestoje i zwiększając ogólną produktywność. Mając wsparcie potężnego poprzecznego przenośnika ślimakowego Dual Clean Grain, możesz liczyć na spójne, zawsze doskonałe wyniki swojej pracy.

Aby jeszcze bardziej poprawić wydajność, innowacyjny system odcinania poprzecznego przenośnika ślimakowego w pełni opróżnia rurę wyładowczą, zapewniając płynne ponowne uruchomienie, niższe zużycie, mniejsze straty ziarna i zoptymalizowaną moc — to wszystko przekłada się na mniejsze obciążenie podczas pracy.

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO

- **AF9:** 16 000 l
- **AF10:** 20 000 l

PRĘDKOŚĆ ROZŁADUNKU

- **AF9:** 159 l/s
- **AF10:** 210 l/s

OPCJA ROZŁADUNKU O DWÓCH PRĘDKOŚCIACH

- Odcinanie poprzecznego przenośnika ślimakowego i odcinanie rozładunku przy połowie prędkości (tylko w systemie 210 l/s)

4 DŁUGOŚCI ROZŁADUNKOWEGO PRZENOŚNIKA ŚLIMAKOWEGO

- Do 11,5 m





BŁYSKAWICZNY ROZŁADUNEK Z MOŻLIWOŚCIĄ KONTROLI PRECYZJI

Ciesz się wyjątkową prędkością rozładunku wynoszącą w modelu AF10 nawet 210 l/s i opróżniaj zbiornik w zaledwie 100 sekund. Duża obrotowa końcówka i regulowana prędkość rozładunku pozwalają na precyzyjną kontrolę, zapewniając płynny wyładunek, nawet kiedy przyczepy są prawie pełne, co pozwala na oszczędność czasu i jeszcze lepszą wydajność.



+POJEMNOŚĆ

Wiodąca na rynku pojemność zbiornika na ziarno i wydajność rozładunku na poziomie 210 l/s.

+EFEKTYWNOŚĆ

Wiodąca w branży prędkość rozładunku i opróżnianie zbiornika na ziarna w ciągu zaledwie 100 sekund pozwalają na skrócenie do minimum cykli rozładunku w ramach tego samego obszaru zbiorów.

+TECHNOLOGIA

Rozładunek o dwóch prędkościach i ruchoma końcówka rury wyładowczej zapewniają precyzyjne, kontrolowane wyładowywanie ziarna.

BEZKONKURENCYJ- NA ZWROTNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Zwiększ wydajność swojej pracy na roli i komfort operatora dzięki zaawansowanym rozwiązaniom z zakresu mobilności. System ActiveTrac optymalizuje rozkład masy, zapewniając płynniejszą jazdę, a nowe opony o średnicy 2,32 m posiadają po raz pierwszy w branży konstrukcję zmniejszającą ich wpływ na glebę. Nowa podwójna oś skrętna dodatkowo poprawia możliwości manewrowe, zapewniając doskonałe doświadczenia podczas pracy na polu.

+POJEMNOŚĆ

Większe opony Michelin dysponują większym kontaktem z podłożem, zwiększając przyczepność i jednocześnie pozwalając na zachowanie wymaganej szerokości transportowej.

+EFEKTYWNOŚĆ

Nowa oś skrętna z podwójnymi zawiasami zwiększa zwrotność, zapewniając płynne, precyzyjne skręcanie i większy komfort pracy.

+TECHNOLOGIA

Czterorolkowy hydrauliczny system gąsienicowy ActiveTrac i proaktywne czujniki zmniejszają ubijanie gleby.

PRZEŁOMOWA KOMPENSACJA BOCZNA

Czterorolkowy hydrauliczny system gąsienic podwieszanych ActiveTrac: zapewnia o 14% szerszy kontakt z podłożem, poprawiając kompensację boczną i zmniejszając ubijanie gleby. Proaktywne czujniki stale dostosowują wysokość gąsienic, aby zapewnić optymalny rozkład obciążenia i płynną jazdę, zwiększając do maksimum zarówno efektywność pracy w polu, jak i komfort operatora.





**WIĘKSZA
POWIERZCHNIA
KONTAKTU Z PODŁOŻEM**

Zapewniaj znacznie mniejsze ubijanie gleby dzięki pierwszym w branży oponom Michelin 900/65R46 (średnica 2,32 m), osiągając o 18% większą powierzchnię kontaktu z podłożem niż w przypadku opon tradycyjnych, przy zachowaniu wymaganej szerokości transportowej.

