CR-
Baureihe

CR10
CR11



NEW HOLLAND





Übersicht

Fünfzig Jahre Twin Rotor-Technologie 04

Der CR10 und 11 - Maßstäbe für die Zukunft der Erntetechnik 06

Maßstäbe bei den Schneidwerksbreiten 08

Maßstäbe bei der Zuführung 14

Maßstäbe bei der Druschleistung 16

Maßstäbe bei den Reinigungsverlusten 18

Maßstäbe in der Logistik 22

Maßstäbe beim Stroh- und Spreumanagement 24

Maßstäbe bei der Leistung 28

Maßstäbe bei der Traktion 32

Maßstäbe beim Komfort 34

Maßstäbe bei der Bedienung 36

Maßstäbe bei der Intelligenz 38

New Holland FieldOps 42

New Holland Aftersales-Produkte und -Services 44

Technische Daten 46

Fünfzig Jahre Twin Rotor-Technologie

New Holland hat im Jahr 1975 beim damals neuen Mähdrescher TR70 erstmals Längsrotoren für Drusch und Abscheidung vorgestellt. Heute, fünfzig Jahre später, sind Doppelrotoren zum Kennzeichen praktisch aller durchsatzstarker Mähdrescher geworden.

Aber der Vorreiter versteht die Technologie, die er selbst erfunden hat, immer noch am besten und weiß sie am besten zu nutzen. Darum ist New Holland nach vor wie einen Schritt voraus und erschließt mit den Mähdreschern CR10 und CR11 eine neue Leistungskategorie.

Bei der Entwicklung von Maschinen zahlt sich Erfahrung immer aus. Und bei Twin Rotor-Mähdreschern wissen wir, was warum funktioniert. Durchsatz, Leistung und Zuverlässigkeit auf höchstem Niveau verdanken sich unserer langjährigen Erfahrung mit einem Maschinendesign, das in fünf Jahrzehnten immer noch seinesgleichen sucht.





- **1975:** New Holland stellt die Twin Rotor™-Technologie als Konzept vor.
- **2002:** Die 7. Generation, die CR-Baureihe, zeichnet sich durch eine komplett neue Gestaltung, längere Rotoren und eine größere Kabine aus und bietet als erster Rotormähdrescher ein Reinigungssystem mit Hangausgleich.
- **2004:** Das New Holland Centre of Harvesting Excellence in Zedelgem, Belgien, beginnt mit der Produktion von Twin Rotor-Mähdreschern.
- **2007:** Die CR Elevation-Baureihe mit Opti-Clean™-System und IntelliCruise™-Systemen wird eingeführt.
- **2013:** Die neu eingeführte Dynamic Feed Roll™ steigert die Leistung auf dem Feld und verbessert die Kornqualität.
- **2014:** 800 Tonnen Weizen in 8 Stunden - Der CR10.90 wird offiziell zum durchsatzstärksten Mähdrescher der Welt erklärt - ein Rekord, der auch nach 10 Jahren unübertroffen bleibt.
- **2019:** Einführung des IntelliSense™-Automatiksystems für alle CR-Modelle.
- **2022:** Einführung des NutriSense™ NIR-Sensors in der CR-Baureihe.

Gebaut in Zedelgem

Die Mähdrescher CR10 und CR11 werden wie die übrigen CR-Modelle im New Holland Global Centre of Harvesting Excellence in Zedelgem, Belgien, produziert, also dort, wo Leon Claeys vor über hundert Jahren seinen ersten Mähdrescher gebaut hat.

Heute baut das Werk in Zedelgem nicht nur CX-Schüttlermähdrescher und CR-Rotormähdrescher, sondern auch FR-Feldhäcksler und BigBaler-Großballenpressen.

Egal, welche Produktlinie: In diesem Werk ist man stolz auf seine Produkte. Mit dem umfassenden Know-how engagierter Fachkräfte, anspruchsvollen Fertigungsprozessen und neuester Designtechnologie werden dort die Maschinen von heute gebaut und die Maschinen der Zukunft entwickelt.



Der CR10 und 11 - Maßstäbe für die Zukunft der Erntetechnik

Bereit für die Herausforderungen von morgen

New Holland hat den Mähdrusch komplett revolutioniert. Der Schwerpunkt bei diesem Mähdrescher lag darauf, die Gesamtkosten und den Zeitaufwand für die Ernte erheblich zu senken, um so einen neuen Standard in Sachen Effizienz zu etablieren.

Bei der Entwicklung des CR10 und CR11 standen vier zentrale Aspekte im Fokus:

- **Gesteigerte Produktivität**: Ein innovatives, effizientes Antriebskonzept kombiniert mit hoher Motorleistung, Schneidwerksbreiten von über 18 Metern, einem Korntank mit bis zu 20.000 Litern und einer Abtankleistung von bis zu 210 Litern pro Sekunde. Die umfassende Automatisierung durch das IntelliSense™-System sorgt für beeindruckende Leistung auf dem Feld.
- **Minimierung von Kornverlusten**: Der Twin Clean™-Siebkasten mit einer beeindruckenden windbestrichenen Reinigungsfläche von 8,8 m² reduziert Verluste bei hohen Durchsatzleistungen erheblich. Dank intelligenter Seitenhangkompensation funktioniert das System selbst bei Neigungen bis zu 28 %.
- **Perfektes Stroh- und Spreumanagement**: Der CR10 und CR11 sind nur noch mit einem Radialverteiler zur Verteilung von Stroh und Spreu ausgestattet. IntelliSpread™, das radargestützte automatische Verteilungssystem, sorgt für eine präzise Verteilung auf eine Arbeitsbreite von bis zu 18 Metern.
- **Maximale Maschinenverfügbarkeit**: Technologien wie das vollständige Reversieren der Rotoren bis ins Schneidwerk, ein durchdachter, einfacher Antriebsstrang mit wenigen Komponenten und Wartungspunkten sowie modernste Telemetrielösungen gewährleisten, dass der CR10 und CR11 maximale Einsatzzeiten erreichen.

Für dieses Gesamtkonzept wurde der CR11 auf der Agritechnica 2023 mit der Goldmedaille ausgezeichnet – eine echte Revolution im Bereich des Mähdruschs.



Maßstäbe bei den Schneidwerksbreiten
Siehe Seite 08



Maßstäbe bei den Reinigungsverlusten
Siehe Seite 18



CR10: Der Maßstab in Sachen Effizienz

Ein innovatives Antriebskonzept nutzt die 653 PS optimal aus – egal ob bei hohen Kornerträgen, zähem Stroh oder unebenem Gelände. Der leistungsstarke FPT Cursor 13-Motor, ein 12,9-Liter-Kraftpaket mit sechs Zylindern, nutzt jeden Tropfen im 1.300-Liter-Dieseltank optimal zur Leistungsentfaltung.

Damit diese Leistung auch zum Tragen kommt, braucht es natürlich möglichst lange Abtankintervalle und möglichst kurze Abtankzeiten. Dafür sorgt beim CR10 der großzügig bemessene 16.000-Liter-Korntank, der in unter 100 Sekunden übergeladen werden kann.

CR11: Der Maßstab in Sachen Leistung

Durchsatz auf einem neuen Niveau? Der CR11 ist die Antwort. Ein zentraler Faktor dabei ist die Motorleistung von 775 PS, die von einem FPT Cursor 16 mit sechs Zylindern und 15,9 Litern Hubraum bereitgestellt wird. Dank des großzügig dimensionierten Kraftstofftanks mit einem Fassungsvermögen von 1.500 Litern ist er auch für lange Erntetage bestens gerüstet und ermöglicht hohe Flächenleistungen über den gesamten Arbeitstag hinweg.

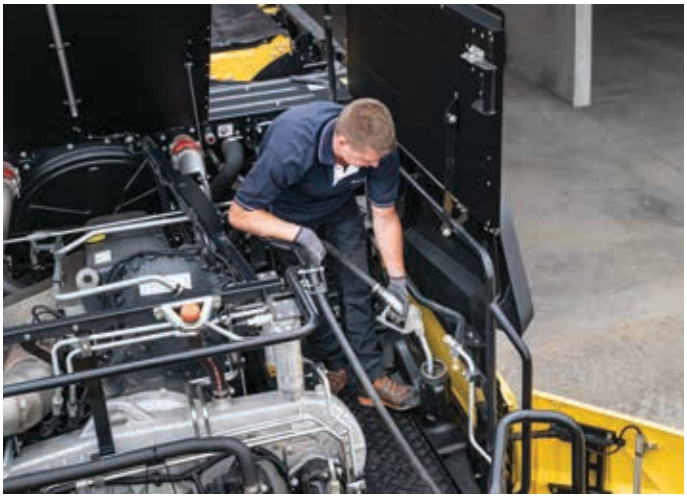
Um diese Leistung optimal zu unterstützen, verfügt der Korntank des CR11 über ein Fassungsvermögen von 20.000 Litern. Um das 90-Sekunden-Zeitfenster für das Abtanken einzuhalten, wurde das Abtanksystem weiter verbessert und erreicht nun eine Abtankgeschwindigkeit von bis zu 210 Litern pro Sekunde.



Maßstäbe beim Stroh- und Spreumanagement
Siehe Seite 24



New Holland Aftersales-Produkte und -Services
Siehe Seite 44



Maßstäbe bei den Schneidwerksbreiten

Eine neue Leistungsklasse erfordert auch neue Vorsatzbreiten. New Holland bietet eine Reihe von Vorsätzen an, die perfekt auf die CR10 und CR11 abgestimmt sind.

Diese ermöglichen eine schnelle und reibungslose Zuführung bei außerordentlich hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und minimalen Verlusten am Schneidwerk – zurück bleibt ein gleichmäßiges, sauberes Stoppelbild. Dank des Multikupplers lassen sich alle Schneidwerke schnell und einfach kuppeln, was wertvolle Minuten spart und für eine maximale Tagesleistung sorgt.



Maximale Breite im Sommer

Egal ob Getreide, Raps oder Leguminosen – vom Varifeed™ bis zum FlexDraper: Eine breite Vorsatzbreite ist entscheidend. Der Schrägförderer ist darauf ausgelegt, Vorsätze mit einem Gewicht von bis zu 6.800 kg zu heben. Dadurch sind Schnittbreiten von bis zu 18 m je nach Region möglich. Dies unterstreicht das enorme Leistungspotential der Modelle CR10 und CR11 und reduziert gleichzeitig die Anzahl der Überfahrten spürbar.

Maximale Reihen im Herbst

Dank des HD-CVT Vorsatzantriebs können bis zu 285 PS für selbst die leistungsfähigsten Pflücker bereitgestellt werden. Dadurch sind auch Arbeitsbreiten von 12 m, also 16 Reihen bei einem Reihenabstand von 75 cm, problemlos möglich.







