CX42D

MINIBAGGER
D-Serie

Motor D1803-CR-T
Motorleistung 32,3 kW - 43,9 PS
Einsatzgewicht 4350 kg

SPEZIFIKATIONEN
CX42D

MOTOR
Typ _____ KUBOTA D1803-CR-T - STAGE 5
Max. Leistung (2300 U/min) (kW / PS) _____ 32,3 - 43,9
Hubraum (cm³) _____ 1826
Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 3
Kühlung _____ Flüssigkeit
Verbrauch (l/h) _____ 5,4
Generator (V) _____ 12 (60 A)
Batterie V (Ah) _____ 12 (75)

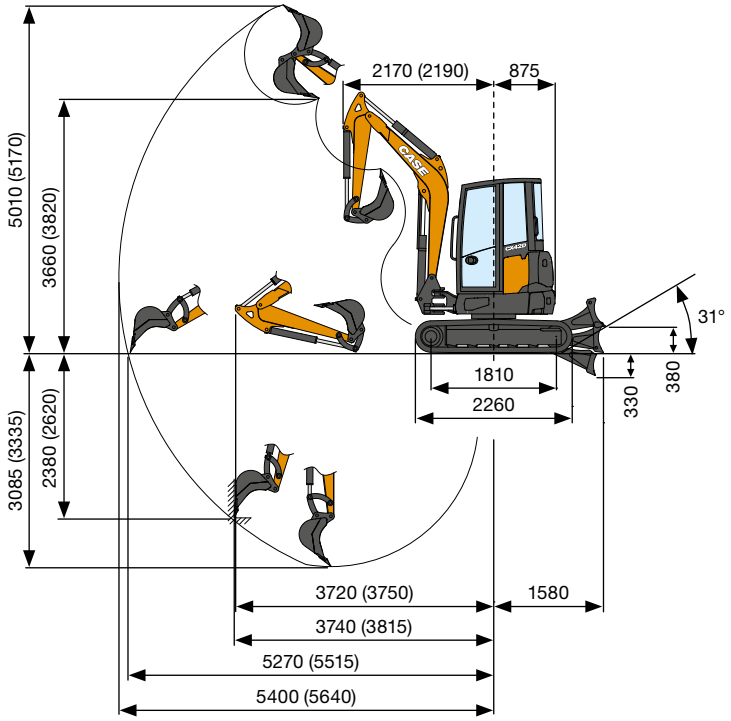
HYDRAULIKSYSTEM
Kreislauftyp_Load Sensing System mit geschlossenem Zentrum mit „Flow Sharing“-Regelventil
Pumpentyp __ 1 Hydraulische Pumpe mit variabler Fördermenge mit elektronischer Steuerung + 1 Zahnradpumpe
Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 53,7 + 11,2
Pumpenleistung (l/min) _____ 107 + 22,3
Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 280
Hilfssystem (maximaler Druck):
AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung
mit Priorität (l/min) _____ 60 - 200 bar
AUX 2 doppelte Wirkung (optional) (l/min) _____ 40/30 - 280 bar
AUX 3 doppelte Wirkung (optional) (l/min) _____ 40/30 - 280 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT
Fahrgeschwindigkeit (automatik zwei geschwindigkeiten)
(km/h) _____ 1. : 0 ÷ 2,6 / 2. : 0 ÷ 4,5
Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 10,5

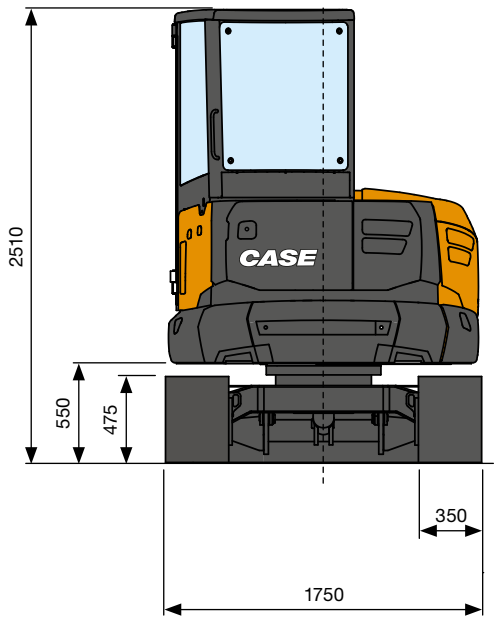
BEDIENELEMENTE
Ausleger, Löffelstiel,
Schaufel- und Turmschwenkung _____ 2 Steuer-Joysticks
Bewegungsnachverfolgung
(einschließlich Gegendrehung) _____ 2 Steuerhebel
Planierschild _____ Steuerhebel
Vorrangiges Hilfssystem mit Haltefunktion
AUX 1 (einfache oder doppelte Wirkung) __ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
Hilfssystem AUX 2 (doppelte Wirkung) ____ elektroproportionaler Schalter am rechten Joystick
Hilfssystem AUX 3 (doppelte Wirkung) ____ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick
Auslegerschwenkung __ elektroproportionaler Schalter am linken Joystick