**WYJĄTKOWA
ZWROTNOSĆ**

Nowa oś skrętna z podwójnymi zawiasami może pomieścić większe opony, poprawiając promień skrętu, co przekłada się na płynne, precyzyjne manewrowanie.



PERFEKCYJNE, KOMFORTOWE CENTRUM DOWODZENIA

Kabina serii AF to prawdziwe centrum dowodzenia, wyposażone w dwa wyświetlacze Pro 1200 pozwalające na bezproblemową obsługę i sterowanie zdalne. Poczuj absolutny komfort dzięki klimatyzacji, podgrzewanym/wentylowanym fotelom z funkcją masażu i przenośnej lodówce. Oświetlenie 360 stopni i opcjonalne kamery to gwarancja idealnej widoczności przez dzień i noc.

LUKSUSOWE FOTELE Z REGULACJĄ TEMPERATURY

Poczuj najwyższy komfort za sprawą klimatyzacji, ogrzewania i nowej funkcji masażu, które zaprojektowano z myślą o zapewnianiu Ci relaksu podczas długich godzin pracy. Regulowane podparcie boczne i możliwość obracania siedziska pod kątem 10° to dodatkowe elementy komfortu zapewniające doskonałe wrażenia z jazdy.

NAWET 4 SKOMUNIKOWANE ZE SOBĄ KAMERY

Zapewnij sobie maksymalną widoczność wszystkich swoich działań dzięki możliwości dostosowania kamer ukrytych w różnych zakamarkach kombajnu.

WYJMIOWANY CHŁODZONY SCHOWEK

Duża przenośna chłodziarka znajduje się pod siedzeniem instruktora i można ją łatwo wyjąć w celu uzupełnienia jej.

CICHY SILNIK, SPOKOJNE ŻNIWA

Unikalny układ silnika znacznie poprawia przepływ powietrza nad komorą silnika, ograniczając hałas i zapewniając wygodniejsze, całodienne zbiory.

DWA MONITORY PRO 1200

Z dumą prezentujemy nasze 12-calowe monitory o wysokiej rozdzielczości z ekranami wielodotykowymi posiadającymi powłoki zapobiegające pozostawianiu odcisków palców. Możesz bezproblemowo sparować je z telefonem komórkowym poprzez Bluetooth i cieszyć się optymalną jasnością dzięki czujnikowi światła otoczenia.

- Konfigurowalne ekrany robocze z siedzioma opcjami na ekranie głównym, którym można nadać własne nazwy
- Spersonalizowane dane dotyczące rolnictwa precyzyjnego na ekranie dodatkowym (mapowanie, funkcje automatycznego prowadzenia...)
- Funkcja zrzutu ekranu i możliwość eksportowania jej dzięki wszechstronnemu portowi USB

NAJLEPSZY W KLASIE SYSTEM AUTOMATYZACJI

Sprawdzony system Case IH Harvest Command

Harvest Command upraszcza zbiory, automatycznie dostosowując takie ustawienia jak prędkość wentylatora, prędkość jazdy i prędkość obrotowa rotora. Dzięki tylko dwóm wymagającym parametrom (rozstaw kłepiska młocarni i rozładunek) można przy minimalnym wysiłku zwiększyć do maksimum jakość ziarna i oszczędności.

- Unikalny system sterowania czujnikami obciążenia sita i opatentowana multispektralna kamera do obserwacji ziarna
- Proaktywny system regulacji pozwalający na stałą optymalizację wydajności maszyny z myślą o maksymalnej efektywności zbiorów

4 STRATEGIE ZBIORÓW DO WYBORU

Wydajność

Zwiększanie do maksimum oszczędności ziarna i jego jakości, a jednocześnie optymalizowanie przepustowości.

Jakość ziarna

Zwiększanie do maksimum jakości ziarna, a jednocześnie minimalizacja strat ziarna i optymalizacja przepustowości.

Maksymalna przepustowość

Zwiększanie do maksimum przepustowości, podczas gdy automatyzacja dostosowuje ustawienia kombajnu tak, aby minimalizować straty ziarna.

Stać przepustowość

Stać przepustowość maszyny w celu minimalizowania strat ziarna i utrzymywania próbek o najwyższej jakości.

