

AF10

A MAIOR AXIAL
DO MUNDO



CASE IH

AF10

SUA PARCEIRA PODEROSA DE COLHEITA

A AF10 surgiu de uma demanda de produtores de todo mundo que buscam mais produtividade com um menor custo operacional. Unindo todo o conhecimento, tecnologia e anos de desenvolvimento somente a CIH poderia produzir a maior colheitadeira Axial do mundo.

A AF10 traz um design completamente novo, com inovações e tecnologias focadas em aumentar a produtividade no campo. Com maior potência, capacidade e menos perdas, ela traz tudo que há de melhor para sua lavoura.

Faça mais. A cada hora. A cada safra.



A PRÓXIMA GERAÇÃO EM COLHEITA

Para fazer jus ao título de maior Axial-Flow já produzida, a AF10 traz consigo uma série de inovações para entregar tudo o que promete. Com um sistema industrial completamente reprojeto, ela conta com o novo Rotor AFXL com o dobro de área de separação da linha 260. Além disso, a máquina foi também projetada para trabalhar em uma rotação mais baixa do motor, diminuindo o consumo de combustível e rentabilizando ainda mais a operação.

DOIS MONITORES PRO 1200

Os dois monitores PRO1200 permitem que o operador tenha total controle da operação de maneira fácil e rápida. Com duas telas configuráveis e intuitivas, o operador pode deixar a informação que quiser disponível em qualquer um dos displays, garantindo agilidade e eficiência quando mais precisar.

AUTOMATION 2.0 CASE IH

O novo AUTOMATION 2.0 da CASE IH leva a automação que já líder de tecnologia em colheita um passo a diante. Com mais controles integrados dentro da automação em conjunto com um sistema industrial de alta capacidade, a AF10 agora atinge novos patamares de produtividade.

EFICIÊNCIA OPERACIONAL

Buscando uma operação ainda mais eficiente a AF10 traz um tanque graneleiro de 20.000 litros e uma taxa de descarga de 211 l/s por segundo. Buscando menos paradas e cada vez mais rápidas.



Uma nova tecnologia avançada de sensores permite que a AF10 realize manobras facilmente até nos campos mais desafiadores. Capaz de trabalhar com plataformas de milho equipadas com sensores de seguimento de linha, o novo RowGuide Pro elimina correções e intervenções manuais, combinando sinal de GPS e um software avançado para um rastreamento de linhas perfeito no milho.

TECNOLOGIA AXIAL-FLOW

A já conhecida tecnologia Axial-Flow sobe para o próximo nível. Com o dobro da área de separação da linha 260, a AF10 aumenta sua capacidade de colheita mantendo o que tem de melhor, uma debulha suave com altíssima qualidade de grão.

CONFORTO

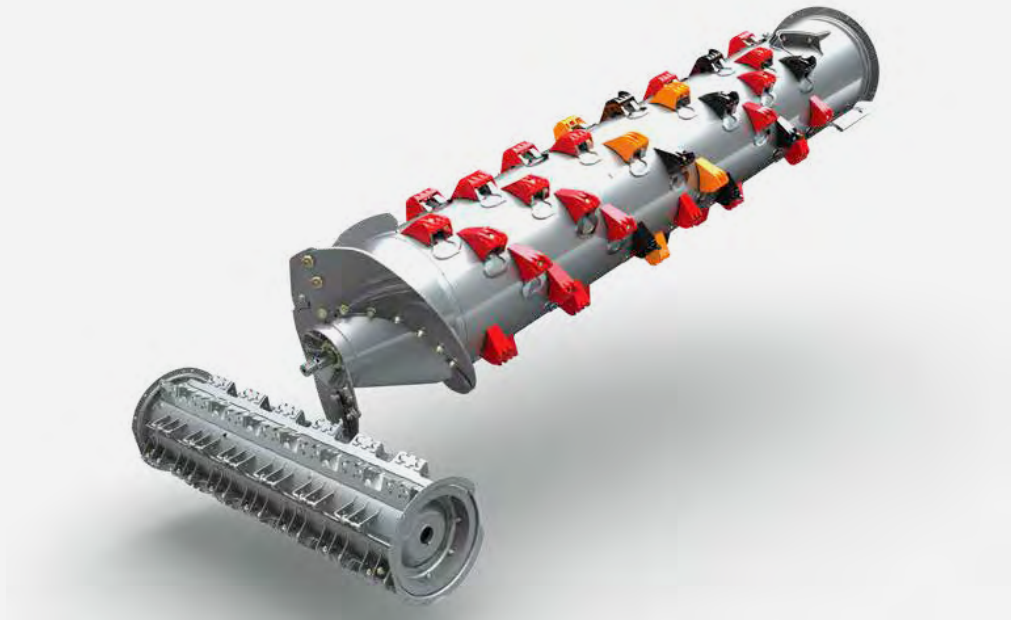
Assentos de luxo com controle de temperatura e função de massagem ajudam a garantir o máximo de conforto durante as longas horas de trabalho.

