

CR- Baureihe

CR10

CR11

A close-up photograph of a yellow New Holland machine, likely a combine harvester, featuring a large, stylized 'CR' logo in silver and black on its side panel. The machine's body is a vibrant yellow, and a black metal handle or frame is visible in the lower-left corner. The background is dark, making the yellow and the logo stand out.

CR





Übersicht

Fünzig Jahre Twin Rotor-Technologie	04
Der neue CR10 & 11 - Neue Maßstäbe für die Zukunft der Erntetechnik	06
Neue Maßstäbe bei den Schneidwerksbreiten	08
Neue Maßstäbe bei der Zuführung	14
Neue Maßstäbe bei der Druschleistung	16
Neue Maßstäbe bei den Reinigungsverlusten: das brandneue TwinClean-Reinigungssystem	18
Neue Maßstäbe in der Logistik	22
Neue Maßstäbe beim Stroh- und Spreumanagement	24
Neue Maßstäbe bei der Leistung	28
Neue Maßstäbe bei der Traktion	32
Neue Maßstäbe beim Komfort	34
Neue Maßstäbe bei der Bedienung	36
Neue Maßstäbe bei der Intelligenz	38
New Holland Aftersales-Produkte und -Services	44
Technische Daten	46

Fünzig Jahre Twin Rotor-Technologie

New Holland hat im Jahr 1975 beim damals neuen Mähdrescher TR70 erstmals Längsrotoren für Drusch und Abscheidung vorgestellt. Heute, fünfzig Jahre später, sind Doppelrotoren zum Kennzeichen praktisch aller durchsatzstarker Mähdrescher geworden.

Aber der Vorreiter versteht die Technologie, die er selbst erfunden hat, immer noch am besten und weiß sie am besten zu nutzen. Darum ist New Holland nach vor wie einen Schritt voraus und erschließt mit den neuen Mähdreschern CR10 und CR11 eine neue Leistungskategorie.

Bei der Entwicklung von Maschinen zählt sich Erfahrung immer aus. Und bei Twin Rotor-Mähdreschern wissen wir, was warum funktioniert. Durchsatz, Leistung und Zuverlässigkeit auf höchstem Niveau verdanken sich unserer langjährigen Erfahrung mit einem Maschinendesign, das in fünf Jahrzehnten immer noch seinesgleichen sucht.

Die neue Twin Rotor-Mähdrescherbaureihe legt mit ihren zwei neuen Modellen die Messlatte in Bezug auf die Leistungsfähigkeit noch einmal höher.



- 1975: New Holland stellt die Twin Rotor™-Technologie als Konzept vor.
- 2002: Die 7. Generation, die CR-Baureihe, zeichnet sich durch eine komplett neue Gestaltung, längere Rotoren und eine größere Kabine aus und bietet als erster Rotormähdrescher ein Reinigungssystem mit Hangausgleich.
- 2004: Das New Holland Centre of Harvesting Excellence in Zedelgem, Belgien, beginnt mit der Produktion von Twin Rotor-Mähdreschern.
- 2007: Die CR Elevation-Baureihe mit Opti-Clean™-System und IntelliCruise™-Systemen wird eingeführt.
- 2013: Die neu eingeführte Dynamic Feed Roll™ steigert die Leistung auf dem Feld und verbessert die Kornqualität.
- 2014: 800 Tonnen Weizen in 8 Stunden - Der CR10.90 wird offiziell zum durchsatzstärksten Mähdrescher der Welt erklärt - ein Rekord, der auch nach 10 Jahren unübertroffen bleibt.
- 2019: Einführung des IntelliSense™-Automatiksystems für alle CR-Modelle.
- 2022: Einführung des NutriSense™-Sensors in der CR-Baureihe.





Gebaut in Zedelgem

Die neuen Mähdrescher CR10 und CR11 werden wie die übrigen CR-Modelle im New Holland Global Centre of Harvesting Excellence in Zedelgem, Belgien, produziert, also dort, wo Leon Claeys vor über hundert Jahren seinen ersten Mähdrescher gebaut hat.

Heute baut das Werk in Zedelgem nicht nur CX-Schüttlermähdrescher und CR-Rotormähdrescher, sondern auch FR-Feldhäcksler und BigBaler-Großballenpressen.

Egal, welche Produktlinie: In diesem Werk ist man stolz auf seine Produkte. Mit dem umfassenden Know-how engagierter Fachkräfte, anspruchsvollen Fertigungsprozessen und neuester Designtechnologie werden dort die Maschinen von heute gebaut und die Maschinen der Zukunft entwickelt.



Der neue CR10 & 11 - Neue Maßstäbe für die Zukunft der Erntetechnik

Bereit für die Herausforderungen von morgen

New Holland hat den Mähdrusch komplett revolutioniert und mit diesem Mähdrescher neue Maßstäbe gesetzt. Der Schwerpunkt lag darauf, die Gesamtkosten und den Zeitaufwand für die Ernte erheblich zu senken, um so einen neuen Standard in Sachen Effizienz zu etablieren.

Bei der Entwicklung des CR10 und CR11 standen vier zentrale Aspekte im Fokus:

- **Gesteigerte Produktivität:** Ein innovatives, effizientes Antriebskonzept kombiniert mit hoher Motorleistung, Schneidwerksbreiten von über 15 Metern, einem Korntank mit bis zu 20.000 Litern und einer Abtankleistung von bis zu 210 Litern pro Sekunde. Die umfassende Automatisierung durch das IntelliSense™-System sorgt für beeindruckende Leistung auf dem Feld.
- **Minimierung von Kornverlusten:** Der neue TwinClean™-Siebkasten mit einer beeindruckenden windbestrichenen Reinigungsfläche von 8,8 m² reduziert Verluste bei hohen Durchsatzleistungen erheblich. Dank intelligenter Seitenhangkompensation funktioniert das System selbst bei Neigungen bis zu 28 %.
- **Perfektes Stroh- und Spreumanagement:** Der CR10 und CR11 sind nur noch mit einem Radialverteiler zur Verteilung von Stroh und Spreu ausgestattet. IntelliSpread™, das radargestützte automatische Verteilungssystem, sorgt für eine präzise Verteilung auf eine Arbeitsbreite von bis zu 18 Metern.
- **Maximale Maschinenverfügbarkeit:** Technologien wie das vollständige Reversieren der Rotoren bis ins Schneidwerk, ein durchdachter, einfacher Antriebsstrang mit wenigen Komponenten und Wartungspunkten sowie modernste Telemetrielösungen gewährleisten, dass der CR10 und CR11 maximale Einsatzzeiten erreichen.

Für dieses Gesamtkonzept wurde der CR11 auf der Agritechnica 2023 mit der Goldmedaille ausgezeichnet – eine echte Revolution im Bereich des Mähdruschs.



Produktivität
Siehe Seite 08



Minimale Kornverluste
Siehe Seite 18





CR10: Der Maßstab in Sachen Effizienz

Ein innovatives Antriebskonzept nutzt die 653 PS optimal aus – egal ob bei hohen Kornerträgen, zähem Stroh oder unebenem Gelände. Der leistungsstarke FPT Cursor 13-Motor, ein 12,9-Liter-Kraftpaket mit sechs Zylindern, nutzt jeden Tropfen im 1.300-Liter-Dieseltank optimal zur Leistungsentfaltung.

Damit diese Leistung auch zum Tragen kommt, braucht es natürlich möglichst lange Abtankintervalle und möglichst kurze Abtankzeiten. Dafür sorgt beim CR10 der großzügig bemessene 16.000-Liter-Korntank, der in unter 100 Sekunden übergeladen werden kann.

CR11: Der Maßstab in Sachen Leistung

Durchsatz auf einem neuen Niveau? Der CR11 ist die Antwort. Ein zentraler Faktor ist die Motorleistung von 775 PS, die von einem FPT Cursor 16 mit sechs Zylindern und 15,9 Litern Hubraum bereitgestellt wird. Der 1.500-Liter-Dieseltank reduziert die Anzahl der Tankstops und ermöglicht maximale Einsatzzeiten im Feld.

Um diese Leistung optimal zu unterstützen, verfügt der Korntank des CR11 über ein Fassungsvermögen von 20.000 Litern – das derzeitige Maximum auf dem Markt. Um das 90-Sekunden-Zeitfenster für das Abtanken einzuhalten, wurde das Abtankensystem weiter verbessert und erreicht nun eine Abtankgeschwindigkeit von bis zu 210 Litern pro Sekunde.

Stroh- & Spreuemanagement
Siehe Seite 24

Maschinenverfügbarkeit
Siehe Seite 44



Neue Maßstäbe bei den Schneidwerksbreiten

Eine neue Leistungsklasse erfordert auch neue Vorsatzbreiten. New Holland bietet eine Reihe von Vorsätzen an, die perfekt auf die CR10 und CR11 abgestimmt sind.

Diese ermöglichen eine schnelle und reibungslose Zuführung bei außerordentlich hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und minimalen Verlusten am Schneidwerk – zurück bleibt ein gleichmäßiges, sauberes Stoppelbild. Dank des Multikupplers lassen sich alle Schneidwerke schnell und einfach kuppeln, was wertvolle Minuten spart und für eine maximale Tagesleistung sorgt.



Maximale Breite im Sommer

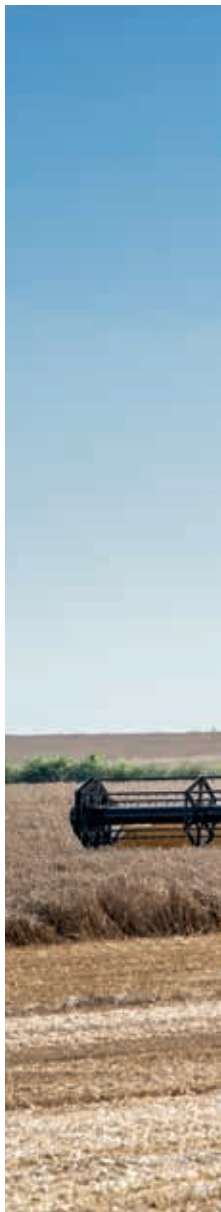
Egal ob Getreide, Raps oder Leguminosen – vom Varifeed™ bis zum FlexDraper: Eine breite Vorsatzbreite ist entscheidend. Der Schrägförderer ist darauf ausgelegt, Vorsätze mit einem Gewicht von bis zu 6.800 kg zu heben. Dadurch sind Schnittbreiten von bis zu 18 m je nach Region möglich. Dies unterstreicht das enorme Leistungspotential der neuen Modelle CR10 und CR11 und reduziert gleichzeitig die Anzahl der Überfahrten spürbar.

Maximale Reihen im Herbst

Dank des neuen HD-CVT Vorsatzantriebs können bis zu 285 PS für selbst die leistungsfähigsten Pflücker bereitgestellt werden. Dadurch sind auch Arbeitsbreiten von 12 m, also 16 Reihen bei einem Reihenabstand von 75 cm, problemlos möglich.



Modelle	CR10	CR11
Getreideschneidwerke		
Varifeed™-Getreideschneidwerk – Schnittbreite (m)	10,60 – 12,50	12,50
Bandschneidwerke		
MacDon FD2 FlexDraper®-Schneidwerk (m)	10,60 – 15,20	12,50 – 18,60
MacDon D2 Draper®-Schneidwerk (m)	10,60 – 13,70	12,50 – 13,70
Maispflücker		
Starre Maispflücker – Anzahl Reihen	12-16	





Neue Maßstäbe bei der Präzision

Die Leistung steht und fällt mit dem Schneidwerk. Wenn Zuführung und Aufnahme reibungslos und unterbrechungsfrei ablaufen, wissen Sie Ihre Ernte in den fähigen Händen von New Holland. Darum richten wir unser Augenmerk besonders auf unsere Schneidwerke und deren Leistung bei der Ernte.

