

CX12D



MINI PELLES

Série D



Moteur D722

Puissance moteur 8,8 kW - 11,8 ch

Poids en ordre de marche 1305 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CX12D

MOTEUR

Type _____ KUBOTA D722 - STAGE 5
 Puissance max. (2200 t/min) (kW/ch) _____ 8,8 - 11,8
 Cylindrée (cm³) _____ 719
 Nombre de cylindre (nbre) _____ 3
 Refroidissement _____ Liquide
 Consommation (l/h) _____ 1,8
 Alternateur (V) _____ 12 (40 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (45)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type de pompe _____ 2 pompes à engrenage
 Cylindrée de pompe (cm³) _____ 5,6 + 5,6
 Débit de la pompe (l/min) _____ 12 + 12
 Pression max. d'étalonnage du circuit (bar) _____ 170
 Système auxiliaire (pression max.) :
 AUX 1 simple ou double effet (l/min) _____ 26 - 165 bar
 AUX 2 - en option (l/min) _____ 12 - 165 bar

VITESSE DE ROTATION ET DE DÉPLACEMENT

Vitesse de déplacement
 (deux vitesses automatiques) (km/h) _____ 1^{re} : 0 ÷ 1,8 / 2^e : 0 ÷ 3,8
 Vitesse de rotation (t/min) _____ 11

COMMANDES

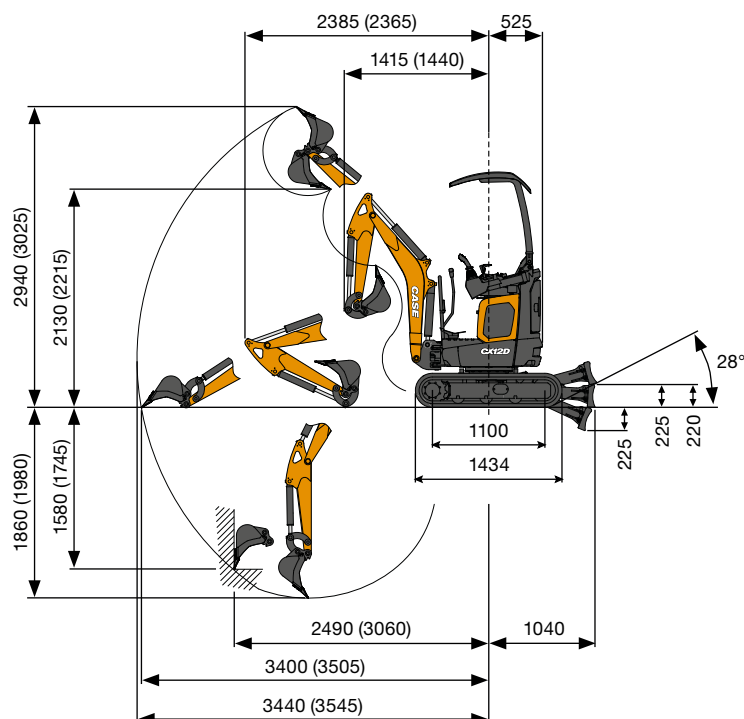
Pivotement tourelle, godet, balancier et flèche _____ 2 joysticks de commande
 Mouvements des chenilles (y compris la contre-rotation) _____ 2 leviers de commande
 Lame de remblayage _____ levier de commande
 Système auxiliaire avec verrouillage AUX 1 (simple ou double effet) _____ commutateur électro-proportionnel sur joystick droit
 Pivotement de la flèche _____ commutateur électro-proportionnel sur joystick gauche

POIDS

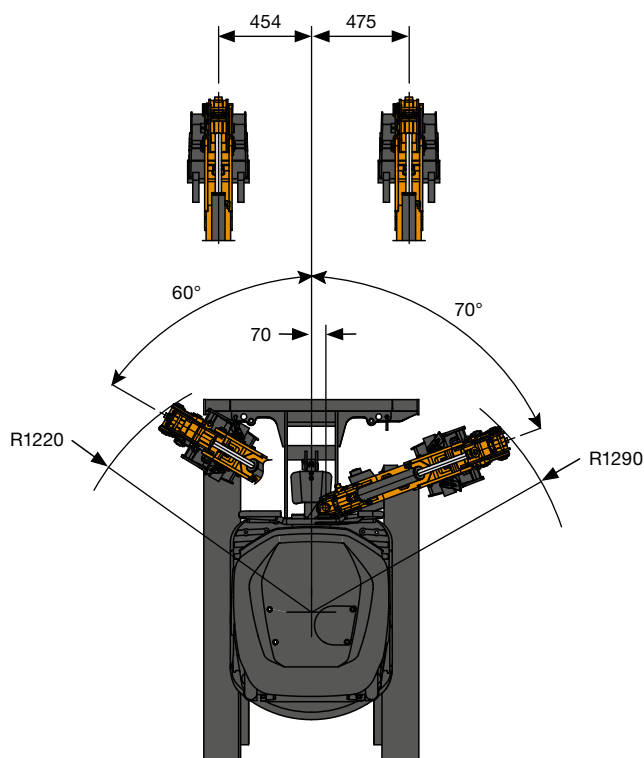
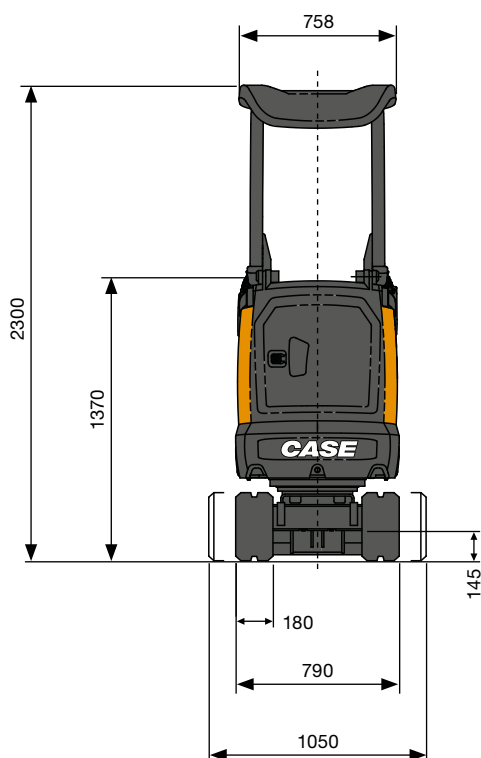
Poids transport avec arceau de sécurité* (kg) _____ 1200
 Poids transport avec arceau de sécurité et toit FOPS 1* (kg) _____ 1225
 Poids opérationnel avec arceau* ISO 6016 (kg) _____ 1305
 Poids opérationnel avec arceau et toit FOPS 1* ISO 6016 (kg) _____ 1330
 * avec chenilles en caoutchouc