CASE IH FIELDOPS

Levamos nossas soluções de gerenciamento de operações para o próximo nível com o Case IH FieldOps. Fluxos de trabalho simplificados, interfaces atualizadas e conectividade aprimorada permitem o acesso aos seus dados a qualquer momento e em qualquer lugar.

O MELHOR ROTOR AXIAL FLOW DO MUNDO - AFXL

Toda a linha AF é equipada com o rotor AFXL que agora trabalha de maneira sincronizada com o alimentador da máquina. Como alimentador e rotor compartilham o mesmo acionamento, isso garante que qualquer alteração de velocidade feita ao rotor, altera também a velocidade do alimentador. Diminuindo ainda mais a quebra de grãos e integrando agora o alimentador também a automação.



MAIOR CAPACIDADE DO MERCADO

A nova colheitadeira AF10 elevam o padrão da produtividade no campo. Com o maior tanque graneleiro da categoria e a maior taxa de descarga do segmento você colhe mais, com menos paradas e atinge eficiência incomparável.

Com uma plataforma de 61 pés, um graneleiro de 20.000 litros e 211 l/s de taxa de descarga, garanta a maior capacidade de colheita com altíssima eficiência. É desempenho de alto nível, do jeito que só a Case IH entrega.

Modelo	Potência Nominal / Máxima (CV)	Capacidade do graneleiro	Taxa de descarga
AF10	710/775	20.000 litros	211 litros/seg.

*A taxa de descarregamento é afetada pelo tipo de cultura, densidade e umidade. Os resultados podem variar.



O MAIOR SISTEMA INDUSTRIAL DO MERCADO

A AF10 conta com um sistema de limpeza dinâmico e ativo, que utiliza 100% da capacidade de limpeza, 100% do tempo, seja em terreno plano ou inclinado em até 13 graus.

O novo sistema Cross Flow Plus foi redesenhado, e agora com 4 peneiras está 35% maior que os modelos anteriores, com uma área total de 8,7 m², a maior do mercado, para suportar altos volumes de colheita.

- O ventilador hidráulico Cross Flow, 13% maior, entrega fluxo de ar uniforme mesmo em baixas rotações.
- O sistema de peneiras com quatro níveis permite maior capacidade de limpeza.
- A AF10 vem equipada com dois sem-fins transversais, onde cada um trabalha de forma exclusiva para cada dupla de peneiras, garantindo alto fluxo de grãos para a área de armazenagem.
- O monitor PRO1200, permite a visualização de imagens da câmera de grãos em tempo real na sua tela, que trabalhando dentro do sistema automation, monitora a qualidade e limpeza dos grãos colhidos e ajusta o sistema industrial de forma autônoma, garantindo a máxima qualidade que já é padrão na linha Axial-Flow.



GESTÃO DE RESÍDUOS PENSANDO NA PRÓXIMA SAFRA

A próxima safra se inicia já durante a colheita. Garantir um bom espalhamento para proteção e preparo do solo são essenciais para garantir alta produtividade.

Com um novo sistema de gestão de resíduos moderno e eficiente, a AF10 é equipada com radares no espalhador que garantem a integração do espalhamento também dentro da automação. O sistema mede a cobertura do espalhamento e atua em tempo real nos espalhadores para garantir uma cobertura uniforme mesmo em condições difíceis.