Die Varifeed™-Schneidwerke, die in Arbeitsbreiten von bis zu 12,5 m erhältlich sind, werden von New Holland selbst produziert. Sie sind perfekt auf die enorme Kapazität der neuen Modelle CR10 und CR11 in Getreide, Leguminosen und Ölsaaten abgestimmt. Dank der neuen hydraulischen Verstellung der Schrägfördererplatte kann der Anstellwinkel des Schneidwerks einfach und schnell aus der Kabine heraus optimal an die vorherrschenden Bedingungen von Feld und Bestand angepasst werden.

Automatische Schneidwerkshöhenführung

Die automatische Schneidwerkshöhenführung garantiert den ganzen Tag lang die von Ihnen gewünschte Schnitthöhe. Im Auflagedruckmodus wird mit einem vorgegebenen, hydraulisch konstant gehaltenen Auflagedruck eine effiziente Aufnahme von liegendem oder niedrig wachsendem Erntegut (Erbsen, Bohnen usw.) sichergestellt. Sobald die Schnitthöhe eingestellt ist, wird diese dank der Autofloat™-Technologie kontinuierlich überwacht – von links nach rechts und von Spur zu Spur – um stets ein perfektes Stoppelbild zu gewährleisten. Selbst bei den breitesten Schneidwerken wird so eine optimale Erntegutaufnahme und eine gleichmäßige Schnitthöhe erreicht, wodurch verhindert wird, dass Boden aufgeschoben wird oder in den Mähdröschler gelangt.

Details mit großer Wirkung

Der Messerbalken des Varifeed™ kann um 575 mm in Längsrichtung verstellt werden, sodass jedes Erntegut jederzeit optimal in das Schneidwerk fällt. Die überarbeitete Einzugschnecke minimiert den Kraftbedarf und steigert zusätzlich die Performance.

Mit einem Durchmesser von 660 mm und tiefen Windungen für einen schnellen Einzug sowie Einzugsfingern auf voller Breite zwischen jeder Schneckenwindung wird das Erntegut zügig und gleichmäßig zur Mitte gefördert und dort perfekt an den Schrägförderer übergeben.

Schnell umgerüstet

Die Seitenmesser des Varifeed™ wurden ebenfalls überarbeitet und sind nun echte Leichtgewichte, was den Umbau, insbesondere wenn man alleine ist, erheblich erleichtert. Der Hydraulikantrieb ist fest am Schneidwerk verbaut und die Messer werden mittels Schnellverschluss formschlüssig arretiert. Bei Nichtgebrauch können die Messer in einer speziellen Halterung am Schneidwerk verstaut werden. Einteilige Halmteiler können dank Schnellverschluss ebenfalls werkzeuglos montiert werden.

New Holland Schneidwerkswagen

New Holland bietet ein umfassendes Sortiment an vierradgelenkten und bestens manövrierbaren Schneidwerkswagen für sichere, stabile Schneidwerkstransporte mit Geschwindigkeiten bis zu 40 km/h an.



Maximal flexibel, maximal effizient

Abhängig von den angebauten Kulturarten und den Ertragserwartungen in der jeweiligen Region kann der CR10 und CR11 mit der neuesten Generation der FlexDraper FD2 geliefert werden, die Arbeitsbreiten von bis zu 18,6 m ermöglicht.

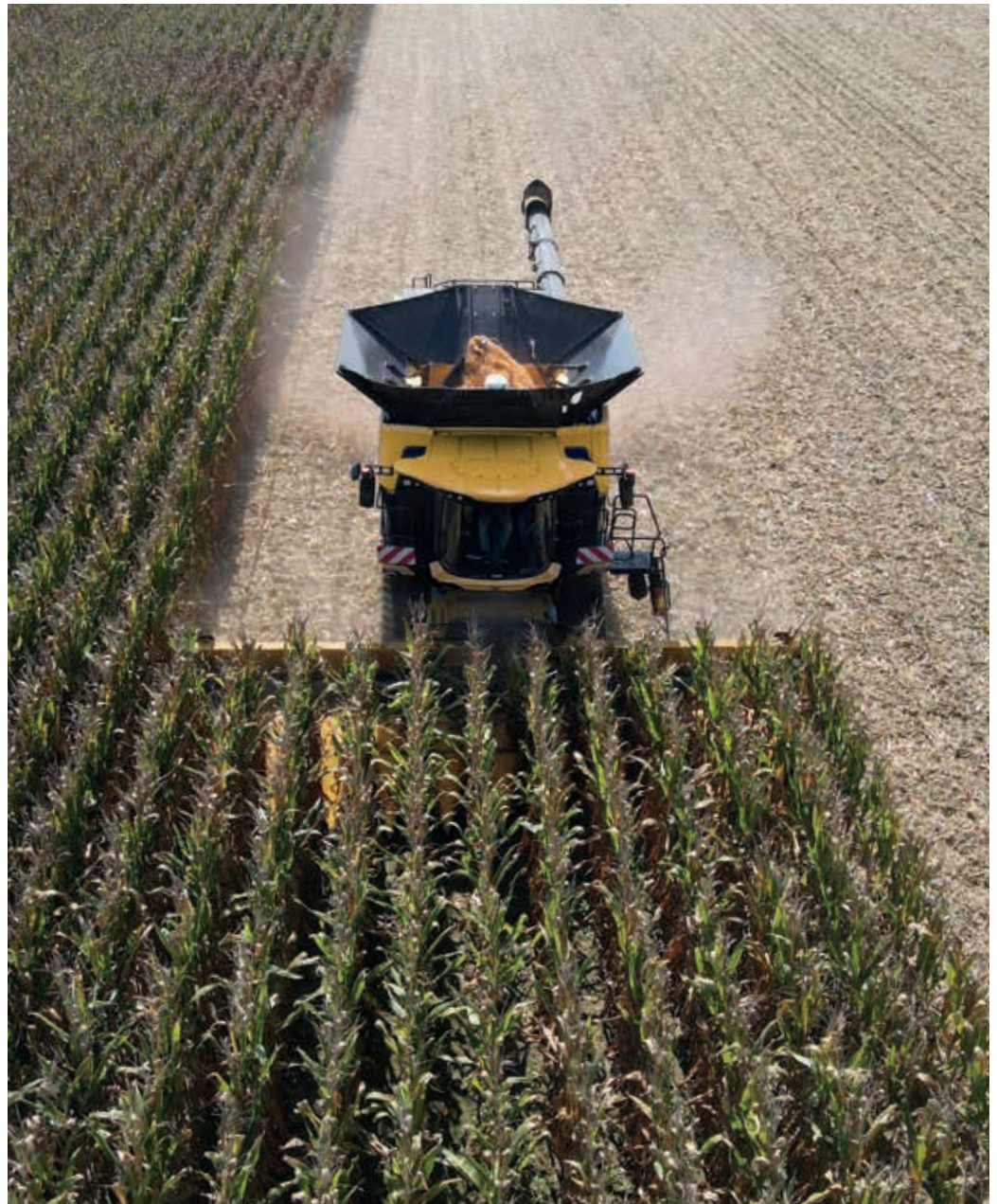


Neue Maßstäbe bei Zuführung und Boden Anpassung

Die strategische Partnerschaft mit MacDon erweitert das Angebot an Mähdrescher-Schneidwerken von New Holland. Das weltweit führende FD2 FlexDraper® ist die Weiterentwicklung einer Innovation für die bodennahe Erntegutaufnahme, die MacDon vor fast 20 Jahren auf den Markt gebracht hat. Es ermöglicht eine reibungslose und perfekte Zuführung des Ernteguts mit der Ähre voran.

Dicht am Boden dank Flex-Float-Technologie

Das FD2 folgt den Bodenkonturen wie kein zweites Schneidwerk und sorgt über die gesamte Schnittbreite für eine gleichmäßige Schnitthöhe zwischen 2,5 und 45,7 cm, je nach Einstellung. Mit bis zu 70 % mehr Auslenkung als beim Vorgängermodell sorgt Flex-Float® zusammen mit dem Active-Float-System von MacDon unter allen Bedingungen für einen gleichmäßigen, bodennahen Schnitt. Auf Wunsch sind zudem ContourMax™-Konturräder erhältlich.



Neue Maßstäbe beim Maisdrusch

Maispflücker von New Holland sind darauf ausgelegt, die enorme Kapazität des CR10 und CR11 bei der Maisernte voll auszuschöpfen. Mit bis zu 16 Reihen sorgen diese Pflücker für eine maximal produktive und effiziente Ernte.

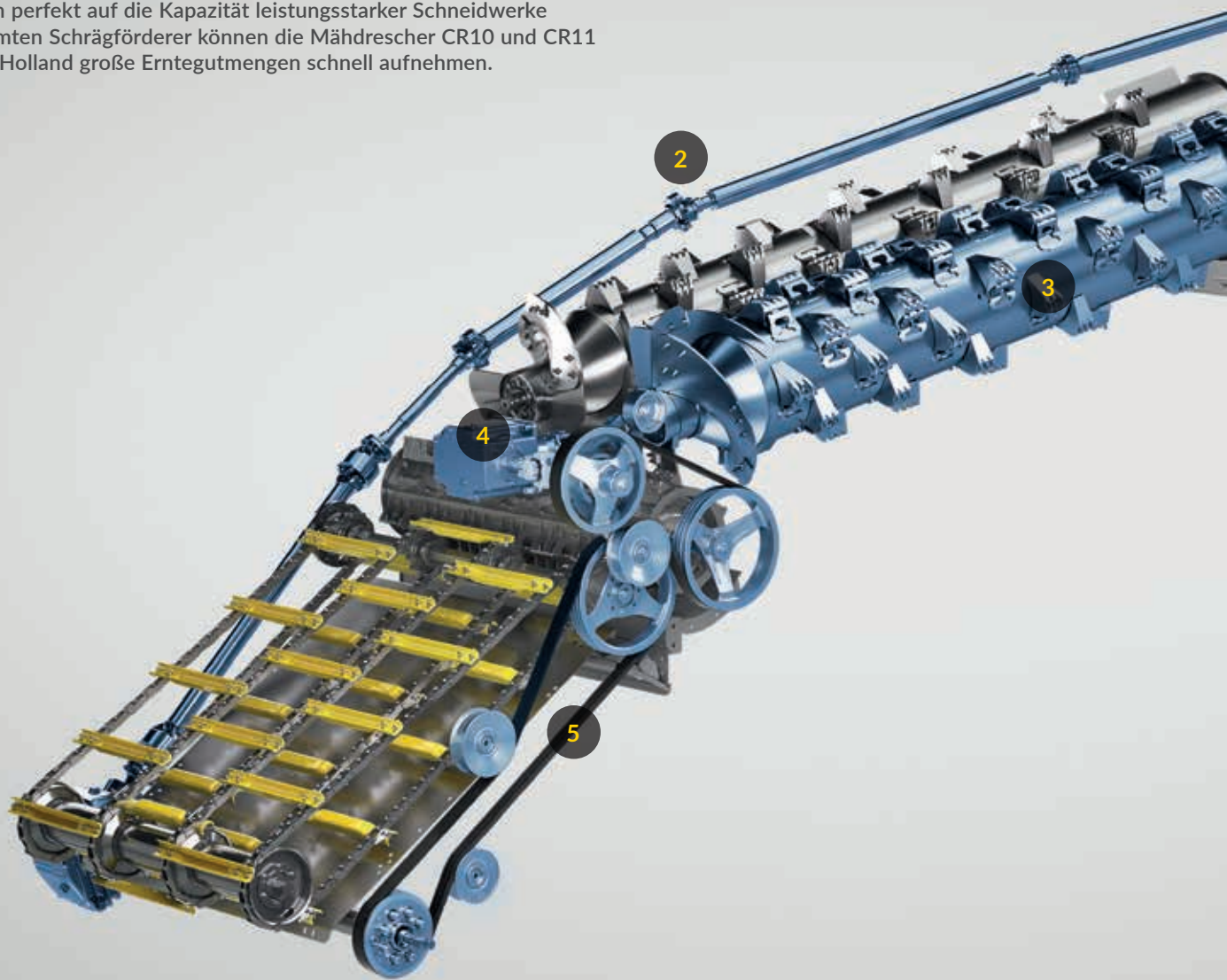
Wie wird das erreicht? Kürzere Spitzen folgen den Bodenkonturen besser und stellen sicher, dass das gesamte Erntegut in die Maschine gelangt. Die lamellenartig ausgeformten Hauben fangen lose Maiskörner und -kolben auf, fördern diese wieder nach hinten und minimieren so die Verluste. Dank Gasdruckdämpfern lassen sich die Spitzen leicht nach oben klappen, was die Reinigung und Wartung erleichtert. Dadurch können auch Verschleißteile schnell und einfach ausgetauscht werden.

