

PÁ CARREGADEIRA

CASE
CONSTRUCTION

SINCE 1842.

721E

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F4HE9684F*J111
Tipo	4 tempos, turboalimentado, refrigerado ar-água, Mar-I/Tier 3
Cilindros	6
Diâmetro/curso	104 x132 mm
Cilindrada	6,7 L (6.700 cm ³)
Injeção de combustível	Eletrônica
Combustível	Diesel
Filtro de combustível	Descartável, cartucho rosqueável de fluxo completo
Filtro de ar	Elemento de tipo seco com alerta de obstrução
Módulo de resfriamento de montagem central	
Radiadores externos de montagem independente	
Ventilador – acionamento hidráulico	
Tipo	sucção com 8 pás
Diâmetro	813 mm
Bomba de água	
Tipo	Integral
Bomba de óleo do motor	
Tipo	Cárter profundo com esfriamento por meio de injetores de baixo dos pistões
Ângulos de operação da bomba	
Transversal	35°
Longitudinal	35°
Filtro de óleo	Descartável, cartucho rosqueável de fluxo completo
Potência	
Potência Máxima	
Bruta	195 hp (145 kW) a 2.000 rpm
Líquida	183 hp (137 kW) a 2.000 rpm
Potência Standard	
Bruta	182 hp (136 kW) a 1.900 rpm
Líquida	172 hp (128 kW) a 1.800 rpm
Potência Econômica	
Bruta	157 hp (117 kW) a 1.500 rpm
Líquida	149 hp (111 kW) a 1.500 rpm

NOTA: Potência e torque brutos conforme SAE J1995.
Potência e torque líquidos conforme SAE J1349.

Torque	
Potência Máxima	
Bruta	862 N.m (87,9 kgf.m) a 1.400 rpm
Líquida	821 N.m (83,7 kgf.m) a 1.400 rpm
Potência Standard	
Bruta	847 N.m (86,4 kgf.m) a 1.400 rpm
Líquida	809 N.m (82,5 kgf.m) a 1.300 rpm
Potência Econômica	
Bruta	832 N.m (84,8 kgf.m) a 1.200 rpm
Líquida	800 N.m (81,6 kgf.m) a 1.200 rpm
Aumento de torque	
Potência Standard a 2.000 rpm	31,4%

TREM DE FORÇA

Transmissão	4F/3R	
Proporcional com módulo eletrônico de controle, mudança automática sensível ao torque e mudança manual		
Engrenagens	Helicoidais	
Relação de marchas		
	Frete	Ré
1ª	3,745	3,551
2ª	2,089	1,981
3ª	1,072	1,017
4ª	0,636	Não disponível
Conversor de torque		
Relação de stall	2,84:1	
Diferencial	Deslizamento limitado nos eixos dianteiro e traseiro	
Oscilação do eixo traseiro	24° total	
Eixos	Frontal	Traseiro
Relação de diferencial	3,364	3,182
Relação planetária	6,000	6,400
Relação de eixo final	20,18	20,36
Planetários	Externos	
Freios de serviço	Acionados hidráulicamente, livres de manutenção, discos múltiplos banhados em óleo com acumulador para as quatro rodas. Sistema de freios em conformidade com a norma ISO 3450	
Superfície dos discos	0,387 m ² (por cubo)	
Freio de estacionamento	Acionado por molas e liberado hidráulicamente Montado no eixo de saída da transmissão	

Velocidades de deslocamento – km/h com pneus 20,5x25 L3

	Frete	Ré
1ª	7,6	8,0
2ª	13,4	14,0
3ª	24,6	25,8
4ª	37,8	Não disponível

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem	24 volts, negativos à massa
Alternador	65 A
Baterias	(2) 12 V

