

**RAUPENBAGGER D-SERIE**  
**CX490D I CX500D ME**  
**EU STUFE V**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**DIE ZUKUNFT  
BEGINNT JETZT**

[www.casece.com](http://www.casece.com)  
**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**



# EINE LANGE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

**1842** CASE wird gegründet

**1869** Die erste mobile CASE Dampfmaschine – der Beginn des Straßenbaus

**1957** Der weltweit erste voll hydraulische Baggerlader: Eine CASE Innovation

**1969** CASE beginnt mit der Produktion von Kompaktladern

**1992** Sumitomo wird Zulieferer der CASE Corporation für den Vertrieb von Baggern zwischen 7 und 80 Tonnen.

**1998** Abschluss einer globalen Allianz zwischen CASE Corporation und Sumitomo.

**2001** CASE stellt den ersten Bagger seiner CX-Reihe vor: die Maschinen arbeiten erstmals mit einer „intelligenten“ Hydrauliksteuerung. Die Produktivität der Bagger verbessert sich deutlich

**2007** Der CX210B wird mit dem 18. Energy Conservation Award ausgezeichnet, den das japanische Ministerium für Ressourcen und Energie für besonders energieeffiziente Maschinen verleiht

**2011** CASE bietet als erster

Hersteller in der Baumaschinenbranche sowohl Abgassysteme mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) als auch Systeme mit gekühlter Abgasrückführung (CEGR) an, um strenge Emissionsauflagen zu erfüllen.

**2014** CASE präsentiert neue Tier 4 final/EU Stufe IV Modelle

**2015** CASE erweitert sein Produktangebot um die Gradermodelle 836C-856C

**2018** Produktion gemäß EU Stufe 5 für die Modelle CX350D und darüber.



# RAUPENBAGGER D-NA

## HALTBAR UND OPTIMAL KONTROLLIERBAR



### HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

#### Verbessertes D-esign für D-auerhafte Leistung

- Stiel und Ausleger wurden mit Hilfe modernster Computeranalysen komplett überarbeitet um Spannungen zu reduzieren.
- Der Unterwagen wurde neu konstruiert und in der Form verändert, um den Schweißvorgang zu vereinfachen und die Belastbarkeit der Komponenten zu erhöhen. Der einseitig nach außen abgeschrägte Rahmen verhindert ein Festsetzen von Schmutz und reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung des Unterwagens.
- Durch die Verwendung größerer Unterwagen- Komponenten verbessern sich die Haltbarkeit und die Lebensdauer des Unterwagens.

### HÖCHSTE QUALITÄT

#### Präzise und robuste Konstruktion für eine lange Haltbarkeit

- Mit der neuen D-Serie wird CASE einmal mehr seinem Ruf bezüglich Zuverlässigkeit und Haltbarkeit gerecht, bietet innovative Konstruktionslösungen und eine hervorragende Fertigungsqualität.



### PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

#### Exakte Steuerung mit dem CASE CIHS-Hydrauliksystem

Das erprobte CASE Intelligent Hydraulic System (CIHS) ermöglicht Energieeinsparungen in allen Phasen des Arbeitszyklus (Graben, Ausleger anheben, Schwenken, Auskippen).

# RAUPENBAGGER

## D-SERIE



### CX500D MASSENAUSHUB

Ein speziell für den Massenaushub konstruiertes Modell bietet außergewöhnlich hohe Losbrechkkräfte. Mit einer speziellen Heavy- Duty- Ausrüstung, größeren Löffelzylindern und einer weiter optimierten Kinematik kann der CX500D ME mit noch größeren Löffeln ausgerüstet werden als der CX490D und bietet branchenführende Arbeitsgeschwindigkeit, Produktivität und Effizienz



### SCHNELLER ARBEITEN

#### Hochleistungshydrauliksteuerung

- Die neuen elektrisch gesteuerten Pumpen erlauben schnellere Arbeitsspiele.
- Der Ölstrom wird bedarfsgerecht auf den Einsatz abgestimmt. Das Hydrauliksystem erkennt verschiedene Fahrbewegungen und passt sich automatisch an. Es liefert beispielsweise mehr Öl wenn der Ausleger gehoben wird.
- Insgesamt wird das Ansprechverhalten der Maschine auf Lastwechsel erheblich verbessert. In Summe bietet die D-Serie bis zu 10% schnellere Arbeitszyklen im Vergleich zu den Vorgängermodellen.



### GROSSE VIELSEITIGKEIT

#### Verschiedene Betriebsarten für unterschiedlichste Einsatzbedingungen

- A** Modus für Planierarbeiten, Hebebetrieb und präzises Arbeiten.
- H** Modus bietet die beste Balance zwischen Leistung und Kraftstoffeffizienz.
- SP** Modus bietet zusätzliche Geschwindigkeit und Leistung für besonders anspruchsvolle Einsätze, in denen maximale Produktivität verlangt wird.
- Der automatische Power Boost erhöht bedarfsgerecht selbstständig den Hydraulikdruck.

#### Unterwagen und Laufwerk sind auf unterschiedlichste Anforderungen ausgelegt

Ein Verstellunterwagen ist für einen einfachen Transport zum Einsatzort als Alternative zum LC unterwagen verfügbar. Bodenplatten sind verschiedenen Größen erhältlich, darunter 600 mm breite Doppelsteg- Platten, wenn eine höhere Traktion benötigt wird.



# PRODUKTIVITÄT ES IST ZEIT FÜR MEHR LEISTUNG



## HÖCHSTE EFFIZIENZ: UNSER ERFOLGSGEHEIMNIS

### Herausragende Leistung und niedriger Verbrauch

Das **CIHS Hydrauliksystem (CASE Intelligent Hydrauliksystem)** überwacht mit verteilten Sensoren kontinuierlich die Belastung der Hydraulik und sorgt in Echtzeit wie der Dirigent in einem Orchester für die richtige Balance im System. Dabei wird für jede Einsatzsituation die optimale Einstellung erreicht und damit deutliche Einsparungspotentiale realisiert. CIHS umfasst insgesamt 5 Energie-Einsparungssysteme:

- Die „Torque Control“ Pumpensteuerung verringert Lastspitzen in den Hauptpumpen durch eine intelligente Steuerung der Motordrehzahl. Dabei werden „Drehzahllocher“ vermieden, die gesamte Steuerung der Maschine verläuft wesentlich harmonischer.
- Boom Economy Control (BEC) verbessert die Kraftstoffeffizienz durch Energierückgewinnung beim Absenken des Auslegers beim Schwenken, etwa beim Entleeren des Löffels.
- Swing Relief Control (SWC) steuert die präzise Verteilung der Hydraulikleistung bei Schwenkbewegungen.
- Spool Stroke Control (SSC) passt bei Grab- und Planiereinsätzen automatisch Hydraulikdruck und Fördermenge an.
- Leerlaufaktionen: Die automatische Drehzahlabsenkung reduziert automatisch die Motordrehzahl, wenn die Bedienhebel 5 Sekunden nicht bewegt werden. Die automatische Motorabschaltung schaltet nach einer festgelegten Zeitspanne der Inaktivität den Motor ab. Beide Funktionen lassen sich manuell ein- und ausschalten.



