

CX17D



MINIBAGGER D-Serie



Motor 3TNV70

Motorleistung 12 kW - 16,1 PS

Einsatzgewicht mit Schutzdach 1690 kg

Einsatzgewicht mit Kabine 1800 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX17D

MOTOR

Typ _____ YANMAR 3TNV70 - STAGE 5
 Max. Leistung (2.200 U/min) (kW/PS) _____ 12 - 16,1
 Hubraum (cm³) _____ 854
 Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 3
 Kühlung _____ Flüssigkeit
 Verbrauch (l/h) _____ 2,4
 Generator (V) _____ 12 (40 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (65)

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpentyp _____ variabler Durchfluss
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 8 + 8 + 6,6
 Pumpenleistung (l/min) _____ 16 + 16 + 13,1
 Max. Kalibrierdruck des Kreises (bar) _____ 220
 Hilfssystem (maximaler Druck):
 AUX 1 einfache oder doppelte Wirkung (l/min) _____ 29,1 - 205
 AUX 2 - optional (l/min) _____ 13,1 - 205 bar
 AUX 3 - optional (l/min) _____ 16 - 220 bar

DREH- UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (automatik zwei
 Geschwindigkeiten) (km/h) _____ 1. : 0 ÷ 2,2 / 2. : 0 ÷ 4,1
 Drehgeschwindigkeit (U/min) _____ 10,5

BEDIENELEMENTE

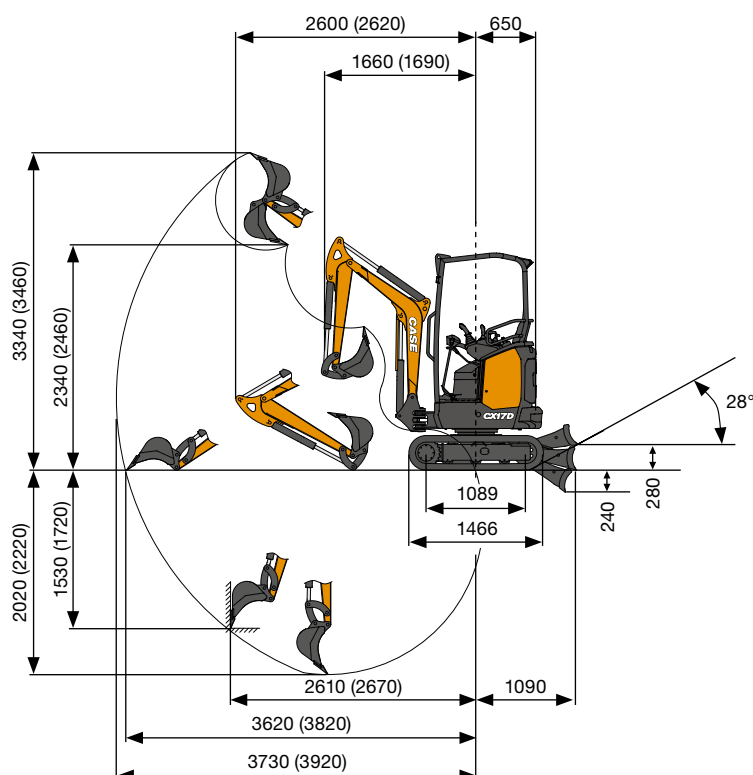
Ausleger, Löffelstiel, _____
 Schaufel- und Turmschwenkung _____ 2 Steuer-Joysticks
 Bewegungsnachverfolgung _____
 (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 mechanische Hebel
 Planierschild _____ Steuerhebel
 Hilfssystem AUX 1 _____
 (einfache oder doppelte Wirkung) _____ rechtes Pedal
 Auslegerschwenkung _____ linkes Pedal

