

BAGGERLADER

B100 D | B110 D | B115 D





Die neue D-Serie, Komfort und Produktivität.

Die neuen Baggerlader der D-Serie von New Holland stellen einen enormen Fortschritt in Bezug auf Bedienerkomfort und Produktivität dar und erfüllen kompromisslos die Stufe V-Emissionsanforderungen. Ein neues Kabinendesign mit 10 % mehr Platz, neuem hinteren Seitenfenster, ein deutlich verbesserter Freiraum beim Wenden des Sitzes für den Baggerladerbetrieb und ein enorm verbessertes Stauraumangebot in der Kabine sorgen für ein verbessertes Fahrerlebnis und eine höhere Produktivität des Fahrers.

Darüber hinaus wird die Rentabilität durch mehrere neue serienmäßige Kraftstoffsparfunktionen wie den ECO-Modus, die Leerlaufautomatik und den automatischen Abschaltmodus verbessert. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls verbessert, indem alle Wartungspunkte auf einer Seite des Motors angeordnet wurden. Der neue F36-Motor verfügt über einen vergrößerten Hubraum von 3,6 Litern und ein wartungsfreies Nachbehandlungssystem zur Einhaltung der Stufe V-Emissionsanforderungen, wobei der niedrige Kraftstoff- und Harnstoffverbrauch der Vorgängergeneration erhalten bleibt.

Viele Geschäftsbetriebe benötigen einen Lader, der vielseitig einsetzbar ist und nicht nur Schüttgut transportieren kann. Zu den typischen alternativen Einsatzgebieten gehören Planierarbeiten, das Greifen schwerer Gegenstände wie Baumstämme und Betonpfeiler sowie die Nutzung als Trägerfahrzeug, das über die nötige Zugkraft und Leistung verfügt, um Materialien oder Gegenstände an ihren Platz oder aus dem Weg zu schieben.

Mit einer 4-in-1-Schaufel liefert ein Baggerlader der neuen D-Serie diese außergewöhnliche Leistung mit nur einem Anbaugerät. Wenn Sie sich für eine 6-in-1-Schaufel entscheiden, haben Sie die Möglichkeit, die verstellbaren Palettengabeln umzuklappen - ideal für die Handhabung von palettierten Lasten, ohne dass ein spezielles Fahrzeug erforderlich ist. Der Baggerlader kann mit einer großen Auswahl an Schaufeln ausgestattet werden, um ein Ausschachten, das Freimachen von Wasserläufen, Grabenaushub und andere Anforderungen zu leisten.

Erdbohrer, Hydraulikhämmer und zahlreiche andere Werkzeuge können montiert werden. Der Standard- und Teleskoplöffelstiel mit bis zu 6965 mm Länge ermöglicht eine große Reichweite und Grabtiefe, die mit der vieler Standardbagger vergleichbar ist. Dazu kommt die neue, überarbeitete Kabine mit einer neuen Sitzheizung und bis zu zehn LED-Leuchten und Außen-Begrenzungsleuchten auf dem Kabinendach - mit einem New Holland Baggerlader der D-Serie müssen Sie keine Kompromisse bei der Leistung eingehen.



Modelle	Motorleistung (PS)	Lader-Hubkraft gerade Ladeanlage / Tool Carrier (kg)	Max. Reichweite Baggerlader (mm)	Hydraulikleistung (l/min)
B100 D	98	3553/3450	6965	156/165
B110 D	111	3553/3450	6965	156/165
B115 D	111	3380	6965	165

Eingebaute Vielseitigkeit.

Die Baggerlader von New Holland sind Ihre vielseitige Wahl zum Laden, Planieren, Greifen, Heben, Ausheben, Graben, Pflanzen, Bohren und, na ja, die Liste ist endlos. Unternehmen von der Landwirtschaft bis zum Gartenbau, vom Landschaftsbau bis zur Entwässerung und Bewässerung benötigen eine vielseitige und kostengünstige Ausstattung. Mit einem Baggerlader gibt es verschiedene Möglichkeiten der Spezifikation für den Bagger- und Laderbetrieb. Der B115 D mit Allradlenkung ist leistungsfähig unter schwierigen Bedingungen, ohne Kompromisse bei der Wendigkeit einzugehen. Die B100 D-Modelle der Einstiegsklasse sind erschwinglich, verfügen aber über eine umfangreiche Standardausstattung, die eine Vielzahl von Anforderungen erfüllt. Der neueste Baggerlader der D-Serie, der bei ausgewählten New Holland-Händlern erhältlich ist, ist eine Investition, der es nie an Arbeit mangeln wird.

Reduzierung des Geräuschpegels
in der Kabine um 3 Dezibel auf 74 dB(A)

Breite Kabine für bessere Sicht
und mehr Beinfreiheit

Automatisches Motorschutzsystem

F5 3,6 l, Stufe V-Vierzylindermotor

ECO, automatischer Leerlauf und automatische
Motorabschaltung für mehr Wirtschaftlichkeit

Verbesserte Wartungsfreundlichkeit
mit einseitigem Wartungszugang

SLA Gerade Ladeanlage
oder TC Tool Carrier
Frontlader

Bis zu 3,5 Tonnen Hubkraft





Willkommen an Bord. Komfort garantiert.