OPATENTOWANA KAMERA DETEKCYJNA ZIARNA

Wykorzystując wielospektralną technologię światła widzialnego i niewidzialnego, w czasie rzeczywistym dokonuje oceny i wyświetla na wyświetlaczu Pro 1200 obrazy ciał obcych w próbce ziarna, a także popękane lub połamane ziarna.



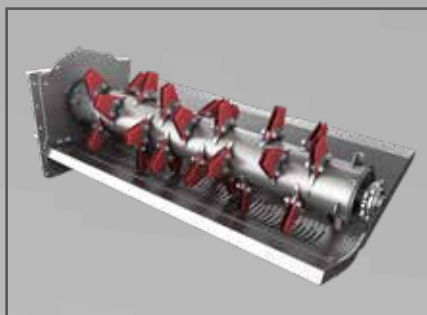
PRECYZYJNA I AUTOMATYCZNA KONTROLA RESZTEK POŻNIWNYCH

Gwarantowana możliwość rozrzucania
na obszarze powyżej 18 m

Seria AF rewolucjonizuje proces przygotowywania pola dzięki dwóm opcjom szarpacza słomy i automatyzacji rozrzucania z wykorzystaniem radaru, zapewniając bezbłędne zarządzanie resztkami poźniwnymi w przypadku każdej uprawy. Zdalne sterowanie i najnowocześniejsza technologia pozwala na osiągnięcie niezrównanej wszechstronności i wydajności, aby móc sprostać wymaganiom każdego producenta.

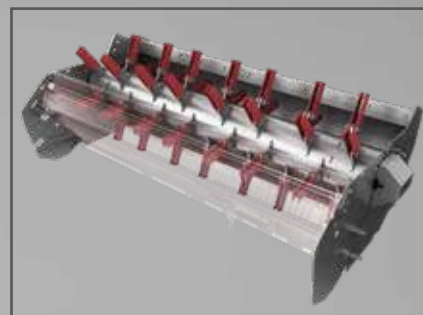


Zintegrowany szarpacz słomy MagnaCut



- Idealny do kukurydzy, fasoli i suchej słomy pszennej
- Rozrzucanie na obszarze do 15 m
- Zdalne sterowanie wyborem prędkości, zrzutem, przeciwnożami i hydraulicznymi rozrzutnikami z wykorzystaniem radaru

Montowany wysoko na masce rozdrabniacz MagnaChop



- Idealnie sprostą wymaganiom związanym ze słomą o dużej objętości i siekaniem na drobno, zapewniając doskonałą wydajność przepływu plonów
- Imponujące rozrzucanie na obszarze 18,6 m
- Zdalne sterowanie wyborem prędkości, zrzutem, przeciwnożami i hydraulicznymi rozrzutnikami z wykorzystaniem radaru

Regulacja zagospodarowania resztek poźniowych w kabinie

Między innymi jakości rozdrabniania i kontroli rozdrabniania/formowania pokosu — z myślą o większym komforcie pracy operatora.

Automatyzacja rozrzucania z wykorzystaniem radaru

Dostępna w przypadku obu opcji rozdrabniacza — zapewnia precyzyjne i jednolite rozprowadzanie resztek poźniowych. Jest to system o zamkniętej pętli, który dostosowuje się do warunków związanych z wiatrem i gwarantuje pełne pokrycie szerokości zespołu żniwnego w celu optymalnego zarządzania glebą i uprawami.



+POJEMNOŚĆ

Jednolite rozrzucanie na całej szerokości zapewnia doskonałe przygotowanie podłoża pod wysiew.

+EFEKTYWNOŚĆ

Imponujące rozrzucanie na obszarze 18,6 m zapewnia szybszą obróbkę danego arealu i wyższą wydajność, skracając czas spędzany w polu.

+TECHNOLOGIA

Kontrolowana przez radar automatyzacja rozrzucania dostosowuje się do warunków związanych z wiatrem, zapewniając za każdym razem precyzyjne i niezawodne wyniki.

SAFE*GUARD* WARRANTY

OCHRONA PRZECZ 3 LATA

Przedłuż swoją gwarancję o kolejne dwa lata: Dzięki GWARANCJI SAFEGUARD zabezpieczysz swoją inwestycję przed narażeniem na nieoczekiwane koszty naprawy. Uwolnij się od trosk w trakcie żniw, utrzymuj w ryzach koszty i zwiększ wartość swojej maszyny przy odsprzedaży.