## NOCH SAUBERER (EU STUFE V)

### CASE Motoren gemäß EU Abgasnorm Stufe V

- Die neuen Stufe-V-Motoren erfüllen die aktuellen EU Abgasvorschriften, in denen neue Grenzwerte für die Partikelanzahl (PN) und weiter reduzierte Grenzwerte für Partikelemissionen (PM) vorgeschrieben werden.
- Ein Sensor am Wasserabscheider erzeugt eine spezielle Warnanzeige auf dem Monitor wenn der Wasserstand im Filter zu hoch ist.
- Ein neues wartungsfreies Sicherheitsfilter verhindert das Eindringen von Staub in den Motor beim Wechseln des Hauptfilters.
- Ein Lüftungssystem mit geschlossenem Kreislauf garantiert, dass Ölgase ausgefiltert und zurück in das Kurbelgehäuse geleitet werden, anstatt in die Umwelt zu gelangen.
- Motoren der neuesten Generation mit elektronisch geregelter VTG-Turbolader und Hochdruck-Commonrail-Mehrfacheinspritzung bieten herausragende Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Der größte AdBlue Tank im Wettbewerb erlaubt längere Einsätze ohne Stopps für das Nachfüllen. (Eine AdBlue Füllung alle 8 bis 9 Dieselfüllungen). Mit CASE wird keine Zeit verschwendet und jede Tankfüllung wird effizient und sicher verwertet.

# RAUPENBAGGER

## D-SERIE



### KOMFORTABLE UND SICHERTE FAHRERKABINE

#### Die ultimative Kabinenausstattung

- Überlegenes Kabinendesign mit reichlich Beinfreiheit
- Komplett einstellbarer Arbeitsbereich.
- Neuer, ergonomisch gestalteter Fahrersitz mit verlängerter Rückenlehne und Luftfederung für exzellenten Sitzkomfort und Sitzheizung und Neigungsverstellung
- Top-Ausstattung mit 178 mm Farb-LED-Monitor, Bluetooth-Player und DAB+Radio, geräumiges Staufach, 12-V-Anschlussbuchse, Halterungen für Clipboard und Handy, Wärme-/Kühlbox, Sicherungskasten, Ablageflächen und ergonomischen Armstützen.
- Verstärkte Kabine gemäß ROPS/FOPS Vorgaben.
- Kabine gemäß FOPS Stufe II
- Verschiedenen optionalen Frontschutzgittern. Stufe I und II
- Werksseitig installierter Bewegungsalarm für zusätzliche Betriebssicherheit im Einsatz.



### HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT & RUHIGE ARBEITSUMGEBUNG

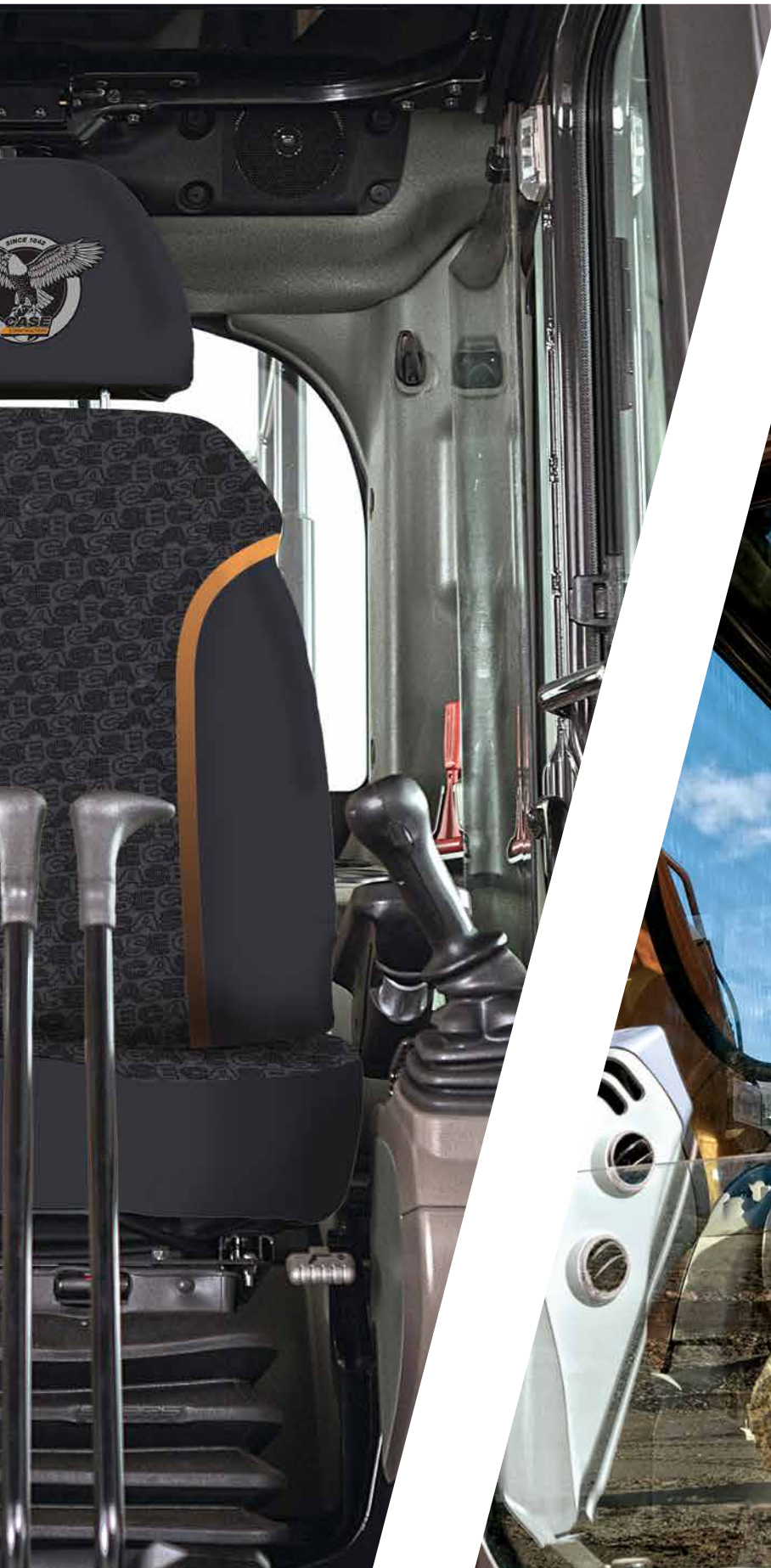
#### Schallgedämmte Überdruckkabine

- Ausgezeichnete Rundumsicht mit großen Glasflächen und Videokamera am Heck und an beiden Seiten.
- Geräuschgedämmte Überdruckkabine.
- Ultimativer Fahrkomfort durch Kabinenlagerung auf einem Dämpfersystem, das Geräusche und Vibrationen dämpft.





