

D150B

NEW HOLLAND
CONSTRUCTION

NUESTRO VALOR ES USTED



POTENCIA MÁXIMA DEL MOTOR

116 KW – 155 HP

PESO OPERACIONAL MÁXIMO

15.290 KG A 17.240 KG

Nueva transmisión hidrostática

- Diseño sencillo y duradero.
- Sistema de circuito cerrado de dos vías.
 - Giro bajo potencia.
 - Contrarrotación bajo potencia.
 - Empuje/velocidad autoajutable en función de la modificación de la carga lateral.
 - Mantiene la dirección incluso en pendientes.
- Efecto de frenado dinámico.
- Velocidad de desplazamiento infinitamente variable.
- Ahorro de combustible del 10%.

Nuevo motor de New Holland Common-Rail

- Tecnología y diseño superiores.
- Mayor cilindraje, 6 cilindros, turbo, after-cooler.
- Potente, respuesta rápida, bajo consumo de combustible.
- Bajos niveles de ruido y emisión de contaminantes, según los estándares ambientales europeos.

Nuevo compartimiento del operador

- Cabina ROPS/FOPS basculante con amplio espacio.
- Paneles de instrumentos electrónico y analógico tipo automotor.
- Todos los controles ergonómicamente posicionados.
- Acceso desde ambos lados, con puertas con apertura de 180° y equipadas con cerradura.
- Nuevos comandos electrohidráulicos suaves tipo joystick.
- Asiento totalmente ajustable con cinturón de seguridad autoenvolvente.



D150B

NUEVO MOTOR COMMON-RAIL NEW HOLLAND TIER 3A



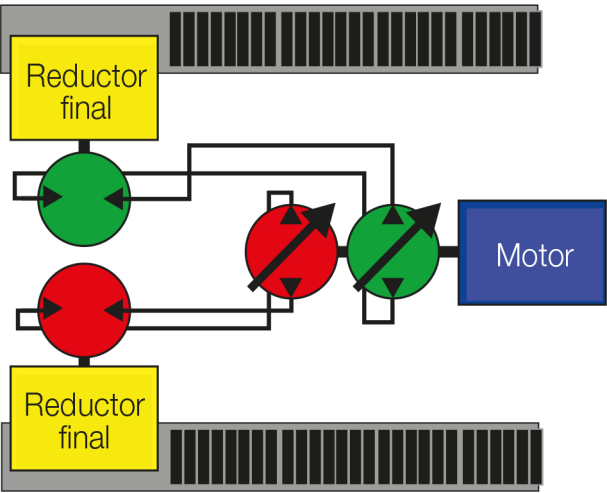
El nuevo motor New Holland Common-Rail, de alta tecnología, fue diseñado para desarrollar potencia y par elevados y para proporcionar una reducción en el consumo de combustible y en la emisión de contaminantes. Genera una potencia 12% mayor con la misma rotación del cigüeñal (2.200 rpm) y un aumento de par máximo de 690 Nm (comparado con los 60 Nm del modelo anterior).

El sistema Common-Rail asegura una inyección de combustible en los cilindros controlados electrónicamente, con lo cual optimiza la mezcla y la combustión genera una mayor eficiencia.

SISTEMA DE CIRCUITO CERRADO DE DOS VÍAS

Sistema de circuito cerrado de dos vías significa que cada engranaje posee una transmisión independiente. Cada transmisión consta de una bomba de pistón axial con desplazamiento variable, conectada a un motor de pistón axial de eje curvo y desplazamiento variable.

Este circuito cerrado permite que el sistema hidráulico regule la potencia de cada oruga durante el giro o la contrarrotación, administra cualquier carga súbita en la lámina, alcanza cualquier rayo de giro o mantiene la dirección recta, incluso en pendientes, mediante la modulación automática del desplazamiento (velocidad) y presión (potencia) en cada oruga correspondiente. Una transmisión completamente automática y con sensor de carga.



LA FUERZA DE UN DISEÑO SENCILLO

Efecto de frenado dinámico

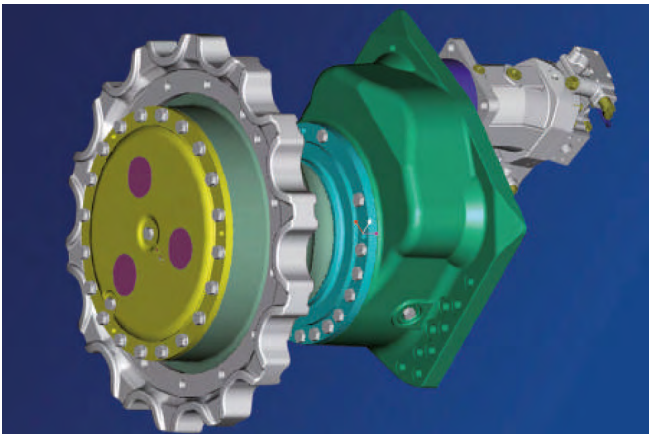
El sistema de circuito cerrado también incluye un efecto de frenado dinámico, que reduce automáticamente la velocidad de la máquina en pendientes, lo cual permite al operador mantener un control seguro y preciso de la máquina en cualquier condición de funcionamiento.