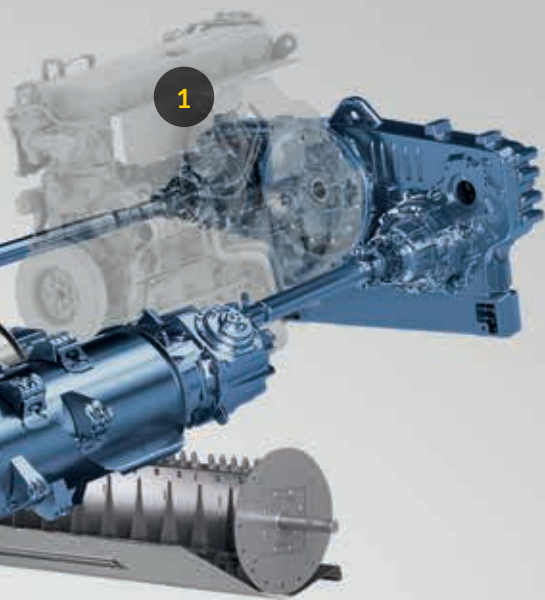
Die Maispflücker von New Holland sind in Ausführungen mit bis zu 16 Reihen erhältlich, sowohl starr als auch klappbar, und können mit oder ohne Unterflurhäcksler ausgestattet werden. Optional werden zudem Stoppelknicker angeboten, um die Reifen bzw. die Bänder der Raupenlaufwerke zu schonen.

Alle Maispflücker von New Holland verfügen über Pflückwalzen mit vier Messern zum schnellen und sicheren Einzug von Pflanzen jeder Größe. Die Pflückplatten lassen sich von der Kabine aus je nach Kolbengröße verstellen. Optionale Lagermaisschnecken verbessern die Erntegutaufnahme bei lagernden Beständen.

Neue Maßstäbe bei der Zuführung

Mit einem perfekt auf die Kapazität leistungsstarker Schneidwerke abgestimmten Schrägförderer können die Mähdrescher CR10 und CR11 von New Holland große Erntegutmengen schnell aufnehmen.





1. Motor
2. CVT-Antrieb Vorsatz
3. CVT-Antrieb Rotor
4. Synchronisierter DFR-Antrieb
5. Schrägfördererantrieb



Intelligenter Antrieb

Breite Schneidwerke benötigen eine höhere Antriebsleistung und genau die liefern die neuen Mähdrescher CR10 und CR11. Der neue HD-Vorsatzantrieb ermöglicht eine Leistungsfreigabe von bis zu 285 PS auf den Vorsatz – genug für sämtliche aktuell auf dem Markt verfügbaren Vorsätze. Über den 10 % breiteren Schrägförderer wird das Erntegut durch spezielle Leisten, die auf vier Ketten montiert sind, zur größeren, 450 mm Dynamic Feed Roll™ gefördert. Deren Antrieb wird über den Rotor sichergestellt, was bedeutet, dass sie zu 100 % synchron zur eingestellten Rotorgeschwindigkeit läuft, jedoch immer mit einem definierten Vorlauf für die aktive Beischickung der Rotoren. Gleichzeitig bietet dieses Antriebskonzept die Möglichkeit, sämtliche Drusch- und Zuführkomponenten zu reversieren – selbstverständlich alles einfach über den Monitor in der Kabine zu bedienen. So kann man den CR10 und CR11 jederzeit bedenkenlos an die Leistungsgrenze fahren.

Standardmäßig kommt ein Schneidwerks- und Schrägfördererantrieb mit fester Drehzahl zum Einsatz. Für die Maisernte ist dagegen eine variable Drehzahl ideal, um Pflück- und Zuführgeschwindigkeit an Ernteertrag und -bedingungen anpassen zu können.

Optimale Schneidwerksführung

Mit einer Hubkraft von bis zu 6.800 kg lassen sich selbst die schwersten Vorsätze und Schneidwerke schnell und präzise über den Boden führen. Neben dem bewährten Autofloat™-System, das den Bodenkonturen optimal folgt, wurde die standardmäßige hydraulische Verstellung des Schnittwinkels überarbeitet. Dadurch kann das Potenzial dieser Mähdrescher voll ausgeschöpft werden, ohne Schneidwerksverluste oder Abstriche beim Stoppelbild in Kauf nehmen zu müssen.

Steinfangmulde

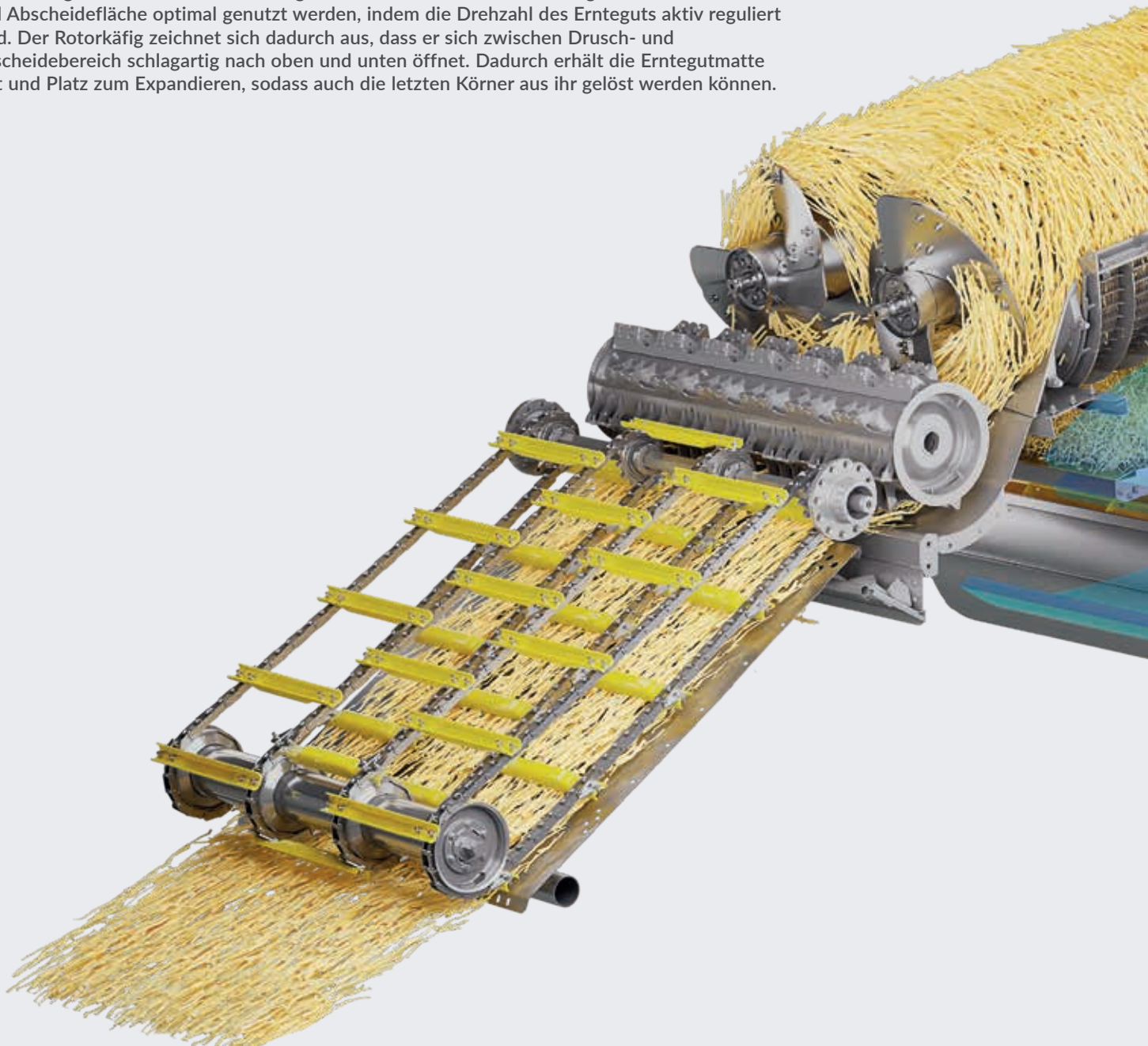
Die großzügig bemessene Steinfangmulde lässt sich, wie von den CR-Mähdreschern bekannt, einfach und sauber per Hebel manuell leeren. Beim CR10 und CR11 kann dies optional hydraulisch aus der Kabine über den IntelliView™-12 Monitor erfolgen.

Neue Bodenplatte aus Edelstahl

Der Schrägförderer ist beim CR10 und CR11 mit einer neuen Bodenplatte aus Edelstahl ausgestattet, die für einen besseren Gutfluss und minimalen Verschleiß sorgt.