Die neue, in ihrer Klasse führende Kabine der D-Serie verfügt über mehr Platz, mehr Stauraum, mehr Glasfläche und mehr Komfort, ganz zu schweigen von einer Vielzahl neuer Funktionen. Die Kabine ist jetzt breiter, so dass Sie den Sitz beim Wenden vom Frontlader zum Baggereinsatz leichter drehen können. Neue hintere Seitenfenster sorgen für bessere Sicht, und die Neugestaltung der rechten Bedienkonsole verbessert die Ergonomie und die Anordnung der Bedienelemente, unabhängig davon, in welche Richtung Sie arbeiten. Die Stauraumkapazität wurde durch zwei abschließbare Ablagefächer, zwei Flaschenhalter, vier offene Fächer und eine belüftete Kühlbox deutlich erhöht. Der Fahrerkomfort wird durch zwei USB-Anschlüsse zum Aufladen von Geräten, ein Bluetooth-Radio und eine Handyhalterung erhöht, und der Geräuschpegel in der Kabine wurde um 3 dB(A) gesenkt. Ein griffiger Bodenbelag gehört zur Standardausstattung, um ein Ausrutschen des Fahrers beim Betreten mit matschigem Schuhwerk zu verhindern. Ein leistungsfähiges Beleuchtungspaket mit auf Wunsch bis zu zehn LED-Leuchten, die dank der auf dem Dach montierten Arbeitsscheinwerfer ein echtes 360-Grad-Lichtmuster erzeugen. Große einziehbare Sonnenblenden, Getränkehalter, ein Handschuhfach und eine Komfortheizung gehören zur Ausstattung, und als Highlight ist das Auspuffrohr des Motors auf der rechten Seite der Kabine angebracht, um freie Sicht auf die Hubschwinde zu ermöglichen.



- Viel Stauraum in der Kabine
- Neue Drehzahlmesseroption auf der Lenkrad-Bedienkonsole



- Verbesserte Bewegungs- und Beinfreiheit beim Umsteigen auf den Baggerbetrieb
- Auf Wunsch haben Sie die Auswahl zwischen einem mechanischen Einstiegsitz und einem luxuriösem Sitz mit pneumatischer Federung
- Niedriger Geräuschpegel von 74 dB(A) in der Kabine
- Gute Sicht ist eine der Hauptprioritäten bei der Entwicklung. Die Baggerlader der Serie D verfügen über extrem schlanke Kabinenholme, vorne und hinten



- Ein am Kabinenholm montierter Auspuff sorgt für eine freie Sicht auf den Lader
- Seitlich angebrachte Bedienelemente, die eine Bedienung sowohl von der Lader- als auch von der Baggersitzposition aus ermöglichen
- Übersichtliche seitliche Bedienkonsole mit allen notwendigen Tasten
- Das Bedienungspult ist sowohl in der Vorwärts- als auch in der Reversiereinrichtung des Fahrersitzes gut ablesbar
- Auf Wunsch lieferbare Wegfahrsperre schützt vor Diebstahl und unbefugter Benutzung



- Ein einziger Multifunktions-Proportionalbedienungshebel für alle Ladersteuerungen
- 4-in-1- oder 6-in-1-Schaufelöffnung, Differenzialsperre und Fahrantriebskupplung werden ebenfalls über den Hebel aktiviert
- Neuer Vorwärts-Neutral-Rückwärts-Schalter am Joystick für einfache Richtungswechsel
- Leistungsfähige Heizung und Belüftung mit serienmäßiger Klimaanlage sorgen den ganzen Tag über für Bedienerkomfort
- Die neu positionierten Lüftungsschalter sind unabhängig von der Arbeitsposition leicht zugänglich
- Neue belüftete Kühlbox hält Getränke kühl
- Bis zu zehn LED-Arbeitscheinwerfer sind auf Wunsch verfügbar. Serienmäßig werden 10 Halogen-Arbeitscheinwerfer verbaut



- Die Joystick-Säulen des Baggerladers lassen sich in alle Richtungen verstellen, um die bequemste Position zu erreichen
- Neue hintere Seitenscheiben zusätzlich zu den schlanken Kabinenholmen ermöglichen eine bessere Sicht beim Einsatz des Baggerladers
- Leichte und einfach nach oben zu öffnende und zu schließende Heckscheibe
- 2 neue USB-Anschlüsse
- Bluetooth-Radio und Handyhalterung

PowerShift™ oder Powershuttle, Sie entscheiden.

New Holland liefert seine Baggerlader mit umschaltbarem Zwei- oder Vierradantrieb, einem mechanischen Powershuttle-Getriebe für die Vorwärts- und Rückwärtsfahrt oder einem automatischen PowerShift™-Getriebe. Alle PowerShift™-Modelle verfügen jetzt über einen praktischen Vorwärts-Neutral-Rückwärts-Schalter (V-N-R) am Joystick für die Ladeanlage. Der B115 D verfügt über vier gleichgroße Räder und bietet mit der Vorderachs- und Allradlenkung sowie dem Hundegang drei Lenkkarten in Serie für die maximale Vielseitigkeit bei allen Anwendungen.