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba (direção/implementos)	Centro fechado, com pressão e fluxo compensados
Deslocamento variável	120 L/min a 2.000 rpm a 248,22 bar (3,84 pol ³ /rev 31,6 gpm a 2.000 rpm a 3.600 psi)
Bomba para implementos	Centro fechado, com pressão e fluxo compensados
Deslocamento variável	86 L/min a 2.000 rpm a 200 bar (2,74 pol ³ /rev 22,6 gpm a 2.000 rpm a 2.900 psi)
Válvula de controle da carregadeira	Centro fechado, seccional 2, 3 ou 4 carretéis, com controle de pilotagem para levantamento e inclinação, sistema hidráulico auxiliar e detenções eletromagnéticas para elevação, flutuação e inclinação.
Direção da carregadeira	Hidráulica orbital, com articulação centrada em pivô com vazão de óleo em função da demanda.
Sistema de direção em conformidade com as normas SAE J1511 e ISO 5010	
Pressão de alívio principal	250 bar (3.625 psi)
Filtro	10 micra, cartuchos descartáveis de fluxo completo na linha de retorno, luz de indicação da condição do filtro

CILINDROS

Cilindro de elevação	
Diâmetro do cilindro	120,6 mm
Diâmetro da haste	76,2 mm
Curso	827,9 mm
Cilindro de descarga (Z-Bar)	
Diâmetro do cilindro	146,0 mm
Diâmetro da haste	76,2 mm
Curso	629,4 mm
Cilindro de descarga (XT)	
Diâmetro do cilindro	114,3 mm
Diâmetro da haste	57,2 mm
Curso	856,5 mm
Cilindro de direção	
Diâmetro do cilindro	76,2 mm
Diâmetro da haste	44,0 mm
Curso	481,9 mm

INSTRUMENTAL

Central Eletrônica de Informação	
Indicadores/medidores	
Velocímetro	
Tacômetro	
Direção selecionada F/N/R	
Modos de transmissão – automática/manual	
Marcha selecionada	
Temperatura de refrigeração do motor	
Nível de combustível	
Temperatura do óleo da transmissão	
Temperatura do óleo hidráulico	
Horímetro	
Modo de trabalho	
Luzes indicadoras	
Baixo nível de combustível	
Luzes direcionais	
Farol alto	
Pressão dos freios	
Alerta principal	
Freio de estacionamento	
Alertas sonoros	
Alerta de precaução	
Alerta de emergência	
Alerta de ré	
Buzina	

COMPARTIMENTO DO OPERADOR

Cabine ROPS/FOPS com ar-condicionado e aquecedor. Em conformidade com as normas ISO 3471, 3449, SAE 1040C, J231, OSHA	
Rádio	
Partida com chave	
Direção hidráulica articulada com coluna ajustável	
Assento com suspensão, completamente ajustável	
Pedal acelerador	
Alavanca única de controle com apoio para o pulso	
Porta-copo	
Cabide para casaco	
Espelho retrovisor interno	
Cinto de segurança retrátil de 51 mm	
Bandeja porta-objetos atrás do banco	
Ar-condicionado	
Freio de pedal único	
Tecla de marchas F/N/R	
Espelhos retrovisores externos	
Caixa refrigerada	
Filtragem de ar pressurizado	
Desembaçador	
Janela lateral, abertura completa/parcial	
Luz de teto	
Limpador de para-brisas, traseiro e dianteiro	
Pisca-pisca	
Lavador de para-brisas, traseiro e dianteiro	
Porta-luvas com chave	
Kit conforto (acendedor de cigarros, porta-objetos)	
CARREGADEIRA	
Braço com cinemático em Z	
Controle único para elevação e inclinação	
Flutuação com retenção positiva	
Retorno à escavação automático	
Controle automático de altura	
Retorno ao deslocamento automático	
Desconexão da transmissão no pedal de freio (DeClutch)	
Indicador de posição da caçamba	

CICLOS DE TEMPO

Elevar a caçamba com carga nominal	5,59 s
Descarregar a caçamba com carga nominal	
Z-Bar	1,8 s
XT	1,9 s
Descida (vazia)	
Com potência	3,29 s
Em flutuação	3,29 s

CAPACIDADES DE SERVIÇO

Tanque de combustível	246 L
Sistema hidráulico	
Total	177,8 L
Reservatório	90,8 L
Transmissão	34,1 L
Serviço com filtro	25,6 L
Eixos dianteiro e traseiro	
Eixo dianteiro	30,3 L
Eixo traseiro	27,4 L
Óleo de motor c/ filtro	13,25 L
Cárter do motor	12,3 L
Sistema de refrigeração	28,4 L