Neue Maßstäbe bei der Druschleistung

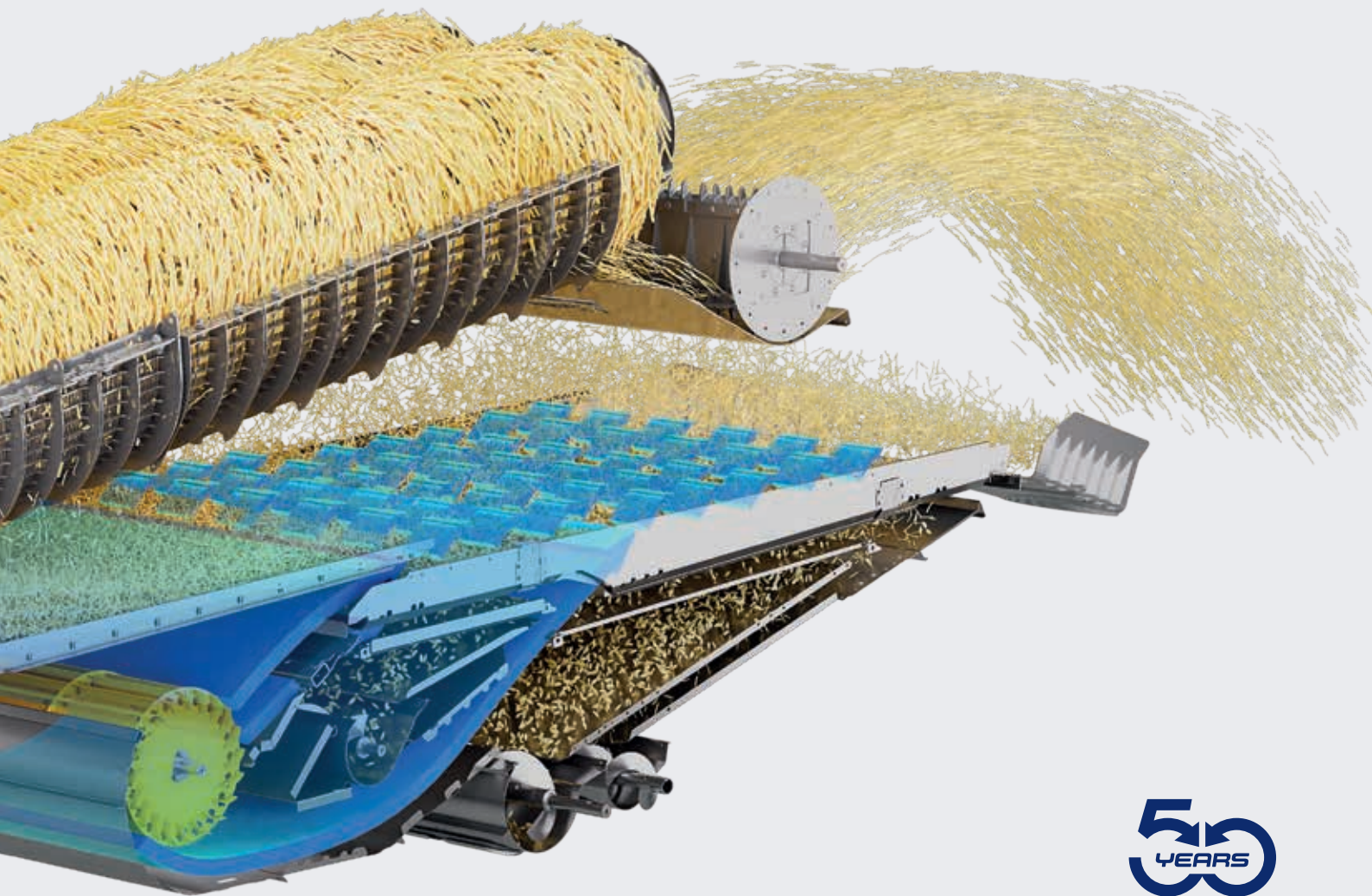
Die neuen Mähdrescher CR10 und CR11 setzen auch bei der Twin Rotor-Technologie neue Maßstäbe. Die neuen Rotoren mit 610 mm Durchmesser sind 3.600 mm lang. Dank der serienmäßigen elektrischen Verstellung der Rotorleitbleche kann die vergrößerte Drusch- und Abscheidefläche optimal genutzt werden, indem die Drehzahl des Ernteguts aktiv reguliert wird. Der Rotorkäfig zeichnet sich dadurch aus, dass er sich zwischen Drusch- und Abscheidebereich schlagartig nach oben und unten öffnet. Dadurch erhält die Erntegutmatte Zeit und Platz zum Expandieren, sodass auch die letzten Körner aus ihr gelöst werden können.



Twin Rotor-Technologie – neu definiert für noch mehr Schlagkraft

An das neue Design des Rotors und des Käfigs angepasst, kommen nun auch neue Rotorwerkzeuge zum Einsatz. Die neuen HX-Werkzeuge sorgen dafür, dass die Erntegutmatte zwischen Drusch- und Abscheidebereich aktiv beschleunigt und auseinandergezogen wird. Dadurch werden die letzten innenliegenden Körner nach außen befördert. Das Resultat sind minimale Verluste dank maximaler Abscheidung.

Die Korbbestückung, bestehend aus je drei Dresch- und sechs Abscheidekörben je Rotor, ermöglicht dank deutlicher Gewichtsreduzierung einen schnellen und komfortablen Umbau von Getreide auf Mais.



Reversieren im Handumdrehen

Sollte der CR10 oder CR11 doch einmal verstopfen, können diese Blockaden schnell und einfach gelöst werden, ohne dass man sich die Hände schmutzig macht. Dank des neuen Antriebs werden zunächst der Schrägförderer und das Schneidwerk über den Monitor in einem geführten Verfahren reversiert, um nach vorne Platz zu schaffen. Im zweiten Schritt werden die Dynamic Feed Roll™ und die Twin-Rotoren mit einer Schaukelbewegung vor- und rückwärts bewegt, um die Verstopfung zu lockern. Alle weiteren Antriebe laufen dabei auf Nenndrehzahl. Erkennt das System, dass die Blockade ausreichend gelöst ist, wird das gesamte Material nach hinten über den Häcksler und Radialverteiler aus der Maschine transportiert. Fertig – binnen weniger Minuten arbeitet man wieder am Leistungsmaximum.

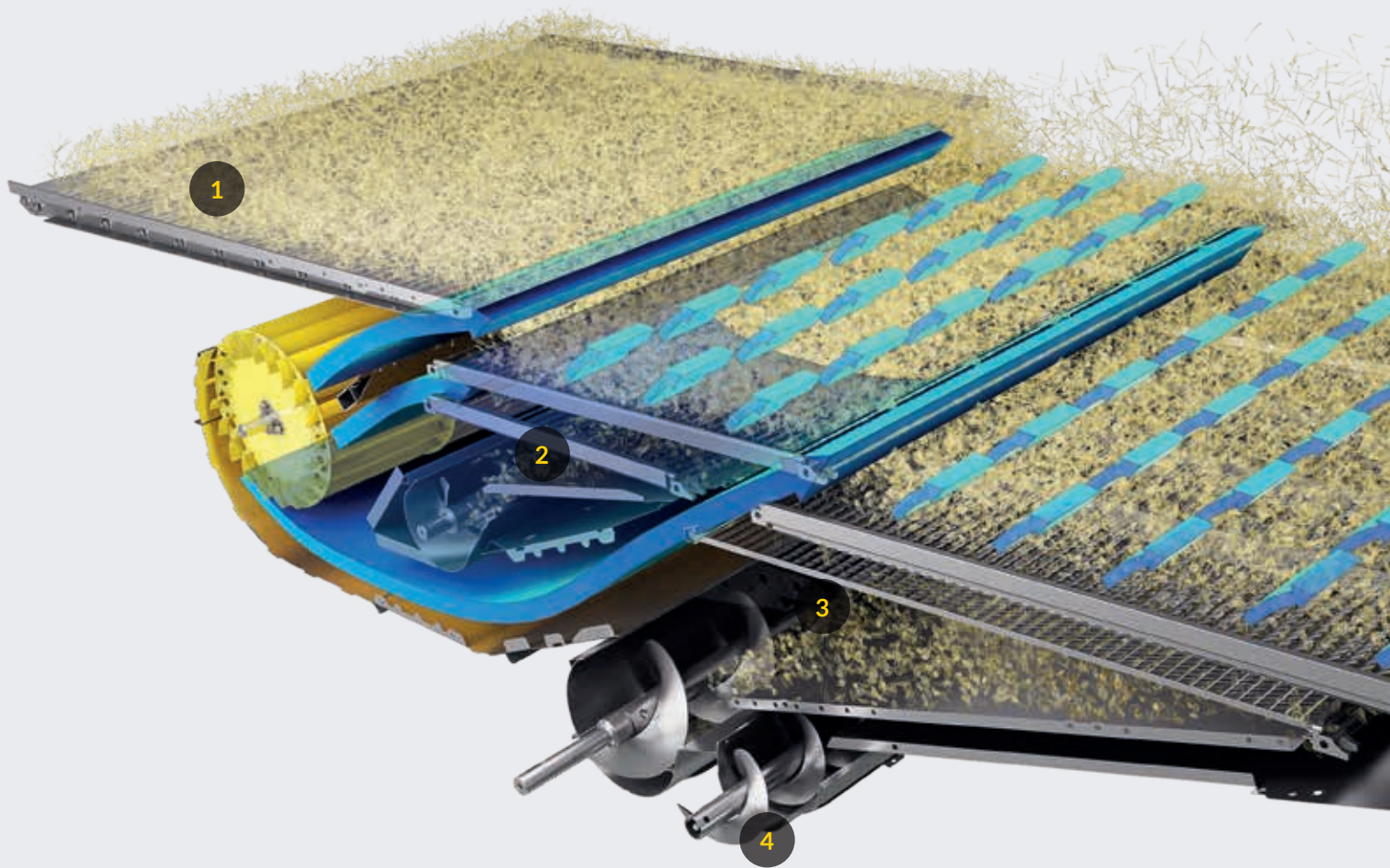
Wartungsfreies CVT-Rotorgetriebe

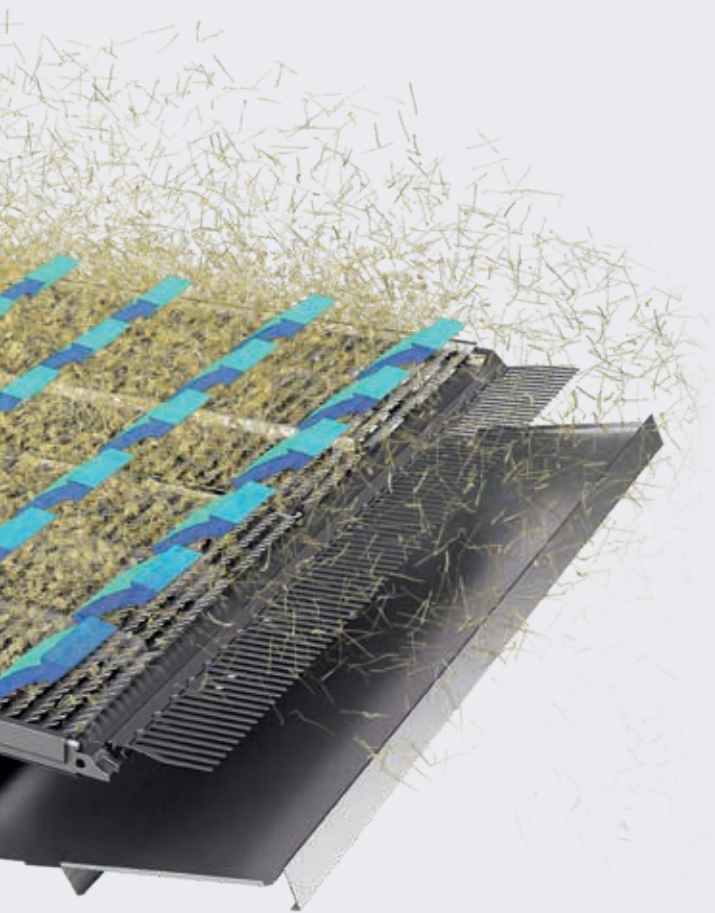
Die neuen Mähdrescher CR10 und CR11 sind mit der neuesten Technologie für eine reibungslose und effiziente Kraftübertragung ausgestattet, denn das wartungsfreie CVT-Rotorgetriebe ermöglicht eine präzise Steuerung von Vorsatz, Schrägförderer und Rotor. Da der linke Rotor die Dynamic Feed Roll™ antreibt, ist auch hier eine präzise Synchronisation gewährleistet. Das Rotorgetriebe arbeitet mit drei Gängen, um den Drehzahlbereich von 300 bis 1.400 U/min abzudecken. Dies sorgt für eine optimale Kraftübertragung in allen Kulturarten.

Neue Maßstäbe bei den Reinigungsverlusten: das brandneue TwinClean-Reinigungssystem

Kein anderer Mähdrescher erreicht eine so hohe Reinigungsleistung wie die neuen CR10 und CR11.

TwinClean steht für eine bisher unerreichte Reinigungsfläche, die dem Durchsatz entsprechend angepasst ist. Ziel ist es, bei gleichzeitiger Durchsatzsteigerung die Verluste zu minimieren – und das nicht nur in der Ebene, sondern unter allen Bedingungen.