Die richtige Vorderachse für die Aufgabe

- Die Hochleistungs-Vorderachse der Modelle B100 D und B110 D hat ein offenes Differenzial
- Der enge Wenderadius kann unter allen Bedingungen beibehalten werden



Die richtige Hinterachse für die Aufgabe

- Die Hinterachse aller Modelle mit Zweiradlenkung ist mit einem vollsperrenden Hinterachsdifferenzial ausgestattet, das über eine Taste am Joystick des Laders aktiviert wird





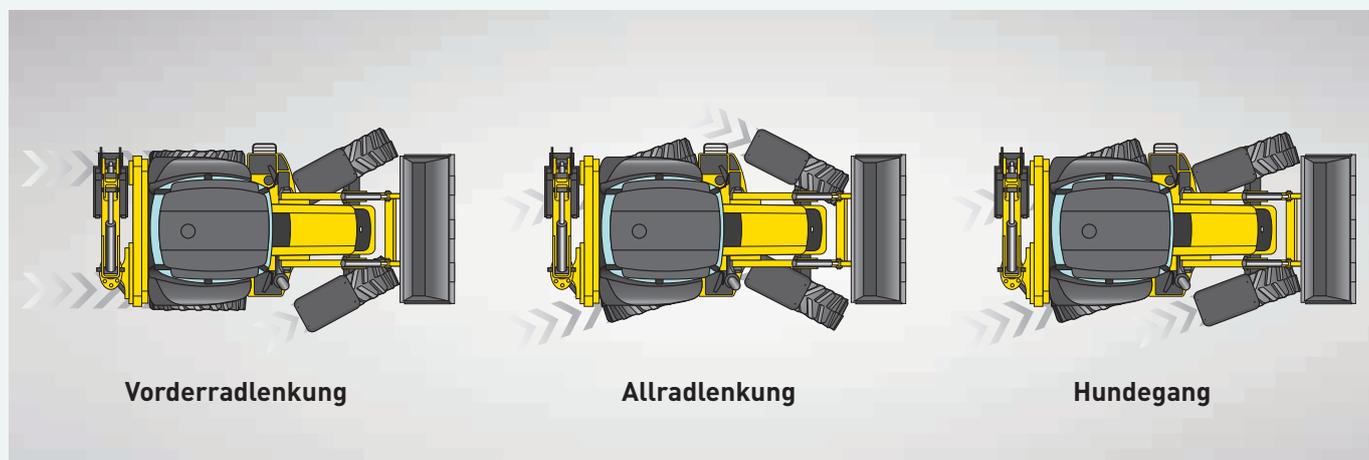
Mechanisches Viergang-Powershuttle

- Am Boden montierter Schalthebel mit an der Lenksäule montiertem elektrohydraulischem Vorwärts-/Rückwärtsgangwechsler
- Vier Gänge mit in den Schalthebel integrierter Entkupplungstaste
- Preisgünstig, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Die ideale Wahl, wenn der Baggerarm mehr zum Einsatz kommt als der Frontlader



Automatischer Viergang-PowerShift™

- An der Lenksäule angebrachter Hebel für Wendeschaltung und Geschwindigkeitswahl
- Voll modulierte Schaltung mit Geschwindigkeitsanpassung über den V-N-R-Schalter am Joystick des Laders
- Hohe Benutzerfreundlichkeit und geringer Wartungsaufwand
- Ideale Getriebeauswahl für umfangreiche Frontladerarbeiten
- Der Joystick des Laders ist mit einer Taste zum Auskuppeln des Getriebes ausgestattet, um bei Bedarf die volle Leistung auf die Hydraulik umzuleiten
- Zwei- oder Allradantrieb wählbar



Vorderradlenkung

Allradlenkung

Hundegang

Allradlenkung B115 D

Die B115 D-Modelle von New Holland können in einer von drei Lenkarten betrieben werden:

- Die konventionelle Vorderradlenkung ist ideal für normale Lade- und Transportanwendungen
- Die Vierradlenkung sorgt für hervorragende Wendigkeit ohne Beeinträchtigung der Stabilität
- Der Hundegang ist ideal für Arbeiten in der Nähe von Gräben oder Hindernissen und kann nützlich sein, wenn auf empfindlichem Terrain gearbeitet wird, um das Befahren zu reduzieren
- Der allradgelenkte B115 D sorgt für eine hervorragende Zugkraft mit Selbstsperrdifferenzial an der Vorder- und Hinterachse. Die Leistung wird unter ungünstigen Bedingungen automatisch auf alle Räder umgelenkt, ohne dass der Fahrer eingreifen muss
- Die Allradlenkung sorgt für einen Wenderadius von 5,5 m im Vergleich zu 8,9 m bei der Vorderradlenkung
- Die selbstnachstellenden, im Ölbad laufenden Scheibenbremsen sind für eine zuverlässige Leistung ausgelegt. Da die Bremsen in den Untersetzungsnahten montiert sind, können sie leicht gewartet werden, ohne dass die Achse demontiert werden muss

Die Zahlen sagen alles.

Mit einem Baggerlader von New Holland gibt es keine Kompromisse bei der Leistung. Je nach Modell kann der Frontlader mit einer Schaufel von 1,0 m³ oder 1,15 m³ Fassungsvermögen ausgestattet werden und Lasten von 3380 kg - 3553 kg auf eine Höhe von bis zu 3498 mm heben. Der Baggerlader hat eine Grabtiefe von bis zu 4665 mm, die mit dem Teleskoplöffelstiel auf bis zu 5880 mm ansteigt. Die Losbrechkraft beträgt bis zu 5970 daN, die Ausbruchkraft durch den Löffelstiel liegt bei 3225 daN oder 2390 daN, wenn er verlängert wird. Mit einem Baggerlader von New Holland gibt es wirklich keine Kompromisse bei der Leistung.