- Utilize a automação de dispersão via radar para garantir distribuição uniforme de resíduos, mesmo em condições de vento.
- Sistema desenvolvido para trabalhar com plataformas de até 61 pés.
- Controle da abertura das contra facas do picador de à partir da cabine.



TECNOLOGIA DE PRECISÃO CASE IH

DISPLAY PRO 1200

A AF10 vem equipada com dois displays PRO1200. A nova linha conta com sete telas de operação personalizáveis em cada display, permitindo que o operador configure e visualize em tempo real informações de umidade e produtividade, parâmetros do automation, piloto automático, mapas de rendimento e compartilhamento de dados em tempo real entre máquinas. A AF10 pode ainda trocar de dados através do Field Ops com gestores, revendedores e fábrica. Deixando mais tempo para que o operador se concentre no que realmente importa, a colheita.

O display Pro 1200 conta ainda com alta velocidade de processamento, grande capacidade de memória e alta resolução, graças a uma tela antirreflexo. Sua operação amigável e intuitiva acontece devido a uma interface familiar similar à de um tablet ou celular.



CADA OPERADOR PODE SER UM EXPERT

O já conhecido e consagrado sistema de automação da CASE IH é levado a um novo nível de controle e capacidade na série AF10.

Com um sistema de limpeza equipado com 4 sensores de pressão e um sensor de perdas bipartido, a automação agora ajusta a peneira baseado na carga de material sob ela, reduzindo as perdas a novos patamares.

Com as mesmas estratégias de colheita já disponíveis na série 260, cada um deles prioriza diferentes resultados da colheita — desde a qualidade até a perda de grãos e o rendimento.

- **Desempenho:** Foque na diminuição das perdas e melhore a qualidade de grãos enquanto otimiza a capacidade.
- **Qualidade do grão:** Foque na qualidade de grãos enquanto diminui as perdas e otimiza a capacidade.
- **Máximo rendimento:** Foco na capacidade de colheita enquanto a automação ajusta as configurações para manter as perdas dentro dos níveis determinados pelo operador.
- **Rendimento fixo:** O operador pode ajustar qual a capacidade de colheita que ele deseja que a máquina entregue para se ajustar a logística disponível.



CONECTIVIDADE FIELDOPS

A COLHEITA DE ALTA CAPACIDADE REQUER PRECISÃO DE ÚLTIMA GERAÇÃO. A TECNOLOGIA DE PRECISÃO DA CASE IH OFERECE UMA AMPLA GAMA DE SOLUÇÕES PARA ATENDER A ESSA DEMANDA.

CASE IH FIELDOPS™

Todas as colheitadeiras da Série AF vêm com conectividade Case IH embarcada sem necessidade de assinatura, permitindo que você compartilhe informações da máquina, do campo e da cultura remotamente, e até mesmo visualize remotamente os displays da máquina.

O FieldOps é uma plataforma abrangente para gerenciar os dados agronômicos e da máquina em tempo real. O aplicativo móvel FieldOps armazena informações de toda a sua frota conectada, fornecendo uma plataforma simplificada para todos os seus equipamentos. Essa compatibilidade entre frotas coloca todas as informações dos seus equipamentos em um único local para todos os usuários.

Obtenha acesso instantâneo aos dados e insights, incluindo parâmetros críticos de operação da máquina como a localização precisa do equipamento e status de trabalho, tempo estimado para concluir a tarefa e muito mais.

Monitore proativamente a saúde da máquina, identifique rapidamente problemas e receba notificações personalizadas instantaneamente. Os dados podem ser visualizados para qualquer parâmetro de operação específico ao longo de uma safra ou de várias safras, para melhorar a sua eficiência operacional.

ROWGUIDE PRO™

O novo RowGuide Pro combina sinal GPS com tecnologia avançada de sensores para um rastreamento perfeito das linhas na colheita de milho.

A plataforma de milho equipada com sensores compatíveis com o PRO 1200, opera piloto automático com base no sinal dos sensores tocando o pé de milho, garantindo mais precisão e mantendo o conforto do piloto automático

ACCUSYNC®

Seja mais eficiente enquanto obtém dados em tempo real mais precisos. O AccuSync permite que múltiplas colheitadeiras compartilhem linhas de orientação e dados de cobertura.