**WYŻSZA
WARTOŚĆ PRZY
SPRZEDAŻY
MASZYN**

OPERATOR *TRAINING*

WIEDZA TO POTĘGA

Uwolnij pełen potencjał swojej maszyny: Zyskaj maksymalne osiągi i unikaj niewłaściwego użytkowania swojej nowej maszyny Case IH. Nasze profesjonalne szkolenie dla operatorów, prowadzone przez dealera marki Case IH, dotyczy przede wszystkim nowych funkcji Twojej maszyny.

**WIĘKSZE
BEZPIECZEŃSTWO
OPERATORA
I WYŻSZA
WYDAJNOŚĆ**

PRE-SEASON *CHECK*

SPOKÓJ DUCHA NA 3 LATA

Technicy w punktach dealerskich Case IH oferują przegląd przedsezonowy, aby móc utrzymać maszyny w dobrym stanie i uniknąć przestojów.

Przegląd obejmuje ponad 100 punktów kontrolnych, a technicy sugerują rozwiązania mające na celu zoptymalizowanie wydajności maszyny na podstawie danych historycznych.

**MAKSYMALNA
DOSTĘPNOŚĆ
MASZYN,
ZAPOBIEGANIE
PRZESTOJOM**

SAFE*GUARD*

CHROŃ SWOJĄ ZWIĘKSZ SWOJĄ



CONNECT

INWESTYCJĘ, PRODUKTYWNOŚĆ

Wydłuż czas pracy i ogranicz koszty do absolutnego minimum

Ten pakiet serwisowy marki Case IH obejmuje profesjonalne usługi, jakich potrzebujesz, aby w pełni wykorzystywać potencjał swojej maszyny marki Case IH.

**SZYBSZA
NAPRAWA,
KRÓTSZE
PRZESTOJE**

MAXSERVICE

3 LATA KOMPLEKSOWEGO WSPARCIA

Ogranicz przestoje do minimum: Uzyskaj wsparcie dostępne przez całą dobę w Twoim najbardziej pracowitym sezonie i bądź w ścisłym kontakcie z siecią dealerów. Skorzystaj z opcji priorytetowej wysyłki potrzebnych części (przez 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu), ze wsparcia w terenie zapewnianego przez techników marki Case IH i z ewentualnych pojazdów zastępczych.

**WIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ
Z HEKTARA**

FieldOps

Korzystaj z danych związanych z rolnictwem precyzyjnym i zarządzaj swoją flotą: FieldOps™ zapewnia informacje o ostatnich wykonanych pracach i umożliwia monitorowanie stanu maszyny. W maszynie obsługującej systemy rolnictwa precyzyjnego możesz dostosowywać ścieżki prowadzenia A-B w dowolnym momencie, aby wszystkie maszyny w każdym sezonie podążały tymi samymi liniami.

**WIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ,
SZYBSZA
NAPRAWA**

CONNECTROOM

CONNECT ROOM: TWOJA ZAŁOGA SPECJALISTÓW

Connect Room stale monitoruje maszyny, proaktywnie rozpoznaje potencjalne problemy i ostrzega dealerów w celu zapewnienia szybkiej pomocy, maksymalizacji wydajności i ograniczenia przestojów do minimum.

KOLEJNY POZIOM RENTOWNOŚĆ

Systemy technologii precyzyjnej Case IH już w 1995 roku zrewolucjonizowały rolnictwo precyzyjne, umożliwiając rolnikom monitorowanie całego cyklu produkcji roślinnej.

Dzięki rozwiązaniom z zakresu technologii precyzyjnych, zapewniającym powtarzalną dokładność, niższe koszty eksploatacyjne i mniejszą liczbę nakładek rolnicy mogą mnożyć swoje zyski.



PRECYZYJNE ROZWIĄZANIE Z MYŚLĄ O KAŻDEJ POTRZEBIE

Case IH oferuje szereg rozwiązań z zakresu rolnictwa precyzyjnego o różnych poziomach dokładności. Wystarczy tylko, że wybierzesz te, które najlepiej pasują do Twojej działalności.

RTK+

- Dokładność pomiędzy przejazdami: 1,5 cm
- Powtarzalność: 1,5 cm

AFS1

- Dokładność pomiędzy przejazdami: 15 cm

TRADYCYJNA SIEĆ RTK Z POJEDYNCZĄ BAZĄ

Spadek jakości
sygnału



Sygnał zablokowany

SIEĆ CASE IH RTK+

RTK+ (Real Time Kinematic) to najnowocześniejsza technologia zapewniająca szybki, niezawodny sygnał i maksymalną dokładność niezależnie od panujących warunków i umiejscowienia danego pola.