PESOS OPERATIVOS

Z-Bar

Unidade equipada com cabine ROPS/FOPS com aquecedor e ar-condicionado, contrapeso "Heavy Duty", pneus 20.5 R 25 XHA TL, caçamba multiúso de 2,5 m³ (3,25 jd³) com dentes e segmentos de lâmina, tanque de combustível cheio e operador de 79 kg

14.156 kg

XT

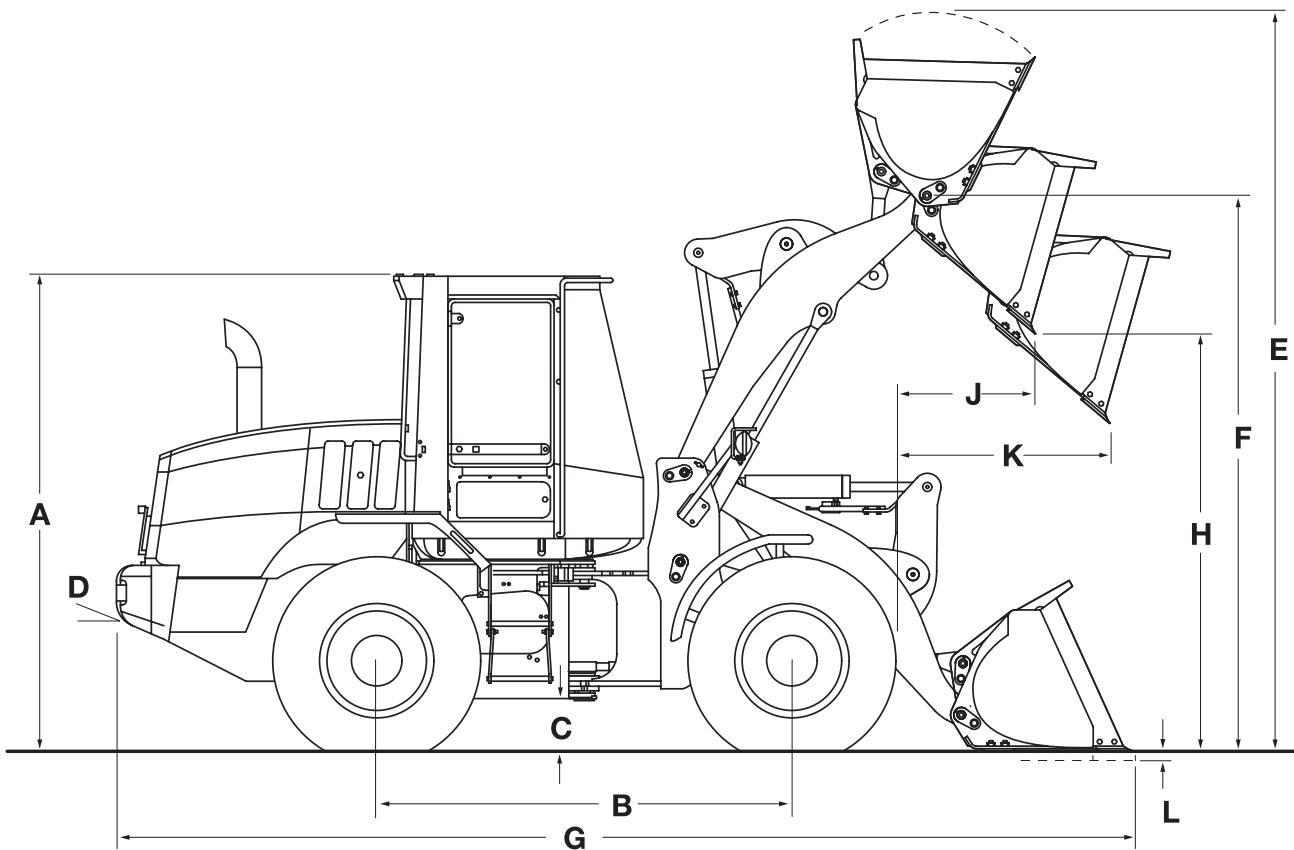
Unidade equipada com cabine ROPS/FOPS com aquecedor e ar-condicionado, contrapeso "Heavy Duty", pneus 20,5 R 25 XHA TL, 2.3 m³ (3.0 jd³) com dentes, engate rápido, tanque de combustível cheio e operador de 79 kg