El operador también puede controlar el frenado dinámico en marcha accionando el pedal de desaceleración, con lo cual reduce la rotación del motor y, por lo tanto, el flujo de aceite de las bombas y la velocidad de la máquina, al mismo tiempo que obtiene una gran precisión de trabajo con la lámina.

El freno de servicio se aplica mediante un pedal. El freno de estacionamiento se aplica por resorte y se libera hidráulicamente al levantar las dos palancas de seguridad o automáticamente, cada vez que la máquina se encuentre parada durante más de 30 segundos.

Reductor final

La potencia generada por los motores hidráulicos se transfiere con una relación correcta a los rodillos motrices, gracias a un sofisticado sistema que combina una reducción triple con un reductor final del engranaje planetario.



D150B

UNA FUERZA DE TRANSMISIÓN COMPLETAMENTE HIDROSTÁTICA

Empuje/velocidad autoajustables

El diseño nuevo y sencillo de la transmisión completamente hidrostática permite que el D150B regule automáticamente la potencia y las velocidades en función de los cambios en la dirección y la carga, con lo cual se explota el motor al máximo y se obtiene la máxima eficiencia.



Características

- Tren de fuerza de diseño sencillo y robusto.
- Sistema de circuito cerrado de dos vías.
- Velocidad de desplazamiento infinitamente variable.
- Efecto de frenado dinámico.
- Mayor potencia y par.
- Reducción efectiva de la cantidad de piezas móviles.

Mantiene la dirección en las pendientes y con carga lateral en la lámina

La velocidad o la potencia máximas necesarias se transmiten de forma separada a cada oruga, lo que resulta en una optimización del desempeño en cualquier condición de funcionamiento: cambios de dirección y contrarrotaciones, modificaciones repentinas de la carga en la lámina o mantenimiento de un camino recto en pendientes.



Beneficios

- Un tren de fuerza nuevo y durable, que proporciona un 10% de ahorro de combustible.
- Giros y contrarrotación bajo potencia para mayor comodidad del operador y el reposicionamiento eficiente y rápido de la máquina y de la lámina durante el desplazamiento.
- Máxima productividad y eficiencia en todas las condiciones de aplicación, sin cambio de marcha.
- Operación fácil y segura, incluso en pendientes.
- Mayor fuerza de tracción para más productividad y un retorno de la inversión más rápido.
- Gran ahorro y durabilidad, gracias a la reducción de los costos de mantenimiento y servicio durante toda la vida útil de la máquina.

D150B

LA FUERZA DE LA INNOVACIÓN

Parte rodante más larga

El tractor D150B posee una parte rodante más larga que permite:

- una excelente capacidad de nivelación de la lámina;
- una mayor estabilidad;
- más comodidad para el operador cuando se trabaja en terrenos irregulares.



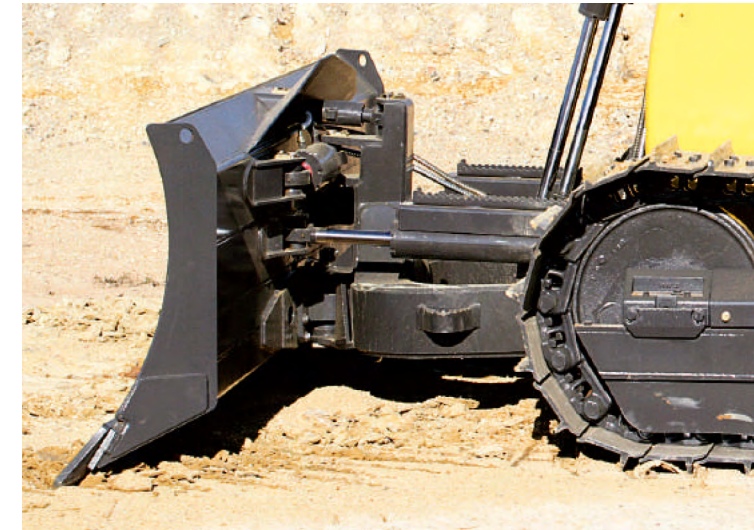
Láminas

El tractor D150B está equipado con la hoja PAT (Power Angle Tilt) recta (HS), con un ancho de 3,2 metros.

La hoja PAT se caracteriza por ejecutar 6 movimientos controlados mediante el joystick (2 de elevación, 2 de inclinación y 2 de angulación), además de 2 movimientos ajustados mecánicamente (ángulo de paso).