# **DER KOMFORT ZÄHLT** **PREMIUM-KABINE UND -FAHRERSITZ**



# RAUPENBAGGER

## D-SERIE



### CASE MAXIMUM VIEW MONITOR

Option mit Vogelperspektive und Panorama-Anzeige für noch mehr Sicherheit im Einsatz:

- 270° Weitwinkel-Darstellung.
- 3 Videokameras.
- 7-Zoll (148 mm) LED Farbmonitor.
- Tote Winkel werden durch Bildberechnung abgedeckt.
- LED Beleuchtungspaket für bessere Sicht nachts und in der Dämmerung.
- Betriebssicherheit am Einsatzort und im Arbeitsbereich der Maschine.



### HYDRAULISCHER UMKEHRLÜFTER ALS STANDARD

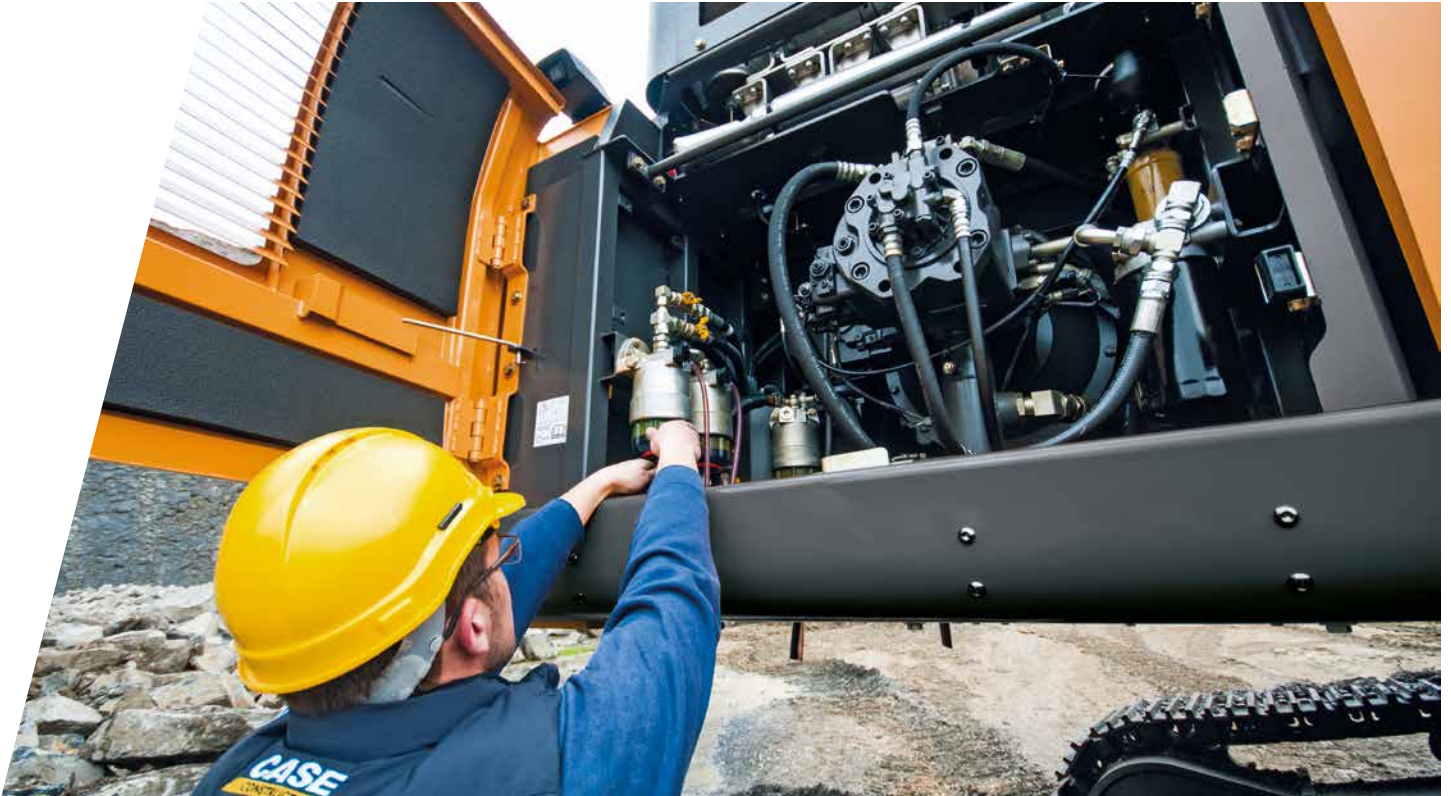
- Der hydraulisch betriebene Lüfter trägt zur geringeren Geräuscentwicklung bei und verbessert die Kraftstoffeffizienz. Die Umkehrfunktion reduziert den Wartungsbedarf.





# SICHERHEIT UND WARTUNG

## SICHERER BETRIEB IN JEDEM EINSATZ



### LEICHTER ZUGANG

Solider und robuster Wartungssteg mit Geländer

- Breite, robuste und komfortable Trittstufen für einen sicheren Zugang zur Motorhaube.
- Robustes Geländer für zusätzliche Sicherheit.
- Rutschsichere Bodenbleche und aufstellbare Motorhaube. Die Haube wird von zwei Gasdruckdämpfern gehalten, die durch mechanische Sperren in offener Position gesichert werden.
- Eine solide Arbeitsplattform (80 cm breit) unter der Motorabdeckung bietet einen sicheren Stand für den Servicetechniker wenn Wartungsarbeiten im Motorraum anstehen.



### EINFACHE WARTUNG

CASE bleibt mit beiden Beinen auf dem Boden

- Alle Filter und Füllstutzen sind für den einfachen Zugang zentral gruppiert.
- Die Motoröl-Wechselintervalle wurden auf 500 Bh erhöht.
- Die Kühler sind nebeneinander angeordnet und bieten einen direkten Zugang.
- Kontrollentnahmeventile für Motor- und Hydrauliköl als Option
- Elektrische Betankungsanlage mit 100 l/min Förderleistung und automatischer Abschaltung als Standard.
- Batterie Hauptschalter für sichere Wartung am elektrischen Bordnetz.
- Bolzen und Buchsen der Arbeitsausrüstung sind mit dem CASE EMS-System (Extended Maintenance System) ausgestattet und ermöglichen Abschmierintervalle von bis zu 1000 Betriebsstunden (ausgenommen sind die Löffelbolzen).



# DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR DIE WAHL DER D-SERIE



## UNSER ERFOLGSREZEPT FÜR HÖCHSTE PRÄZISION UND KONTROLLIERBARKEIT

ist die intelligente CASE Hydrauliksteuerung CIHS (CASE Intelligent Hydraulic System). Die CIHS Hydraulik ist das Ergebnis kontinuierlicher Verbesserungen und im Wettbewerb ein Maßstab für schnelle Arbeitsspiele, außergewöhnliche Leistung bei höchster Effizienz und sensibler Feinsteuerbarkeit.



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Zuverlässig und haltbar dank überarbeiteter Konstruktion und zusätzlichen Verstärkungen an Ausleger, Stiel und Unterwagen.



## GROSSE VIELSEITIGKEIT

- 3 Betriebsarten für jede Einsatzanforderung (A, H, SP)
- Auto-Power-Boost mit selbsttätiger Anpassung des Hydraulikdrucks an die Einsatzbedingungen
- Verstellunterwagen oder LC Unterwagen
- Breites Angebot verschiedener Bodenplatten in unterschiedlichen Breiten, darunter 600 mm Doppelsteg-Platten



## HOHE EFFIZIENZ

- Fünf neue Energiesparsysteme: bis zu 8 % höhere Kraftstoffeffizienz
- Großer AdBlue Tank und geringer Additiv-Verbrauch garantieren einen großen Aktionsradius
- Maximales Drehmoment im niedrigeren Drehzahlbereich für noch bessere Agilität







### 10% SCHNELLER

- Neue elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen



### GUTE SICHT

- Große Glasflächen
- Heck- und Seitenkamera
- Grosser LED-Farbmonitor
- LED Beleuchtungspaket.



### RUHIGE FAHRT, LEISE ARBEITSUMGEBUNG

- Auf Dämpfern gelagerte Kabine
- Niedriger Lärm- und Vibrationspegel



### SICHERHEIT IM EIN- SATZ UND BEI DER WARTUNG

- Neue Filteranordnung vereinfacht Wartung und Austausch.
- Neuer Sensor mit Warnanzeige für das Kraftstoffvorfilter auf dem Monitor in der Kabine.
- Sicherheitsgeländer als Standard.
- Werkseitig installierter Reversieralarm für mehr Betriebssicherheit.
- Alle Wartungspunkte sind zentral für einen schnellen und einfachen Zugang gruppiert.



### STUFE V-MOTOR

Entspricht den Vorgaben der letzten EU-Abgasverordnung:

- Neues Abgassystem mit DPD-Filter (Diesel Partikel Diffusor)
- Neue gekapselte PCV Kurbelwellenentlüftung (PCV= Positive Crankcase Ventilator)



### KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- Besonders geräumige Kabine
- Komplett einstellbarer Arbeitsplatz
- Neuer „High Back“ Fahrersitz
- ROPS/FOPS Level 2 Kabine standard







## Und so funktioniert's:

Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.

## Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

## Optimierung der Verfügbarkeit

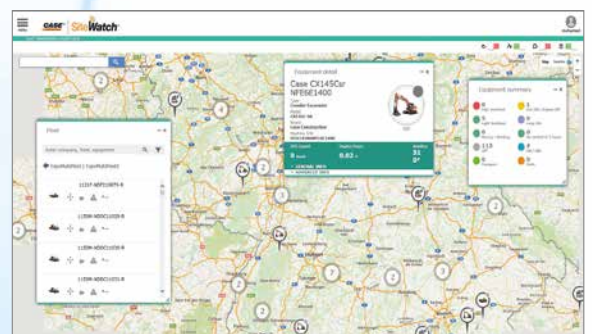
- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.

## Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.

 **Erhöhte Sicherheit**

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen “virtuell einzäunen”, egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.





## STANDARD AUSRÜSTUNG

### MOTOR

Isuzu 6-Zylinder-Diesel mit Turbolader  
EU Stufe V zertifiziert  
SCR System - Selektive Katalytische Reduktion  
DOC - Dieseloxydationskatalysator  
CEGR - Gekühlte Abgasrückführung  
DPD - Diesel Partikel Diffuser  
VGT Turbolader mit variabler Geometrie  
Elektronische Kraftstoffeinspritzung  
Hochdruck-Common-Rail-System  
Motorstart in Neutralstellung  
Automatische Motorvorwärmung mit Not-Aus  
Glühkerzen-Vorwärmung  
EPF-System (Engine Protection Feature)  
Zweistufiges Kraftstoff-Filter  
Doppelement- Luftfilter  
Zentral angeordnetes Ölfilter  
Umweltsichere Öl-Ablassventile  
500 Bh Ölwechselintervall  
24-Volt Bordnetz  
Batterie-Hauptschalter  
Cooling Pack für Einsätze in heißer Umgebung  
Sichtanzeigen für Kraftstoff und AdBlue  
Kraftstoff-Kühler  
Verschmutzungsanzeige für Kraftstoff-Filter  
Warnanzeige für Wasserstand im Kraftstoff-Vorfilter  
auf dem Monitor  
Kraftstoffabsperventil  
Leerlaufregelung  
Kühler, Ölkühler, Zwischenkühler- Schutzgitter  
Hydrostatisch geregelter Umkehrlüfter  
Betankungspumpe  
Selbstreinigender, zyklischer Motor-Vorreiniger

### KRAFTSTOFF-SPARSYSTEME

Leerlaufsteuerung/Kraftstoff-Sparsysteme:  
Automatische Leerlaufregelung  
One-Touch Idle  
Auto-Idle Shut-down  
Drehzahlsteuerung  
BEC – Boom Economy Control  
SWC – Swing Relief Control  
SSC – Spool Stroke Control

### HYDRAULIK

Elektronisch gesteuerte Hydraulikpumpen  
Automatischer Power Boost  
Hammer/Highflow Zusatzkreislauf mit elektro-  
proportionaler Steuerung, manuelle 3-Wege-Ventil  
Wahl  
Automatischer Fahrstufenwechsel  
Vorwählbare Betriebsarten  
Überlastwarneinrichtung  
Bedienhebel im ISO Layout  
Vorgespeicherte Pumpeneinstellungen für  
Zusatzkreislauf  
Manueller Hebel zur Auswahl von Zusatzgeräten  
außerhalb der Kabine  
Steuerventil für Zusatzkreislauf  
Verschmutzungsanzeige für Hydraulikfilter  
Ölkühler  
5.000 Bh Wechselintervall für Hydrauliköl  
2.000 Bh Intervall für Filtertausch

### OBERWAGEN

Außenspiegel nach ISO-Norm  
Geländer – Aufstieg rechts  
Gedämpfte Fahrerkabine (Fluid- und  
Federdämpfung)  
Anschlag-Ösen für Gegengewicht  
Abschließbarer Tankdeckel, verschließbare  
Wartungsklappen und Werkzeugkiste  
Heck- und Seitenkamera (rechts)