PRECYZYJNE I POWTARZALNE PROWADZENIE AUTOMATYCZNE

AccuGuide zwiększa do maksimum Twoją produktywność i wydajność podczas wszystkich Twoich prac. Korzystając z kontroli ścieżek przejazdu, minimalizujesz ubijanie pola, a jednocześnie zwiększasz efektywność pracy na roli.

Dzięki naszej technologii **Case IH AccuTurn Pro** możesz jeszcze bardziej zwiększyć swoją wydajność i poprawić komfort swojej pracy. Na uwrociu kombajny z serii Axial-Flow AF automatycznie powracają do nowego pokosu na pełnej szerokości zespołu żniwnego.



ŁĄCZ ZE SOBĄ WIELE PRACUJĄCYCH W POLU MASZYN

Dzięki **Case IH AccuSync** możesz mieć pewność, że operatorzy będą sprawnie ze sobą współpracować, udostępniając im mapy pokrycia i linie naprowadzania A/B na każdy sezon użytkowania maszyn. System ten umożliwia powiązanie ze sobą nawet 6 kombajnów, a dane udostępniane między monitorami Case IH Pro 700 i Case IH Pro 1200 będą zawsze zgodne.

- Włączaj obsługę kontroli sekcji w oparciu o pokrycie robocze na poziomie pola
- Gromadź dokładniejsze dane dotyczące uprawy, sadzenia, siewu, aplikacji składników odżywczych, oprysków i zbiorów
- Zapewnij równoległe przejazdy wszystkich pojazdów
- Zapewnij dokładne mapy plonów, kiedy stosowany jest pokos mniejszy niż pełny
- Unikaj ominięć i kontroluj nakładki



WSPOMAGANIE PROWADZENIA BEZ UŻYCIA RĄK

zupełnie nowy system **RowGuide Pro** marki Case IH to połączenie funkcji GPS z zaawansowaną technologią czujników w celu zapewniania możliwości płynnego śledzenia rzędów, nawet w przypadku przerw w stojącej kukurydzy, na przykład z powodu dróg wodnych. Ulepszone prowadzenie zapewnia większą precyzję podczas poruszania się po polu, zgodnie z rzędami i obranym celem.

Dla operatora oznacza to mniejszy stres podczas pracy w polu i więcej czasu na skupienie się na innych aspektach zbiorów.



ŁĄCZ SIĘ. PRZEGLĄDAJ. ZARZĄDZAJ.



Kompleksowa, uproszczona platforma FieldOps dla całego posiadanego sprzętu marki Case IH, ale też wielu innych producentów.

Możesz w czasie rzeczywistym korzystać z dostępnych danych i spostrzeżeń, na bieżąco je monitorując, a także precyzyjnie lokalizować sprzęt i stan zaawansowania poszczególnych prac, szacowany czas ukończenia zadań i nie tylko.

Utwórz bezpłatne konto, aby móc korzystać ze wszystkich funkcji systemu FieldOps marki Case IH!



MONITOROWANIE MASZyny W CZASIE RZECZYWISTYM

- Korzystaj z dokładnej lokalizacji sprzętu oraz informacji o stanie zaawansowania prac.
- Monitoruj wykonane zadania i przeglądaj historię ostatnich 24 godzin pracy maszyny.
- W przypadku konkretnego zadania dzięki udostępnianym poprzez FieldOps precyzyjnym danym dotyczącym wydajności wiadomo, jaka część pola wymaga jeszcze obróbki i jak długo mogą potrwać prace na niej.



ŚLEDZENIE WYDAJNOŚCI MASZyny

- Zwiększaj wydajność swojej floty z dowolnego miejsca.
- Monitoruj każdy szczegół swojej floty, aby podejmować decyzje w czasie rzeczywistym.
- Stwórz swoją własną konfigurację, wybierając spośród ponad 50 parametrów dostępnych w czasie rzeczywistym, a są nimi między innymi:
 - telematyka,
 - status pracy,
 - zużycie paliwa i DEF,
 - godziny pracy silnika i nie tylko...