Modelle	CR10	CR11
Getreideschneidwerke		
Varifeed™-Getreideschneidwerk – Schnittbreite *(m)*	12,50	
Bandschneidwerke		
MacDon FD2 FlexDraper®-Schneidwerk *(m)*	12,50 - 15,20	
Maispflücker		
Starre Maispflücker – Anzahl Reihen	12-16	













Maßstäbe bei der Präzision

Die Leistung steht und fällt mit dem Schneidwerk. Wenn Zuführung und Aufnahme reibungslos und unterbrechungsfrei ablaufen, wissen Sie Ihre Ernte in den fähigen Händen von New Holland. Darum richten wir unser Augenmerk besonders auf unsere Schneidwerke und deren Leistung bei der Ernte.

Die Varifeed™-Schneidwerke, die in Arbeitsbreiten von bis zu 12,5 m erhältlich sind, werden von New Holland selbst produziert. Sie sind perfekt auf die enorme Kapazität der Modelle CR10 und CR11 in Getreide, Leguminosen und Ölsaaten abgestimmt. Dank der neuen hydraulischen Verstellung der Schrägfördererplatte kann der Anstellwinkel des Schneidwerks einfach und schnell aus der Kabine heraus optimal an die vorherrschenden Bedingungen von Feld und Bestand angepasst werden.

Automatische Schneidwerkshöhenführung

Die automatische Schneidwerkshöhenführung garantiert den ganzen Tag lang die von Ihnen gewünschte Schnitthöhe. Im Auflagedruckmodus wird mit einem vorgegebenen, hydraulisch konstant gehaltenen Auflagedruck eine effiziente Aufnahme von liegendem oder niedrig wachsendem Erntegut (Erbsen, Bohnen usw.) sichergestellt. Sobald die Schnitthöhe eingestellt ist, wird diese dank der Autofloat™-Technologie kontinuierlich überwacht – von links nach rechts und von Spur zu Spur – um stets ein perfektes Stoppelbild zu gewährleisten. Selbst bei den breitesten Schneidwerken wird so eine optimale Erntegutaufnahme und eine gleichmäßige Schnitthöhe erreicht, wodurch verhindert wird, dass Boden aufgeschoben wird oder in den Mähdrescher gelangt.



Details mit großer Wirkung

Der Messerbalken des Varifeed™ kann um 575 mm in Längsrichtung verstellt werden, sodass jedes Erntegut jederzeit optimal in das Schneidwerk fällt. Die überarbeitete Einzugsschnecke minimiert den Kraftbedarf und steigert zusätzlich die Performance.

Mit einem Durchmesser von 660 mm und tiefen Windungen für einen schnellen Einzug sowie Einzugsfingern auf voller Breite zwischen jeder Schneckenwindung wird das Erntegut zügig und gleichmäßig zur Mitte gefördert und dort perfekt an den Schrägförderer übergeben.

Schnell umgerüstet

Die Seitenmesser des Varifeed™ wurden ebenfalls überarbeitet und sind nun echte Leichtgewichte, was den Umbau, insbesondere wenn man alleine ist, erheblich erleichtert. Der Hydraulikantrieb ist fest am Schneidwerk verbaut und die Messer werden mittels Schnellverschluss formschlüssig arretiert. Bei Nichtgebrauch können die Messer in einer speziellen Halterung am Schneidwerk verstaut werden. Einteilige Halmteiler können dank Schnellverschluss ebenfalls werkzeuglos montiert werden.

New Holland Schneidwerkswagen

New Holland bietet ein umfassendes Sortiment an vierradgelenkten und bestens manövrierbaren Schneidwerkswagen für sichere, stabile Schneidwerkstransporte mit Geschwindigkeiten bis zu 40 km/h an.

Maximal flexibel, maximal effizient

Abhängig von den angebauten Kulturarten und den Ertragserwartungen in der jeweiligen Region kann der CR10 und CR11 mit der neuesten Generation der FlexDraper FD2 geliefert werden, die Arbeitsbreiten von bis zu 18,6 m ermöglicht.



Maßstäbe bei Zuführung und Bodenanpassung

Die strategische Partnerschaft mit MacDon erweitert das Angebot an Mähdrescher-Schneidwerken von New Holland. Das weltweit führende FD2 FlexDraper® ist die Weiterentwicklung einer Innovation für die bodennahe Erntegutaufnahme, die MacDon vor fast 20 Jahren auf den Markt gebracht hat. Es ermöglicht eine reibungslose und perfekte Zuführung des Ernteguts mit der Ähre voran.

Dicht am Boden dank Flex-Float-Technologie

Das FD2 folgt den Bodenkonturen wie kein zweites Schneidwerk und sorgt über die gesamte Schnittbreite für eine gleichmäßige Schnitthöhe zwischen 2,5 und 45,7 cm, je nach Einstellung. Mit bis zu 70 % mehr Auslenkung als beim Vorgängermodell sorgt Flex-Float® zusammen mit dem Active-Float-System von MacDon unter allen Bedingungen für einen gleichmäßigen, bodennahen Schnitt. Auf Wunsch sind zudem ContourMax™-Konturräder erhältlich.





Maßstäbe beim Maisdrusch

Maispflücker von New Holland sind darauf ausgelegt, die enorme Kapazität des CR10 und CR11 bei der Maisernte voll auszuschöpfen. Mit bis zu 16 Reihen sorgen diese Pflücker für eine maximal produktive und effiziente Ernte.

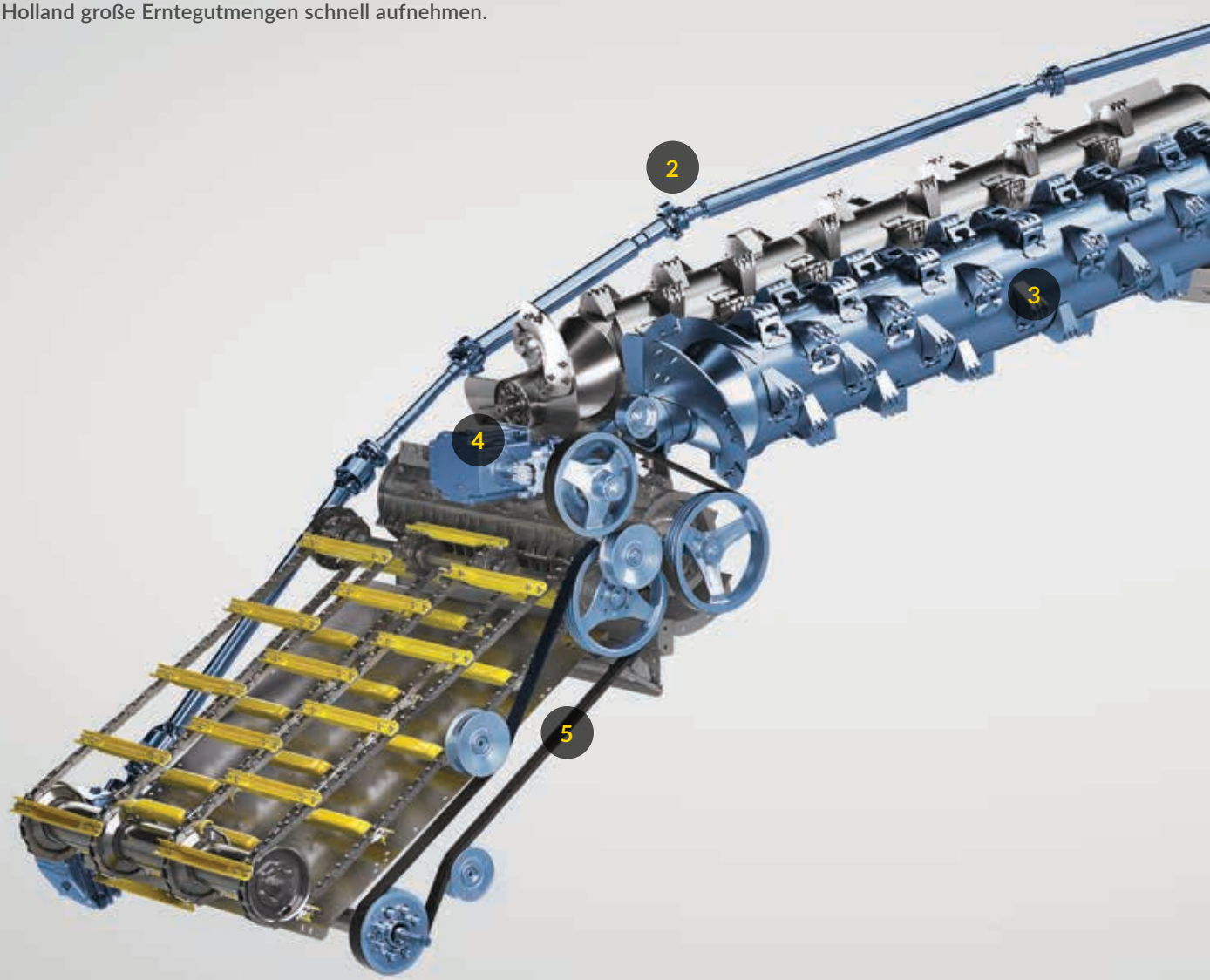
Wie wird das erreicht? Kürzere Spitzen folgen den Bodenkonturen besser und stellen sicher, dass das gesamte Erntegut in die Maschine gelangt. Die lamellenartig ausgeformten Hauben fangen lose Maiskörner und -kolben auf, fördern diese wieder nach hinten und minimieren so die Verluste. Dank Gasdruckdämpfern lassen sich die Spitzen leicht nach oben klappen, was die Reinigung und Wartung erleichtert. Dadurch können auch Verschleißteile schnell und einfach ausgetauscht werden.

Die Maispflücker von New Holland sind in Ausführungen mit bis zu 16 Reihen erhältlich, sowohl starr als auch klappbar, und können mit oder ohne Unterflurhäcksler ausgestattet werden. Optional werden zudem Stoppelknicker angeboten, um die Reifen bzw. die Bänder der Raupenlaufwerke zu schonen.

Alle Maispflücker von New Holland verfügen über Pflückwalzen mit vier Messern zum schnellen und sicheren Einzug von Pflanzen jeder Größe. Die Pflückplatten lassen sich von der Kabine aus je nach Kolbengröße verstellen. Optionale Lagermaisschnecken verbessern die Erntegutaufnahme bei lagernden Beständen.