### FAHRERKABINE

ROPS Schutz  
FOPS Schutz OPG Stufe II  
Überdruckkabine  
Gehärtetes Sicherheitsglas  
Frontscheibe mit Einhand-Bedienung  
Sonnenblende & Regenschutz  
Klimaanlage/Heizung/Defroster mit Klimaautomatik  
Warmhalte- & Kühlbox, Becherhalter &  
Aschenbecher  
Deckenbeleuchtung  
Luftfederter „High-Back“ Fahrersitz mit Stoffbezug  
Verschiebbarer Sitz – 90 mm Verstellweg

Sicherheitsgurt  
Einstellbare Armstützen  
Konsolen mit 4-Verstellpositionen  
Leichtgängige Joystick-Bedienhebel  
Verstellbares Cockpit - 180 mm Verstellweg  
Anschlussbuchse für private Elektronikgeräte  
LED Multifunktions-Farbmonitor (180 mm)  
26 wählbare Sprachen für das Menü  
Diebstahlsicherung (Start-Code-System)  
Gummibodenmatte  
12-Volt Anschluss  
24-Volt Zigarettenanzünder  
Einteiliges Fenster rechts  
Scheibenwischer/ Waschanlage  
Staufächer  
Bord-Diagnosesystem  
Akustischer Fahralarm  
DAB+ Radio mit Antenne und zwei Lautsprechern  
9 LED Arbeitsscheinwerfer (2 auf dem Kabinendach,  
1 links am Ausleger, 1 rechts am Ausleger, 1 am  
Werkzeugkasten und 4 für Rundumausleuchtung)

### ARBEITSAUSRÜSTUNG

Standard Ausleger 7,00 m (CX490D)  
ME Ausleger 6,50 m (CX500D ME)  
HD Stiel 3,40 m (CX490D)  
HD ME Stiel 2,50 m (CX500D ME)  
Rohrhalterungen  
Zentralschmieranlage  
Endlagendämpfung  
Vorbereitung hydraulischer Schnellwechsler  
Hebezeugbetrieb (Rohrbruchsicherungen, und  
Lasthaken)

### UNTERWAGEN

600 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten  
Gekapselter Drehkranz  
Gekapselte Kettenverbinder  
Transport-Laschen  
Zweiteiliger Kettenschutz

### TELEMATIK

SiteWatch 3 Jahresvertrag mit Ferndiagnose

## OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

### HYDRAULIK

Low-flow Kreislauf, mit Proportionalsteuerung

### ARBEITSAUSRÜSTUNG

HD Stiel 2,50 m (CX490D)

### FAHRERKABINE

Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 2)  
Frontschutz mit – vertikalen Streben (OPG Stufe 1)

### OBERWAGEN

Ölprobenentnahmepunkte am Motor und  
Hydrauliksystem

### UNTERWAGEN

750/900 mm Dreisteg-Stahlbodenplatten  
600 mm Doppelsteg-Stahlbodenplatten  
Einteiliger, durchgehender Kettenschutz







# CX D-SERIES

## CX490D

### MOTOR

Modell \_\_\_\_\_ ISUZU VE-6UZ1X  
 Typ \_\_\_\_\_ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 6-Zylinder in Reihe,  
 Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt),  
 Turbolader, SCR & DPD-System  
 Emissionen \_\_\_\_\_ EU N°2016/1628 STUFE V  
 Anzahl Zylinder/Hubraum (l) \_\_\_\_\_ 6 / 9,84  
 Bohrung und Hub (mm) \_\_\_\_\_ 120 x 145  
**Nettoleistung**  
 (ISO 14396) \_\_\_\_\_ 270 kW / 362 PS bei 2000 min<sup>-1</sup>  
 abzgl. Lüfterleistung \_\_\_\_\_ 245 kW / 329 PS bei 2000 min<sup>-1</sup>  
**Maximales Drehmoment**  
 (ISO 14396) \_\_\_\_\_ 1567 Nm bei 1300 min<sup>-1</sup>

### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen \_\_\_\_\_ 2 Axialkolbenpumpen  
 mit Regelsystem  
 Max. Förderstrom (l/min) \_\_\_\_\_ 2 x 364 bei 2000 min<sup>-1</sup>  
**Arbeitsdruck**  
 Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) \_\_\_\_\_ 31,4  
 34,3 mit Auto Powerboost  
 Schwenkkreislauf (MPa) \_\_\_\_\_ 29,4  
 Fahrmotoren (MPa) \_\_\_\_\_ 34,3  
**Vorsteuerung** \_\_\_\_\_ 1 Zahnradpumpe  
 Max. Förderstrom (l/min) \_\_\_\_\_ 30  
 Arbeitsdruck (MPa) \_\_\_\_\_ 3,9  
**Ausleger-Zylinder**  
 Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 170  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1550  
**Stiel-Zylinder**  
 Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 190  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1920  
**Löffel-Zylinder**  
 Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 165  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1285

### SCHWENKWERK

Schwenkmotor \_\_\_\_\_ Axialkolbenmotor  
 mit konstantem Schluckvolumen  
 Max. Schwenkgeschwindigkeit (min<sup>-1</sup>) \_\_\_\_\_ 6,6  
 Schwenkmoment (kNm) \_\_\_\_\_ 150

### FILTER

Ansaugfilter (µm) \_\_\_\_\_ 105  
 Rücklauffilter (µm) \_\_\_\_\_ 6  
 Filter Steuerkreislauf (µm) \_\_\_\_\_ 8

### ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) \_\_\_\_\_ 24  
 Lichtmaschine (A) \_\_\_\_\_ 90  
 Anlasser (kW) \_\_\_\_\_ 5,5  
 Batterie \_\_\_\_\_ 2 x 12 V - 128 Ah

### UNTERWAGEN

**Fahrmotor** \_\_\_\_\_ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge  
**Fahrgeschwindigkeiten**  
 Schnelle Fahrt (km/h - Automatischer Fahrstufenwechsel) \_\_\_\_\_ 5,3  
 Langsame Fahrt (km/h) \_\_\_\_\_ 3,2  
 Zugkraft (kN) \_\_\_\_\_ 339  
 (starrer Unterwagen)

#### Anzahl Tragrollen

Starrer Unterwagen \_\_\_\_\_ 2 (pro Seite)  
 Verstellunterwagen \_\_\_\_\_ 3 (pro Seite)  
 Anzahl Laufrollen (pro Seite) \_\_\_\_\_ 9  
 Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) \_\_\_\_\_ 50

### LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel  
 (EU Richtlinie 2000/14/EC) \_\_\_\_\_ LwA 105 dB(A)  
 Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) \_\_\_\_\_ LpA 70 dB(A)

### FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l) \_\_\_\_\_ 650  
 Hydrauliksystem (l) \_\_\_\_\_ 460  
 Hydrauliktank (l) \_\_\_\_\_ 230  
 Adblue-Tank (l) \_\_\_\_\_ 152

