CX85E

PELLES SUR CHENILLES MIDI
Série E

Moteur Yanmar 4TNV98CT
Puissance moteur 53,7 kW - 72,0 ch
Poids en ordre de marche 8830 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
CX85E

MOTEUR
Type _____ YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5
Puissance max. (2300 t/min) (kW/ch) _____ 53,7 - 72,0
Cylindrée (cm³) _____ 3319
Nombre de cylindre (nbre) _____ 4
Refroidissement _____ Liquide
Consommation (l/h) _____ 9,3
Alternateur (V) _____ 12 (80 A)
Batterie V (Ah) _____ 12 (100)

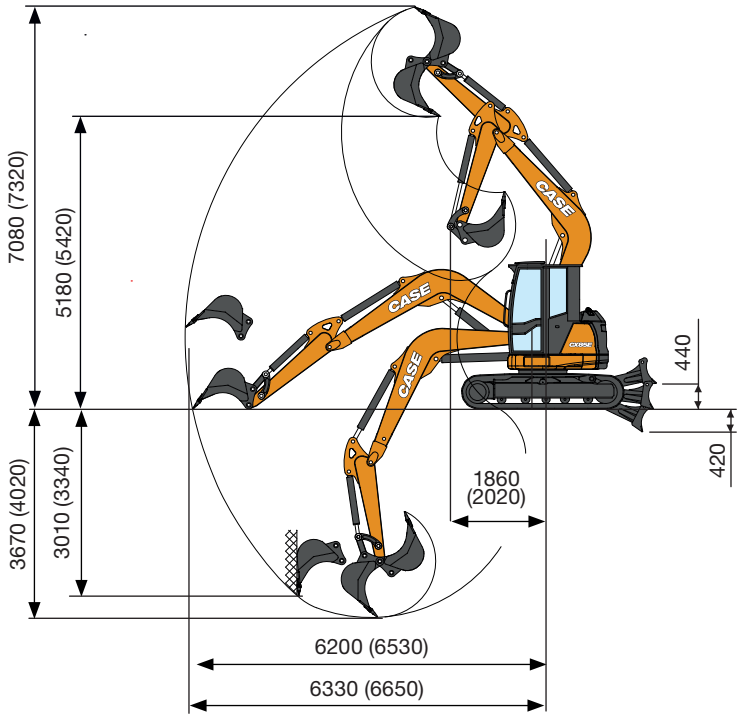
SYSTÈME HYDRAULIQUE
Type de circuit _____ Système REXROTH eHPQ
Type de pompe _1 pompe électronique (EOC) à débit variable
+1 pompe à engrenage sur prise de force moteur
(ENTRAINEMENT DE VENTILATEUR)
Cylindrée de pompe (cm³) _____ 100
Débit de la pompe (l/min) _____ 192
Pression max. d'étalonnage du circuit (bar) _____ 290
Système auxiliaire (pression max.) :
AUX 1 simple ou double effet
avec priorité (l/min) _____ 160 - 200 bar
AUX 2 double effet (l/min) _____ 110/60 - 290 bar
AUX 3 double effet en option (l/min) _____ 50 - 250 bar

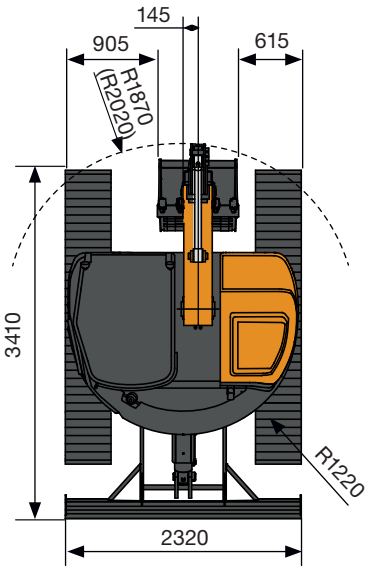
VITESSE DE ROTATION ET DE DÉPLACEMENT
Vitesse de déplacement
(deux vitesses automatiques) (km/h) _ 1re : 0 ÷ 2,6 / 2e : 0 ÷ 5,2
Vitesse de rotation (t/min) _____ 9.5

COMMANDES
Pivotement tourelle, godet,
balancier et flèche _____ 2 joysticks
Mouvements des chenilles
(y compris la contre-rotation) _____ Direction par leviers ou
Joysticks (standard)
Lame de remblayage _____ levier
Système auxiliaire prioritaire avec fonction d'arrêt en position
AUX 1 (simple ou double effet) _____ commutateur
électro-proportionnel sur joystick droit
Système auxiliaire
AUX 2 (double effet) _____ commutateur
électro-proportionnel sur joystick droit
Système auxiliaire à basse priorité
AUX 3 (double effet) _____ commutateur
électro-proportionnel sur joystick gauche