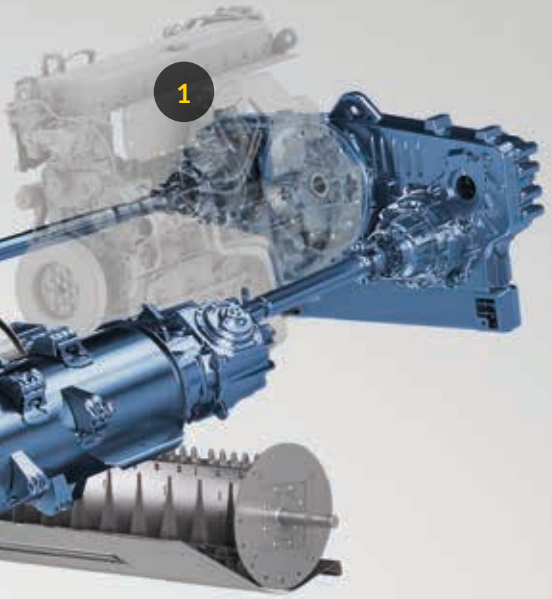
Maßstäbe bei der Zuführung

Mit einem perfekt auf die Kapazität leistungsstarker Schneidwerke abgestimmten Schrägförderer können die Mähdrescher CR10 und CR11 von New Holland große Erntegutmengen schnell aufnehmen.









1. Motor
2. CVT-Antrieb Vorsatz
3. CVT-Antrieb Rotor
4. Synchronisierter DFR-Antrieb
5. Schrägfördererantrieb

Intelligenter Antrieb

Breite Schneidwerke benötigen eine höhere Antriebsleistung und genau die liefern die Mähdrescher CR10 und CR11.
Der neue HD-Vorsatzantrieb ermöglicht eine Leistungsfreigabe von bis zu 285 PS auf den Vorsatz – genug für sämtliche aktuell auf dem Markt verfügbaren Vorsätze. Über den 10 % breiteren Schrägförderer wird das Erntegut durch spezielle Leisten, die auf vier Ketten montiert sind, zur größeren, 450 mm Dynamic Feed Roll™ gefördert. Deren Antrieb wird über den Rotor sichergestellt, was bedeutet, dass sie zu 100 % synchron zur eingestellten Rotorgeschwindigkeit läuft, jedoch immer mit einem definierten Vorlauf für die aktive Beischickung der Rotoren. Gleichzeitig bietet dieses Antriebskonzept die Möglichkeit, sämtliche Drusch- und Zuführkomponenten zu reversieren – selbstverständlich alles einfach über den Monitor in der Kabine zu bedienen.
So kann man den CR10 und CR11 jederzeit bedenkenlos an die Leistungsgrenze fahren.

Standardmäßig kommt ein Schneidwerks- und Schrägfördererantrieb mit fester Drehzahl zum Einsatz. Für die Maisernte ist dagegen eine variable Drehzahl ideal, um Pflück- und Zuführgeschwindigkeit an Ernteertrag und -bedingungen anpassen zu können.

Optimale Schneidwerksführung

Mit einer Hubkraft von bis zu 6.800 kg lassen sich selbst die schwersten Vorsätze und Schneidwerke schnell und präzise über den Boden führen. Neben dem bewährten Autofloat™-System, das den Bodenkonturen optimal folgt, wurde die standardmäßige hydraulische Verstellung des Schnittwinkels überarbeitet. Dadurch kann das Potenzial dieser Mähdrescher voll ausgeschöpft werden, ohne Schneidwerksverluste oder Abstriche beim Stoppelbild in Kauf nehmen zu müssen.

Steinfangmulde

Die großzügig bemessene Steinfangmulde lässt sich, wie von den CR-Mähdreschern bekannt, einfach und sauber per Hebel manuell leeren. Beim CR10 und CR11 kann dies optional hydraulisch aus der Kabine über den IntelliView™-12 Monitor erfolgen.

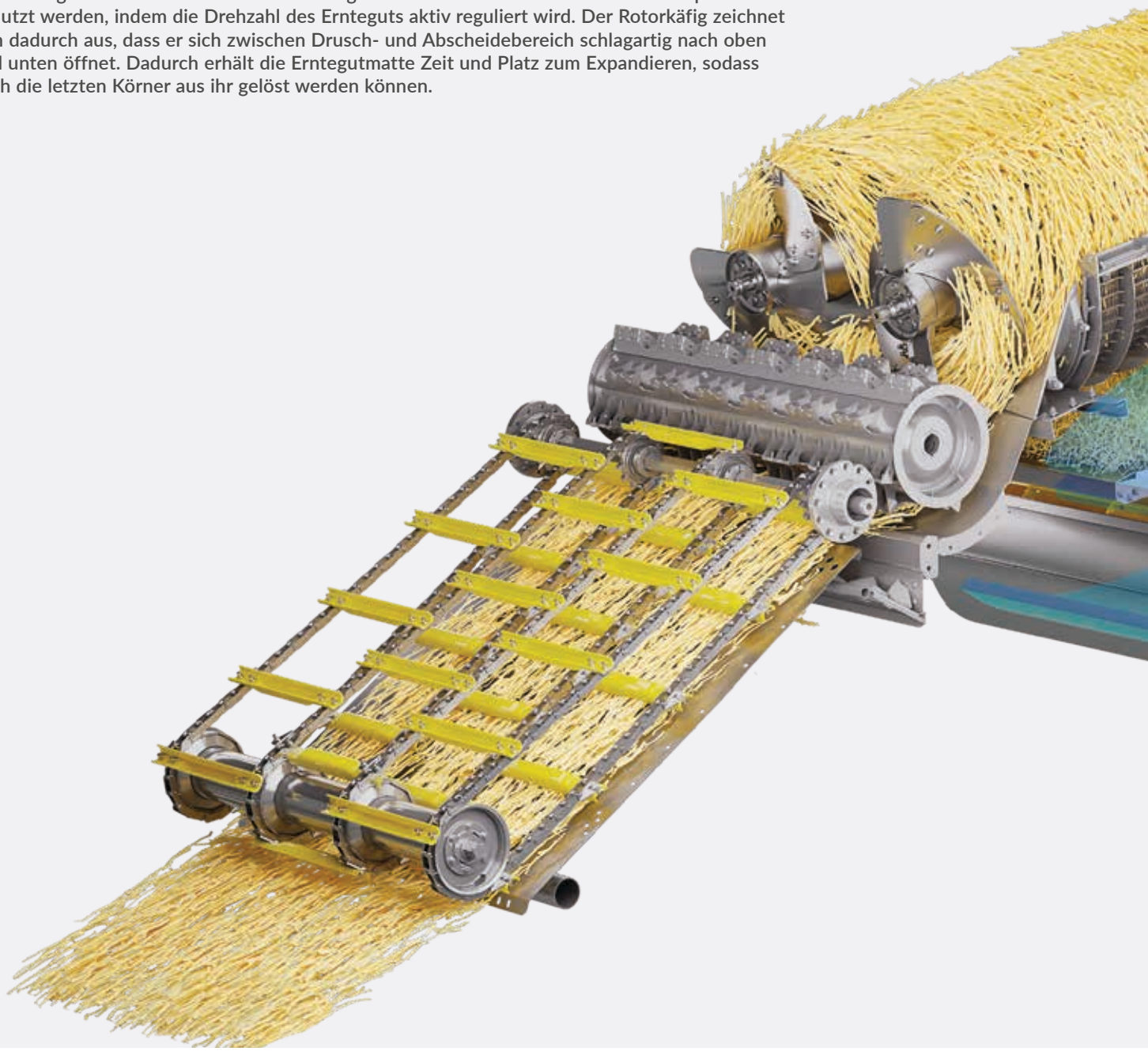


Bodenplatte aus Edelstahl

Der Schrägförderer ist beim CR10 und CR11 mit einer Bodenplatte aus Edelstahl ausgestattet, die für einen besseren Gutfluss und minimalen Verschleiß sorgt.

Maßstäbe bei der Druschleistung

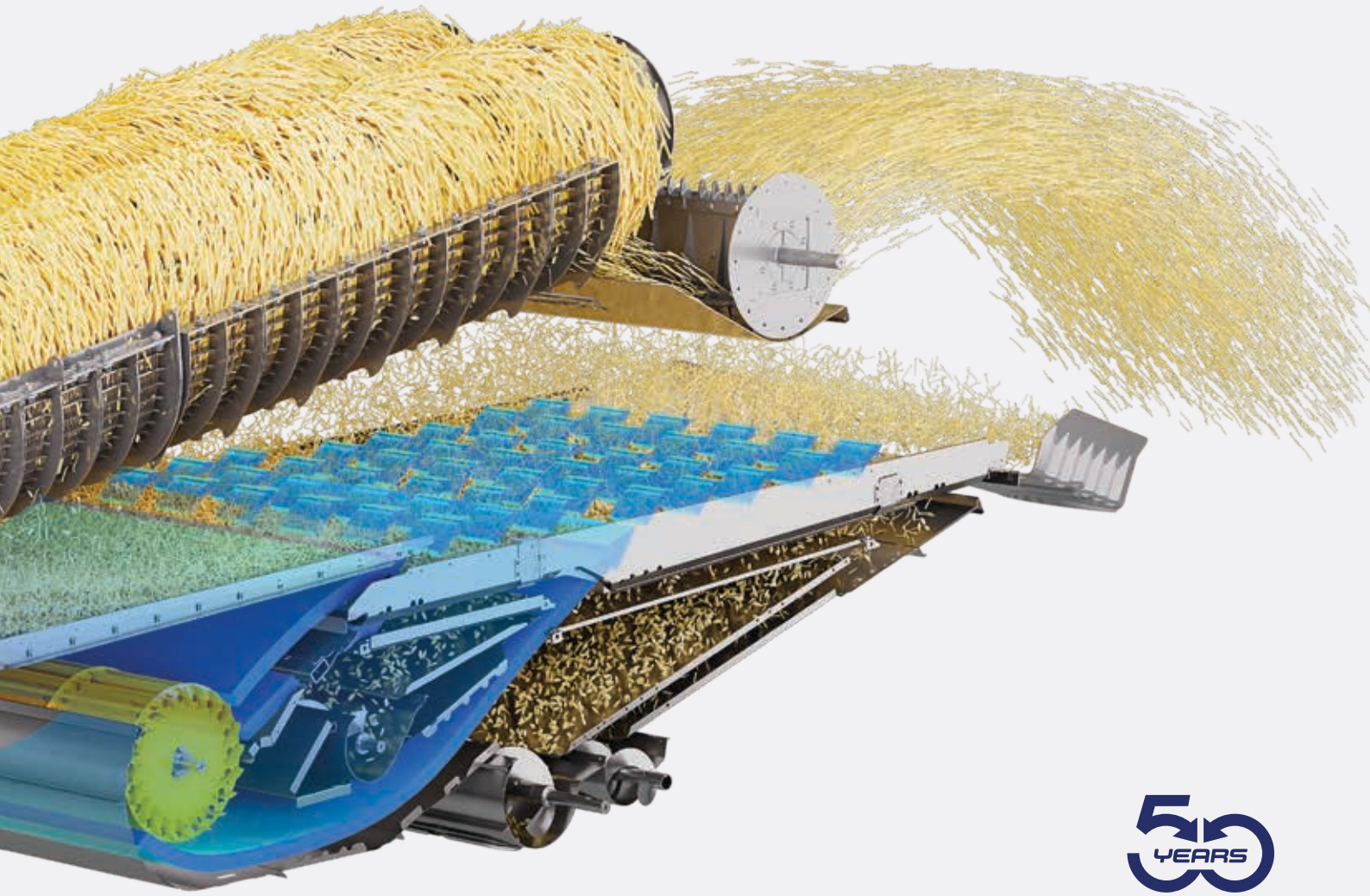
Die Mähdrescher CR10 und CR11 setzen auch bei der Twin Rotor-Technologie Maßstäbe. Die Rotoren mit 610 mm Durchmesser sind 3.600 mm lang. Dank der serienmäßigen elektrischen Verstellung der Rotorleitbleche kann die vergrößerte Drusch- und Abscheidefläche optimal genutzt werden, indem die Drehzahl des Ernteguts aktiv reguliert wird. Der Rotorkäfig zeichnet sich dadurch aus, dass er sich zwischen Drusch- und Abscheidebereich schlagartig nach oben und unten öffnet. Dadurch erhält die Erntegutmatte Zeit und Platz zum Expandieren, sodass auch die letzten Körner aus ihr gelöst werden können.