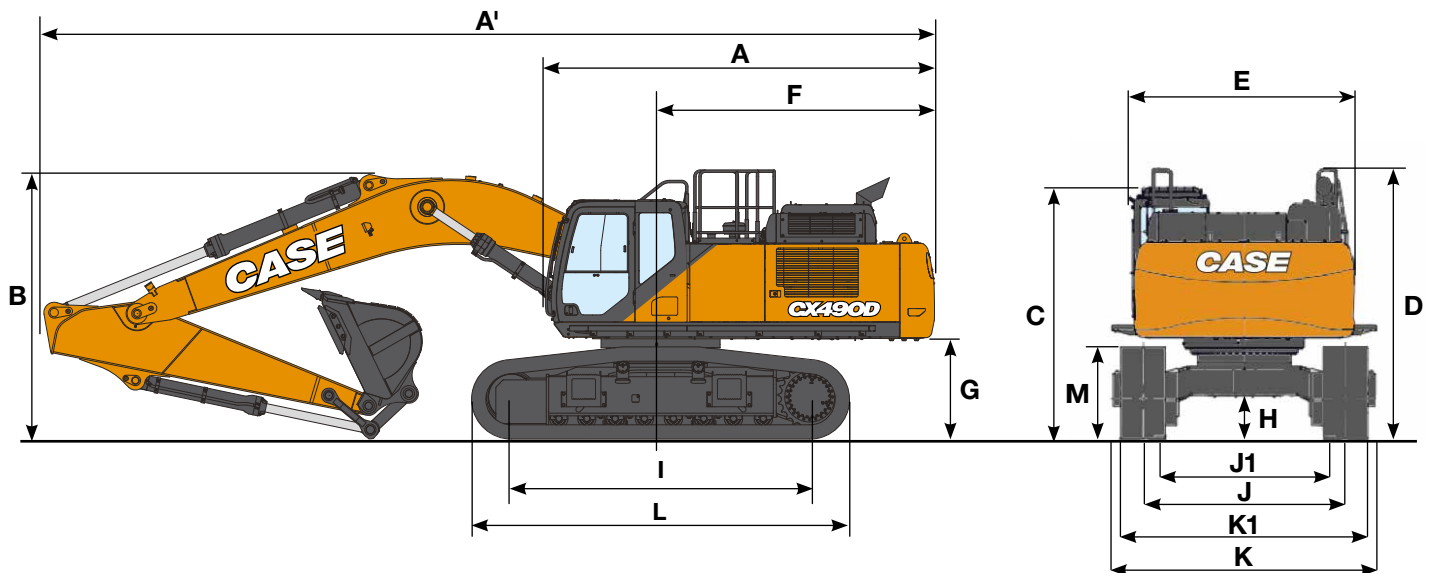
### GEWICHT UND BODENDRUCK

(mit Stiel 3,4 m, 2,0 m<sup>3</sup> Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten)

CX490D	STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
Gewicht	49400 kg	50900 kg
Bodendruck	0,085 MPa	0,087 MPa
Gegengewicht	10000 kg	10000 kg



# TECHNISCHE DATEN



## ABMESSUNGEN

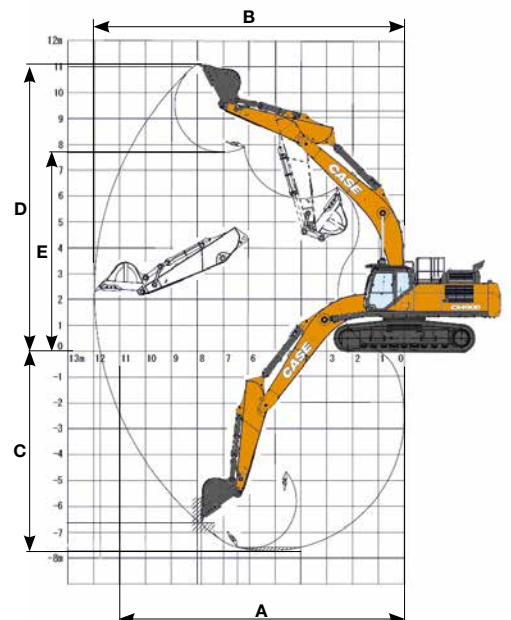
		STARRER UNTERWAGEN		VERSTELLUNTERWAGEN	
		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	6450	6450	6450
A'	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	12090	12110	12060
B	Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	3650	3670	3680
C	Kabinenhöhe	mm	3400	3400	3550
D	Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3550	3550	3700
E	Breite Oberwagen (ohne Laufsteg)	mm	3060	3060	3060
	Breite Oberwagen (mit Laufsteg)	mm	3590	3590	3590
F	Heckschwenk-Radius	mm	3730	3730	3730
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1330	1330	1480
H	Min. Bodenfreiheit	mm	535	535	720
I	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4400	4400	4400
L	Länge Unterwagen	mm	5450	5450	5450
M	Höhe Laufwerk	mm	1240	1240	1220
J	Spurweite (ausgefahren)	mm	2750	2750	2890
J1	Spurweite (eingefahren)	mm	-	-	2390
K	Breite Unterwagen (ausgefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3350	3350	3490
K1	Breite Unterwagen (eingefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	-	-	2990

## LEISTUNGSDATEN

		STARRER UNTERWAGEN		VERSTELLUNTERWAGEN	
		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m	Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
Länge Ausleger	mm	6980	6980	6980	6980
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1840	1840	1840	1840
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	176	176	176	176
A	Max.Reichweite Bodenhöhe	mm	11750	10980	11720
B	Max. Reichweite	mm	11970	11220	11970
C	Max. Grabtiefe	mm	7720	6870	7570
D	Max. Einstichhöhe	mm	11100	10850	11250
E	Max. Ausschütthöhe	mm	7690	7410	7840

## GRABKRÄFTE (ISO 6015)

		Stiel 3,40 m	Stiel 2,50 m
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	201	246
mit Auto Powerboost	kN	220	269
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	247	247
mit Auto Powerboost	kN	270	270



# HUBKRÄFTE

## CX490D

	REICHWEITE			
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade				
Side				

### LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 9,38 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m							
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	12390* 11360 7,41
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11820* 8730 6,06
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670* 7600 9,22
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700* 7410 9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520* 8370 8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480* 10480* 6,09

	REICHWEITE					
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade						
Side						

### LC - Stiel 3,40 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 10,10 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m							
6,0 m							
4,0 m							
2,0 m							
0 m							
-2,0 m							
-4,0 m							

	REICHWEITE			
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade				
Side				

### RTC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 9,38 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m							
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820* 9380 8,06
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670* 8190 9,22
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670* 7790 9,37
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700* 8000 9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520* 9050 8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480* 10480* 6,09

	REICHWEITE					
	2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	Bei max. Reichweite
Gerade						
Side						

### RTC - Stiel 3,40 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 10,10 m

	8,0 m	6,0 m	4,0 m	2,0 m	0 m	-2,0 m	-4,0 m
8,0 m							
6,0 m							
4,0 m							
2,0 m							
0 m							
-2,0 m							
-4,0 m							

\*Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (\*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.