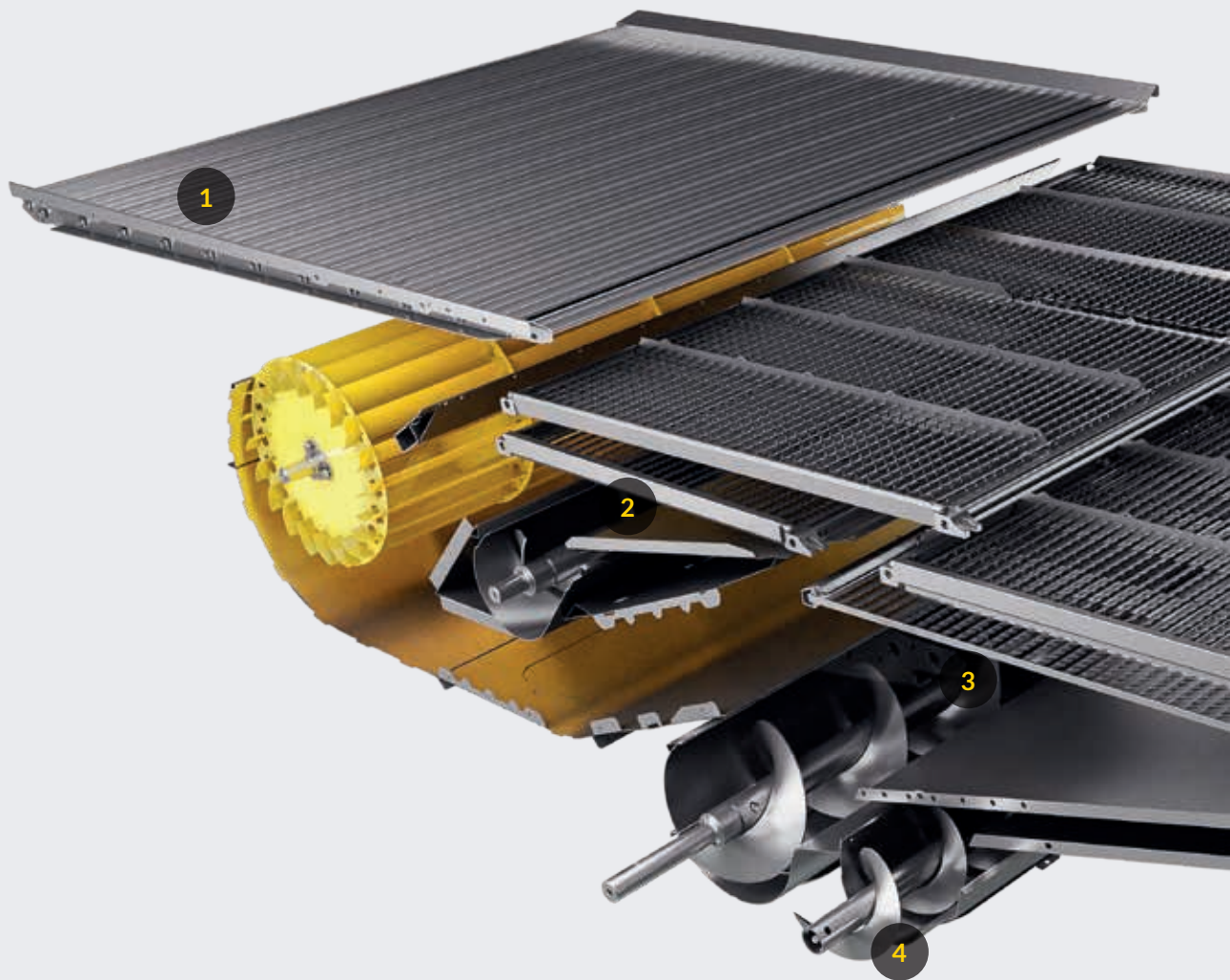


1. Vorbereitungsboden
2. Erstes Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
3. Zweites Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
4. Überkehrschnecke

TwinClean

TwinClean steht für zwei Siebkästen in einem, das heißt zwei Obersiebe, zwei Untersiebe und zwei Sauberkornschnecken. Ergänzt wird dies durch einen großen Vorbereitungsboden, der für eine perfekte Schichtung des Materials sorgt, mit einer erhöhten ersten Fallstufe zur sauberen Trennung vom Kaff. Die anschließende windbestrichene Reinigungsfläche beträgt 8,8 m² und ist perfekt auf die vom Rotor gelieferte Materialmenge abgestimmt.

Für den nötigen Wind sorgt ein Hochleistungsgebläse, dessen Luftstrom aufgeteilt wird. Opti-Fan™ regelt dabei die Gebläsedrehzahl in Abhängigkeit von der Längsneigung der Maschine. Eine der wichtigsten Komponenten ist jedoch die separate Ansteuerung des Vorbereitungsbodens sowie der Obersiebe, die eine perfekte Querverteilung des Ernteguts sicherstellt. Nur so kann die Reinigungsfläche optimal genutzt und die Verluste auf ein Minimum reduziert werden. Die Informationen hierfür liefern neben dem Gyroskop und den Verlustsensoren auch die patentierten Siebdrucksensoren, die die Siebkastenbelastung messen. Durch die Anbringung dieser Sensoren jeweils links und rechts sowie vorne und hinten ist jederzeit bekannt, wo sich wie viel Material auf den Sieben befindet. So entsteht ein geschlossener Regelkreislauf, mit dem der TwinClean-Siebkasten auf eine ungleichmäßige Zufuhr reagieren und diese ausgleichen kann, selbst bei einer Hangneigung von bis zu 28 %.



1. Vorbereitungsboden
2. Erstes Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
3. Zweites Ober- und Untersieb mit Sauberkornschnecke
4. Überkehrschnecke



Neue Maßstäbe in der Logistik

Mit den Modellen CR10 und CR11 haben die New Holland-Konstrukteure Mähdrescher geschaffen, die nicht nur beim Drusch und der Reinigung, sondern auch beim Korntankvolumen und der Abtankleistung neue Maßstäbe setzen. Mehr Autonomie dank größerem Volumen und schnelles, unkompliziertes Überladen dank ausgeklügelter Lösungen.



Noch höheres Korntankvolumen

Der Korntank des CR10 fasst 16.000 Liter. Beim CR11 haben die New Holland-Konstrukteure Platz für weitere 25 % gefunden, sodass ein Fassungsvermögen von 20.000 Litern erreicht wird. Dies zeugt von der Leistungsfähigkeit dieses Mähdreschers. Angepasst an die Schneidwerksbreiten ergibt sich so die Möglichkeit, lange Schläge zu durchfahren und die Abfuhrlogistik entsprechend zu optimieren.





Überladen in Rekordzeit

Beide Maschinen zeichnen sich durch eine beeindruckende Überladegeschwindigkeit aus. Der Korntank kann dank 210 l/s beim CR11 und 159 l/s beim CR10 in unter 100 Sekunden übergeladen werden.

Dank des unabhängigen Antriebs der Korntankschnecken kann das Abtankrohr leer laufen, bevor das Überladen beendet wird. Zudem kann beim CR11 die Geschwindigkeit halbiert werden, indem eine Korntankschnecke abgeschaltet wird. So kann der Überladewagen zum Schluss leichter befüllt werden.

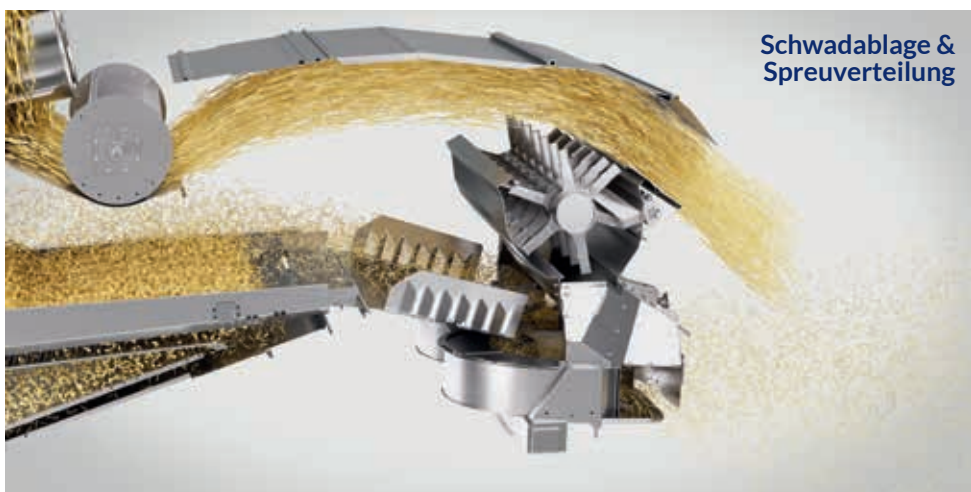
Verschiedene Abtankrohlängen stehen zur Auswahl, abhängig von der Breite des Schneidwerks. Die längste Konfiguration ermöglicht das Abtanken von bis zu 18 m breiten Schneidwerken, selbst in CTF-Systemen.



Neue Maßstäbe beim Stroh- und Spreumanagement

Die Modelle CR10 und CR11 sind mit einem innovativen Stroh- und Spreumanagementsystem ausgestattet, das selbst unter extremen Bedingungen große Mengen an Stroh effizient bewältigt. Dank eines neuen Radialverteilers mit Radartechnologie ist eine gleichmäßige Verteilung über eine Vorsatzbreite von mehr als 18 Metern problemlos möglich.

Das Herzstück dieses Systems ist ein neuer sechsreihiger Häcksler. Dieser ist mit 88 hängenden Messern und 67 Gegenmessern ausgestattet und dreht mit 900 bzw. 3600 U/min entgegen der Fahrtrichtung. Dadurch wird das Stroh über einen Gegenmesserkehl gezogen, der optional aus der Kabine je nach Lastabnahme verstellt werden kann. Dies gewährleistet eine optimale Häckselqualität bei effizientem Kraftstoffverbrauch. Das Umschalten zwischen Schwad- und Häckselbetrieb kann optional elektrisch aus der Kabine erfolgen.





Neue Maßstäbe bei der Verteilung

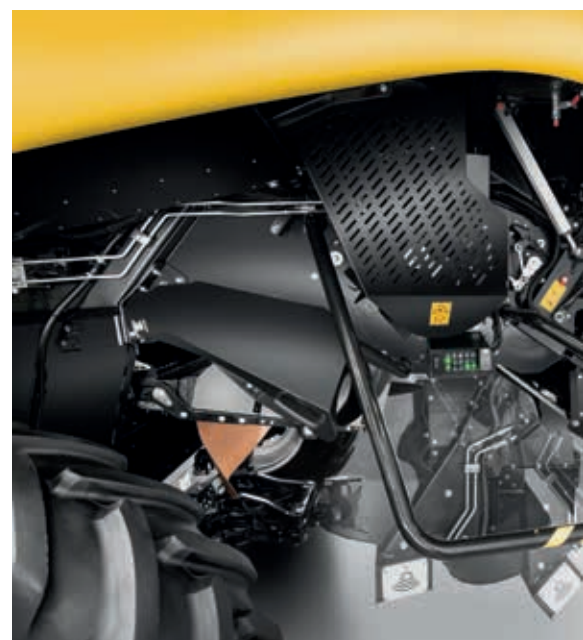
Ein einzelner Radialverteiler mischt Spreu und gehäckseltes Stroh und verteilt sie gleichmäßig über die gesamte Schnittbreite des Mähreschers. Die hydraulisch angetriebenen, gegenläufigen Wurfteiler mit fünf Schaufeln bewältigen auch große Materialmengen mühelos.



Häckseln mit Kornkonfiguration



Verteilung von Rotor- und Siebkastenabgang über Radialverteiler (Mais)





Das IntelliSpread™-System

Die Mähdrescher CR10 und CR11 können mit dem preisgekrönten, radargestützten IntelliSpread™-System von New Holland ausgestattet werden. Zwei Radarmodule, die sich links und rechts befinden, überwachen kontinuierlich die Verteilung. Zur Regulierung der Streubreite wird die Drehzahl der linken und rechten Wurfteiler individuell angepasst. Das System automatisiert die Häckselgutverteilung, um unabhängig von Windeinflüssen, Fruchtart oder Feuchtigkeitsbedingungen eine vollständige und gleichmäßige Rückstandsverteilung hinter dem Mähdrescher zu gewährleisten. Dadurch werden zusätzliche Bearbeitungsschritte aufgrund unzureichender Strohverteilung überflüssig.