Twin Rotor-Technologie – neu definiert für noch mehr Schlagkraft

An das Design von Rotor und Käfig angepasst, kommen auch die HX-Werkzeuge zum Einsatz. Sie sorgen dafür, dass die Erntegutmatte zwischen Drusch- und Abscheidebereich aktiv beschleunigt und aufgelockert wird. Dadurch werden die letzten innenliegenden Körner nach außen befördert. Das Ergebnis sind minimale Verluste bei einer hohen Abscheideleistung.

Die Korbbestückung mit jeweils drei Dresch- und sechs Abscheidekörben pro Rotor ermöglicht dank der deutlichen Gewichtsreduzierung einen schnellen und komfortablen Umbau von Getreide auf Mais.



Reversieren im Handumdrehen

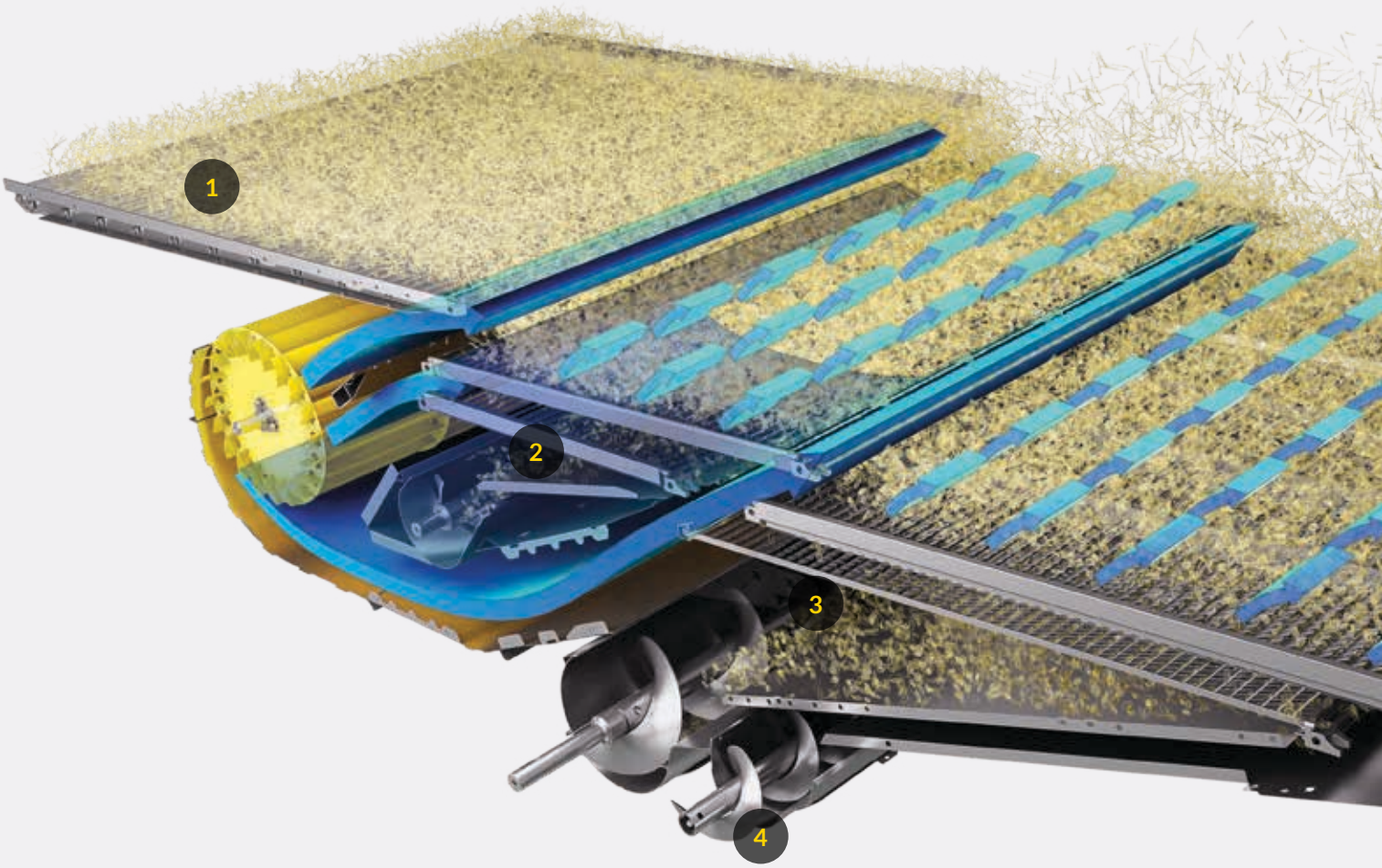
Sollte der CR10 oder CR11 doch einmal verstopfen, können diese Blockaden schnell und einfach gelöst werden, ohne dass man sich die Hände schmutzig macht. Dank eines Antriebs werden zunächst der Schrägförderer und das Schneidwerk über den Monitor in einem geführten Verfahren reversiert, um nach vorne Platz zu schaffen. Im zweiten Schritt werden die Dynamic Feed Roll™ und die Twin-Rotoren mit einer Schaukelbewegung vor- und rückwärts bewegt, um die Verstopfung zu lockern. Alle weiteren Antriebe laufen dabei auf Nenndrehzahl. Erkennt das System, dass die Blockade ausreichend gelöst ist, wird das gesamte Material nach hinten über den Häcksler und Radialverteiler aus der Maschine transportiert. Fertig – binnen weniger Minuten arbeitet man wieder am Leistungsmaximum.

Wartungsfreies CVT-Rotorgetriebe

Die Mähdrescher CR10 und CR11 sind mit der neuesten Technologie für eine reibungslose und effiziente Kraftübertragung ausgestattet, denn das wartungsfreie CVT-Rotorgetriebe ermöglicht eine präzise Steuerung von Vorsatz, Schrägförderer und Rotor. Da der linke Rotor die Dynamic Feed Roll™ antreibt, ist auch hier eine präzise Synchronisation gewährleistet. Das Rotorgetriebe arbeitet mit drei Gängen, um den Drehzahlbereich von 300 bis 1.400 U/min abzudecken. Dies sorgt für eine optimale Kraftübertragung in allen Kulturarten.

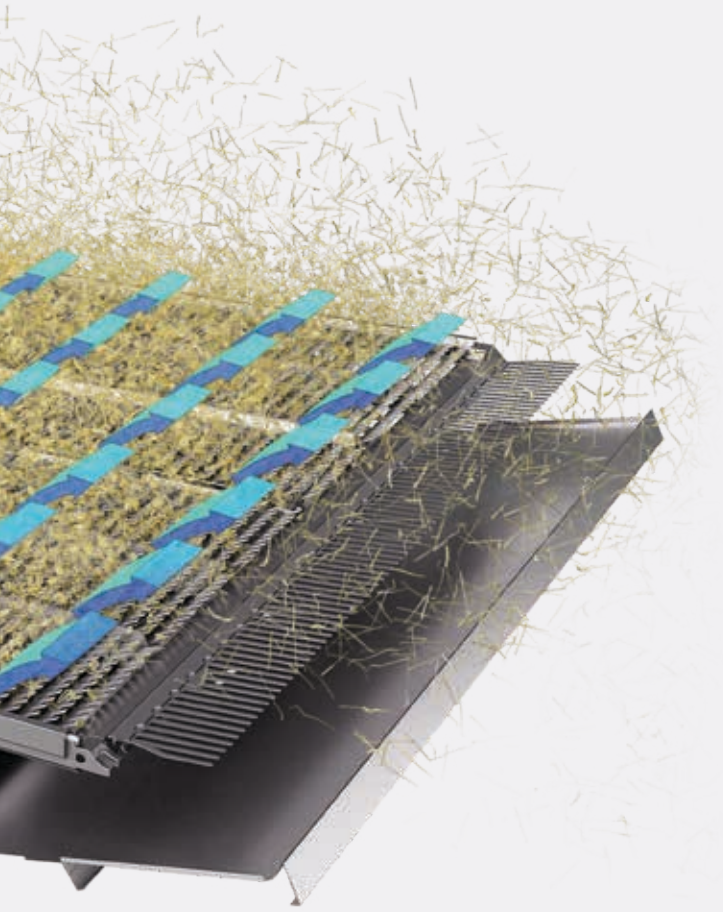
Maßstäbe bei den Reinigungsverlusten

Twin Clean™ steht für eine bisher unerreichte Reinigungsfläche, die dem Durchsatz entsprechend angepasst ist. Ziel ist es, bei gleichzeitiger Durchsatzsteigerung die Verluste zu minimieren – und das nicht nur in der Ebene, sondern unter allen Bedingungen.









1. Vorbereitungsboden
2. Erstes Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
3. Zweites Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
4. Überkehrschnecke



Twin Clean™

Twin Clean™ steht für zwei Siebkästen in einem, das heißt zwei Obersiebe, zwei Untersiebe und zwei Sauberkornschnecken. Ergänzt wird dies durch einen großen Vorbereitungsboden, der für eine perfekte Schichtung des Materials sorgt, mit einer erhöhten ersten Fallstufe zur sauberen Trennung vom Kaff. Die anschließende windbestrichene Reinigungsfläche beträgt 8,8 m² und ist perfekt auf die vom Rotor gelieferte Materialmenge abgestimmt.

Für den nötigen Wind sorgt ein Hochleistungsgebläse, dessen Luftstrom aufgeteilt wird. Opti-Fan™ regelt dabei die Gebläsedrehzahl in Abhängigkeit von der Längsneigung der Maschine. Eine der wichtigsten Komponenten ist jedoch die separate Ansteuerung des Vorbereitungsbodens sowie der Obersiebe, die eine perfekte Querverteilung des Ernteguts sicherstellt. Nur so kann die Reinigungsfläche optimal genutzt und die Verluste auf ein Minimum reduziert werden. Die Informationen hierfür liefern neben dem Gyroskop und den Verlustsensoren auch die patentierten Siebdrucksensoren, die die Siebkastenbelastung messen. Durch die Anbringung dieser Sensoren jeweils links und rechts sowie vorne und hinten ist jederzeit bekannt, wo sich wie viel Material auf den Sieben befindet. So entsteht ein geschlossener Regelkreislauf, mit dem der Twin Clean™-Siebkasten auf eine ungleichmäßige Zufuhr reagieren und diese ausgleichen kann, selbst bei einer Hangneigung von bis zu 28 %.