GEWICHT

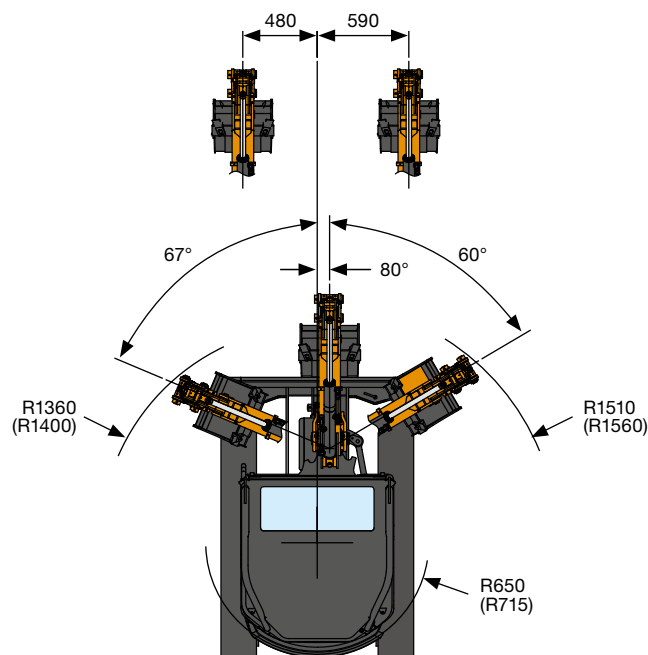
Transportgewicht mit Schutzdach* (kg) _____ 1580
 Transportgewicht mit Kabine* (kg) _____ 1690
 Einsatzgewicht mit Schutzdach* ISO 6016 (kg) _____ 1690
 Einsatzgewicht mit Kabine* ISO 6016 (kg) _____ 1800
 *mit Gummiraupen

SCHALTKREIS- UND BAUTEILKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank (l) _____ 25
 Hydrauliköltank (l) _____ 20
 Fassungsvermögen des Kreislaufs (l) _____ 29
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 4,5
 Motoröl (l) _____ 2,4



LEISTUNGSDATEN		Standard Arm 950 mm	Opt. Arm 1150 mm
Max. Grabungstiefe	mm	2020	2220
Max. Schütthöhe	mm	2340	2460
Ausbrechkraft der Schaufel	daN	1500	
Ausbrechkraft des Arms ISO 6015	daN	990	880
Zugkraft	daN	1700	
Bodendruck mit Gummiketten und Schutzdach (mit Kabine)	kg/cm²	0,30 (0,31)	0,31 (0,33)
Maximale Neigung		60% - 30°	



Maximale Breite	mm	990 - 1250
Gesamthöhe	mm	2370
Spurbreite	mm	230
Hinterer Rotationsradius	mm	650
Baggerarmlänge Standard (optional)	mm	950 (1150)
Anzahl der Rollen (für jede Seite)	Anz.	3

Öffnungsarm vom Mittelpunkt der Drehung (m)
Hubkapazität (kg) in 1,0 m Höhe
Standard Gegengewicht

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

- + Kippbare Kabine/Schutzdach (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag) - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + Elektrischer Stecker auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoff Sitz mit mechanischer Federung (Kabine)

- + Vinyl-Sitz mit mechanischer Federung (Schutzdach)
- + Standardarm
- + Schutz der Zylinder des Auslegerhubes und der Zylinder des Planierschilds
- + Standard-Gegengewicht
- + Pedal Schwenksteuerung
- + 1. Hilfskreislauf (AUX1) mit Pedalsteuerung
- + AUX1-Kreis maximaler Durchfluss mechanische Einstellung
- + Mechanische Umschaltung zwischen Einfach- und Doppeleffekt AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischer Rückschaltung (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschaltung

- + Gummiraupen
- + Standard-Planierschild
- + Ausfahrbarer Unterwagen
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel, der jedes Maschinenschloss öffnet
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe

ZUSATZ AUSRÜSTUNG

- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang (nur Kabine)
- + Diebstahlsicherung
- + Fahrbetrieb-Alarm
- + Langer Arm
- + Zusätzliches Gegengewicht
- + 2. Hilfskreislauf (AUX2) mit Pedalsteuerung und Umlenkung des Durchflusses vom Schwenkarm

- + Greifervorrichtung (AUX3 mit Strömungsumlenker vom Schaufelzylinder)
- + Direkter Abfluss zum Tank
- + Sperrventile am Zylinder des Planierschilds
- + Kit für die Handhabung von Gegenständen (Sperrventile an Ausleger und Arm, Hebehaken und Lastdiagramm)
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Kabine vorne und Kabine hinten)

- + Rundumleuchte
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Hydraulische Schnellkupplung (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellkupplungen
- + Schaufeln

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Große Auswahl an Anbaugeräten

- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellkupplungen

- + Komplettes Angebot an Schaufeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.