

CX90E



## PELLES SUR CHENILLES MIDI Série E



Moteur Yanmar 4TNV98CT  
Puissance moteur 53,7 kW - 73,0 ch  
Poids en ordre de marche 9210 kg

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## CX90E

### MOTEUR

Type \_\_\_\_\_ YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5  
 Puissance max. (2300 t/min) (kW/ch) \_\_\_\_\_ 53,7 - 73,0  
 Cylindrée (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 3319  
 Nombre de cylindre (nbre) \_\_\_\_\_ 4  
 Refroidissement \_\_\_\_\_ Liquide  
 Consommation (l/h) \_\_\_\_\_ 9,3  
 Alternateur (V) \_\_\_\_\_ 12 (80 A)  
 Batterie V (Ah) \_\_\_\_\_ 12 (100)

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type de circuit \_\_\_\_\_ Système REXROTH eHPQ  
 Type de pompe \_1 pompe électronique (EOC) à débit variable  
 +1 pompe à engrenage sur prise de force moteur  
 (ENTRAÎNEMENT DE VENTILATEUR)  
 Cylindrée de pompe (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 100  
 Débit de la pompe (l/min) \_\_\_\_\_ 192  
 Pression max. d'étalement du circuit (bar) \_\_\_\_\_ 290  
 Système auxiliaire (pression max.) :  
 AUX 1 simple ou double effet  
 avec priorité (l/min) \_\_\_\_\_ 160 - 200 bar  
 AUX 2 double effet (l/min) \_\_\_\_\_ 110/60 - 290 bar  
 AUX 3 double effet en option (l/min) \_\_\_\_\_ 50 - 250 bar

### VITESSE DE ROTATION ET DE DÉPLACEMENT

Vitesse de déplacement  
 (deux vitesses automatiques) (km/h) \_ 1<sup>re</sup> : 0 ÷ 2,6 / 2<sup>e</sup> : 0 ÷ 5,2  
 Vitesse de rotation (t/min) \_\_\_\_\_ 9.5