CAPACITÉS DES CIRCUITS ET COMPOSANTS

Réservoir de carburant (l) _____ 14,5
 Réservoir d'huile hydraulique (l) _____ 9,5
 Capacité du circuit hydraulique (l) _____ 15
 Capacité du système de refroidissement (l) _____ 4,3
 Huile moteur (l) _____ 3,8



DONNÉES DE PERFORMANCE		Balancier standard 900 mm	Balancier option 1020 mm
Profondeur de creusement max.	mm	1860	1980
Hauteur de déversement max.	mm	2130	2215
Force d'arrachement du godet	daN	995	
Force d'arrachement du bras ISO 6015	daN	590	540
Force de traction	daN	1000	
Pression au sol avec canopy (toit en ABS)	kg/cm²	0,29 (0,30)	
Inclinaison max.		60% - 30°	



DIMENSIONS GÉNÉRALES

Largeur maximale	mm	790 - 1050
Hauteur totale	mm	2300
Largeur des chenilles	mm	180
Rayon de rotation arrière	mm	525
Longueur du balancier d'excavation standard (en option)	mm	900 (1020)
Nombre de galets (de chaque côté)	n°	3

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX12D

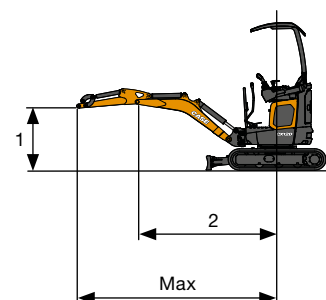
Ouverture du balancier à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (tonnes) à une hauteur de 1,0 m
Contrepoids standard

CAPACITÉ DE LEVAGE	2	Max
Lame de remblayage relevée et frontale	0,26*	0,14
Châssis en position écartée maxi	0,25*	0,12

* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage de la machine.

Balancier standard L = 900 mm



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- + Arceau de sécurité inclinable (ROPS/TOPS)
- + Siège en vinylic à suspension mécanique (canopy)
- + Balancier standard
- + Protection du vérin de la lame de remblayage et du vérin de levage de la flèche
- + Contrepoids standard
- + Joysticks hydrauliques à servocommande assistée avec commandes proportionnelles électro-hydrauliques
- + Commande proportionnelle électro-hydraulique du pivotement
- + 1^{er} circuit auxiliaire (AUX1) à commande proportionnelle électro-hydraulique
- + Dérivateur mécanique entre AUX1 à simple et double effet
- + 2 vitesses de déplacement avec rétrogradation automatique (de la 2^e à la 1^{re} vitesse si davantage de traction est nécessaire) et passage automatique à la vitesse supérieure le cas échéant
- + Chenilles en caoutchouc
- + Lame de remblayage standard
- + Châssis extensible
- + Manuel opérateur
- + Clé de contact, qui ouvre tous les dispositifs de verrouillage de la machine
- + Feux de travail à LED standards (sur la flèche)
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Pompe à engrenage
- + Lubrifiants et huile hydraulique standards

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- + Protection en plastique de l'arceau de sécurité (FOPS niveau 1)
- + Antivol
- + Alarme de déplacement
- + Balancier long
- + Contrepoids additionnel
- + 2^e circuit auxiliaire (AUX2) à commande proportionnelle électro-hydraulique
- + Feux de travail à LED supplémentaire (sur le toit)
- + Gyrophare
- + CASE Sitewatch et SiteConnect
- + Lubrifiants et huile hydraulique bio
- + Attaches mécaniques rapides
- + Godets

SOLUTIONS APRÈS-VENTE CASE

- + Grande variété d'accessoires
- + Gamme complète de attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Gamme complète de godets

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.