Neue Maßstäbe bei der Strohqualität

Wenn Sie Ballen pressen möchten, können Sie beim CR10 und CR11 schnell und unkompliziert vom Häckseln zum Schwaden umschalten. Dies ist entweder manuell oder elektrisch aus der Kabine möglich. Selbst bei den breitesten Schneidwerken und dem hohen Durchsatz dieser Mähdrescher werden perfekte Schwaden gelegt, die sich gut pressen lassen.

Neue Maßstäbe bei der Zugänglichkeit

Der Spreuverteiler kann mit einem einfachen Knopfdruck in die Wartungsposition geschwenkt werden. In dieser Position ist der Siebkasten frei zugänglich.



Neue Maßstäbe bei der Leistung

Für den Antrieb sorgen beim New Holland CR10 und CR11 die neuesten Stufe-V-Motoren von FPT Industrial.

Die Cursor-Motoren bewältigen auch anspruchsvolle Bedingungen wie dichte Bestände und hügeliges Gelände. Größere Kraftstofftanks minimieren die Zahl der Tankstopps und ermöglichen maximale Produktivität im Arbeitsalltag.



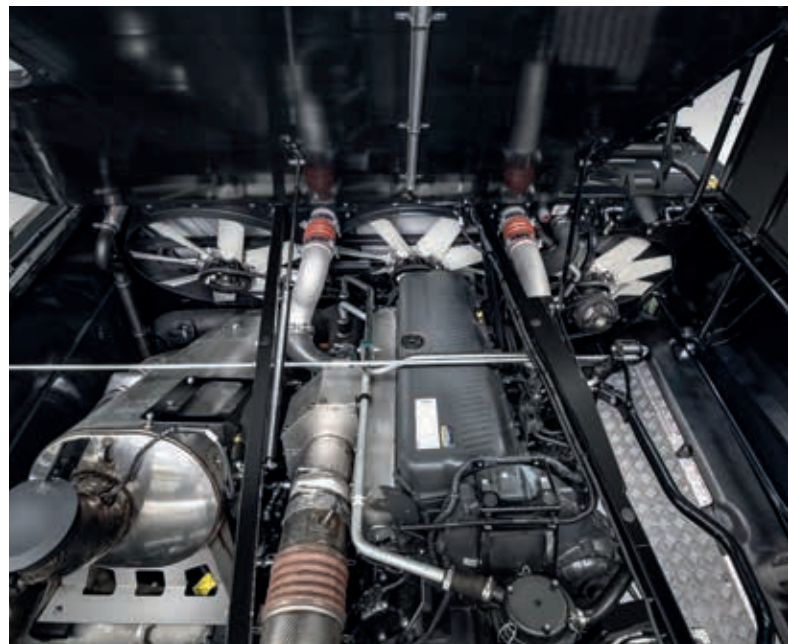


Im CR10 liefert der Cursor 13 Motor mit 12,9 Litern Hubraum bis zu 634 PS bei 1.800 U/min und sorgt mit einem 1.300-Liter-Dieseltank für maximale Produktivität. Der CR11 wird vom FPT Cursor 16 Motor mit 15,9 Litern Hubraum angetrieben. Dieses 6-Zylinder-Kraftpaket leistet bis zu 775 PS und bewältigt selbst größte Erntegutmengen mühelos.

Der 1.500-Liter-Dieseltank reduziert den Zeitaufwand für das Betanken, sodass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – das Einbringen der Ernte. Sowohl der CR10 als auch der CR11 sind mit einem großzügigen 180-Liter-AdBlue-Tank ausgestattet. Beide Modelle arbeiten mit einer Motordrehzahl von 1.900 U/min, was die Geräuschentwicklung reduziert und den Kraftstoffverbrauch minimiert. Bei Straßenfahrten ermöglicht eine reduzierte Motordrehzahl von 1.300 U/min eine maximale Fahrgeschwindigkeit von 40 km/h.

Neue Maßstäbe bei der Effizienz: Das Motorlayout beim CR10/CR11

Um das maximale Leistungspotential der Motoren abzurufen und dieses effizient dorthin zu leiten, wo es benötigt wird, wurde das Layout komplett überarbeitet. Die Motoren im CR10 und CR11 wurden in Längsrichtung und im Neigungswinkel der Rotoren verbaut. Durch den gradlinigen Kraftverlauf des vereinfachten Antriebsstrangs werden minimale Leistungsverluste und maximale Effizienz sichergestellt.



Neue Maßstäbe beim Kühlen

Die Kühlluft für den Motor wird direkt hinter dem Korntank angesaugt, um die Staubbelastung zu reduzieren und am Heck ausgestoßen. Das Ergebnis:

- Saubere Luft für die Kühler und längere Reinigungsintervalle.
- Kühlluftstrom über heiße Motorkomponenten wirkt Materialablagerungen entgegen.
- Weniger Motorgeräusche in der Kabine.
- Staubausstoß am Heck reduziert das Verschmutzen der Maschine.

Der CR10 ist mit zwei, der CR11 mit drei Kühllüftern ausgestattet. Bürsten an jedem Drehsieb reinigen das Gitter kontinuierlich von Staub.

Auspuffkrümmer/Turbo/Abgasnachbehandlung sind vollständig isoliert verbaut, um den bestmöglichen Schutz heißer Komponenten sicherzustellen und die Brandgefahr zu minimieren.



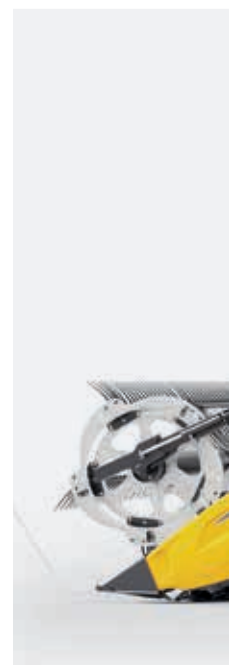
Neue Maßstäbe bei Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit

Die New Holland-Konstrukteure haben alle Aspekte dieser Mähdrescher sorgfältig auf minimalen Wartungsaufwand ausgelegt, damit Sie die Zeit auf dem Feld möglichst produktiv nutzen können. So sind zum Beispiel die Luftfilter für Motor und Kabine leicht zugänglich und daher schnell und leicht zu reinigen. Der standardmäßig verbaute Kompressor mit fünf Anschlüssen rund um die Maschine ermöglicht eine einfache und komfortable Handhabung.



Neue Maßstäbe bei der Traktion

Für den CR10 und CR11 stehen je nach Vorlieben und landesspezifischen Vorgaben verschiedene Reifen- und Raupenlaufwerksoptionen zur Auswahl. Trotz des breiteren Dreschwerks ist es dank des neuen Antriebskonzepts gelungen, noch breitere Reifen oder Gurte zu montieren.





SmartTrax™-Raupeaufwerke

Die SmartTrax™-Raupeaufwerke bieten maximale Traktion und besten Bodenschutz, wobei der Bodendruck um 57 % gegenüber Radoptionen reduziert wird. Sie sind in Breiten von 660, 810 und 910 mm erhältlich und ermöglichen eine Höchstgeschwindigkeit von bis zu 40 km/h. Die Maschinenbreite beträgt dabei 3,49 m, 3,79 m bzw. 3,99 m. Dank der standardmäßigen Terraglide™-Federung wird maximaler Fahrkomfort gewährleistet. Das Spannsystem sorgt kontinuierlich für die richtige Spannung und ist vom Antriebsrad getrennt, was es in Kombination mit den HD-Gurten einfach und zuverlässig macht.



Reifenoptionen*

Für die Radmähdrescher hat New Holland zusammen mit Michelin 900 mm breite Reifen mit einem Durchmesser von 2,32 m (VF 900/65 R46) entwickelt, um die Bodenverdichtung zu minimieren und die Traktion zu maximieren. Alternativ sind Reifen des Typs VF 800/70 R46 (2,32 m Durchmesser) und VF900/60 R38 (2,05 m Durchmesser) erhältlich.

Die Hinterreifen für Rad- und Raupebmähdrescher sind in Breiten von 500 bis 750 mm erhältlich. Daneben stehen Zwillingreifen des Typs 710/70 R42 oder 800/70 R38 und bis zu 1.400 mm breite LSW-Reifen zur Auswahl.



Hinterachse

Für die Hinterachse sind verschiedene Reifen erhältlich, die auf die entsprechende Außenbreite abgestimmt sind. Die spezielle Befestigung und Anlenkung der Hinterachse ermöglicht einen hohen Lenkeinschlag und sorgt für hervorragende Manövrierbarkeit.

Der CR10 und CR11 sind standardmäßig mit einer angetriebenen Hinterachse ausgestattet. In Verbindung mit der semi-automatischen Terralock™-Differenzialsperre steht unter allen Bedingungen stets optimale Traktion zur Verfügung. Die Differenzialsperre wird manuell zugeschaltet und schaltet sich je nach Lenkwinkel und Vorwärtsgeschwindigkeit automatisch ab.

* nicht in allen Ländern verfügbar

Neue Maßstäbe beim Komfort

Produktives Arbeiten über viele Stunden hinweg ist nur mit vollständiger Kontrolle und umfassendem Komfort für den Fahrer möglich. Darum haben wir mit der Harvest Suite™ Ultra-Kabine einen durch und durch bequemen und leisen Arbeitsplatz in der Maschine geschaffen. Die breite gewölbte Frontscheibe reicht bis zur abfallenden Bodenkante und bietet einen ungehinderten Blick auf die Schneidwerksschnecke.



Neue Maßstäbe im praktischen Einsatz

Ein Platz für alles

- Wichtige Dokumente lassen sich perfekt in dem großen Fach hinter dem Fahrer verstauen.
- Die ergonomische Armlehne ist mit einem großen Flaschenhalter ausgestattet.

Erfrischungen auch an heißen Tagen immer griffbereit

- Die große, herausnehmbare Kühlbox unter dem Beifahrersitz kann nach getaner Arbeit einfach mitgenommen werden.
- Eine Klimaautomatik passt die Lüfterdrehzahl automatisch an, um eine präzise Temperaturregelung zu gewährleisten.





Auch von außen ist unverkennbar, dass es sich um einen komfortablen Arbeitsplatz.

Die große Glasfläche lässt sich dank Handlauf und Trittstufen einfach von außen reinigen. Das neu gestaltete Dach ist an der vollständigen LED-Beleuchtung erkennbar, die optional um zwei Arbeitsfernlichter mit je 3.600 Lumen erweitert werden kann.

Die stoff- oder lederbezogenen Premium-Sitze in modernem schwarzem Design mit gelben Nähten sind komfortabler gepolstert und gewährleisten einen besseren Seitenhalt. Für den Komfort an langen Arbeitstagen sorgen die Sitzbelüftung und optional eine Massagefunktion, unterstützt durch die neue Mehrzonen-Klimaanlage mit Luftkanälen in der A-Säule. Zudem gibt es neue Fußstützen, neu gestaltete Bremspedale und ein überarbeitetes Lenkrad.



Neue Maßstäbe bei der Bedienung

Mit zwei IntelliView™ 12-Touchscreen-Terminals können Sie auf einem Display die Maschinenfunktionen und die Leistungsparameter und auf dem anderen die Spurführungs- und Kartierungsfunktionen im Blick behalten. Zudem können auf jedem Display die Bilder von bis zu drei optionalen Kameras angezeigt werden, wobei auf einem Display beim Einlegen des Rückwärtsgangs standardmäßig das Bild von der Rückfahrkamera angezeigt wird.