### COMMANDES

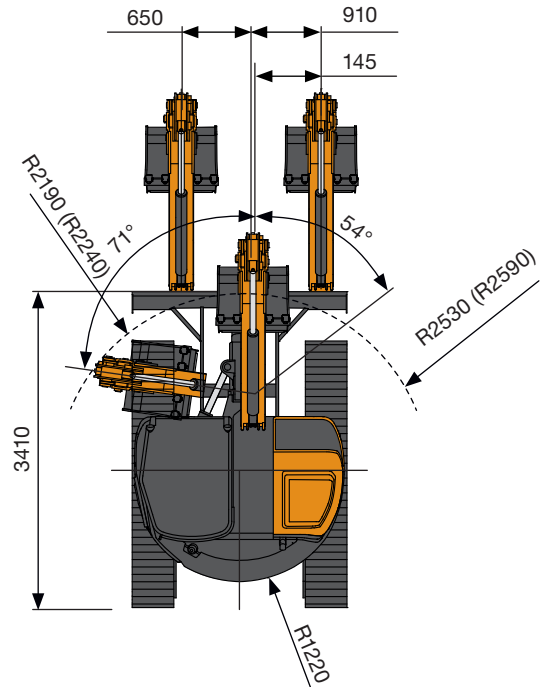
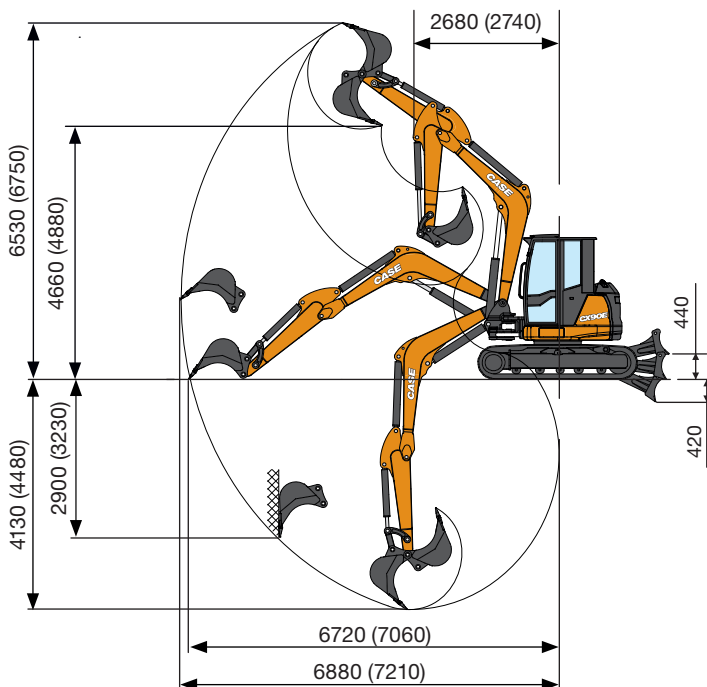
Pivotement tourelle, godet, balancier et flèche \_\_\_\_\_ 2 joysticks  
 Mouvements des chenilles (y compris la contre-rotation) \_\_\_\_\_ Direction par leviers ou Joysticks ( standard )  
 Lame de remblayage \_\_\_\_\_ levier  
 Système auxiliaire prioritaire avec fonction d'arrêt en position AUX 1 (simple ou double effet) \_\_\_\_\_ commutateur électro-proportionnel sur joystick droit  
 Système auxiliaire AUX 2 (double effet) \_\_\_\_\_ commutateur électro-proportionnel sur joystick droit  
 Système auxiliaire à basse priorité AUX 3 (double effet) \_\_\_\_\_ commutateur électro-proportionnel sur joystick gauche  
 Orientation de la flèche \_\_\_\_\_ commutateur électro-proportionnel sur joystick gauche

### POIDS

Poids transport avec chenilles en caoutchouc (kg) \_\_\_\_\_ 8880  
 Poids en ordre de marche avec chenilles caoutchouc ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 9210

### CAPACITÉS DES CIRCUITS ET COMPOSANTS

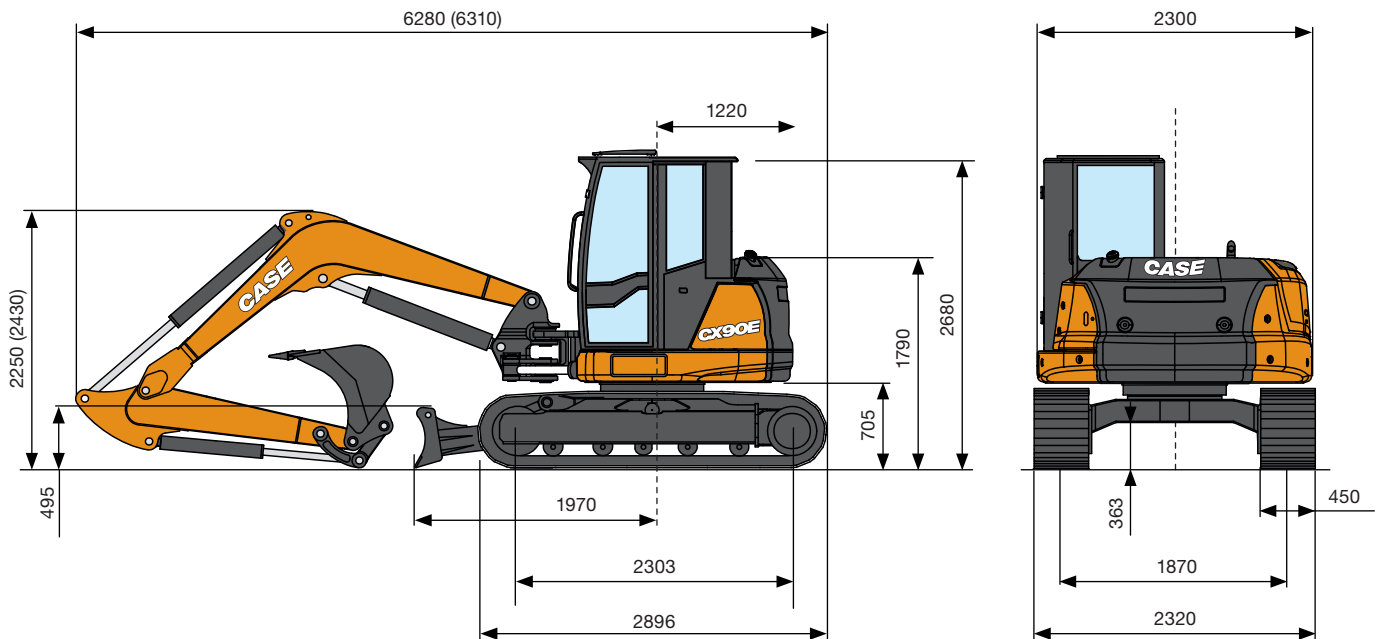
Réservoir de carburant (l) \_\_\_\_\_ 105  
 Réservoir d'huile hydraulique (l) \_\_\_\_\_ 85  
 Capacité du circuit hydraulique (l) \_\_\_\_\_ 135  
 Capacité du système de refroidissement (l) \_\_\_\_\_ 23  
 Huile moteur (l) \_\_\_\_\_ 10