## CX490D LC

### SCHWERLASTSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	●	▲
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	▲	■

### STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	●	●
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	●	▲
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	▲	■

## CX490D RTC

### SCHWERLASTSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	●	●
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	●	▲

### STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	○	○
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	○	●
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	●	●
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	●	▲

### SCHWERLASTSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	ARM 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	●	▲
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	●	■
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	■	×

### STEINSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	ARM 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	●
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	●	▲
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	▲	■
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	■	×
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	■	×

### SCHWERLASTSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1640 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1810 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	1940 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2070 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2240 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2410 kg	●	▲
2,50 m³	1800 mm	2500 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2670 kg	▲	■

### STEINSCHAUFELN (SCHNELLWECHSLER)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m	STIEL 3,38 m
1,04 m³	900 mm	1780 kg	○	○
1,35 m³	1100 mm	1950 kg	○	○
1,50 m³	1200 mm	2090 kg	○	○
1,75 m³	1350 mm	2220 kg	○	○
2,00 m³	1500 mm	2390 kg	○	●
2,33 m³	1700 mm	2570 kg	●	▲
2,50 m³	1800 mm	2650 kg	●	■
2,66 m³	1900 mm	2830 kg	■	×

# CX D-SERIES

## CX500D ME

### MOTOR

Modell \_\_\_\_\_ ISUZU VE-6UZ1X  
 Typ \_\_\_\_\_ Wassergekühlt, 4-Takt Diesel, 6-Zylinder in Reihe,  
 Hochdruck Common-Rail-System (elektrisch geregelt),  
 Turbolader mit Ladeluft-Kühler, SCR-System & DPD  
 Emissionen \_\_\_\_\_ EU N°2016/1628 STUFE V  
 Anzahl Zylinder/Hubraum (l) \_\_\_\_\_ 6 / 9,84  
 Bohrung und Hub (mm) \_\_\_\_\_ 120 x 145  
**Nettoleistung**  
 (ISO 14396) \_\_\_\_\_ 270 kW / 362 PS bei 2000 min<sup>-1</sup>  
 abzgl. Lüfterleistung \_\_\_\_\_ 245 kW / 329 PS bei 2000 min<sup>-1</sup>  
**Maximales Drehmoment**  
 (ISO 14396) \_\_\_\_\_ 1567 N-m bei 1300 min<sup>-1</sup>

### HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen \_\_\_\_\_ 2 Axialkolbenpumpen  
 mit Regelsystem  
 Max. Förderstrom (l/min) \_\_\_\_\_ 2 x 364 bei 2000 min<sup>-1</sup>  
**Arbeitsdruck**  
 Ausleger/Stiel/Löffel (MPa) \_\_\_\_\_ 31,4  
 34,3 mit Auto Powerboost  
 Schwenkkreislauf (MPa) \_\_\_\_\_ 29,4  
 Fahrmotoren (MPa) \_\_\_\_\_ 34,3  
**Vorsteuerung** \_\_\_\_\_ 1 Zahnradpumpe  
 Max. Förderstrom (l/min) \_\_\_\_\_ 30  
 Arbeitsdruck (MPa) \_\_\_\_\_ 3,9  
**Ausleger-Zylinder**  
 Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 170  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1550  
**Stiel-Zylinder**  
 Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 190  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1920  
**Löffel-Zylinder**  
 Bohrung (mm) \_\_\_\_\_ 170  
 Hub (mm) \_\_\_\_\_ 1335

### SCHWENKWERK

Schwenkmotor \_\_\_\_\_ Axialkolbenmotor  
 mit konstantem Schluckvolumen  
 Max. Schwenkgeschwindigkeit (min<sup>-1</sup>) \_\_\_\_\_ 6,6  
 Schwenkmoment (kNm) \_\_\_\_\_ 150

### FILTER

Ansaugfilter (µm) \_\_\_\_\_ 105  
 Rücklauffilter (µm) \_\_\_\_\_ 6  
 Filter Steuerkreislauf (µm) \_\_\_\_\_ 8

### ELEKTRISCHES SYSTEM

Bordnetzspannung (V) \_\_\_\_\_ 24  
 Lichtmaschine (A) \_\_\_\_\_ 90  
 Anlasser (kW) \_\_\_\_\_ 5,5  
 Batterie \_\_\_\_\_ 2 X 12 V - 128 Ah

### UNTERWAGEN

**Fahrmotor** \_\_\_\_\_ Axialkolbenmotor mit variabler Fördermenge  
**Fahrgeschwindigkeiten**  
 Schnelle Fahrt (km/h) \_\_\_\_\_ 5,3  
 Langsame Fahrt (km/h) \_\_\_\_\_ 3,2  
 Automatischer Fahrstufenwechsel  
 Zugkraft (kN) \_\_\_\_\_ 339  
 (starrer Unterwagen)

#### Anzahl Tragrollen

Starrer Unterwagen \_\_\_\_\_ 2 (pro Seite)  
 Verstellunterwagen \_\_\_\_\_ 3 (pro Seite)  
 Anzahl Laufrollen (pro Seite) \_\_\_\_\_ 9  
 Anzahl der Bodenplatten (pro Seite) \_\_\_\_\_ 50

### LÄRMWERTE

Garantierter Schallleistungspegel  
 (EU Richtlinie 2000/14/EC) \_\_\_\_\_ LwA 105 dB(A)  
 Schalldruckpegel am Bedienplatz (ISO 6396) \_\_\_\_\_ LpA 70 dB(A)

### FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l) \_\_\_\_\_ 650  
 Hydrauliksystem (l) \_\_\_\_\_ 460  
 Hydrauliktank (l) \_\_\_\_\_ 230  
 Adblue-Tank (l) \_\_\_\_\_ 152