1
2
3
4





1. Vorbereitungsboden
2. Erstes Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
3. Zweites Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
4. Überkehrschnecke







Maßstäbe in der Logistik

Mit den Modellen CR10 und CR11 haben die New Holland-Konstrukteure Mähdrescher geschaffen, die nicht nur beim Drusch und der Reinigung, sondern auch beim Korntankvolumen und der Abtankleistung neue Maßstäbe setzen. Mehr Autonomie dank größerem Volumen und schnelles, unkompliziertes Überladen dank ausgeklügelter Lösungen.

Noch höheres Korntankvolumen

Der Korntank des CR10 fasst 16.000 Liter. Beim CR11 haben die New Holland-Konstrukteure Platz für weitere 25 % gefunden, sodass ein Fassungsvermögen von 20.000 Litern erreicht wird. Dies zeugt von der Leistungsfähigkeit dieses Mähdreschers. Angepasst an die Schneidwerksbreiten ergibt sich so die Möglichkeit, lange Schläge zu durchfahren und die Abfuhrlogistik entsprechend zu optimieren.



Überladen in Rekordzeit

Beide Maschinen zeichnen sich durch eine beeindruckende Überladegeschwindigkeit aus. Der Korntank kann dank 210 l/s beim CR11 und 159 l/s beim CR10 in unter 100 Sekunden übergeladen werden.

Dank des unabhängigen Antriebs der Korntankschnecken kann das Abtankrohr leer laufen, bevor das Überladen beendet wird. Zudem kann beim CR11 die Geschwindigkeit halbiert werden, indem eine Korntankschnecke abgeschaltet wird. So kann der Überladewagen zum Schluss leichter befüllt werden.

Abhängig von der Schneidwerksbreite stehen verschiedene Korntankrohrlängen zur Auswahl. Sie ermöglichen ein problemloses Überladen auch bei Schneidwerksbreiten von bis zu 18 m und unterstützen Controlled Traffic Farming (CTF)-Systeme mit Arbeitsbreiten von bis zu 13,7 m.



Maßstäbe beim Stroh- und Spreumanagement

Die Modelle CR10 und CR11 sind mit einem innovativen Stroh- und Spreumanagementsystem ausgestattet, das selbst unter extremen Bedingungen große Mengen an Stroh effizient bewältigt. Dank eines neuen Radialverteilers mit Radartechnologie ist eine gleichmäßige Verteilung über eine Vorsatzbreite von mehr als 18 Metern problemlos möglich.

Das Herzstück dieses Systems ist ein sechsreihiger Häcksler. Dieser ist mit 88 hängenden Messern und 67 Gegenmessern ausgestattet und dreht mit 900 bzw. 3600 U/min entgegen der Fahrtrichtung. Dadurch wird das Stroh über einen Gegenmesserkamm gezogen, der optional aus der Kabine je nach Lastabnahme verstellt werden kann. Dies gewährleistet eine optimale Häckselqualität bei effizientem Kraftstoffverbrauch. Das Umschalten zwischen Schwad- und Häckselbetrieb kann optional elektrisch aus der Kabine erfolgen.







Schwadablage & Spreuverteilung



Maßstäbe bei der Verteilung

Ein einzelner Radialverteiler mischt Spreu und gehäckseltes Stroh und verteilt sie gleichmäßig über die gesamte Schnittbreite des Mähdreschers. Die hydraulisch angetriebenen, gegenläufigen Wurfteller mit fünf Schaufeln bewältigen auch große Materialmengen mühelos.



Häckseln & Verteilen mit der Spreu



Maismodus mit Bypass-Klappe - Umgehen des Häckslers




STOP





Das IntelliSpread™-System

Die Mähdrescher CR10 und CR11 können mit dem preisgekrönten, radargestützten IntelliSpread™-System von New Holland ausgestattet werden. Zwei Radarmodule, die sich links und rechts befinden, überwachen kontinuierlich die Verteilung. Zur Regulierung der Streubreite wird die Drehzahl der linken und rechten Wurfteller individuell angepasst. Das System automatisiert die Häckselgutverteilung, um unabhängig von Windeinflüssen, Fruchtart oder Feuchtigkeitsbedingungen eine vollständige und gleichmäßige Rückstandsverteilung hinter dem Mähdrescher zu gewährleisten. Dadurch werden zusätzliche Bearbeitungsschritte aufgrund unzureichender Strohverteilung überflüssig.

Maßstäbe bei der Strohqualität

Wenn Sie Ballen pressen möchten, können Sie beim CR10 und CR11 schnell und unkompliziert von Häckseln auf Schwaden umschalten. Dies ist entweder manuell oder elektrisch aus der Kabine möglich. Selbst bei den breitesten Schneidwerken und dem hohen Durchsatz dieser Mähdrescher werden perfekte Schwaden gelegt, die sich gut pressen lassen.

Maßstäbe bei der Zugänglichkeit

Der Spreuverteiler kann mit einem einfachen Knopfdruck in die Wartungsposition geschwenkt werden. In dieser Position ist der Siebkasten frei zugänglich.





Maßstäbe bei der Leistung

Für den Antrieb sorgen beim New Holland CR10 und CR11 die neuesten Stufe-V-Motoren von FPT Industrial.

Die Cursor-Motoren bewältigen auch anspruchsvolle Bedingungen wie dichte Bestände und hügeliges Gelände. Größere Kraftstofftanks minimieren die Zahl der Tankstopps und ermöglichen maximale Produktivität im Arbeitsalltag.



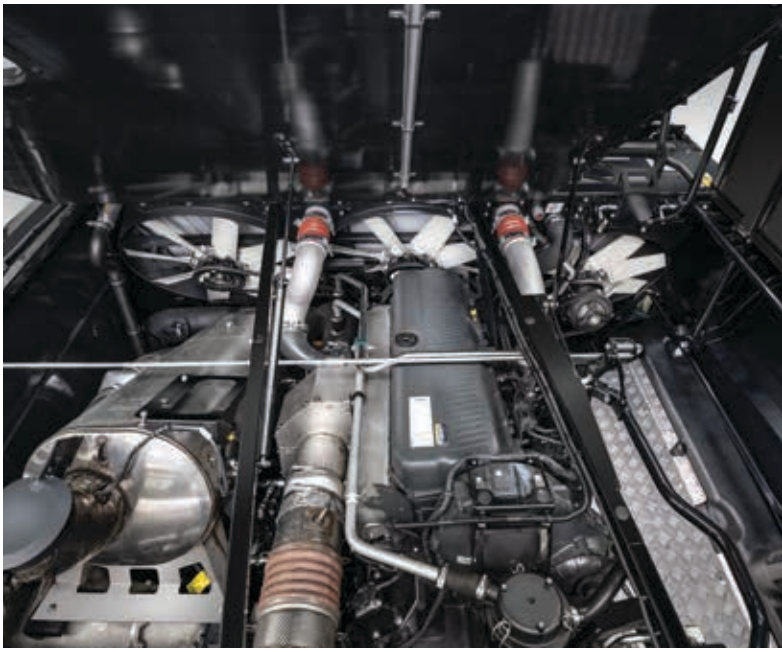


Im CR10 liefert der FPT Cursor 13 Motor mit 12,9 Litern Hubraum bis zu 634 PS bei 1.800 U/min und sorgt mit einem 1.300-Liter-Dieseltank für maximale Produktivität. Der CR11 wird vom FPT Cursor 16 Motor mit 15,9 Litern Hubraum angetrieben. Dieses 6-Zylinder-Kraftpaket leistet bis zu 775 PS und bewältigt selbst größte Erntegutmengen mühelos.

Der 1.500-Liter-Dieseltank reduziert den Zeitaufwand für das Betanken, sodass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – das Einbringen der Ernte. Sowohl der CR10 als auch der CR11 sind mit einem großzügigen 180-Liter-AdBlue-Tank ausgestattet. Beide Modelle arbeiten mit einer Motordrehzahl von 1.900 U/min, was die Geräuschentwicklung reduziert und den Kraftstoffverbrauch minimiert. Bei Straßenfahrten ermöglicht eine reduzierte Motordrehzahl von 1.300 U/min eine maximale Fahrgeschwindigkeit von 40 km/h.

Maßstäbe bei der Effizienz: Das Motorlayout beim CR10/CR11

Um das maximale Leistungspotential der Motoren abzurufen und dieses effizient dorthin zu leiten, wo es benötigt wird, wurde das Layout komplett überarbeitet. Die Motoren im CR10 und CR11 wurden in Längsrichtung und im Neigungswinkel der Rotoren verbaut. Durch den gradlinigen Kraftverlauf des vereinfachten Antriebsstrangs werden minimale Leistungsverluste und maximale Effizienz sichergestellt.