| DONNÉES DE PERFORMANCE                    | Balancier standard 1760 mm |           | Balancier en option 2110 mm |
|---|----------------------------|-----------|-----------------------------|
|   | mm                         | daN       | daN                         |
| Profondeur de creusement max.             | 4130                       | 6300      | 4480                        |
| Hauteur de déversement max.               | 4660                       |           | 4880                        |
| Force du godet ISO 6015                   |                            | 6300      |                             |
| Force du balancier ISO 6015               | 4350                       |           | 3850                        |
| Force de traction                         |                            | 7960      |                             |
| Pression au sol avec chenilles caoutchouc |                            | 0,40      |                             |
| Inclinaison max.                          |                            | 60% - 30° |                             |

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## CX90E



### DIMENSIONS GÉNÉRALES

|  |      |             |
|--|------|-------------|
| Largeur maximale   | mm   | 2320        |
| Hauteur totale   | mm   | 2680        |
| Largeur des chenilles                                    | mm   | 450         |
| Rayon de rotation arrière                                | mm   | 1220        |
| Longueur du balancier d'excavation standard (en option)  | mm   | 1760 (2110) |
| Nombre de galets (de chaque côté) (chenilles caoutchouc) | nbre | 5/1         |
| Nombre de galets (de chaque côté) (chenilles acier)      | nbre | 6/1         |

# CAPACITÉ DE LEVAGE

## CX90E

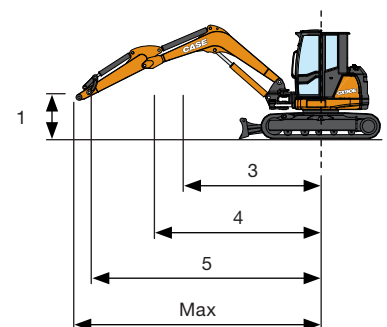
Balancier standard L = 1760 mm

Ouverture du balancier à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (kg) à une hauteur de 1 m

| CAPACITÉ DE LEVAGE                      | 3     | 4     | 5     | Max.  |
|---|-------|-------|-------|-------|
| Lame de remblayage abaissée et frontale | 5610* | 3520* | 2680* | 2290* |
| Lame de remblayage relevée et frontale  | 3250  | 2110  | 1520  | 1200  |
| Châssis en position écartée maxi        | 2540  | 1710  | 1250  | 990   |

\* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage de la machine.



# ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET OPTIONS

## ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- + Cabine inclinable (ROPS/TOPS - FOPS niveau 1)
- + Climatisation et chauffage automatiques
- + Éclairage d'accueil automatique
- + Radio DAB, Bluetooth, USB, entrée audio
- + Prise électrique pour gyrophare sur le toit
- + Lave-glace
- + Rétroviseurs (gauche, droite, arrière)
- + Siège en tissu à suspension mécanique premium
- + Balancier standard
- + Protection du vérin de la lame de remblayage et du vérin de levage de la flèche
- + Contrepoids standard
- + Caméra de vision arrière
- + Filtre à air avec vanne de vidange et indicateur anti-colmatage électrique
- + Actionnement du ventilateur à inversion hydraulique avec fonction automatique
- + Électropompe de remplissage du carburant avec fonction d'arrêt automatique
- + 1<sup>er</sup> circuit auxiliaire (AUX1) à commande proportionnelle électrique
- + 2<sup>e</sup> circuit auxiliaire (AUX2) à commande proportionnelle électrique
- + Tableau de bord numérique avec réglages du débit de AUX1, AUX2 et AUX3
- + Clapet de sécurité sur le vérin de pivotement
- + Dérivateur électrique entre AUX1 à simple et double effet
- + Changement de pattern des joysticks
- + Drainage direct vers le réservoir
- + 2 vitesses de déplacement avec rétrogradation automatique (de la 2<sup>e</sup> à la 1<sup>re</sup> vitesse si davantage de traction est nécessaire) et passage automatique à la vitesse supérieure le cas échéant
- + Commande électronique proportionnelle des t/min avec ralenti automatique
- + Chenilles caoutchouc
- + Lame de remblayage standard
- + Manuel opérateur
- + Clé de contact qui ouvre tous les dispositifs de verrouillage de la machine
- + Feux de travail à LED standards (flèche, capot avant droit et avant de la cabine)
- + Feux de travail à LED supplémentaire (arrière de la cabine)
- + Interrupteur de déconnexion de la batterie
- + Pompe à cylindrée variable
- + Lubrifiants et huile hydraulique standards
- + CASE Sitewatch et SiteConnect

## ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- + Antivol
- + Siège en tissu à suspension pneumatique
- + Siège en tissu avec suspension pneumatique et chauffage
- + Alarme de déplacement
- + Balancier long
- + Contrepoids additionnel - Léger
- + Contrepoids additionnel - Lourd
- + Contrepoids additionnel - Léger + Lourd
- + 3<sup>e</sup> circuit auxiliaire (AUX3) à commande proportionnelle électrique
- + Clapet de sécurité sur le vérin de la lame de remblayage
- + Kit de manutention d'objets (clapet de sécurité sur flèche et balancier, crochet de levage et diagramme de charge)
- + Chenilles en acier 450 mm
- + Chenilles acier avec patin de 450 mm
- + Chenilles en acier 600 mm
- + Lame de remblayage à 6 voies (Levage/Angle/Inclinaison)
- + Lame de remblayage flottante
- + Gyrophare
- + Lubrifiants et huile hydraulique bio
- + Lubrification centralisée automatique
- + Disposition Débit Constant (par ex. pour broyeur): débit constant maxi de 62l/mn à 180 bars
- + Prédiposition pour attache rapide hydraulique (simple ou double effet)
- + Attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Godets

## SOLUTIONS APRÈS-VENTE CASE

- + Grille de protection supérieure (FOPS niveau 2)
- + Grille de protection avant (niveau 2)
- + Protection du vérin du godet et du vérin du balancier
- + Patins en caoutchouc pour chenilles en acier
- + Chenilles Geogrip
- + Grande variété d'accessoires
- + Gamme complète d'attaches rapides mécaniques et hydrauliques
- + Gamme complète de godets

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.