Esta hoja es ampliamente utilizada en aplicaciones como nivelación de terrenos, apertura de caminos, movimiento de materiales, entre otras, es decir, en trabajos que requieren mayor precisión y mejor acabado.

Función Shake: ¡Desacople con facilidad! Elimine materiales adheridos de forma rápida y eficiente. Solo necesita presionar un botón desde la comodidad de la cabina, y la función Shake se activa para mantener la productividad sin interrupciones.



Orugas selladas y lubricadas (salt)

Las orugas selladas y lubricadas, combinadas con un aumento del 8% en el paso de los enlaces, y rodillos inferiores y de guía con lubricación permanente, generan un aumento efectivo en el desempeño, la confiabilidad y la durabilidad de la parte rodante de la máquina.



D150B

LA FUERZA DE LA SEGURIDAD Y LA COMODIDAD

Cabina muy espaciosa

El moderno y claro compartimiento del operador fue diseñado para su comodidad. Le permite al operador trabajar en un entorno extremadamente cómodo, con visibilidad en cualquier dirección, incluso en las esquinas de la lámina.



Vuevos controles electrohidráulicos tipo joystick con control electrónico de la velocidad

Tanto el joystick derecho como el izquierdo disponen de un control electrohidráulico, que prácticamente elimina el cansancio del operador. El joystick derecho controla todos los movimientos de la lámina e incluye la posición de fluctuación. El joystick izquierdo controla todos los movimientos de la máquina, que incluyen las posiciones de bloqueo de "Avance" y "Reversa".



En la parte superior, dos interruptores permiten que el operador pueda seleccionar hasta 10 velocidades hacia delante, con una velocidad máxima de avance de la máquina de hasta 10 Km/h. Al encender el motor, la velocidad de avance se limita al 60% de la velocidad máxima.

En el lado izquierdo del joystick se encuentra un botón selector de la velocidad reversa proporcional, que permite al operador seleccionar cuatro velocidades de reversa distintas, lo que corresponde al 80%, 100%, 115% o 130% de la velocidad de avance previamente seleccionada.



Cabina rops y fops

La cabina del tractor D150B es del tipo ROPS/FOPS, que garantiza el máximo de seguridad para el operador. Dispone de dos entradas, una en cada lado, con puertas que se abren en 180° con trabas.

Ambas salidas están protegidas por palancas de seguridad que, al ser levantadas para que el operador salga, apagan la presión hidráulica para que ningún joystick pueda operarse y los frenos de estacionamiento aplicados por el resorte puedan detener la máquina.

Se puede abrir la ventana para obtener ventilación natural, pero opcionalmente la máquina puede incluir un sistema de aire acondicionado para mayor comodidad del operador.



Asiento del operador

El cómodo asiento es anatómico y regulable en todas las direcciones. El respaldo se puede inclinar y el cinturón de seguridad es de tipo autoenvolvente. Todo esto permite que el operador pueda escoger la posición más conveniente para llegar fácilmente a los controles, que ya están dispuestos de forma ergonómica.

Para mayor comodidad, un asiento con suspensión neumática está disponible como opcional.

Panel de instrumentos

El panel de instrumentos del tractor D150B tiene un diseño moderno, con estándares automovilísticos. Cuatro tableros analógicos supervisan la temperatura del agua y el aceite del motor, la carga de las baterías y el nivel de combustible.



Un tablero digital bien visible, situado en el centro del panel, contiene un cronómetro e informa sobre la programación de mantenimiento, además de alertar sobre problemas de funcionamiento. Un avanzado centro de información, con óptima visibilidad, brinda orientación útil en tiempo real, que asegura la comodidad y la seguridad del operador, y proporciona eficiencia y durabilidad para la máquina con un mayor ahorro operacional.

D150B

EL PODER DEL MANTENIMIENTO Y LA A PREPARACIÓN FÁCILES

TAN SOLO TIENE QUE ABRIR LOS PANELES
EN EL LADO IZQUIERDO DE LA MÁQUINA



Cabina inclinable

El nuevo D150B incluye una cabina que puede ser completamente inclinada hacia el lado izquierdo, lo que da un acceso sin precedentes a todos los componentes del tren de potencia. Además, la función de inclinación es controlada por una bomba hidráulica manual, para conveniencia del operador o mecánico. El resultado son verificaciones y reparaciones rápidas y seguras, cuando sean necesarias.

Baterías, fusibles y relés

Al levantar el panel lateral izquierdo bajo la cabina, usted tendrá acceso a las baterías, a la llave eléctrica principal y a los fusibles y relés. El tractor New Holland D150B es una máquina nueva y moderna, cuyo contenido es una confirmación de que se ha estudiado, diseñado y construido para usted.