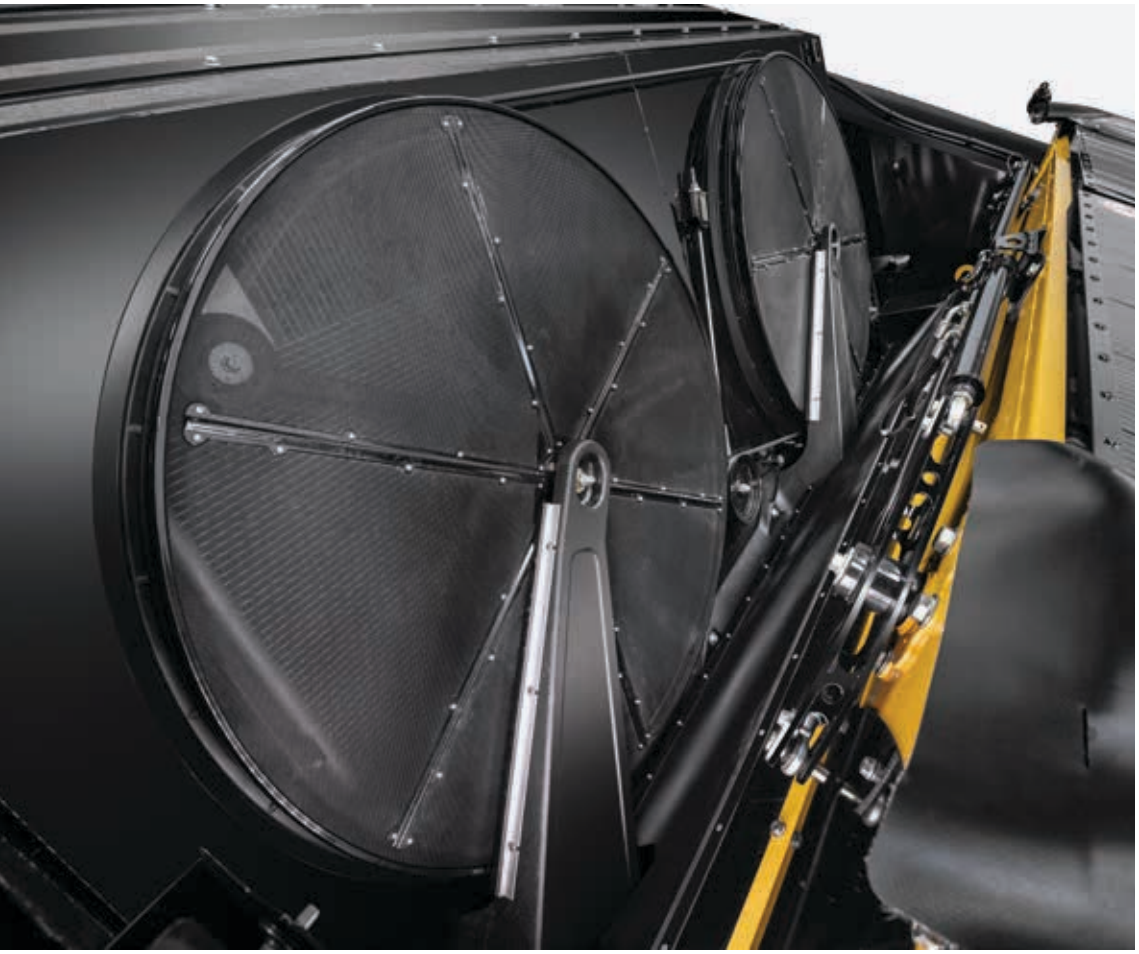
Maßstäbe beim Kühlen

Die Kühlluft für den Motor wird direkt hinter dem Korntank angesaugt, um die Staubbelastung zu reduzieren und am Heck ausgestoßen. Das Ergebnis:

- Saubere Luft für die Kühler und längere Reinigungsintervalle.
- Kühlluftstrom über heiße Motorkomponenten wirkt Materialablagerungen entgegen.
- Weniger Motorgeräusche in der Kabine.
- Staubausstoß am Heck reduziert das Verschmutzen der Maschine.

Der CR10 ist mit zwei, der CR11 mit drei Lüftern ausgestattet. Bürsten an jedem Drehsieb reinigen das Gitter kontinuierlich von Staub.

Auspuffkrümmer/Turbo/Abgasnachbehandlung sind vollständig isoliert verbaut, um den bestmöglichen Schutz heißer Komponenten sicherzustellen und die Brandgefahr zu minimieren.

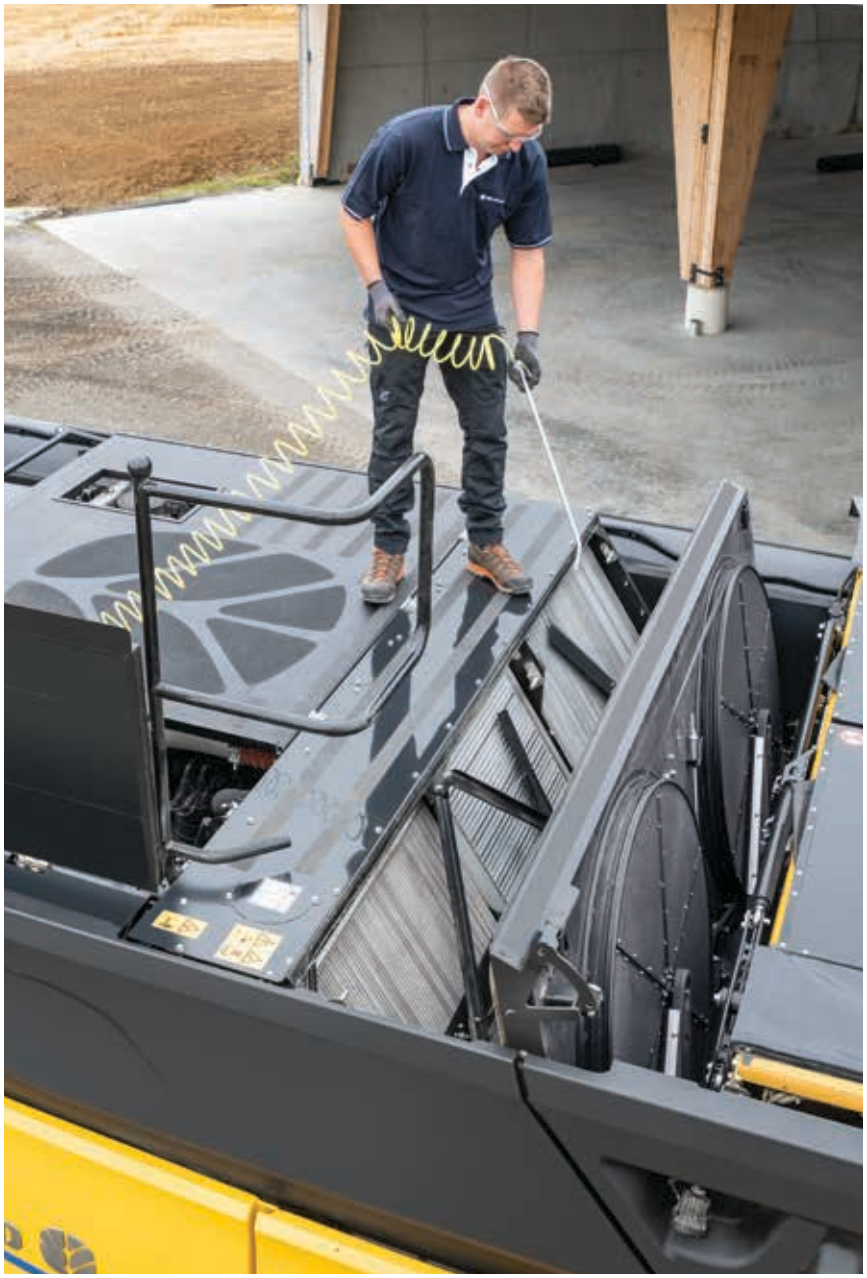




Maßstäbe bei Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit

Die New Holland-Konstrukteure haben alle Aspekte dieser Mähdrescher sorgfältig auf minimalen Wartungsaufwand ausgelegt, damit Sie die Zeit auf dem Feld möglichst produktiv nutzen können. So sind zum Beispiel die Luftfilter für Motor und Kabine leicht zugänglich und daher schnell und leicht zu reinigen. Der standardmäßig verbaute Kompressor mit fünf Anschlüssen rund um die Maschine ermöglicht eine einfache und komfortable Handhabung.







Maßstäbe bei der Traktion

Für den CR10 und CR11 stehen je nach Vorlieben und landesspezifischen Vorgaben verschiedene Reifen- und Raupenlaufwerksoptionen zur Auswahl. Trotz des breiteren Dreschwerks ist es dank des fortschrittlichen Antriebskonzepts gelungen, noch breitere Reifen oder Gurte zu montieren.



SmartTrax™-Raupenlaufwerke

Die SmartTrax™-Raupenlaufwerke bieten maximale Traktion und besten Bodenschutz, wobei der Bodendruck um 57 % gegenüber Radoptionen reduziert wird. Sie sind in Breiten von 660, 810 und 910 mm erhältlich und ermöglichen eine Höchstgeschwindigkeit von bis zu 40 km/h. Die Maschinenbreite beträgt dabei 3,49 m, 3,79 m bzw. 3,99 m. Dank der standardmäßigen Terraglide™-Federung wird maximaler Fahrkomfort gewährleistet. Das Spannsystem sorgt kontinuierlich für die richtige Spannung und ist vom Antriebsrad getrennt, was es in Kombination mit den HD-Gurten einfach und zuverlässig macht.



Reifenoptionen*

Für die Radmähdrescher hat New Holland zusammen mit Michelin 900 mm breite Reifen mit einem Durchmesser von 2,32 m (VF 900/65 R46) entwickelt, um die Bodenverdichtung zu minimieren und die Traktion zu maximieren. Alternativ sind Reifen des Typs VF 800/70 R46 (2,32 m Durchmesser) und VF900/60 R38 (2,05 m Durchmesser) erhältlich. Die Lenkachsbereifung ist in Größen von 520/85 R30 bis 710/65 R30 erhältlich.





Hinterachse

Für die Hinterachse sind verschiedene Reifen erhältlich, die auf die entsprechende Außenbreite abgestimmt sind. Die spezielle Befestigung und Anlenkung der Hinterachse ermöglicht einen hohen Lenkeinschlag und sorgt für hervorragende Manövrierbarkeit.

Der CR10 und CR11 können standardmäßig mit einer angetriebenen Hinterachse ausgestattet werden. In Verbindung mit der semi-automatischen Terralock™-Differenzialsperre steht unter allen Bedingungen stets optimale Traktion zur Verfügung. Die Differenzialsperre wird manuell zugeschaltet und schaltet sich je nach Lenkwinkel und Vorwärtsgeschwindigkeit automatisch ab.

* nicht in allen Ländern verfügbar

Maßstäbe beim Komfort

Produktives Arbeiten über viele Stunden hinweg ist nur mit vollständiger Kontrolle und umfassendem Komfort für den Fahrer möglich. Darum haben wir mit der Harvest Suite™ Ultra-Kabine einen durch und durch bequemen und leisen Arbeitsplatz in der Maschine geschaffen. Die breite gewölbte Frontscheibe reicht bis zur abfallenden Bodenkante und bietet einen ungehinderten Blick auf die Schneidwerksschnecke.

Maßstäbe im praktischen Einsatz

Ein Platz für alles

- Wichtige Dokumente lassen sich perfekt in dem großen Fach hinter dem Fahrer verstauen.
- Die ergonomische Armlehne ist mit einem großen Flaschenhalter ausgestattet.

Erfrischungen auch an heißen Tagen immer griffbereit

- Die große, herausnehmbare Kühlbox unter dem Beifahrersitz kann nach getaner Arbeit einfach mitgenommen werden.
- Eine Klimaautomatik passt die Lüfterdrehzahl automatisch an, um eine präzise Temperaturregelung zu gewährleisten.





Auch von außen ist unverkennbar, dass es sich um einen komfortablen Arbeitsplatz handelt.

Das neue Dachdesign mit vollständigem LED-Beleuchtungspaket sorgt ebenso für mehr Komfort wie die Trittstufen für den einfachen Zugang zur Windschutzscheibe und die neuen, elektrisch verstellbaren Außenspiegel mit erweitertem Sichtfeld.