14.490 kg

DIMENSÕES

A. Altura até o topo da cabine ROPS	3.385 mm
B. Distância entre eixos	3.253 mm
C. Distância livre ao solo	365 mm
D. Ângulo de saída	32°
Largura	
Total* sem caçamba	2.562 mm
Raio de giro* – externo	5.750 mm
Ângulo de articulação	
A partir do centro	40°
Ângulo total	80°
Oscilação do eixo traseiro, total	24°

NOTA: *Dimensões obtidas com pneus Michelin 20,5R25 XTLA.
Dimensões adicionais nas páginas 3 e 4.



AJUSTES DE PESO

Opções de seleção	Ajuste de peso	Ajuste de carga de tombamento	Ajuste de carga de tombamento articulada a 40°
Pneus 20,5x25 12 lonas L2	-218 kg	-171 kg	-151 kg
Pneus 20,5x25 12 lonas L3	-69 kg	-54 kg	-48 kg
Pneus 20.5R25 XTLA	-172 kg	-135 kg	-119 kg
Contrapeso padrão	- 555 kg	-1.264 kg	-1.070 kg

NOTA: Unidade equipada com braços de carregadeira tipo Z-Bar, caçamba pinada multiuso de 2,5 m³ (3,25 jd³) com borda aparafusada, pneus Michelin 20.5R25 XHA TL, cabine ROPS com aquecimento e ar-condicionado, contrapeso máximo, tanque de combustível cheio e operador de 79 kg. Ajuste as opções selecionadas a partir do peso nominal.