Modelle	B100 D B110 D	B100 D B110 D TC	B115 D TC
Lader - Technische Daten	Gerade Ladeanlage	Tool Carrier	Tool Carrier
Hubkraft (kg)	3553	3450	3380
Drehpunkthöhe (mm)	3498	3461	3478
Modelle	B100 D - B110 D - B115 D		
Baggerlader - Technische Daten	Lang	Lang ausgefahren	
Grabtiefe (mm)	4665	5880	
Max. Losbrechkraft (daN)	5970	5970	
Max. Reichweite (mm)	5830	6965	



Frontlader - Wählen Sie die SLA gerade Ladeanlage oder TC Tool Carrier

Merkmale der SLA geraden Ladeanlage:

- Hydraulische Parallelführung
- Hohe Hubkraft
- Große Hubhöhe

Merkmale der TC Tool Carrier-Ladeanlage:

- Mechanische Parallelführung
- Größerer Arbeitsradius der geraden Ladeanlage
- Ideal für Paletten- und Ladearbeiten



Komfort im Laderbetrieb

- Automatische Federung der Ladeanlage
 - aktiviert sich automatisch unterhalb / oberhalb von 3 voreingestellten Geschwindigkeiten
 - Standardgeschwindigkeiten für die Aktivierung/Deaktivierung sind 9,5 km/h / 7,9 km/h
 - weniger Materialverlust in unebenem Gelände
 - ermöglicht schnellere Ladezyklen
 - höhere Fahrgeschwindigkeiten beim Umsetzen
- Schaufelrückführautomatik und Schwimmstellung
- Große Auswahl an Anbaugeräten wie z.B. Standardschaufeln, 4 in 1 Schaufeln, 6 in 1 Schaufeln ab Werk
- Alle Schaufeln haben angeschraubte Zinken zur für den einfachen Austausch

Vielseitige Schaufeloptionen

- Die vielseitige 4-in-1-Schaufel eignet sich für Arbeiten wie Planieren sowie Schüttgutumschlag und kann als Greifer eingesetzt werden
- Das 6-in-1-Design umfasst zusätzlich verstellbare Gabelzinken für Palettenarbeiten und das Arbeiten mit einem Hebegurt





Baggerlader

Zu den Standardmerkmalen gehört Folgendes:

- Gewölbtes Armdesign für leichteres Beladen über Anhängerseiten und Hindernisse
- Langlebige Drehzapfen mit bodennahen Schmierstellen
- Breite Bodenplattenstabilisatoren mit verstellbarem Standfuß
- Hohe Losbrechkräfte an der Schaufel und dem Löffelstiel für beste Grableistungen

Dies sind die wichtigsten Wahlmöglichkeiten für die Baggerladerspezifikationen:

- Wahlweise fester oder teleskopierbarer Löffelstiel
 - der feste Löffelstiel ermöglicht eine Grabtiefe von 4665 mm
 - der Teleskoplöffelstiel erweitert die Grabtiefe auf 5880 mm
- Wahlweise feste Mittelstellung oder hydraulische Seitenverschiebung
- Wahlweise Direktmontage- oder Schnellwechslerlöffel
- Vorrichtung für Hebebetrieb auf Wunsch verfügbar. EU-zertifiziert für die Handhabung von hängenden Gegenständen



Mechanische Steuerung

- Konventionelle mechanische Steuerungen für den Baggerlader sorgen für eine gute Rückmeldung und Reaktion der Hydraulik
- Die Bedienelemente des Stabilisators befinden sich jetzt direkt neben den Bedienhebeln des Baggerladers, was die Ergonomie verbessert



Pilot-Bedienung

- Bei voller Proportionalsteuerung sind die Joysticks des Baggerladers voll einstellbar
- Wählbare ISO- oder SAE-Betriebsmuster
- Neuer Joystick-Wippschalter zur Steuerung des Löffelstiels



Hydraulische Seitenverschiebung

- Die hydraulische Seitenverschiebung ermöglicht eine präzise Positionierung des Baggerladers und gibt dem Fahrer die Möglichkeit, die Sicht auf die Schaufel zu optimieren, wenn er einen Graben aushebt oder an einem Hindernis arbeitet
- Die hydraulische Seitenverschiebung in Kombination mit den Gummistabilisatoren ist die ideale Lösung zur Reduzierung von Bodenschäden

Hydraulik für jeden Bedarf.

Um für alle Anwendungen perfekt gerüstet zu sein, werden die New Holland Baggerlader mit einer Auswahl an Hydraulikpumpendesigns angeboten. Darüber hinaus ist ein zusätzlicher Hydraulikkreislauf für die Versorgung von Anbaugeräten wie Hydraulikhammer und Erdbohrer verfügbar. Es gibt zwei Hydraulikpumpendesigns:

Doppelzahnradpumpe

- Einfach
- Ständiger Ölumlaufl
- Schnelles Aufwärmen
- Einfache Wartung und Pflege
- Für allgemeine Einsatzzwecke. Geeignet für Einsatzgebiete mit begrenztem Fahranteil
- Maximaler Durchfluss 156 l/min bei 2200 U/min
- Maximaler Arbeitsdruck 205 bar

Axialkolbenverstellpumpe

- Nur dann aktiv wenn tatsächlich ein Ölbedarf besteht
- Durchflussmenge proportional zum Bedarf
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Reduzierte Öltemperatur durch Durchfluss bei Bedarf
- Ideal für intensive Baggerladerarbeiten und häufige Überfahrten
- Variabler Durchfluss von 6 bis 165 l/min
- Maximaler Arbeitsdruck 205 bar





- Eine hydraulische Verstellpumpe arbeitet nur bei Bedarf und spart so Kraftstoff bei Überfahrten und bei Anwendungen wie Planierarbeiten

- Ein auf Wunsch verfügbarer Zusatzhydraulikkreislauf liefert maximal 135 l/min
- Ideal geeignet für die Arbeit mit Erdbohrern, großen Greifern und Hydraulikhämmern



Leistungsfähiger Verbrauch.