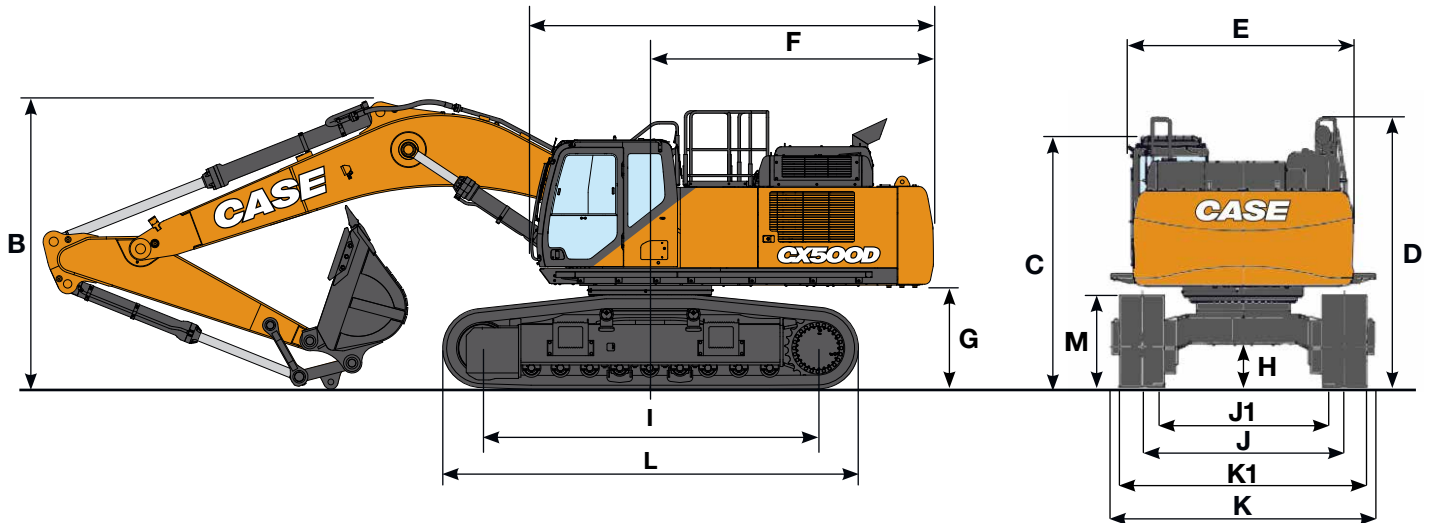
### GEWICHT UND BODENDRUCK

(mit Stiel 2,53m, 3,0 m<sup>3</sup> Tieflöffel, 600 mm Bodenplatten)

CX500D ME	STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
Gewicht	49600 kg	51000 kg
Bodendruck	0,085 MPa	0,087 MPa
Gegengewicht	10000 kg	10000 kg



# TECHNISCHE DATEN



## ABMESSUNGEN

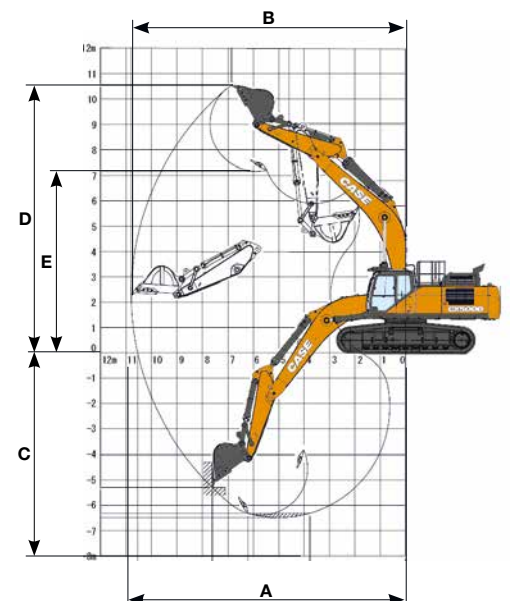
		STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
		Stiel 2,50 m	Stiel 2,50 m
A	Gesamtlänge (ohne Ausrüstung)	mm	6450
A'	Gesamtlänge (mit Ausrüstung)	mm	11680
B	Gesamthöhe (über Ausleger)	mm	3800
C	Kabinenhöhe	mm	3400
D	Gesamthöhe (über Handlauf)	mm	3550
E	Breite Oberwagen (ohne Laufsteg)	mm	3060
	Breite Oberwagen (mit Laufsteg)	mm	3590
F	Heckschwenk-Radius	mm	3730
G	Höhe bis Unterkante Oberwagen	mm	1330
H	Min. Bodenfreiheit	mm	535
I	Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	4400
L	Länge Unterwagen	mm	5450
M	Höhe Laufwerk	mm	1240
J	Spurweite (ausgefahren)	mm	2750
J1	Spurweite (eingefahren)	mm	-
K	Breite Unterwagen (ausgefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	3350
K1	Breite Unterwagen (eingefahren mit 600 mm Bodenplatten)	mm	-
			2990

## LEISTUNGSDATEN

		STARRER UNTERWAGEN	VERSTELLUNTERWAGEN
		Stiel 2,50 m	Stiel 2,50 m
Länge Ausleger	mm	6550	6550
Durchschwenkradius Tieflöffel	mm	1840	1840
Durchschwenkwinkel Tieflöffel	°	160	160
A	Max. Reichweite Bodenhöhe	mm	10550
B	Max. Reichweite	mm	10800
C	Max. Grabtiefe	mm	6490
D	Max. Einstichhöhe	mm	10550
E	Max. Ausschütthöhe	mm	7160
			7310

## GRABKRÄFTE (ISO 6015)

Stiel 2,50 m		
Losbrechkraft, Löffelstiel	kN	245
mit Power Boost	kN	267
Losbrechkraft, Tieflöffel	kN	287
mit Power Boost	kN	313



# HUBKRÄFTE

## CX500D ME

Gerade Side	REICHWEITE				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite	

**LC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,96 m**

8,0 m							13450*	13450*	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250			12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

Gerade Side	REICHWEITE				m
	4,0 m	6,0 m	8,0 m	Bei max. Reichweite	

**RTC - Stiel 2,50 m, 600 mm Bodenplatten. Max. Reichweite 8,96 m**

8,0 m						13450*	12930	6,86	
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150			12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

## CX500D LC

### STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	◎
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	●

### VERSTÄRKTER HD- FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	◎
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	●

## CX500D RTC

### STEINSCHAUFELN (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m
1,75 m³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2640 kg	○
2,78 m³	2000 mm	2900 kg	◎

### VERSTÄRKTER HD- FELSLÖFFEL (DIREKT-ANBAU)

FÜLLMENGEN (ISO7451 HEAPED)	BREITE	GEWICHT	STIEL 2,53 m
1,75 m³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m³	1800 mm	2850 kg	○
2,78 m³	2000 mm	3150 kg	◎

○ Durchschnittliche Materialdichte bis 2 t/m³

◎ Durchschnittliche Materialdichte bis 1.8 t/m³

● Durchschnittliche Materialdichte bis 1.6 t/m³

\*Die Hubleistungen werden in kg gemäß ISO Standards angegeben und beziehen sich auf einen Bagger ohne Löffel. Die Werte entsprechen nicht mehr als 87 % der durch das Hydrauliksystem begrenzten Hubleistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit Sternchen (\*) sind durch die hydraulische Hubleistung begrenzt.







www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

**CASE**  
CONSTRUCTION



Form No. 20137DE - MediaCross Firenze - 12/25

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE CONSTRUCTION  
EQUIPMENT**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

**ANMERKUNG:** Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie  
2006/24/CE

**CASE**  
**00800-2273-7373**

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Auswahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.