Die stoff- oder lederbezogenen Premium-Sitze in modernem schwarzem Design mit gelben Nähten sind komfortabler gepolstert und gewährleisten einen besseren Seitenhalt. Für den Komfort an langen Arbeitstagen sorgen die Sitzbelüftung und optional eine Massagefunktion, unterstützt durch die neue Mehrzonen-Klimaanlage mit Luftkanälen in der A-Säule. Zudem gibt es neue Fußstützen, neu gestaltete Bremspedale und ein überarbeitetes Lenkrad.









Maßstäbe bei der Bedienung

Mit zwei IntelliView™ 12-Touchscreen-Terminals können Sie auf einem Display die Maschinenfunktionen und die Leistungsparameter und auf dem anderen die Spurführungs- und Kartierungsfunktionen im Blick behalten. Zudem können auf jedem Display die Bilder von bis zu drei optionalen Kameras angezeigt werden, wobei auf einem Display beim Einlegen des Rückwärtsgangs standardmäßig das Bild von der Rückfahrkamera angezeigt wird.

Auf der Armlehne sind alle wichtigen Bedienelemente logisch angeordnet, von der Straßenmodus-Umschaltung über die Druschwerkseinstellung bis hin zur Aktivierung der Reservierung.

Kurz und gut: Sie haben alle Bedienfunktionen für den Mähdrescher in Griffweite.




NEW HOLLAND





Maßstäbe bei der Intelligenz

Üblicherweise dauert es viele Jahre, bis ein Fahrer einen Mähdrescher kompetent einsetzen kann. New Holland hat Technologien entwickelt, die dem Fahrer helfen, die Maschinen viel schneller effizient und produktiv einzusetzen. Erfahrene Fahrer können Leistung und Qualität maximieren und unerfahrene Fahrer gewinnen schnell an Selbstvertrauen.





IntelliSense™: Einstellen einfach gemacht

Das IntelliSense™-System überwacht kontinuierlich sämtliche Einstellungen und Parameter im Betrieb. Der Fahrer muss lediglich angeben, welche Kornqualität und Verluste der CR liefern soll und dem System mitteilen, ob dies den Vorstellungen entspricht. Das System nimmt dann selbstständig Verbesserungen vor und reagiert auf Verschlechterungen eines Parameters. Dadurch wird der Durchsatz gesteigert und Kornverluste minimiert.

Das IntelliSense™-System von New Holland eignet sich für verschiedene Fruchtarten wie Weizen, Gerste, Hafer, Raps, Mais, Sojabohnen, Reis und Hirse. Es ermöglicht dem Mähdrescher, alle 20 Sekunden die bestmögliche Einstellung aus 280 Millionen Möglichkeiten zu wählen. Neben klassischen Informationen der Verlustsensoren, Motorauslastung und der GrainCam nutzt das System patentierte Siebdrucksensoren, um beispielsweise zwischen Siebkastenverlusten durch Ausblasen oder Überlaufen zu unterscheiden. Neben Siebkasteneinstellungen werden auch Rotoreinstellungen wie die Stellung der Leitbleche und die Vorfahrtsgeschwindigkeit automatisch angepasst, um stets das Optimum aus der Maschine herauszuholen – über einen Tag, eine Woche und die ganze Saison hinweg.

Spurführung für die Maisernte

Maispflücker können mit einem automatischen Reihenführungssystem ausgestattet werden, das den Mähdrescher perfekt auf Kurs hält.

Diese neue Lösung nutzt einen Sensor, bei dem unabhängige Tastbügel in einer querlenkerähnlichen Anordnung präzise Rückmeldung zur exakten Positionierung in der Reihe geben, sodass das Erntegut immer perfekt in den Pflücker läuft.

Die Tastbügel sind weiß, um die Arbeit bei schlechter Sicht zu erleichtern. Das System nutzt das IntelliView™-Display und das integrierte IntelliSteer®-System, das zwischen geernteten und ungeernteten Reihen unterscheiden kann, um nächtliche Erntearbeiten und Funktionen wie das Auslassen von Reihen zu ermöglichen.









Umfassendes Angebot an Spurführungsoptionen

Die Mähdrescher CR10 und CR11 sind serienmäßig mit der ab Werk integrierten IntelliSteer®-Lenkautomatik ausgestattet.

IntelliSteer® ist mit den hochgenauen RTK-Korrektursignalen vollständig kompatibel und ermöglicht mit PLM RTK eine Wiederholgenauigkeit von bis zu 1,5 cm.

IntelliTurn™ zum automatischen Wenden am Vorgewende

Das IntelliTurn™-System ermöglicht das intelligente, vollautomatische Wenden am Vorgewende für Mähdrescher, die mit der IntelliSteer®-Lenkautomatik ausgestattet sind.

Das System ermittelt automatisch das effizienteste Wendemanöver, um die Leerlaufzeiten zu reduzieren und die Belastung des Fahrers zu minimieren.



Koordination mit IntelliField™

In Kombination mit der IntelliField™-Technologie können zwei Mähdrescher denselben A-B-Linien folgen und so koordiniert eingesetzt werden. Feldgrenzen-, Karten- und Leitspurdaten können zwischen Mähdreschern, die auf demselben Feld eingesetzt werden, ausgetauscht werden, um die Effizienz Ihrer Flotte beim Erntevorgang zu maximieren und zugleich die automatische Schnittbreitenfunktion zu nutzen.

NutriSense™ NIR-Echtzeiterfassung

Der auf Wunsch erhältliche neue NutriSense™ NIR-Sensor zur Nährstoffgehaltsanalyse ist vollständig im IntelliView™ 12-Monitor integriert und dient der Echtzeit-Anzeige und -Erfassung einer Vielzahl von Feuchte- und Nährstoffparametern. Zu den überwachten Parametern gehören Feuchte, Protein, Fett, Stärke, Neutral-Detergenz-Faser (NDF) und Säure-Detergenz-Faser (ADF).

Diese Daten können mittels des DGPS-Signals des Mähdreschers erfasst werden, um Karten mit den Nährstoffgehalten zu erstellen, die anschließend automatisch auf das FieldOps™-Portal hochgeladen werden, um weitere Entscheidungen und Planungen abzuleiten.

NEW HOLLAND FieldOps

Mit **New Holland FieldOps™** können Sie Ihre Maschinen- und agronomischen Daten bequem an einem Ort verwalten. Verarbeiten Sie Daten schnell, optimieren Sie Ihre Arbeit auf dem Feld oder aus der Ferne und treffen Sie fundierte Entscheidungen auf der Grundlage Ihrer Feldarbeiten.

Maschinen nahezu in Echtzeit überwachen

Behalten Sie den Überblick über die Maschinenaktivitäten dank der nahezu in Echtzeit erfolgenden Verfolgung von Maschinenparametern, Standort, Auftragsstatus und Aufgabenabschluss. Planen Sie den nächsten Arbeitsschritt auf der Grundlage des aktuellen Standorts der Maschinen und greifen Sie auf einen 24-Stunden-Verlauf der Maschinen zu, um jeden Schritt zu optimieren. Erkennen Sie abnormale Maschinenzustände schnell mithilfe anpassbarer Warnmeldungen und beheben Sie kritische Ereignisse, um die Betriebszeit zu maximieren.







Proaktive Händlerunterstützung

Halten Sie den Kontakt zu Ihrem New Holland-Händler vor Ort aufrecht, um den reibungslosen Betrieb zu gewährleisten. So stellen Sie sicher, dass potenzielle Probleme frühzeitig erkannt und behoben werden, um Ausfallzeiten zu minimieren und die Produktivität zu maximieren.

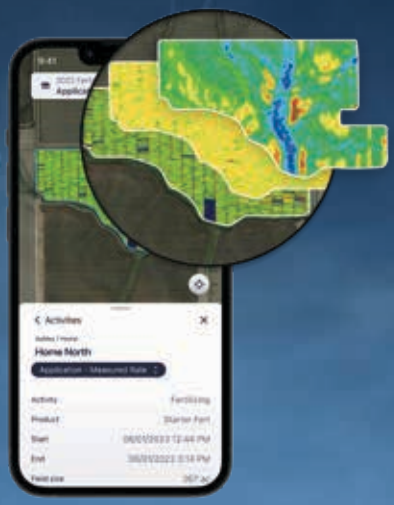




Optimieren Sie den Einsatz von Betriebsmitteln durch intelligentere Planung und umsetzbare Erkenntnisse

Steigern Sie die Produktivität und die betriebliche Effizienz

Maximieren Sie die Betriebszeit durch proaktive Überwachung



Aufgaben verwalten und agronomische Datenebenen visualisieren

Erstellen und senden Sie Parameter wie Feldnamen, Feldgrenzen, Führungslinien und Ausbringungsvorschriften direkt an Ihre New Holland-Maschinen und kompatible Maschinen von Drittanbietern. Übertragen Sie Ertrags- und andere Daten nahtlos in FieldOps™, um sie zentral zu verwalten.

Gewinnen Sie mit detaillierten Analysewerkzeugen wertvolle Einblicke in Ihre Felder. Zeigen Sie mehrere agronomische Datenebenen über die gesamte Saison hinweg – und im Jahresvergleich – an und vergleichen Sie diese, um eine bessere Entscheidungsfindung und langfristige Planung zu unterstützen.



Bieten Sie Ihren Bedienern zusätzliche Unterstützung durch die **Fernanzeige.** Nutzen Sie FieldOps™, um Ihren Bedienern dabei zu helfen, Anpassungen in Echtzeit vorzunehmen – fast so, als säßen Sie mit ihnen gemeinsam in der Kabine.



Erstellen Sie ein kostenloses New Holland FieldOps™-Konto und bleiben Sie auf dem Laufenden!

fieldops.newholland.com



New Holland Aftersales-Produkte und -Services

Mit New Holland haben Sie sich für Qualität entschieden. Gemeinsam mit unserem Händlernetzwerk stellen wir Ihnen hochwertige Produkte und professionelle Serviceleistungen zur Verfügung, auf die Sie sich Saison für Saison verlassen können.

GENUINE PARTS

Erstklassige Leistung jederzeit garantiert

Bei New Holland steht die Einsatzbereitschaft Ihrer Maschine im Mittelpunkt. Unsere Ersatzteillogistik sorgt dafür, dass benötigte Teile schnell und zuverlässig verfügbar sind.

Unterstützt durch ein modernes Lagermanagement und sechs Zentrallager in Europa stehen Ersatzteile und Serviceleistungen rund um die Uhr zur Verfügung.



REMAN PARTS

Für ältere New Holland-Maschinen empfohlen

Mit dem REMAN-Sortiment profitieren Sie von nachhaltigen Lösungen ohne Abstriche bei Leistung und Zuverlässigkeit. Durch die fachgerechte Wiederaufbereitung wichtiger Komponenten nach hohen Industriestandards entstehen Produkte in neuwertiger Qualität. Dank unserer langjährigen Erfahrung und unseres umfangreichen Know-hows erhalten Sie eine wirtschaftliche Alternative, die Ressourcen schont und gleichzeitig hohen Ansprüchen gerecht wird.