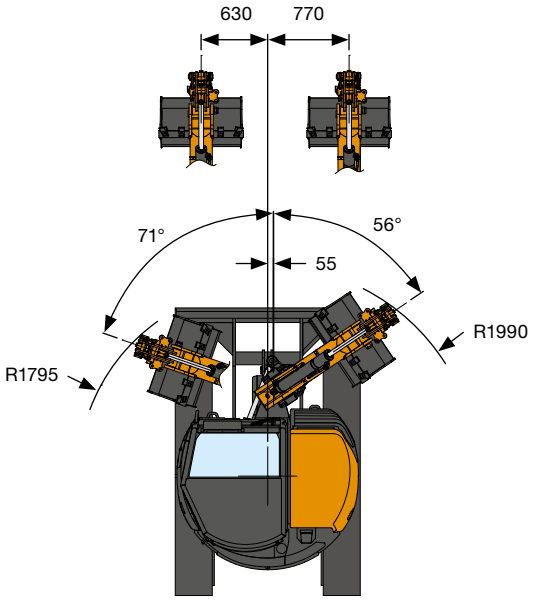
GEWICHT
Transportgewicht mit Kabine (kg) _____ 4200
Einsatzgewicht mit Kabine
(mit Gummiraupen) ISO 6016 (kg) _____ 4350

SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN
Kraftstofftank (l) _____ 60
Hydrauliköltank (l) _____ 50
Fassungsvermögen des Kreislaufs (l) _____ 65
Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 9
Motoröl (l) _____ 7



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 1400 mm	Opt. Arm 1650 mm
Max. Grabungstiefe	mm	3085	3335
Max. Schütthöhe	mm	3660	3820
Schaufelbruchkraft	daN	4300	
Armbruchkraft ISO 6015	daN	2200	
Zugkraft	daN	4260	
Bodendruck mit Gummiraupen und Schutzdach und Kabine	kg/cm²	0,30	
Maximale Neigung		60% - 30°	





ALLGEMEINE ABMESSUNGEN		
Maximale Breite	mm	1750
Gesamthöhe	mm	2510
Spurbreite	mm	350
Hinterer Rotationsradius	mm	875
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	1400 (1650)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	5/1

HUBKAPAZITÄT
CX42D

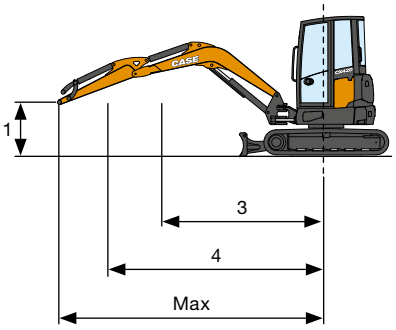
Standard-Löffelstiel L = 1400 mm
(Optionaler Löffelstiel L = 1650 mm)

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe

HUBKAPAZITÄT	3	4	Max.
Frontales und abgesenktes Planierschild	1620*	1150*	1030*
Frontales und angehobenes Planierschild	1010	660	530
Seitlicher, offener Unterwagen	720	480	390

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.



STANDARD
UND OPTIONEN

STANDARDAUSRÜSTUNG

+ Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag) - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
+ Automatisches Innenraumlicht
+ Elektrische Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
+ Windschutzscheibenwischer
+ Rückspiegel (links, rechts)
+ Stoffsitz mit mechanischer Federung
+ Standardarm
+ Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschilds
+ Standard-Gegengewicht
+ Luftfilter mit Ablassventil und elektrischer Anti-Verstopfungsanzeige
+ Hydraulisch reversierbarer Lüfterantrieb mit Automatikfunktion
+ Servounterstützte hydraulische Joysticks mit elektrohydraulischer Proportionalsteuerung
+ Elektrohydraulische proportionale Schwenksteuerung
+ 1· Hilfskreis (AUX1) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
+ Digitale Instrumententafel mit Durchfluss-Einstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
+ Elektrische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppelwirkung AUX1
+ 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2· in den 1· Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung
+ Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
+ Gummiraupen
+ Standard-Planierschild
+ Bedienerhandbuch
+ Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
+ Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und linke Seite)
+ Batterieschalter
+ Pumpe mit variabler Fördermenge
+ Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
+ CASE Sitewatch und SiteConnect

ZUSATZAUSRÜSTUNG

+ Automatische Klimaanlage und Heizung
+ DAB-Radio, Bluetooth, USB, Speicherkarte SD/SDHC, Audio-Eingang
+ Diebstahlsicherung
+ Stoffsitz mit pneumatischer Federung
+ Rückfahrkamera
+ Fahrbetrieb-Alarm
+ Langer Arm
+ Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
+ Zusätzliches Gegengewicht - Schwer
+ Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe
+ 2· Hilfskreis (AUX2) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
+ 3· Hilfskreis (AUX3) mit elektro-hydraulischer Proportionalsteuerung
+ Greifervorrichtung (AUX3 mit Strömungsumlenker vom Schaufelzylinder)
+ Direkter Abfluss zum Tank
+ Sperrventile am Zylinder des Planierschilds
+ Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)
+ Stahlraupen
+ 6X1 (Winkel/Neigung) Planierschild
+ Schwimmende Klinge
+ Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Kabine vorne und Kabine hinten)
+ Rundumleuchte
+ Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
+ Automatische Zentralschmierung
+ Bereitstellung eines hohen Durchflusses (z. B. für Mulcher): Maximale konstante Durchflussmenge von 48 l/min bei 180 bar
+ Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
+ Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
+ Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

+ Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)
+ Frontschutzgitter (Level 2)
+ Schutz des Armzylinders und des Schaufelzylinders
+ Gummipuffer für Stahlraupen
+ Geogrip-Raupen
+ Große Auswahl an Anbaugeräten
+ Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen
+ Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

Form No. 20248DE - MediaCross Firenze - 10/22