Auf der Armlehne sind alle wichtigen Bedienelemente logisch angeordnet, von der Straßenmodus-Umschaltung über die Druschwerkseinstellung bis hin zur Aktivierung der Reservierung.

Kurz und gut: Sie haben alle Bedienfunktionen für den Mähdrescher in Griffweite.





Neue Maßstäbe bei der Intelligenz

Üblicherweise dauert es viele Jahre, bis ein Fahrer einen Mähdrescher kompetent einsetzen kann. New Holland hat Technologien entwickelt, die dem Fahrer helfen, die Maschinen viel schneller effizient und produktiv einzusetzen. Erfahrene Fahrer können Leistung und Qualität maximieren und unerfahrene Fahrer gewinnen schnell an Selbstvertrauen.





IntelliSense™: Einstellen einfach gemacht

Das IntelliSense™-System überwacht kontinuierlich sämtliche Einstellungen und Parameter im Betrieb. Der Fahrer muss lediglich angeben, welche Kornqualität und Verluste der CR liefern soll und dem System mitteilen, ob dies den Vorstellungen entspricht. Das System nimmt dann selbstständig Verbesserungen vor und reagiert auf Verschlechterungen eines Parameters. Dadurch wird der Durchsatz gesteigert und Kornverluste minimiert.

Das IntelliSense™-System von New Holland eignet sich für verschiedene Fruchtarten wie Weizen, Gerste, Hafer, Raps, Mais, Sojabohnen, Reis und Hirse. Es ermöglicht dem Mähdrescher, alle 20 Sekunden die bestmögliche Einstellung aus 280 Millionen Möglichkeiten zu wählen. Neben klassischen Informationen der Verlustsensoren, Motorauslastung und der GrainCam nutzt das System patentierte Siebdrucksensoren, um beispielsweise zwischen Siebkastenverlusten durch Ausblasen oder Überlaufen zu unterscheiden. Neben Siebkasteneinstellungen werden auch Rotoreinstellungen wie die Stellung der Leitbleche und die Vorfahrtsgeschwindigkeit automatisch angepasst, um stets das Optimum aus der Maschine herauszuholen – über einen Tag, eine Woche und die ganze Saison hinweg.

Spurführung für die Maisernte

Maispflücker können mit einem automatischen Reihenführungssystem ausgestattet werden, das den Mähdrescher perfekt auf Kurs hält.

Diese neue Lösung nutzt einen Sensor, bei dem unabhängige Tastbügel in einer querlenkerähnlichen Anordnung präzise Rückmeldung zur exakten Positionierung in der Reihe geben, sodass das Erntegut immer perfekt in den Pflücker läuft.

Die Tastbügel sind weiß, um die Arbeit bei schlechter Sicht zu erleichtern. Das System nutzt das IntelliView™-Display und das integrierte IntelliSteer®-System, das zwischen geernteten und ungeernteten Reihen unterscheiden kann, um nächtliche Erntearbeiten und Funktionen wie das Auslassen von Reihen zu ermöglichen.





Umfassendes Angebot an Spurführungsoptionen

Die Mähdrescher CR10 und CR11 sind serienmäßig mit der ab Werk integrierten IntelliSteer®-Lenkautomatik ausgestattet.

IntelliSteer® ist mit den hochgenauen RTK-Korrektursignalen vollständig kompatibel und ermöglicht mit PLM RTK eine Wiederholgenauigkeit von bis zu 1,5 cm.

IntelliTurn™ zum automatischen Wenden am Vorgewende

Das IntelliTurn™-System ermöglicht das intelligente, vollautomatische Wenden am Vorgewende für Mähdrescher, die mit der IntelliSteer®-Lenkautomatik ausgestattet sind.

Das System ermittelt automatisch das effizienteste Wendemanöver, um die Leerlaufzeiten zu reduzieren und die Belastung des Fahrers zu minimieren.



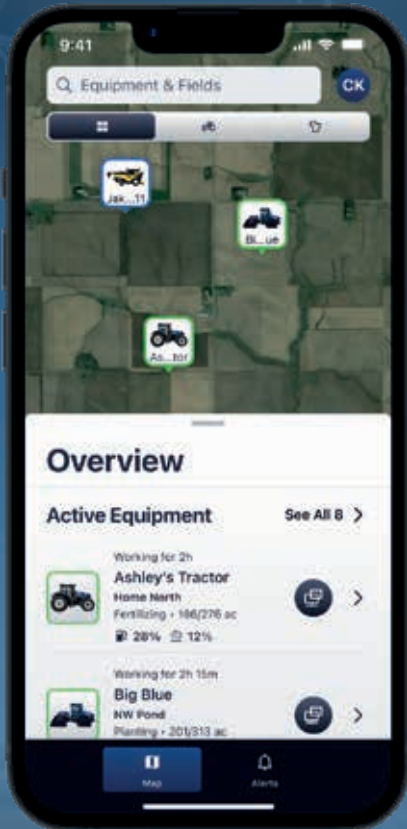
Koordination mit IntelliField™

In Kombination mit der IntelliField™-Technologie können zwei Mähdrescher denselben A-B-Linien folgen und so koordiniert eingesetzt werden. Feldgrenzen-, Karten- und Leitspurdaten können zwischen Mähdreschern, die auf demselben Feld eingesetzt werden, ausgetauscht werden, um die Effizienz Ihrer Flotte beim Erntevorgang zu maximieren und zugleich die automatische Schnittbreitenfunktion zu nutzen.

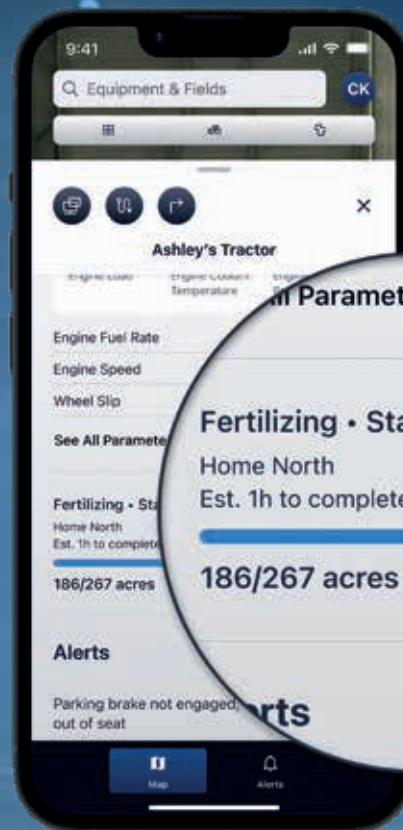
NutriSense™ NIR-Echtzeiterfassung

Der auf Wunsch erhältliche neue NutriSense™ NIR-Sensor zur Nährstoffgehaltsanalyse ist vollständig im IntelliView™ 12-Monitor integriert und dient der Echtzeit-Anzeige und -Erfassung einer Vielzahl von Feuchte- und Nährstoffparametern. Zu den überwachten Parametern gehören Feuchte, Protein, Fett, Stärke, Neutral-Detergenz-Faser (NDF) und Säure-Detergenz-Faser (ADF).

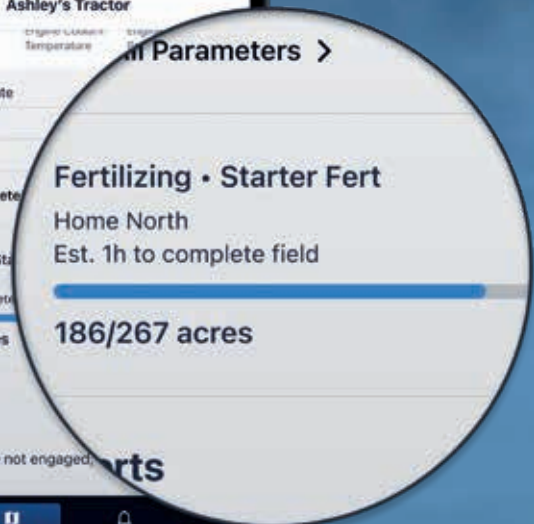
Diese Daten können mittels des DGPS-Signals des Mähdreschers erfasst werden, um Karten mit den Nährstoffgehalten zu erstellen, die anschließend automatisch auf das FieldOps™-Portal hochgeladen werden, um weitere Entscheidung und Planungen abzuleiten.



Überblick

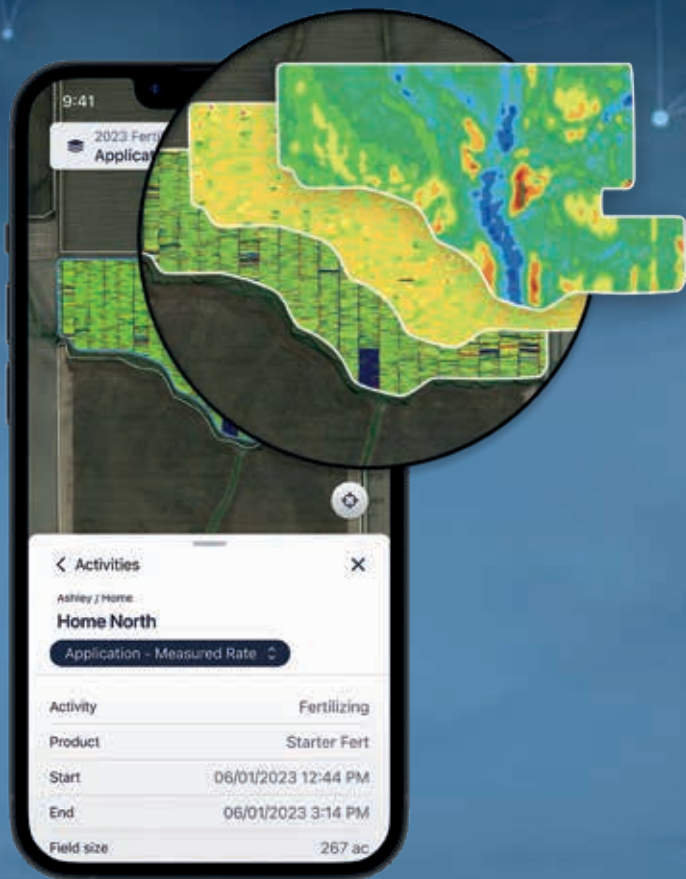


Maschinendetails



RDV





Ausbringungskarte

FieldOps™ Telemetriesystem

Mit FieldOps™ verbinden Sie sich bequem über das Mobilfunknetz von Ihrem Büro aus mit Ihrem Mähdrescher. Bleiben Sie jederzeit in Kontakt mit Ihren Maschinen, empfangen und senden Sie Echtzeitdaten – so sparen Sie Zeit und steigern die Produktivität. FieldOps™ ermöglicht eine umfassende Kontrolle und Überwachung Ihrer Maschinen. Kurz gesagt: FieldOps™ hilft Ihnen, Kraftstoffkosten zu optimieren und sowohl das Flottenmanagement als auch die Sicherheit Ihrer Maschinen zu verbessern.

Daten in Echtzeit Aufzeichnen und Teilen

Im FieldOps™-Portal können Sie unter der Registerkarte „Farm“ alle Felddaten analysieren. Diese werden in Echtzeit von Ihrem Mähdrescher erfasst und drahtlos per Telemetrie übertragen, was eine nahtlose Analyse der Feldarbeiten ermöglicht.