ACCUGUIDE™

O AccuGuide é um sistema de piloto totalmente integrado que permite alcançar altos níveis de precisão e manter o posicionamento preciso das linhas em diferentes tipos de terreno e condições de campo.

MONITORAMENTO DE RENDIMENTO E UMIDADE

A calibração de rendimento de ponto único proporciona maior precisão e facilita a calibração do sistema



CONFORTO E CONTROLE QUE ACOMPANHAM SUA JORNADA

A cabine da AF10 é um verdadeiro centro de comando inteligente, desenvolvido com foco total no operador. O layout ergonômico e intuitivo coloca você no controle absoluto de cada função da máquina.

Dois displays Pro 1200, estrategicamente posicionados, facilitam a navegação, o monitoramento em tempo real e o compartilhamento remoto de dados – tudo ao alcance das suas mãos. Entradas USB extras, tomadas de energia e suporte para celular garantem ainda mais praticidade no dia a dia.

E quando a jornada de alonga, o conforto faz toda a diferença: a cabine oferece climatização de última geração, assentos com aquecimento, ar condicionado independente e massagem, além de um refrigerador elétrico portátil para manter tudo no ponto.

A visibilidade também é destaque. Com grande área envidraçada e iluminação LED 360° você tem

total domínio do seu ambiente – em qualquer direção, a qualquer hora do dia.

ESPECIFICAÇÕES

MODELO	AF10
MOTOR	
Motor	FTP Cursor 16 - Tier 0
Potência Nominal (Grãos Graudos)	666 cv / 490 kW
Potência Nominal (Grãos Finos)	710 cv / 522 kW
Potência Máxima	775 cv / 570 kW
Rotação de Trabalho	1.900 RPM
Tanque de combustível (L)	1.500
Cilindrada (L)	15,9
AUTOMAÇÕES	
Feedrate Control - Controle Automático da Velocidade	Padrão e Vitálio
Automation™ - Automação Inteligente do sistema de trilha e limpeza	Padrão e Vitálio
Predição de Inclinação de Relevo	Padrão e Vitálio
Piloto Automático	AFS3 - 2,5cm de precisão com 3 anos de subscrição incluída
Autotisync™ - Transferência de dados entre Máquinas	Padrão e Vitálio
Accu Turn™ - Manobra de cabeceira automática	Padrão e Vitálio
RowGuidance Pro - Orientação pelas plantas de milho	Padrão e Vitálio (Para plataforma de milho com sensor compatível)
TRANSMISSÃO	
Transmissão	2 velocidades (Trabalho e Transporte)
Eixo Traseiro com Tração Auxiliar PRA (4WD)	Eixo traseiro com pivotamento duplo: 4 pontos de articulação para lidar com pneus de direção maiores sem comprometer o ângulo de direção
ALIMENTADOR	
Largura do Alimentador (cm)	170
Transmissão do Alimentador — variável	Transmissão CVT hidromecânica: transmissão da TDF para do alimentador/ barra de corte e transmissão por correia 3HB para o alimentador
Ajuste de ângulo da Mascara Frontal	Ajustável Hidraulicamente pela cabine
Capacidade de elevação máx. (kg)	6.800
SYNCHRONIZED FEED SYSTEM™	
Sincronização entre SFS e Axial Rotor	STD
Diâmetro do SFS (cm / polegadas)	45 / 17"
Comprimento (cm)	145
Reservatório de Pedras do SFS	Abertura remota a partir da cabine
Reversor do SFS	STD
TECNOLOGIA DE TRILHA E SEPARAÇÃO CROSS FLOW PLUS™	
Transmissão Principal	Transmissão CVT hidromecânica (reversível) + Caixa de 3 velocidades
Diâmetro do Rotor (cm / polegadas) e Comprimento do rotor (cm)	76,2 / 30" e 360
Vanes ajustáveis remotamente - Dinamic Flow Control™	Padrão
Côncavos de Trilha Seccionados / Grades de Separação Seccionadas	4 Côncavos (2 em cada lado) / 8 Grades de Separação (4 em cada lado)
Área de Trilha (m²) / Área de Separação (m²) / Área Total de Trilha e Separação (m²)	1.03 m² / 4.07 m² / 5,1 m²
SISTEMA DE REVERSÃO	
Axial Rotor + SFS Alimentador Plataforma	Reversíveis
SISTEMA DE LIMPEZA CROSS FLOW PLUS™	
Cross Flow Plus™ - Controle Automático da Distribuição do Material sobre sistema de limpeza	Nivelamento do material sobre a peneira superior por vibração lateral, interligado à inclinações ou indicação do Automation™
Inclinação Lateral	Até 28%
Área do Bandeijão (m²)	3,12
Área Total de Limpeza Sob Ação de Vento (m²)	8,78