Der neue 98 [72] bzw. 111 [82] PS (kW) (je nach Modell) starke FPT Industrial F5 3,6-Liter-Vierzylindermotor in den Baggerladern ist das gleiche Modell, das sich auch in den T5-Traktoren von New Holland bewährt hat. Die Motoren erfüllen die strengen Stufe V-Emissionsvorschriften und verfügen über ein fortschrittliches Fahrpedal-Bedienelement. Damit kann der Fahrer einstellen, wie der Motor auf Fahrpedaleingaben reagiert, von sanft bis schnell. Die Modelle der neuen D-Serie verfügen außerdem über drei neue Kraftstoffsparmodi, die die Wirtschaftlichkeit erhöhen, Kraftstoff sparen und den Verschleiß der Maschine verringern.

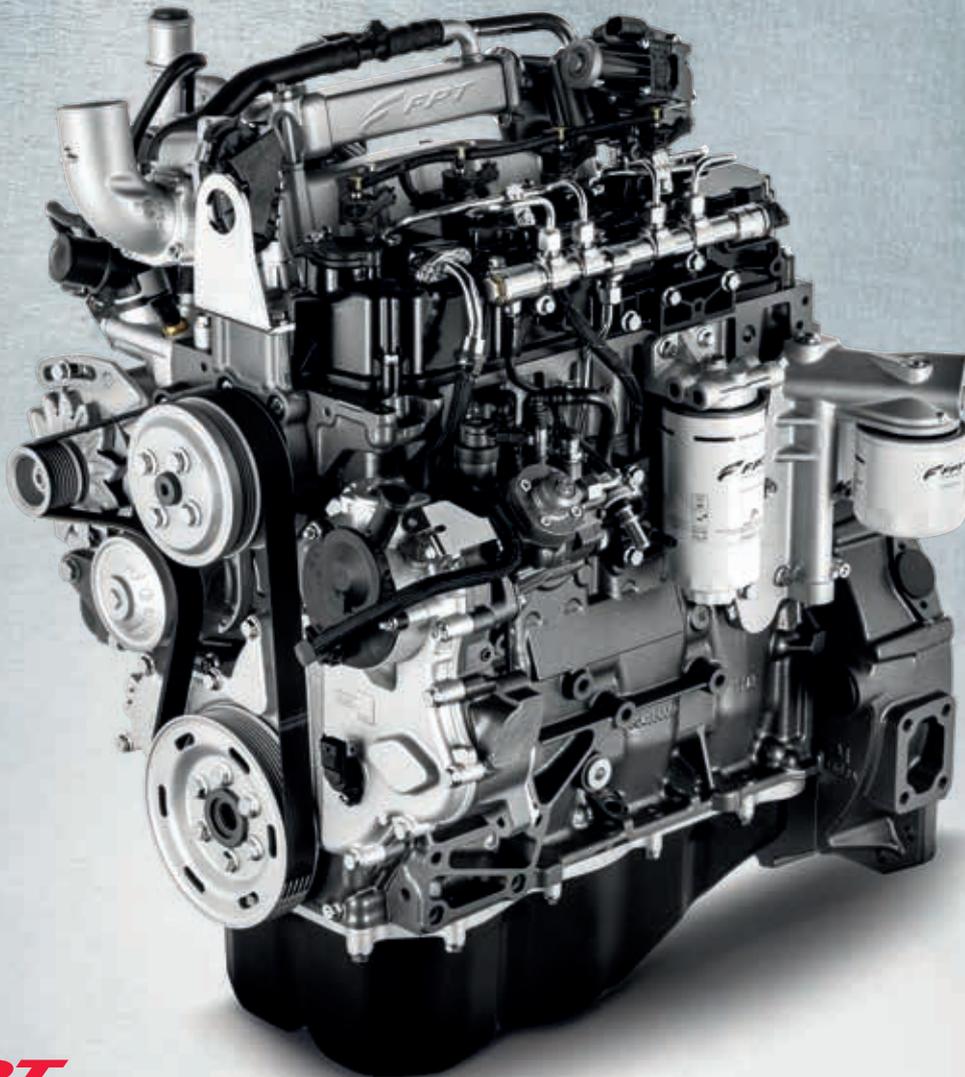
Antriebstechnik von FPT Industrial

New Holland ist bei der Suche nach einem geeigneten Stufe-V-Konzept nicht auf sich allein gestellt, sondern kann auf die Erfahrung des konzerneigenen Motorentwicklungsspezialisten zurückgreifen: FPT Industrial.

Wegweisend: FPT Industrial entwickelte die Common-Rail-Technik in den 1980er Jahren im F&E-Zentrum in Arbon (Schweiz) und führte sie 1997 mit dem Alfa Romeo 156 in der Serienproduktion ein. In der Landmaschinenbranche brachte er sie als Erster zur Anwendung, wo sie an den Traktoren der Baureihe TS-A debütierten.

Sauberer: CNH Industrial wurde im neunten Jahr in Folge zum Spitzenreiter der Dow Jones Nachhaltigkeitsindizes DJSI World und DJSI Europa ernannt.

Bewährt: FPT Industrial arbeitet seit 1995 mit bahnbrechendem Erfolg an der SCR-Technik und hat während der vergangenen acht Jahre bereits mehr als 1 Million SCR-Motoren für Land- und Baumaschinen sowie für Lkw produziert.