DADOS DE DESEMPENHO

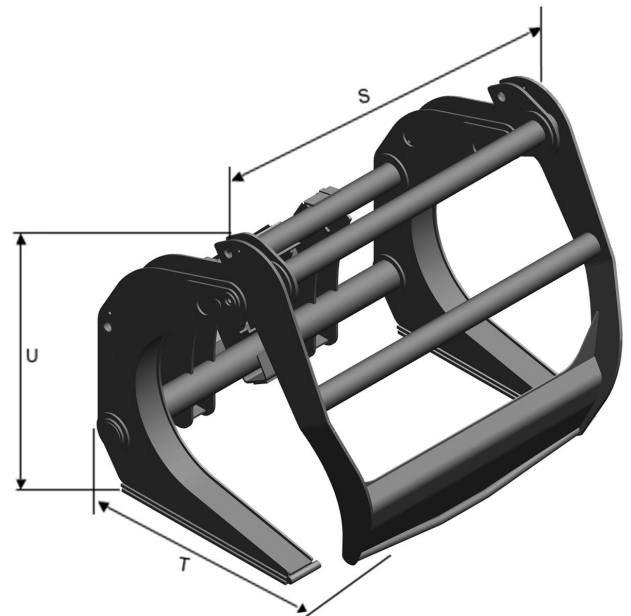
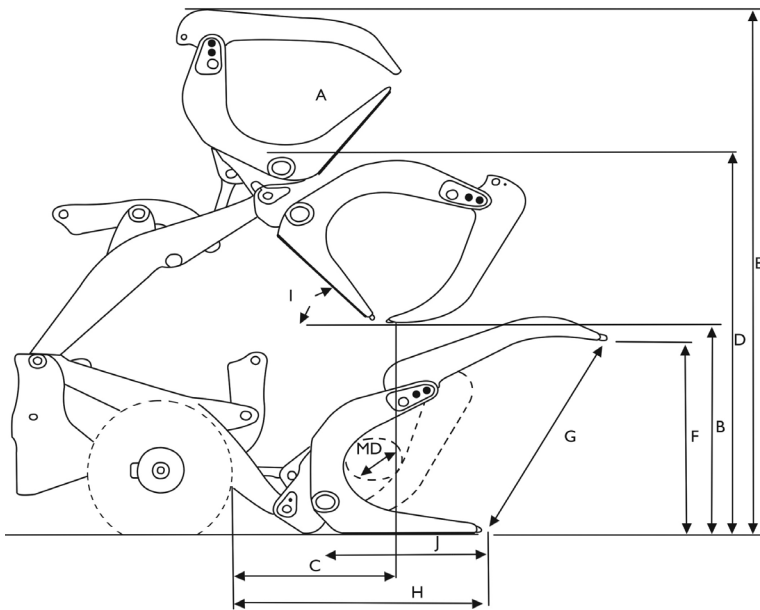
721E Z-Bar	Caçamba 1,9 m ³ (2,5 jd ³) Lâmina "V" aparafusada sem dentes (serviço pesado)	Caçamba 1,9 m ³ (2,5 jd ³) Lâmina reta com dentes e segmentos (serviço pesado)	Caçamba 1,9 m ³ (2,5 jd ³) Lâmina reta aparafusada (serviço pesado)	Caçamba 2,3 m ³ (3,0 jd ³) com lâmina reta
Capacidade da caçamba – Rasa (SAE)	1,60 m ³	1,60 m ³	1,60 m ³	1,94 m ³
Coroadas	1,90 m ³	1,90 m ³	1,90 m ³	2,30 m ³
Largura da caçamba – externa	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.700 mm
Peso da caçamba	1.207 kg	1.238 kg	1.228 kg	1.137 kg
E. Altura operacional completamente levantada com placa de retenção	5.244 mm	5.165 mm	5.224 mm	5.169 mm
F. Altura até o pino de articulação totalmente levantada	3.941 mm	3.941 mm	3.941 mm	3.980 mm
G. Comprimento total – caçamba nivelada sobre o solo	7.689 mm	7.791 mm	7.686 mm	7.596 mm
Ângulo de despejo – totalmente levantada	55°	55°	55°	55°
H. Altura de descarga totalmente levantada, despejo a 45°	2.885 mm	2.317 mm	2.884 mm	2.963 mm
J. Alcance da caçamba totalmente levantada, despejo a 45°	1.127 mm	1.191 mm	1.110 mm	1.086 mm
K. Alcance da caçamba altura 2,13 m, despejo a 45°	1.634 mm	1.670 mm	1.622 mm	1.633 mm
Carga de operação – ISO	5.407 kg	5.899 kg	5.903 kg	5.342 kg
Densidade máxima do material – ISO	2.846 kg/m ³	3.100 kg/m ³	3.107 kg/m ³	2.322 kg/m ³
Carga de tombamento – ISO				
Em linha reta	12.349 kg	13.494 kg	13.522 kg	12.315 kg
Articulada a 40°	10.815 kg	11.778 kg	11.806 kg	10.685 kg
Capacidade de levantamento				
Altura máxima	7.349 kg	7.456 kg	7.466 kg	7.630 kg
Alcance máximo	10.233 kg	10.202 kg	10.216 kg	10.289 kg
Solo	13.826 kg	13.408 kg	13.463 kg	13.203 kg
Força de desagregação com cilindro de descarga	15.261 kg	15.141 kg	14.345 kg	14.951 kg
Recolhimento máximo				
Solo	40°	41°	41°	39°
Posição do transporte	44°	44°	44°	43°
@ Alcance máximo	54°	54°	54°	54°
@ Altura máxima	57°	57°	57°	57°
L. Profundidade de escavação	112 mm	120 mm	120 mm	73 mm
Ângulo máximo de nivelção com caçamba arrasto em ré	61°	60°	60°	60°
Diâmetro de giro da carregadeira (extremidade da caçamba)	12.654 mm	12.713 mm	12.654 mm	12.607 mm

NOTA: Dados de desempenho da versão Z-Bar mostrados com contrapeso máximo. Braço de elevação XT com caçambas para acoplamento Leonardi. Dados de desempenho de unidade equipada com pneus 20,5 x 25 16 lonas L3, cabine ROPS com aquecedor e ar-condicionado, contrapeso padrão, tanque de combustível cheio e operador de 75 kg. Especificações conforme normas SAE J732, J1234, J695, J742, J818, ISO 14397, ISO 5998, ISO 7546.