FieldOps™ Digitale Landwirtschaft

Das FieldOps™-Portal und die App bieten Ihnen eine zentrale Plattform zur Registrierung und Verwaltung Ihrer Maschinen, zum Zugriff auf wichtige Dokumente, Schulungen und Dienstleistungen sowie zur Anforderung von Support, einschließlich des Uptime-Supports. Mit FieldOps™ erhalten Sie Echtzeit-Transparenz über Ihre Flotte, können agronomische Daten analysieren und produktivitätssteigernde Dienstleistungen in Anspruch nehmen. Darüber hinaus ermöglicht das Telemetripaket von FieldOps™ die Fernanzeige von Maschinenbildschirmen, um eine noch bessere Steuerung und Diagnose zu gewährleisten.

New Holland Aftersales-Produkte und -Services

Mit New Holland haben Sie sich für Qualität entschieden. Wir stellen Ihnen zusammen mit unserem Netzwerk eine Vielzahl hochwertiger Produkte und professioneller Services zur Verfügung, auf die Sie Saison für Saison zurückgreifen können.

GENUINE PARTS

Erstklassige Leistung jederzeit garantiert

New Holland weiß, wie entscheidend es ist, Ausfallzeiten auf ein Minimum zu reduzieren und schnellstmöglich wieder einsatzbereit zu sein. Daher sorgt die Ersatzteil-Logistik von New Holland für eine schnelle und fehlerfreie Lieferung. Ein effizientes, integriertes Lagermanagementsystem stellt sicher, dass unsere sechs strategisch positionierten Zentrallager in Europa rund um die Uhr einen erstklassigen Service bieten.



REMAN PARTS

Für ältere New Holland-Maschinen empfohlen

Mit dem Reman-Sortiment unterstützen Sie unsere Strategie für eine Kreislaufwirtschaft und können sicher sein, dass die in Ihre Maschine eingebaute Komponente so effizient wie eine neue ist. New Holland hat sich über die letzten Jahrzehnte ein unübertroffenes Know-how erarbeitet und ist damit der ideale Partner für einen solch komplexen und anspruchsvollen industriellen Prozess: Wir führen auch im Sinne der Nachhaltigkeit eine Wiederaufbereitung von wichtigen Komponenten für Ihre Maschine nach höchsten Standards durch, um Ihnen neuwertige Qualitätsprodukte zu einem günstigen Preis anbieten zu können.

ACCESSORIES

Für Ihren Betrieb maßgeschneidert

New Holland setzt Tag für Tag Lösungen um, mit denen Sie Ihre Maschine zuverlässig auf Ihre individuellen Anforderungen abstimmen können. Von der Sicherheit bis zur Produktivität, vom Komfort bis zur Leistung: In dem umfangreichen Zubehörsortiment, das Ihr New Holland-Händler für Sie bereithält, finden Sie auf Ihre Tätigkeiten zugeschnittene Einzelteile und Pakete.

Ambra-Schmierstoffe

Mit den richtigen Schmierstoffen schützen Sie Ihre Maschine, minimieren Wartungsaufwand und Ausfallzeiten und steigern Ihre Leistung.

Wir empfehlen die von Petronas speziell für New Holland-Maschinen entwickelten Ambra-Schmierstoffe.



ORIGINALTEILE: jederzeit und überall!

Finden & bestellen, dann abholen oder liefern lassen - MYCNHSTORE.



Stellen Sie Ihre Teile auf www.mycnhstore.com



GENUINE  PARTS



IntelliCentre



Mithilfe der Daten von FieldOps™ analysieren unsere Experten gezielt produktspezifische Trigger und nehmen bei Bedarf Anpassungen vor. Erkennt das System ein Problem, wird automatisch eine Warnmeldung mit geeigneten Lösungsmaßnahmen an die Händler übermittelt. Diese koordinieren anschließend den Vor- Ort- oder Fernservice. Bei Bedarf unterstützt New Holland aktiv bei der Lösungsfindung, um das Problem schnellstmöglich zu beheben.

UPTIME SUPPORT

Ein Spezialteam bearbeitet rund um die Uhr Anfragen, die über die MyNew Holland™ App und die gebührenfreie Nummer von Top Service eingehen. New Holland und das Händlernetz setzen alles daran, um die nötige Hilfe zu gewährleisten und prüfen sämtliche Optionen, damit unsere Kunden schnellstmöglich weiterarbeiten können. Der Servicefall wird nachverfolgt, bis die Maschine vollständig repariert ist. Für eine rasche Lösung können sich die Kunden auf eine schnelle Ersatzteil-Lieferung und ein spezielles Serviceteam verlassen. Das Serviceteam hilft Reparaturen schnellstmöglich durchzuführen. Das ist unser Kundenversprechen!

UPTIME WARRANTY

Mit der Uptime Warranty, der Garantieverlängerung von New Holland, ist Ihr CR10 oder CR11 optimal abgesichert. Sie bietet eine vollständige Maschinenabdeckung für zwei zusätzliche Jahre oder bis zu 1.200 Motorstunden ab - je nachdem, was zuerst eintritt. So profitieren Sie von maximaler Maschinenverfügbarkeit, voller Kostenkontrolle und einem höheren Wiederverkaufswert.

Ihr New Holland Händler berät Sie gerne zu allen Details.

Im CR-Baureihe enthalten



New Holland Uptime Pack Plus - Die besten Services in einem Paket

Das Uptime Pack Plus bietet für die Mähdreschermodelle CR10 und CR11 die besten Aftersales-Services von New Holland. Entwickelt, um Stillstandzeiten auf ein Minimum zu reduzieren, maximale Betriebssicherheit zu gewährleisten und volle Kostenkontrolle zu ermöglichen – für eine unübertroffene Effizienz und Produktivität bei jeder Ernte.



Das gute Gefühl von Sicherheit



Minimale Ausfallzeiten



Immer in Verbindung mit den Maschinen



Höhere Produktivität



New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit – robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl an maßstabsgetreuen Modellen und vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Modelle	CR10	CR11
Motor	FPT Cursor 13	FPT Cursor 16
Abgasnorm	Stufe V	
Nennleistung bei 1900 U/min (ECE R120) [kW (PS)]	410 (557)	507 (689)
Max. Leistung bei 1800 U/min [kW (PS)]	466 (634)	570 (775)
Nenn Drehzahl (U/min)	1900	
Kraftstoff-Tankvolumen (l)	1300	1500
AdBlue-Tankvolumen (l)	180	
Zylinder	6	
Hubraum (cm ³)	12900	16000
Fahrtrieb		
Hydrostat	●	
2-Getriebe mit elektrischer Schaltung	●	
Terralock™ semi automatische Differenzialsperre	●	
Zweistufiger Allradantrieb	●	
Endgeschwindigkeit bei 1300 U/min (standard / optional) (km/h)	30 / 40	
SmartTrax™-Raupenlaufwerk mit Terraglide™-Federung	●	
Heavy Duty Gurt 66 cm / 26 Zoll für 3,49 m Außenbreite	●	
Schrägförderer		
Rahmenbreite (mm)	1885	
Anzahl Ketten	4	
Schrägfördererantrieb	wahlweise fixe oder variable Drehzahl	
Leistungsfreigabe	bis zu 285 PS	
Hydraulische Schnittwinkelverstellung	●	
Maximale Hubkraft (kg)	5200 / 6800	
Dynamic Feed Roll™		
Durchmesser (mm)	450	
Antrieb	synchronisiert über Rotor mit definiertem Vorlauf	
Steinfangmulde	Manuell oder optional hydraulisch aus Kabine	
Twin Rotor™-Druschtechnologie		
Hauptantrieb	Hydromechanischer CVT-Antrieb	
Twin Pitch Plus-Rotoren		
Rotordurchmesser (mm)	610	
Rotorlänge (mm)	3600	
Gesamtanzahl Rotorwerkzeuge je Rotor	60	
Reversierung	über Monitor aus der Kabine	
Dynamic Flow Control™	aus der Kabine elektrisch verstellbare Rotorleitbleche	
Auskleidung Verschleißkomponenten	Heavy Duty / EXTRA Heavy Duty	
Siebkasten: TwinClean™	doppelter Siebkasten	
Seitenhangkompensation	Automatische Querverteilung bis 28% Querneigung, unabhängige Ansteuerung des Siebkastens und Vorbereitungsbodens	
Anzahl Obersiebe / Untersiebe / Sauberkornschnellen	2 / 2 / 2	
Windbestrichene Gesamtsiebfläche (m ²)	8,76	
Anzahl Siebdrucksensoren	4, zur Messung der Auslastung	
Gebläse	Opti-Fan™ mit geteilter Luftführung	
Überkehr	separater Roto-Thresher™ mit Rückführung auf Vorbereitungsboden	

Modelle	CR10		CR11	
Kornbergung				
Korntank (l)	16000		20000	
Abtankleistung (l/s)	159		210	
Separate Abschaltung der Korntankschnecken			●	
Halbieren der Abtankleistung durch Abschalten einer Korntankschnecke	-			●
Abtankrohr	klappbar, für Schneidwerke bis 18 m, CTF-fähig			
Limited Swing - Abtanken nach hinten			●	
Auskleidung Verschleißkomponenten	Heavy Duty / EXTRA Heavy Duty			
Stroh-/Spreuemanagement				
Ausführung	6-reihiger Häcksler			
Drehrichtung	entgegen der Fahrtrichtung			
Anzahl Messer / Gegenmesser	88 / 67			
Häckslerdrehzahl (U/min)	900 / 3600 / Neutral			
Bedienung Häcksel-/ Schwadmodus	manuell oder elektrisch			
Gegenmesser	Steuerung hydraulisch, Lastsensor mit Anzeige der Auslastung über Monitor			
Radialverteiler	Gegenläufig mit zwei Wurfteflern zur Verteilung von Häckselstroh und Spreu			
Maismodus	Verteilung Rotor- und Siebkastenabgang nur über Radialverteiler			
IntelliSpread™	Optionale radargestützte, automatische Häckselgutverteilung bis 18 m			
Harvest Suite™ Ultra Kabine				
IntelliView™ 12 Monitor an der Armlehne			●	
Zweiter IntelliView™ 12 Monitor			●	
Radio Entertainmentpaket			●	
LED-Scheinwerferpaket			●	
Arbeitsfernlicht LED (2x 3600 Lumen)			○	
Kamerapaket			●	
Luftgefederter Premium Vollledersitz mit Sitzheizung, aktiver Belüftung und Querfederung			●	
Luftgefederter Premium Vollledersitz mit Massagefunktion Sitzheizung, aktiver Belüftung und Querfederung			○	
Klimaautomatik			●	
Herausnehmbare Kühlbox			●	
Innengeräuschpegel (Bestwert) - ISO 5131			71	
Precision Farming				
IntelliCruise™ II-System			●	
IntelliSense™ Mähdescherautomatisierung			●	
Ertrags- und Feuchtemessung			●	
Telemetrielösung inklusive File Transfer			●	
Zugang zum FieldOps™ Portal zum Einsehen und Auswerten der Daten			●	
IntelliSteer® Spurführungssystem Level 1			●	
IntelliTurn™ - Automatisches Drehen am Vorgewende			○	
DGPS Reihenführung			○	
IntelliField™ - Echtzeit Datenaustausch			○	
NutriSense™ NIR Sensor			○	

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch - Nicht lieferbar

Abmessungen	CR10		CR11	
	Reifen 800/70R46*	SmartTrax™ Raupenlaufwerke (660 mm, 26 Zoll)	Reifen 900/65R46*	SmartTrax™ Raupenlaufwerke (810 mm, 32 Zoll)
Maximale Länge mit eingeklapptem Abtankrohr ohne Schneidwerk (mm)	11254			
Maximale Höhe in Transportposition (mm)	3980			
Maximale Höhe (Korntank geöffnet) (mm)	5065			
Maximale Breite – Transport (mm)	3790	3490	3990	3790
Radstand (mm)	4190			

* nicht in allen Ländern verfügbar



New Holland wählt **Ambra** Schmiermittel aus.



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at



Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 02/25 - (Turin) - 242003/DOO