Pobierz aplikację



WIZUALIZACJA DANYCH

- Szybko sprawdzaj, jak przebiegają prace na danym polu i wybieraj warstwy danych do wizualizacji.
- Zamieniaj warstwy danych agronomicznych na receptury, uruchamiaj raporty agronomiczne i twórz ręczne warstwy danych agronomicznych.
- Skonfiguruj integrację danych między sprzętem Case IH i systemami innych firm, dzięki czemu będziesz sprawniej gromadzić dane i analizować je, dysponując całościowym podglądem wszystkich prac prowadzonych w gospodarstwie.
- Łatwo odnajduj to, czego szukasz, przełączając się między poszczególnymi zakładkami lub korzystając z zaawansowanej funkcji wyszukiwania i szybkich filtrów.



WSPARCIE I SERWIS W TRYBIE ZDALNYM

PRZEGLĄDAJ WYŚWIETLACZ W KABINIE NA ODLEGŁOŚĆ

Bez względu na to, gdzie się znajdują, kierownik pola lub dealer mogą z łatwością zobaczyć dokładnie to, co operator widzi na swoim ekranie w kabinie ciągnika.

ZDALNE WSPARCIE SERWISOWE

Wspólnie z lokalnym dealerem Case IH możesz zdalnie diagnozować problemy związane z konserwacją i serwisowaniem, a także identyfikować części zamienne niezbędne dla zachowania operacyjności maszyny.

AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA UKŁADOWEGO DROGĄ POWIETRZNĄ (FOTA)

Twój dealer może bezprzewodowo aktualizować Twoje firmowe oprogramowanie, dając Ci możliwość korzystania z nowych cech, funkcjonalności i poprawek.



Uruchom zdalną sesję wyświetlacza ze swojego telefonu komórkowego i przeglądaj ekran monitora, aby udzielić wskazówki operatorom i z dowolnego miejsca zaproponować im wykonanie regulacji w czasie zbliżonym do rzeczywistego.



PŁYNNE ROZWIĄZANIA Z ZAKRESU KONSERWACJI

Oszczędzaj czas i ograniczaj przestoje

Kombajny zbożowe z serii AF zaprojektowano w celu zmniejszenia całkowitego kosztu posiadania poprzez zwiększanie do maksimum niezawodności, jak najmniejsze potrzeby serwisowe i wykorzystywanie zaawansowanych technologii Case IH pozwalających na bezproblemową, wydajną pracę.

NAJPROSTSZY, WIODĄCY W BRANŻY UKŁAD NAPĘDOWY

- **Sprawdzona unikalna technologia układu napędowego CVT** nie przewiduje pasów ani łańcuchów, zapewniając bezpośrednią, skuteczną moc, a tym samym płynniejszą pracę i wyższą niezawodność
- **Mniej komponentów** w układzie przeniesienia napędu to mniejsza złożoność i minimalne ryzyko awarii

Rzadsze serwisowanie, niższe koszty i dłuższy czas pracy bez przestojów.

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE CASE IH, DZIĘKI KTÓRYM PRACUJESZ, A NIE MARNUJESZ CZAS

- **Procedura automatycznego odłączania** inteligentnie chroni maszynę przed przeciążeniami w przypadku zablokowania
- **Zdalne narzędzie serwisowe Case IH (RST)** umożliwia dealerom zdalne rozwiązywanie problemów i serwisowanie Twojej maszyny podczas pracy na polu

Pracuj bez niepotrzebnych przestojów.

PROSTA KONSERWACJA

- **Łatwy dostęp do punktów kontrolnych** z takimi funkcjami jak sprężone powietrze ułatwiające czyszczenie
- **Unikalna pozycja silnika** optymalizuje przepływ powietrza, zmniejszając codzienne prace konserwacyjne
- **Układ napędowy z napędem pasowym** nie wymaga codziennego smarowania, co pozwala na dłuższe okresy międzyserwisowe (do 600 godzin)

Zyskasz cenny czas i zmniejszysz swój wysiłek w najbardziej intensywnym sezonie.





CZĘŚCI ZAMIENNE I USŁUGI

Rozwiązania dla Twojego gospodarstwa rolnego

Nasza sieć profesjonalnych dystrybutorów, wspierana przez działające na rynkach lokalnych zespoły i wiodące w branży narzędzia wspomagające marki Case IH, nowoczesne metody szkolenia i najlepszą w swojej klasie obsługę w zakresie dostaw części zamiennych, wsparcie, jak również wydajną logistykę. Wszystko to, co jest potrzebne w celu zapewnienia kompleksowych usług posprzedażowych, aby nasi klienci mogli kontynuować pracę na roli.