Caçamba 2,3 m ³ (3,0 jd ³) lâmina reta com dentes e segmentos	Caçamba 2,5 m ³ (3,25 jd ³) com lâmina reta aparafusada	Caçamba 2,5 m ³ (3,25 jd ³) lâmina reta com dentes e segmentos	Caçamba 2,7 m ³ (3,5 jd ³) com lâmina reta	Caçamba 4,2 m ³ (5,5 jd ³) com lâmina reta aparafusada
1,85 m ³	2,11 m ³	2,00 m ³	2,30 m ³	4,20 m ³
2,13 m ³	2,49 m ³	2,30 m ³	2,68 m ³	4,20 m ³
2.732 mm	2.700 mm	2.732 mm	2.700 mm	2.700 mm
1.182 kg	1.186 kg	1.225 kg	1.257 kg	1.372 kg
5.169 mm	5.229 mm	5.229 mm	5.298 mm	5.670 mm
3.980 mm	3.980 mm	3.980 mm	3.980 mm	3.979 mm
7.748 mm	7.748 mm	7.799 mm	7.708 mm	8.119 mm
55°	55°	55°	55°	55°
2.864 mm	2.930 mm	2.831 mm	2.892 mm	2.618 mm
1.196 mm	1.125 mm	1.235 mm	1.171 mm	1.441 mm
1.698 mm	1.658 mm	1.722 mm	1.686 mm	1.811 mm
5.385 kg	5.306 kg	5.352 kg	5.252 kg	4.917 kg
2.528 kg/m ³	2.135 kg/m ³	2.327 kg/m ³	1.963 kg/m ³	1.171 kg/m ³
12.418 kg	12.239 kg	12.350 kg	12.124 kg	11.376 kg
10.769 kg	10.612 kg	10.704 kg	10.504 kg	9.834 kg
7.585 kg	7.581 kg	7.542 kg	7.510 kg	7.399 kg
10.254 kg	10.238 kg	10.209 kg	10.164 kg	10.003 kg
13.271 kg	13.106 kg	13.180 kg	12.977 kg	12.376 kg
16.173 kg	14.258 kg	15.369 kg	13.520 kg	10.130 kg
40°	39°	40°	39°	40°
43°	43°	43°	43°	43°
54°	54°	54°	54°	54°
57°	57°	57°	57°	57°
78 mm	73 mm	78 mm	73 mm	109 mm
61°	60°	61°	60°	65°
12.724 mm	12.636 mm	12.754 mm	12.671 mm	12.923 mm

DIMENSÕES DA GARRA PARA TORAS DE MADEIRA

A. Área da garra	1,4 m ²
Carga de operação	4.475 kg
S. Largura	2.325 mm
T. Comprimento	2.091 mm
U. Altura	2.022 mm
Peso	2.130 kg
B. Altura de descarga à máxima altura do pino de articulação (descarga máxima)	2.505 mm
C. Alcance de descarga à máxima altura do pino de articulação (descarga máxima)	1.351 mm
D. Altura de descarga máxima	4.545 mm
E. Altura operacional máxima	6.147 mm
F. Altura máxima da garra em G	2.278 mm
G. Abertura máxima	2.525 mm
H. Alcance máximo no solo	2.272 mm
MD. Diâmetro mínimo para manuseio	500 mm
I. Ângulo máximo de descarga à máxima altura do pino de articulação	39°
J. Comprimento da ponta	1.710 mm



DADOS OPERACIONAIS DA 721E (Z-BAR) COM GARRA PARA TORAS DE 1,4 m²

Máquina reta	11.149 kg
Articulada a 40°	9.550 kg
Capacidade hidráulica de levantamento à máxima altura	6.575 kg
Capacidade hidráulica de levantamento no alcance máximo	9.257 kg
Capacidade de levantamento no solo	11.902 kg
Peso de operação	14.688 kg

NOTA: Máquina equipada com pneus 20,5 x 25 – 16 lonas L3. Requer 3ª função hidráulica e contrapeso traseiro para serviços pesados (1.565 kg). A garra possui sapatas de desgaste de alta resistência.