MODELO	AF10
VENTILADOR	
Diâmetro do ventilador	Fluxo cruzado de 17"/2 saídas com 20 Aletas
Velocidade Padrão (RPM)	300-1000
Cross Flow™ - Ventilador Variável Conforme Relevo	STD
SISTEMA DE RETRILHA	
Retrilha	Única Independente com retorno no Bandeirão/Peneira
TANQUE GRANELEIRO	
Abertura Automática do Tanque Graneleiro	Controle Remoto na Cabine
Capacidade do Tanque Graneleiro (*1 L = 0,773 kg de Soja)	20.000L / 258 Sacas / 15.460 kg
SISTEMA DE DESCARGA	
Velocidade de Descarga (L/s)	210 (Dupla descarga)
Ponteira Pivotante	STD
Comprimento do Tubo de Descarga	11,0 m com Tubo dobrável; Até 61 pés de Plataforma
GESTÃO DE RESÍDUOS — PICADOR INTEGRADO	
Número de Facas/Contra Facas	60 / 52
Velocidade do picador (RPM)	800 (baixa) / 3000 (alta)
Engrenagem do Picador / Ajuste Contra Faca do Picador	Controle Remoto na Cabine
ESPALHADOR DE PALHA	
Tipo de Espalhador	Impulsor duplo contra rotativo / 5 pás
IntelliSpread™ - Controle Inteligente por Radar	Espalhamento Inteligente conforme largura de corte e ou direção do vento
Velocidade do Espalhador	100 - 730 RPM
AGRICULTURA DE PRECISÃO - AFS CONNECT®	
Monitor de Colheita - Umidade e Produtividade	STD
Case AFS Connect™ - Gestão da Fazenda na sua Mão	STD
Telemetria - Dados móveis/WiFi	Telemetria incluída (válida por toda vida útil do modem sem assinaturas recorrentes)
PLATAFORMA	
Plataforma Draper FD2 Case IH	61 Pés / 18,5 m
Plataforma Milho Case IH	30 Linhas
CABINE	
Volume Interno da Cabine	3,7 m³
Área Envidraçada	6,3 m²
Caixa Refrigerada	STD
Monitor Pro1200™	2 Monitores
Pacote de LED PREMIUM	STD
Iluminação LED de Longa Distância	STD
Assento do Operador	Banco em Couro Suspensão a Ar, Massagem, Ventilação Ativa, Aquecimento, Ajustes de Altura e Lombar Pneumáticos, Ajuste de Peso, Absorção de Impacto Ajustável, Deslocamento de Avanço e Recuo
Câmeras Integradas no Pro1200™	Quatro: Câmera de Ré, Graneleiro, Ponteira do Tubo de Descarga e Engate
Ar Condicionado	STD
RODADOS	
Rodado Dianteiro	Dianteiro 710/70 R42 Duplo e Traseiro 750/65 R26
DIMENSÕES	
Largura (m)	5,51 (710/65R46 Duplo)
Largura — transporte (m)	3,60 (Sem rodado) ou 4,40 (Com rodado/Sem duplicagem)
Altura máxima na posição de transporte (m)	4,00
Altura máxima (graneleiro aberto e sem tarp) (m)	5,07
Comprimento (m)	11,60
Distância entre Eixos (m)	4,19
Peso (kg) (O peso dependerá da configuração final)	25.748