POIDS
Poids transport avec chenilles en caoutchouc (kg) _____ 8500
Poids en ordre de marche
avec chenilles caoutchouc ISO 6016 (kg) _____ 8830

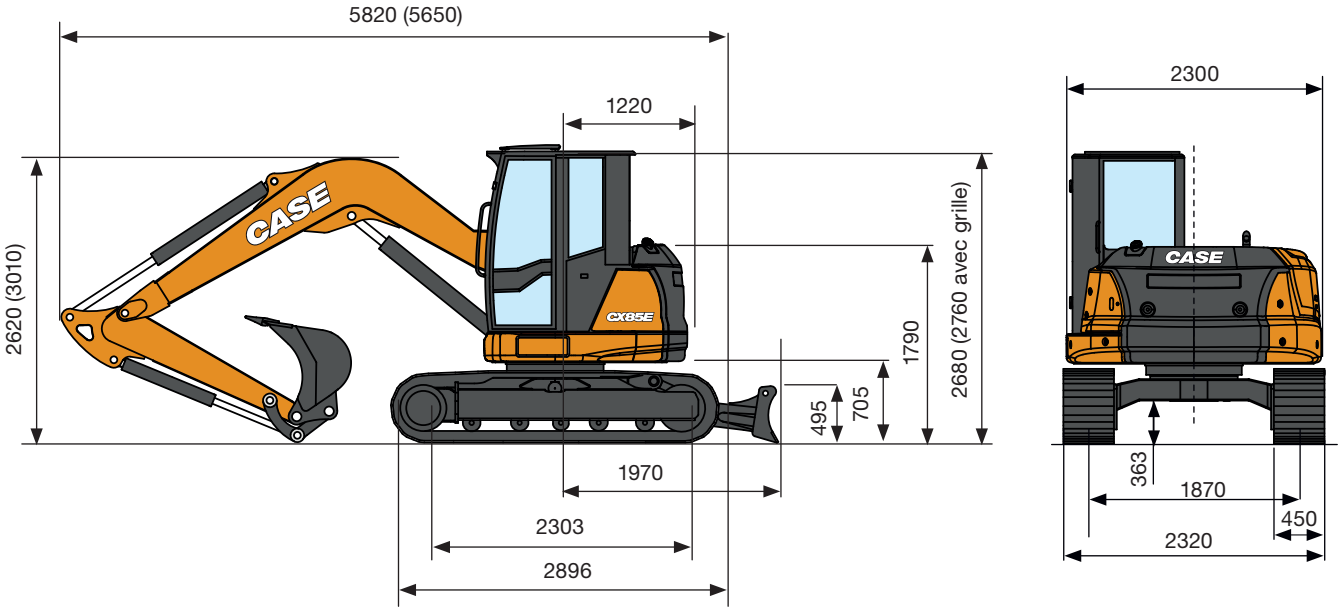
CAPACITÉS DES CIRCUITS ET COMPOSANTS
Réservoir de carburant (l) _____ 105
Réservoir d'huile hydraulique (l) _____ 85
Capacité du circuit hydraulique (l) _____ 135
Capacité du système de refroidissement (l) _____ 23
Huile moteur (l) _____ 10





DONNÉES DE PERFORMANCE		Balancier standard 1760 mm	Balancier en option 2110 mm
Profondeur de creusement max.	mm	3670	4020
Hauteur de déversement max.	mm	5180	5420
Force du godet ISO 6015	daN	6300	
Force du balancier ISO 6015	daN	4350	3850
Force de traction	daN	7960	
Pression au sol avec chenilles caoutchouc	kg/cm²	0,39	
Inclinaison max.		60% - 30°	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
CX85E



DIMENSIONS GÉNÉRALES		
Largeur maximale	mm	2320
Hauteur totale	mm	2680
Largeur des chenilles	mm	450
Rayon de rotation arrière	mm	1220
Longueur du balancier d'excavation standard (en option)	mm	1760 (2110)
Nombre de galets (de chaque côté) (chenilles caoutchouc)	nbre	5/1
Nombre de galets (de chaque côté) (chenilles acier)	nbre	6/1

CAPACITÉ DE LEVAGE
CX85E

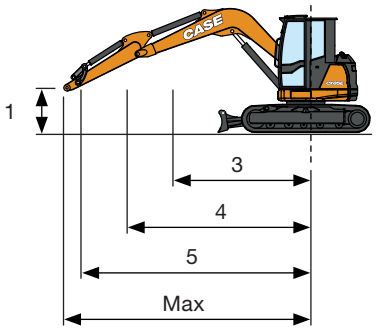
Balancier standard L = 1760 mm

Ouverture du balancier à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (kg) à une hauteur de 1 m
Contrepoids standard

CAPACITÉ DE LEVAGE	3	4	5	Max.
Lame de remblayage abaissée et frontale	4420*	3250*	2610*	2420*
Lame de remblayage relevée et frontale	3540	2270	1630	1470
Châssis en position écartée maxi	2750	1820	1320	1200

* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage de la machine.