EQUIPAMENTO PADRÃO

Compartimento do operador

Ver página 2

Motor

Certificação Mar-I/Tier 3

Modos de trabalho selecionáveis

- Potência Máxima
- Potência Automática
- Potência Standard
- Potência Econômica

Turboalimentador

Resfriamento do ar de admissão

Tensor automático da correia do alternador

Resfriamento integral do óleo do motor

Filtro de combustível com separador de água

Filtro de ar com dois elementos

Alternador de 65 A

(2) baterias de 700 CCA 12 V

Silencioso sem supressor de fagulhas

Módulo de resfriamento de montagem central

Injeção eletrônica de combustível Common Rail

Carregadeira

Ver página 2

Trem de força

Tração nas 4 rodas

Transmissão de marchas selecionáveis 4F/3R automático/manual

Módulo de Controle Eletrônico – Programável

Mudança de marchas proporcionais

controladas por computador com seleção de marcha programável

Diagnósticos de bordo

Alavanca única para controle eletrônico da marcha

Tecla de marchas F/N/R na alavanca de controle da carregadeira

Botão de redução de marcha

Conversor de torque

Eixos planetários externos

Diferenciais com limitação de patinação

Trocador de calor do óleo da transmissão

Desconexão da transmissão pelo pedal de freio

Discos de freios hidráulicos em banho de óleo

Freio de estacionamento acionado por mola e liberado hidráulicamente

Modo Limp-Home

Cardan com lubrificação permanente

Sistema hidráulico

Válvula de controle da carregadeira de alavanca única e 2 carretéis

Direção de baixo esforço

Ventilador hidráulico com reversão

(8) engates rápidos de diagnóstico

Outros

Elevação elétrica do capô

Para-lamas dianteiros e traseiros

Faróis

(2) faróis dianteiros (alto/baixo)

(2) faróis frontais de trabalho

(2) luzes traseiras de freio e marcha à ré

(2) faróis traseiros de trabalho

Indicadores de direção/pisca-alerta

dianteiros e traseiros

Contrapeso padrão

Pino para reboque

Barra de travamento da articulação

Barra de travamento do braço de elevação

Ponto de apoio e amarra – dianteiro e traseiro

Alarme de ré

Pontos de drenagem remotos

Nota: A configuração do equipamento padrão poderá variar de acordo com mercado.

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Compartimento do operador

Assento com suspensão pneumática revestido de tecido

Escadas do lado direito e plataforma

Luz rotativa

Segundo pedal de freio

Motor

Kit para clima frio

Carregadeira

Acoplamento hidráulico para acessórios

Caçambas (ver páginas 3 e 4)

Braço XT (cinematismo paralelo)

Sistema hidráulico

Hidráulicos auxiliares

Ride Control

Válvulas da carregadeira com 3 ou 4 carretéis,

com 2 ou 3 alavancas de comando

da carregadeira

Versões especiais:

Versão para ambientes corrosivos:

- Peças com quinas chanfradas e pintura especial para a proteção contra ambientes corrosivos
- Aplicação de verniz especial em toda a superfície da máquina para proteção extra
- Caçamba dimensionada para a movimentação de fertilizante (4,0 m³)
- Chassi com aberturas para evitar acúmulo de material
- Alternador resistente ao fertilizante
- Proteção especial para terminais elétricos
- Tubos com tratamento superficial extra, para maior durabilidade

Versão Canaveira:

- Prefiltro ciclônico na entrada do motor e no ar condicionado para melhor eficiência do sistema e evitar entupimentos
- Caçamba dimensionada para a movimentação de bagaço de cana (4,0 m³)
- Chassi com aberturas para evitar acúmulo de material
- Alternador com aberturas para evitar o acúmulo de material e prevenir contra incêndio
- Extintor de incêndio

Versão para manuseio de toras de madeira

- Contrapeso para serviços pesados e garra hidráulica extraforte desenvolvida exclusivamente pela CASE, com estrutura dimensionada para as mais severas aplicações do setor madeireiro

Pneus

20,5x25 L2/L3/L5 diagonais

20,5 R25 radiais (terra/rocha)

Outros

Pneus sobressalentes

Protetor de transmissão

Caixa de ferramentas

Contrapeso HD (Heavy Duty)

Tampas laterais e proteção dos drenos

Garra para manuseio de toras de madeira



A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

CCEP0110 - 02/2022 – Impresso no Brasil

CaseCE.com.br

Escritório Comercial

Garin – Buenos Aires
Rep. Argentina
Calle 28, 920
Panamericana km 38,5
Tel.: +54 3327-4461000

Weston Florida – USA
3.265 Meridian Pkwy,
Suite 124
C.P. 33331-3505
Tel.: +19 5465-92414

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