- Leistungsabgabe von 98 oder 111 PS
- Seitlich montiertes Auspuffrohr für bessere Sicht
- Motorabschaltenschutz bei niedrigem Öldruck, hohen Kühlmittel- oder Getriebeöltemperaturen
- 131 Liter Kraftstoff und 13 Liter AdBlue-Kapazität
- Es gibt drei Fahrpedaleinstellungen (weich, normal und schnell). Der Fahrer kann die für die jeweilige Anwendung am besten geeignete Fahrpedaleinstellung wählen



Kompaktes Abgasnachbehandlungssystem HI-eSCR 2

New Hollands Schwesterunternehmen FPT Industrial hat eine spezielle Nachbehandlungstechnik für Kompaktmaschinen entwickelt. Das Compact High Efficiency SCR 2 wurde für Einsatzgebiete entwickelt, deren Bearbeitungszyklus durch niedrige Abgastemperaturen und häufige Stopp- und Startvorgänge gekennzeichnet ist. Durch die Kombination der bewährten selektiven katalytischen Abgasreinigung mit einer geringen Abgasrückführung kann ein F5-Motor bei niedriger Last betrieben werden. Die neue, optimierte Dieselpartikelfilter (DPF)-Technologie gewährleistet eine hohe Rußpartikelabscheidung auch bei niedrigen Betriebstemperaturen. Das effiziente Nachbehandlungssystem ist völlig wartungsfrei, und während der gesamten Lebensdauer der Maschine sind weder Ausfallzeiten für den Filterwechsel noch für die mechanische Reinigung erforderlich.



3 neue kraftstoffsparende Funktionen

- **ECO-Modus:** regelt automatisch die Motordrehzahl und den Hydraulikdruck je nach Bedarf und ermöglicht so Kraftstoffeinsparungen von bis zu 10 %
- **Leerlaufautomatik:** kann so eingestellt werden, dass sie nach 5 Sekunden bis zu 60 Sekunden Leerlaufzeit aktiviert wird
- **Automatischer Abschaltmodus:** kann so eingestellt werden, dass er nach bis zu 60 Minuten Leerlaufzeit aktiviert wird



Fahrgestell

Alle Baggerladermodelle verfügen über ein Vollrahmenfahrgestell, dessen außergewöhnliche Festigkeit alle Belastungen über den robusten Rahmen ableitet, ohne dass Motor oder Getriebe belastet werden.

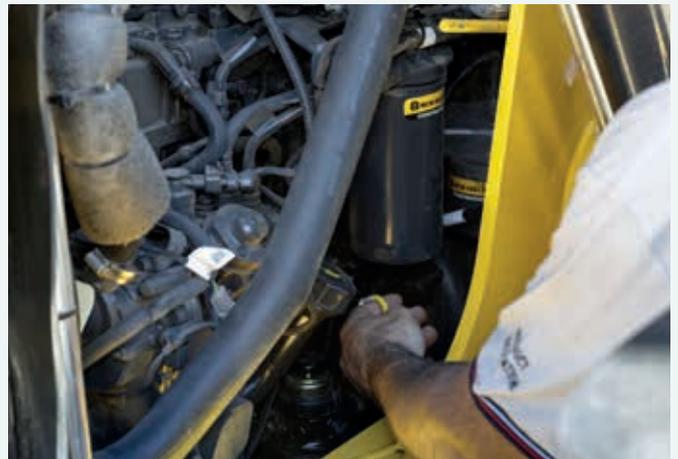
- Robotergeschweißtes Fahrgestell mit durchgehendem Rahmen
- Keine Belastung für Motor und Getriebe
- Mit Platten verstärkte Belastungspunkte
- Gusseisener Schiebeschlitzen für den Baggerarm
- Offene Konstruktion zur Erleichterung der Wartung

Zeit- und kostensparende Lösungen.

Der Schlüssel zu Leistung und Langlebigkeit der Maschinen ist die regelmäßige Pflege. New Holland hat den Baggerlader so konstruiert, dass für die Durchführung von Routinekontrollen nur ein Minimum an Zeit benötigt wird. Auch die Wartungsintervalle sind auf 500 und 1000 Stunden festgelegt, wobei alle wichtigen Kraftstoff-, Motor-, Getriebe- und Hydraulikfilter leicht zugänglich sind. Alle Wartungsarbeiten am Motor können nun bequem von einer Seite aus durchgeführt werden. Ein umfangreiches New Holland-Händlernetz für umfassenden Kundendienst gibt Ihnen Sicherheit.



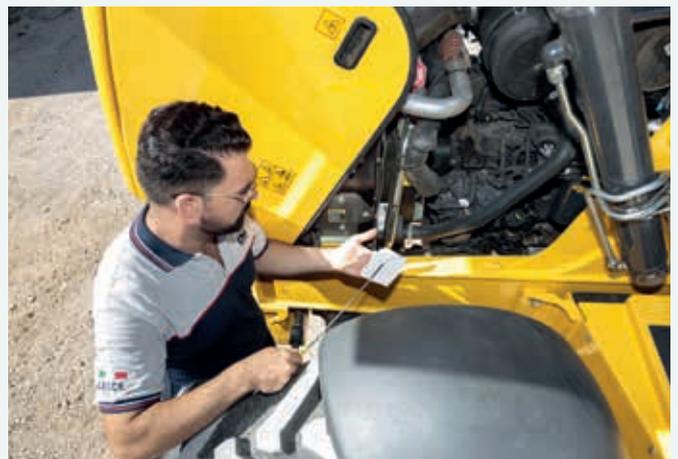
- Einteilige Haube für vollen Zugang zum Motor



- Alle wichtigen täglichen Kontrollen auf einer Seite zusammengefasst



- Leicht zugängliche Batterietrenn- und Starthilfeklemmen



- Alle wichtigen Schmierpunkte am Lader und Baggerlader sind ebenerdig zugänglich
- Der ebenerdige Zugang zu wichtigen Wartungselementen macht die Arbeit einfacher, schneller und sicherer
- Wartungsfreie Bremsscheiben gehören zur Standardausstattung
- Wartungsfreies Nachbehandlungssystem
- Geringe Betriebskosten und keine Ausfallzeiten für den Austausch von Dieselpartikelfiltern
- Es ist keine mechanische DPF-Reinigung erforderlich

New Holland Service.



Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Finanzierungslösungen

CNH Industrial Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Industrial Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.



Bestmögliche Unterstützung und Betreuung

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.



MyNew Holland



Harvest Excellence



MyPLM®Connect Farm



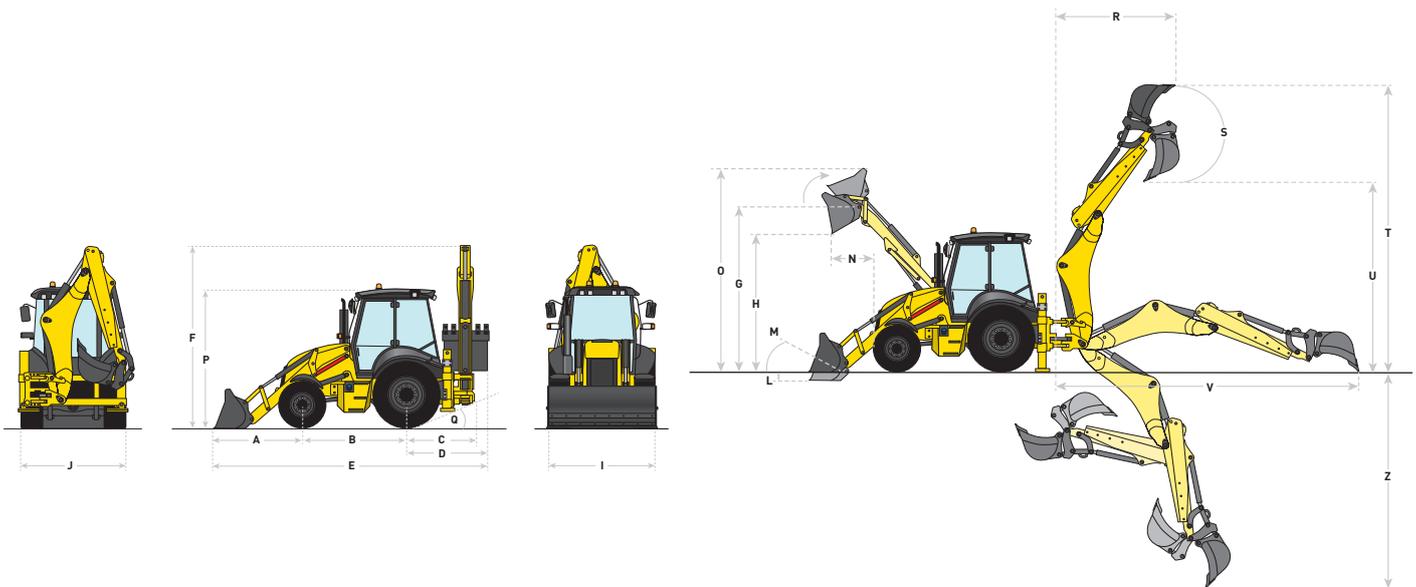
New Holland Apps

MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit - robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Modelle		B100 D	B110 D	B115 D
New Holland Motor*		FPT Industrial F5	FPT Industrial F5	FPT Industrial F5
Anzahl der Zylinder / Ventile		4 / 4	4 / 4	4 / 4
Hubraum (cm ³)		3600	3600	3600
Ansaugsystem		Turbolader	Turbolader	Turbolader
Hochdruckeinspritzung		Common Rail	Common Rail	Common Rail
ECObBlue™ Compact HI-eSCR-System (selektive katalytische Reduktion)		●	●	●
Gemäß Abgasnorm		Stufe V	Stufe V	Stufe V
Nennleistung nach ISO TR14396 - ECE R120 [kW (PS)]		72 (98)	82 (111)	82 (111)
Nenn Drehzahl (U/min)		2200	2200	2200
Maximale Motorleistung nach ISO TR14396 - ECE R120 [kW (PS)]		84 (114)	89 (121)	89 (121)
Max. Drehmoment - ISO TR14396 bei 1400 U/min [Nm]		453	460	460
Kraftstoffbehälterinhalt (l)		131	131	131
Elektrik				
12-Volt-Generator (A)		120	120	120
Batteriekapazität [Kaltstartleistung / Ah]		Einzel: 95 Ah, 900 A oder doppelt: 60 Ah, 600 A (jeweils)		
Getriebe				
Powershuttle-Getriebe (40 km/h)				
Typ (VxR)		●	●	-
Höchstgeschwindigkeit vorwärts/rückwärts (km/h)		4x4 mechanisch	4x4 mechanisch	-
		39 / 47	39 / 47	-
PowerShift™-Getriebe (40 km/h)				
Typ (VxR)		○	○	●
Höchstgeschwindigkeit vorwärts/rückwärts (km/h)		4x3 elektronisch	4x3 elektronisch	4x3 elektronisch
		40 / 26	40 / 26	42 / 29
Achsen				
Vorderachstyp		Offenes Differenzial	Offenes Differenzial	Offenes/begrenztes Sperrdifferenzial
Vorderachsenpendelwinkel Powershuttle (°)		+/- 8	+/- 8	-
Vorderachsenpendelwinkel PowerShift™ (°)		+/- 11	+/- 11	+/- 11
Hinterachse		100 % sperrbar	100 % sperrbar	Offenes/begrenztes Sperrdifferenzial
Wenderadius - 2-Rad-Lenkmodus, Allradantrieb eingeschaltet, ohne Bremsen				
Reifenaußenkante (2WS / 4WS) (mm)		4800 / -	4800 / -	8180 / 4810
Schaufelkante (2WS / 4WS) (mm)		6100 / -	6100 / -	8880 / 5520
Hydrauliksystem				
Typ (mit Powershuttle)		Closed-Center-/Load-Sensing-System mit Doppelzahnradpumpe		
Durchfluss bei 2200 U/min (mit Powershuttle) (l/min)		156	156	156
Druck (mit Powershuttle) (bar)		205	205	205
Typ (mit PowerShift™)		Closed-Center-/Load-Sensing-System mit doppelter Verstellpumpe		
Durchfluss bei 2200 U/min (mit PowerShift™) (l/min)		von 6 bis 165	von 6 bis 165	von 6 bis 165
Druck (mit PowerShift™) (bar)		205	205	205
Bremsen				
Typ		Bremskraftverstärkte Bremsen		
Bremsscheibe, Anzahl x Fläche (cm ²)		4 x 309	4 x 309	6 x 182