GENUINEPARTS IDEALNY WYBÓR

Nasza bogata oferta wysokiej jakości, oryginalnych części zamiennych pozwala utrzymać pełen potencjał maszyny, sezon po sezonie, gwarantując najwyższe osiągi, maksymalną wydajność i zachowanie wysokiej wartości resztkowej.

REMANPARTS CZĘŚCI REGENEROWANIE

Najnowocześniejsza technologia i rygorystyczne testy jakości pozwalają nam tak regenerować istotne komponenty maszyn, aby powstawały z nich artykuły o standardach części nowych.

ACCESSORIESLINE ROZWIĄZANIA DLA BIZNESU

Nasi inżynierowie opracowują również rozwiązania z myślą o spełnieniu indywidualnych potrzeb klienta, dostępne w formie zestawów i zaprojektowane pod kątem zwiększenia efektywności firmy.

Dealerzy marki Case IH oferują szereg narzędzi, drobnych części i akcesoriów oznakowanych logo marki, a dostarczanych przez naszych wybranych dostawców.

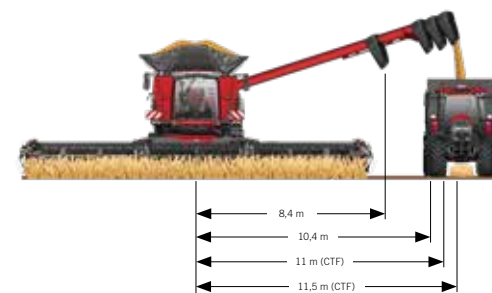
CNH CAPITAL

OPTIMALNE FINANSOWANIE KAŻDEJ INWESTYCJI

CNH Capital to podmiot Case IH, zajmujący się finansowaniem. Nasi pracownicy są ekspertami w dziedzinie finansów i dysponują wieloletnim doświadczeniem w branży rolnictwa. Nie tylko posiadamy wiedzę na temat produktów Case IH oraz realiów rynku, rozumiemy również Twoje indywidualne wymagania dyktowane przez profil Twojej działalności.

Dlatego zawsze jesteśmy w stanie zaoferować rozwiązanie finansowe dotyczące nowych inwestycji ściśle dopasowane do wymagań operacyjnych. Naszym najważniejszym celem jest zwiększenie rentowności Twoich inwestycji!