ACCESSORIES

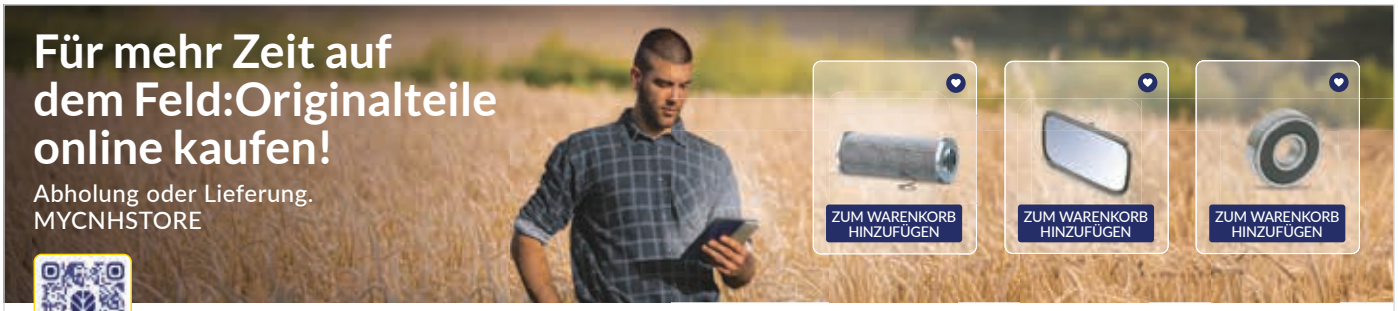
Passend zu Ihrem Betrieb

New Holland hält passende Zubehörlösungen für unterschiedlichste Anforderungen bereit. Von Sicherheit und Komfort bis hin zu Leistung und Effizienz umfasst das Angebot hochwertige Komponenten und Pakete, die optimal auf Ihre Maschine abgestimmt sind.

Ambra-Schmierstoffe

Schützen Sie Ihre Maschine mit den passenden Schmierstoffen. Ambra Schmierstoffe von Petronas wurden speziell für New Holland entwickelt und tragen dazu bei, Wartungsaufwand und Ausfallzeiten zu reduzieren sowie die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine zu erhalten.





Stellen Sie Ihre Teile auf **www.mycnhstore.com**

GENUINE PARTS



IntelliCentre

Mit New Holland FieldOps™ haben Sie Ihre Maschinen jederzeit im Blick. Verfolgen Sie den Standort und die Auslastung Ihrer Flotte, verwalten Sie Ihre Precision-Farming-Anwendungen und profitieren Sie von professioneller Fernunterstützung rund um die Uhr.

Zusätzlich überwachen die Experten im IntelliCentre Ihres New Holland Händlers Ihre vernetzten Maschinen aus der Ferne. So können potenzielle Probleme frühzeitig erkannt werden, bevor daraus ungeplante Ausfallzeiten entstehen.

UPTIME SUPPORT

Während der Hochsaison stehen unsere Uptime Support Experten rund um die Uhr zur Verfügung. Nach Eingang Ihrer Anfrage koordinieren wir gemeinsam mit Ihrem New Holland Händler alle erforderlichen Maßnahmen, um die Ausfallzeit Ihrer Maschine so gering wie möglich zu halten.

So gelangen Sie schnell wieder zurück aufs Feld. Uptime Support kann bequem über die Top-Service-Hotline oder über FieldOps™ aktiviert werden.

UPTIME WARRANTY

Mit Uptime Warranty können Sie sich darauf verlassen, dass mögliche Schäden und Ausfälle von den qualifizierten Technikern Ihres New Holland Partners fachgerecht behoben werden – ohne zusätzliche Kosten. So behalten Sie Ihre Betriebskosten jederzeit im Blick.

Uptime Warranty ist das erweiterte Garantieprogramm von New Holland und bietet zusätzlichen Schutz, kalkulierbare Kosten sowie einen höheren Wiederverkaufswert Ihrer Maschine.

Ihr New Holland Händler berät Sie gerne zu allen Details.

Serienmäßig in der CR-Baureihe enthalten

New Holland Uptime Pack Plus - Die besten Services in einem Paket

Das Uptime Pack Plus bietet für die Mähdreschermodelle CR10 und CR11 die besten Aftersales-Services von New Holland. Entwickelt, um Stillstandzeiten auf ein Minimum zu reduzieren, maximale Betriebssicherheit zu gewährleisten und volle Kostenkontrolle zu ermöglichen – für eine unübertroffene Effizienz und Produktivität bei jeder Ernte.

- Sorgenfrei wirtschaften
- Minimale Ausfallzeiten
- Immer vernetzt
- Höhere Produktivität



New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter **www.newhollandstyle.com** an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit – robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl an maßstabsgetreuen Modellen und vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Modelle	CR10	CR11
Motor	**FPT Cursor 13**	**FPT Cursor 16**
Abgasnorm	Stufe V	
Nennleistung bei 1900 U/min (ECE R120) *[kW (PS)]*	410 (557)	507 (689)
Max. Leistung bei 1800 U/min *[kW (PS)]*	466 (634)	570 (775)
Nenndrehzahl *(U/min)*	1900	
Kraftstoff-Tankvolumen *(l)*	1300	1500
AdBlue-Tankvolumen *(l)*	180	
Zylinder	6	
Hubraum *(cm^3)*	12900	16000
Fahrantrieb		
Hydrostat	●	
2-Getriebe mit elektrischer Schaltung	●	
Terralock™ semi automatische Differenzialsperre	●	
Zweistufiger Allradantrieb	●	
Endgeschwindigkeit bei 1300 U/min (standard / optional) *(km/h)*	30 / 40	
SmartTrax™-Raupenlaufwerk mit Terraglide™-Federung	●	
Heavy Duty Gurt 66 cm / 26 Zoll für 3,49 m Außenbreite	●	
Schrägförderer		
Rahmenbreite *(mm)*	1885	
Anzahl Ketten	4	
Schrägfördererantrieb	wahlweise fixe oder variable Drehzahl	
Leistungsfreigabe	bis zu 285 PS	
Hydraulische Schnittwinkelverstellung	●	
Maximale Hubkraft *(kg)*	5200 / 6800	
Dynamic Feed Roll™		
Durchmesser *(mm)*	450	
Antrieb	synchronisiert über Rotor mit definiertem Vorlauf	
Steinfangmulde	Manuell oder optional hydraulisch aus Kabine	
Twin Rotor™-Druschtechnologie		
Hauptantrieb	Hydromechanischer CVT-Antrieb	
Twin Pitch Plus-Rotoren		
Rotordurchmesser *(mm)*	610	
Rotorlänge *(mm)*	3600	
Gesamtanzahl Rotorwerkzeuge je Rotor	60	
Reversierung	über Monitor aus der Kabine	
Dynamic Flow Control™	aus der Kabine elektrisch verstellbare Rotorleitbleche	
Auskleidung Verschleißkomponenten	Heavy Duty / EXTRA Heavy Duty	
Siebkasten: Twin Clean™	doppelter Siebkasten	
Seitenhangkompensation	Automatische Querverteilung bis 28% Querneigung, unabhängige Ansteuerung des Siebkastens und Vorbereitungsbodens	
Anzahl Obersiebe / Untersiebe / Sauberkornschnecken	2 / 2 / 2	
Windbestrichene Gesamtsiebfläche *(m^2)*	8,76	
Anzahl Siebdrucksensoren	4, zur Messung der Auslastung	
Gebläse	Opti-Fan™ mit geteilter Luftführung	
Überkehr	separater Roto-Thresher™ mit Rückführung auf Vorbereitungsboden	

Modelle	CR10	CR11
Kornbergung		
Korntank *(l)*	16000	20000
Abtankleistung *(l/s)*	159	210
Separate Abschaltung der Korntankschnecken	●	
Halbieren der Abtankleistung durch Abschalten einer Korntankschnecke	–	●
Abtankrohr	klappbar, für Schneidwerke bis 18 m, CTF-fähig	
Limited Swing - Abtanken nach hinten	●	
Auskleidung Verschleißkomponenten	Heavy Duty / EXTRA Heavy Duty	
Stroh-/Spreumanagement		
Ausführung	6-reihiger Häcksler	
Drehrichtung	entgegen der Fahrtrichtung	
Anzahl Messer / Gegenmesser	88 / 67	
Häckslerdrehzahl *(U/min)*	900 / 3600 / Neutral	
Bedienung Häcksel-/ Schwadmodus	manuell oder elektrisch	
Gegenmesser	Steuerung hydraulisch, Lastsensor mit Anzeige der Auslastung über Monitor	
Radialverteiler	Gegenläufig mit zwei Wurftellern zur Verteilung von Häckselstroh und Spreu	
Maismodus	Verteilung Rotor- und Siebkastenabgang nur über Radialverteiler	
IntelliSpread™	Optionale radargestützte, automatische Häckselgutverteilung bis 18 m	
Harvest Suite™ Ultra Kabine		
IntelliView™ 12 Monitor an der Armlehne	●	
Zweiter IntelliView™ 12 Monitor	●	
Radio Entertainmentpaket	●	
LED-Scheinwerferpaket	●	
Arbeitsfernlicht LED (2x 3600 Lumen)	○	
Kamerapaket	●	
Luftgefederter Premium Vollledersitz mit Sitzheizung, aktiver Belüftung und Querfederung	●	
Luftgefederter Premium Vollledersitz mit Massagefunktion Sitzheizung, aktiver Belüftung und Querfederung	○	
Klimaautomatik	●	
Herausnehmbare Kühlbox	●	
Innengeräuschpegel (Bestwert) - ISO 5131	71	
Precision Farming		
IntelliCruise™ II-System	●	
IntelliSense™ Mähdrescherautomatisierung	●	
Ertrags- und Feuchtemessung	●	
Telemetrielösung inklusive File Transfer	●	
Zugang zum FieldOps™ Portal zum Einsehen und Auswerten der Daten	●	
IntelliSteer® Spurführungssystem Level 1	●	
IntelliTurn™ - Automatisches Drehen am Vorgewende	○	
DGPS Reihenführung	○	
IntelliField™ - Echtzeit Datenaustausch	○	
NutriSense™ NIR Sensor	○	

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar

Abmessungen	CR10 - CR11				
	SmartTrax 26”	SmartTrax 32”	SmartTrax 36”	Reifen 800/70R46*	Reifen 900/65R46*
Maximale Breite – Transport *(mm)*	3475	3790	3980	3790	3990
Maximale Länge mit eingeklapptem Abtankrohr ohne Schneidwerk *(mm)*	11254				
Maximale Höhe in Transportposition *(mm)*	3980				
Maximale Höhe (Korntank geöffnet) *(mm)*	5065				
Radstand *(mm)*	4190				

* nicht in allen Ländern verfügbar



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

NEW HOLLAND

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 10/26 - (Turin) - 262003/DOO