Kabine				
Kabine mit FOPS		●	●	●
Arbeitsleuchtenpaket: 10 Halogen/10 LED		●/○	●/○	●/○
Mechanischer Komfortsitz		●	●	●
Deluxe-Sitz mit pneumatischer Federung		○	○	○
Klimaanlage		○	○	○
Geräuschpegel - innen/außen [dB(A)]		74 / 101	74 / 102	74 / 102
Vibrationspegel - obere Gliedmaßen/Bauch (m/s ²)		2,5 / 0,5	2,5 / 0,5	2,5 / 0,5
Bereifung				
Durchmesser Vorderreifen (Zoll)		18 oder 20	18 oder 20	28
Durchmesser Hinterreifen (Zoll)		28 oder 30	28 oder 30	28
Betriebsgewicht				
Mit gerader Hubschwinge und 6-in-1-Schaufel (kg)		9230	9230	-
Mit Tool Carrier-Arm und 6-in-1-Schaufel (kg)		9360	9360	9800



Abmessungen		B100 D - B110 D	B100 D - B110 D TC	B115 D TC
Bauweise		Gerade Ladeanlage	Tool Carrier	Tool Carrier
A - Bodenabstand über der Vorderachse	(mm)	2018	2015	2052
B - Radstand	(mm)	2183	2183	2201
C - Schwenkabstand über Hinterachse	(mm)	1325	1325	1120
D - Max. Abstand über Hinterachse	(mm)	1638	1672	1651
E - Gesamtlänge	(mm)	5839	5870	5904
F - Höhe bis Oberkante Ausleger	(mm)	3900	3900	4013
Q - Winkel der Rückrampe	(°)	23	23	27
P - Kabinenhöhe	(mm)	2859	2859	2964
I - Ladeschaufelbreite	(mm)	2250	2250 - 2400	2400
J - Gesamtbreite	(mm)	2445	2445	2452

Lader - Technische Daten		B100 D - B110 D	B100 D - B110 D TC	B115 D TC
Bauweise		Gerade Ladeanlage	Tool Carrier	Tool Carrier
Ladeschaufelgröße - Allzwecktyp	(m³)	1,0	1,0 / 1,15	1,15
Max. Laderlosbrechkraft	(daN)	3625	3565	3554
Max. Schaufellosbrechkraft	(daN)	6340	6545	5410
Hubkraft bis zur vollständigen Hubhöhe	(kg)	3553	3450	3380
Hubkraft bis zum Boden	(kg)	4970	4830	4770
L - Grabtiefe	(mm)	158	139	127
M - Schaufel-Ankippwinkel in Bodenlage	(°)	41	45	45
N - Arbeitsradius bei max. Arbeitshöhe	(mm)	757	771	587
O - Maximale Arbeitshöhe	(mm)	4474	4460	4500
G - Drehpunkthöhe	(mm)	3498	3461	3478
H - Max. Ausschütthöhe unter Schaufel bei 45°	(mm)	2733	2665	2619

Baggerlader - Technische Daten		B100 D		B110 D		B115 D	
Armtyp		Lang	Lang ausgefahren	Lang	Lang ausgefahren	Lang	Lang ausgefahren
Losbrechkraft	(daN)	5970	5970	5970	5970	5970	5970
Aushubkraft Arm	(daN)	3760	2573	3760	2573	3760	2573
R - Reichweite bei max. Höhe	(mm)	2795	3796	2795	3796	2795	3796
S - Schaufeldrehung	(°)	180	180	180	180	180	180
T - Einstechhöhe	(mm)	5615	6350	5615	6350	5615	6350
U - Ausschütthöhe	(mm)	3765	4500	3765	4500	3765	4500
V - Grabreichweite auf Bodenhöhe	(mm)	5830	6965	5830	6965	5830	6965
Z - Grabtiefe	(mm)	4665	5880	4665	5880	4665	5880

New Holland Top Service: Kundenunterstützung und Kundeninformation.



Top-Verfügbarkeit

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen.



Top-Geschwindigkeit

Express-Versand: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!



Top-Priorität

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!



Top-Zufriedenheit

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