ÉQUIPEMENT
DE SÉRIE ET OPTIONS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

+ Cabine inclinable (ROPS/ TOPS - FOPS niveau 1)
+ Climatisation et chauffage automatiques
+ Éclairage d'accueil automatique
+ Radio DAB, Bluetooth, USB, entrée audio
+ Prise électrique pour gyrophare sur le toit
+ Lave-glace
+ Rétroviseurs (gauche, droite, arrière)
+ Siège en tissu à suspension mécanique premium
+ Balancier standard
+ Protection du vérin de la lame de remblayage et du vérin de levage de la flèche
+ Contrepoids standard
+ Filtre à air avec vanne de vidange et indicateur anti-colmatage électrique
+ Caméra de vision arrière
+ Actionnement du ventilateur à inversion hydraulique avec fonction automatique
+ Électropompe de remplissage du carburant avec fonction d'arrêt automatique
+ 1er circuit auxiliaire (AUX1) à commande proportionnelle électrique
+ 2e circuit auxiliaire (AUX2) à commande proportionnelle électrique
+ Tableau de bord numérique avec réglages du débit de AUX1, AUX2 et AUX3
+ Clapet de sécurité sur le vérin de pivotement
+ Dérivateur électrique entre AUX1 à simple et double effet
+ Changement de pattern des joysticks
+ Drainage direct vers le réservoir
+ 2 vitesses de déplacement avec rétrogradation automatique (de la 2e à la 1re vitesse si davantage de traction est nécessaire) et passage automatique à la vitesse supérieure le cas échéant
+ Commande électronique proportionnelle des t/min avec ralenti automatique
+ Chenilles en caoutchouc
+ Lame de remblayage standard
+ Manuel opérateur
+ Clé de contact qui ouvre tous les dispositifs de verrouillage de la machine
+ Feux de travail à LED standards (flèche, capot avant droit et avant de la cabine)
+ Feux de travail à LED supplémentaire (arrière de la cabine)
+ Interrupteur de déconnexion de la batterie
+ Pompe à cylindrée variable
+ Lubrifiants et huile hydraulique standards
+ CASE Sitewatch et SiteConnect
+ ROPS/TOPS - FOPS Niveau 2 grille
+ Kit de manutention d'objets (clapet de sécurité sur flèche et balancier, crochet de levage et diagramme de charge)

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

+ Antivol
+ Siège en tissu à suspension pneumatique
+ Siège en tissu avec suspension pneumatique et chauffage
+ Alarme de déplacement
+ Balancier long
+ Contrepoids additionnel - Léger
+ Contrepoids additionnel - Lourd
+ Contrepoids additionnel - Léger + Lourd
+ 3e circuit auxiliaire (AUX3) à commande proportionnelle électrique
+ Clapet de sécurité sur le vérin de la lame de remblayage
+ Chenilles en acier 450 mm
  Chenilles acier avec patin de 450 mm
  Chenilles en acier 600 mm
+ Lame de remblayage à 6 voies (Levage/Angle/Inclinaison)
+ Lame de remblayage flottante
+ Gyrophare
+ Lubrifiants et huile hydraulique bio
+ Lubrification centralisée automatique
+ Disposition Débit Constant (par ex. pour broyeur): débit constant maxi de 62l/mn à 180 bars
+ Prédisposition pour attache rapide hydraulique (simple ou double effet)
+ Attaches rapides mécaniques et hydrauliques
+ Godets

SOLUTIONS APRÈS-VENTE CASE

+ Grille de protection supérieure (FOPS niveau 2)
+ Grille de protection avant (niveau 2)
+ Protection du vérin du godet et du vérin du balancier
+ Patins en caoutchouc pour chenilles en acier
+ Chenilles Geogrip
+ Grande variété d'accessoires
+ Gamme complète d'attaches rapides mécaniques et hydrauliques
+ Gamme complète de godets

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

Form No. 20273FR - MediaCross Firenze - 03/25