MODELE	AXIAL-FLOW AF9	AXIAL-FLOW AF10
MŁÓCENIE/SEPARACJA		
Typ rotora	Pojedynczy rotor AFXL	Pojedynczy rotor AFXL
Typ napędu rotora	Napęd bezstopniowy Power-Plus	Napęd bezstopniowy Power-Plus
Zakres prędkości rotora (obr./min)	230 – 1 180	230 – 1 180
Średnica i długość rotora [mm]	762 / 3 670	762 / 3 670
Całkowity obszar młócenia i separacji (z HHMC) [m²]	5,1	5,1
Liczba modułów omłotu/separacji	4 pary (4 po lewej i 4 po prawej stronie)	4 pary (4 po lewej i 4 po prawej stronie)
SYSTEM CZYSZCZENIA		
System czyszczenia Cross Flow Plus	●	●
Zdolność poziomowania (maks.) [%]	28	28
Powierzchnia całkowita sita [m²]	8,76	8,76
WENTYLATOR CZYSZCZĄCY		
Zakres prędkości wentylatora (obr./min)	450 do 1250	450 do 1250
UKŁAD POWROTNY NIEDOMŁOTÓW		
Typ obróbki niedomłotów	Domłacarnia + nachylony przenośnik ślimakowy	Domłacarnia + nachylony przenośnik ślimakowy
ZBIORNIK ZIARNA/UKŁAD WYŁADOWCZY		
Sterowanie pokrywami zbiornika ziarna z wnętrza kabiny	●	●
Pojemność zbiornika ziarna [l]	16 000	20 000
Prędkość wyładunku [l/s]	159	210
Długość efektywna rozładunkowego przenośnika ślimakowego, mierzona od środka kombajnu do końca rozładunkowego przenośnika ślimakowego [m]	11,5 m (do 18,6 m / 13,7 m, ruch kontrolowany)	11,5 m (do 18,6 m / 13,7 m, ruch kontrolowany)
SZARPACZ SŁOMY I ROZRZUTNIK		
Szarpacz/odrzućnik słomy	Zintegrowany szarpacz słomy MagnaCut / Odrzućnik z montowanym wysoko na masce szarpaczem słomy MagnaChop	
Liczba noży: szarpacz/listwa z przeciwnożami	Zintegrowany szarpacz słomy MagnaCut: 60 stałych ostrzy na szarpaczu słomy i 52 przeciwnoże Montowany wysoko na masce szarpacz słomy MagnaChop: 6-rzędowy szarpacz słomy z 88 nożami bijakowymi i 67 przeciwnożami	
Typ rozrzućnika	Zintegrowany szarpacz słomy MagnaCut: Typu poziomego, 3 łopatki, tarcze o średnicy 800 mm Montowany wysoko na masce szarpacz słomy MagnaChop: typu poziomego, 5 łopatki, tarcze o średnicy 970 mm	
SILNIK		
Model i typ / Pojemność [cm³] / Norma emisji spalin	FPT Cursor 13 / 12 900 / Stage V	FPT Cursor 16 / 16 000 / Stage V
Moc maksymalna wg ECE R120 ¹⁾ przy 2000 obr./min (kW/kM)	466 / 635	570 / 775
Pojemność zbiornika paliwa / AdBlue [l]	1 300 / 163	1 500 / 163
NAPĘD JEZDNY		
Przekładnia	Hydrostatyczna z reg. Hi/Lo, 2 zakresy biegów w przekładni	
Napędzana oś tylna	○	○
Sterowanie prędkością podawania	●	●
TECHNOLOGIA PRECYZYJNA		
Case IH FieldOps	AccuSync, AccuGuide, monitorowanie plonów i wilgotności, zdalny podgląd wyświetlacza, dwukierunkowy transfer plików, sygnał korekcji AFS1 (opcjonalnie sygnał korekcji AFS3)	
Automatyzacja kombajnu	Harvest Command, automatyzacja rozrzućnika z wykorzystaniem radaru, kamera detekcyjna ziarna	
OPONY		
Opony	VF900/70 R38 / IF800/70 R46 / VF900/70 R46 / VF900/60/R38 / VF900/65 R46	
Gąsienice	Szerokość gąsienic: 660 mm, 810 mm lub 910 mm	
WYMIARY I MASY		
A: długość (ze złożoną rurą wyładowczą bez hedera) [mm]	11 254	
(z przedłużoną rurą wyładowczą bez hedera) [mm]	11 615	
B: szerokość z oponami 800/70R46 [mm]	3 790	
z oponami 900/65R46 [mm]	3 990	
z gąsienicami 26" [mm]	3 475	
z gąsienicami 32" [mm]	3 790	
z gąsienicami 36" [mm]	3 980	
C: wysokość [mm]	3 980	





f y t i n
caseih.com



Zapisz się na
otrzymywanie
ekskluzywnych
ofert i aktualizacji

⚠ Bezplatna infolinia: 00 800 22 73 44 00

Dbalosc o bezpieczenstwo jest niezwykle wazna! Przed rozpoczeciem uzytkowania wszelkiego sprzetu nalezy zawsze zapoznac sie z jego instrukcja obslugi. Przed przystapieniem do uzytkowania sprzetu obejrzec go i upewnic sie, ze dziala prawidlowo. Nalezy postepowac zgodnie z wytycznymi na etykietach bezpieczenstwa i zastosowac sie do wszystkich instrukcji bezpieczenstwa. Niniejsza broszura zostala opublikowana do uzytku na calym swiecie. Wyposazenie seryjne i opcjonalne oraz dostepnosc poszczegolnych modeli moze zmieniac sie w zaleznosci od kraju. Case IH rezerwuje sobie prawo do wprowadzenia w dowolnym momencie i bez uprzedniego powiadomienia modyfikacji w konstrukcji i wyposazeniu technicznym maszyn bez koniecznosci wprowadzenia tych modyfikacji we wziesniej sprzedanych produktach. Firma podejmuje wszelkie wysilki w celu zagwarantowania poprawnosci danych technicznych, opisow i ilustracji na chwile oddania niniejszej broszury do publikacji, jednak one rowniez podlegaja zmianom bez uprzedzenia. Na ilustracjach moze zostac przedstawione wyposazenie opcjonalne lub brakowac wyposazenia seryjnego. Srodki smarne zalecane przez Case IH **AKCELA**.

07.25 / Cod.No. CIH_25_AF_All_Range_ADV_Brochure_32p_001_POL

CASE IH