Pensando en su comodidad, seguridad y satisfacción, New Holland nuevamente le ofrece otra joya de alta tecnología, eficiente, económica y duradera.



...TAN SOLO TIENE QUE ABRIR LOS PANELES
EN EL LADO DERECHO DE LA MÁQUINA.

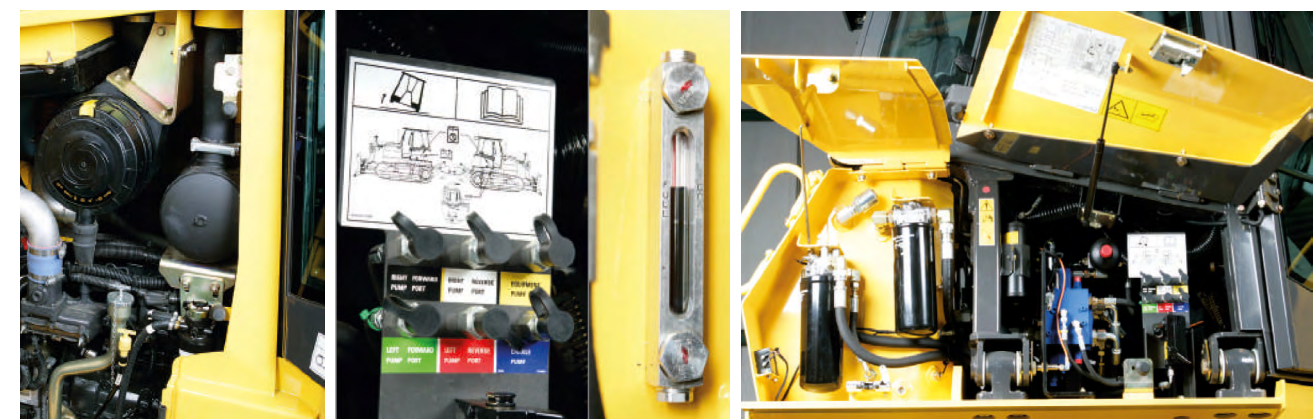


Revisión del motor

El acceso al compartimiento del motor, tanto del lado izquierdo como del lado derecho, es tan amplio y cómodo que no es necesario describir lo fácil que es verificar todos los componentes principales del motor, los niveles de fluidos y los filtros de aceite y combustible.

Válvula de control y puntos de verificación de presión

Más allá de esto, todos los demás componentes importantes se pueden alcanzar fácilmente, incluso desde el suelo. En el lado derecho, solo se requiere levantar los dos paneles de tipo ala de gaviota para obtener acceso total a la válvula de control principal. La válvula estándar de tipo 3 carretes opera la lámina, pero se puede suministrar un cuarto carretel para las máquinas equipadas con ripper escariador. Cerca de la válvula de control se agrupan seis tomas de presión, que permiten una verificación rápida de la presión de todos los principales componentes hidráulicos. El indicador del nivel de aceite está ubicado en la pared interna del depósito de fluido hidráulico, al lado de uno de los dos grandes filtros de aceite hidráulico.



D150B

1. MOTOR TIER 4

Potencia máxima del motor (ECE R120)	116kW/155hp
Potencia neta en el volante (SAE J1349)	107kW/143hp
Marca y modelo	New Holland 667TA/EDD
Tipo	Common Rail, inyección electrónica, <i>turbo-after cooler</i> , 4 válvulas, diésel
Cantidad de cilindros	6
Diámetro x carrera	104 x 132 mm
Cilindrada	6.7 l
Rotación nominal	2.200 rpm
Par máximo a 1.400 rpm	690 Nm
Lubricación	<i>full pressure by gear pump</i> El motor cumple con las normas 97/689/CE TIER 3A.

2. SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión.	24V
Batería	2
Capacidad (total)	160 Ah
Tipo	No necesita mantenimiento
Motor de arranque	7,5 kW
Alternador	
Llave maestra para el sistema eléctrico	65 A

3. TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

Accionamiento hidrostático de carrera dual infinitamente variable, controlado por palanca única, con desplazamiento recto y contrarrotación electrónica, control de relación de 10 posiciones hacia delante/4 posiciones en reversa.	
Bombas (2)	Tipo pistón axial con desplazamiento variable
Motores (2)	Tipo pistón axial con desplazamiento variable
Fuerza máxima en la barra de tracción	275 kN
Transmisión	Control por palanca única – control electrónico de desplazamiento recto
Filtro de aceite	4 micras, descartable
Velocidades máximas de desplazamiento:	
Frente	0 – 9,7 km/h
Reversa	0 – 9,7 km/h

4. FRENOS

Frenos de estacionamiento/emergencia	Heavy-duty, automático, aplicado por resorte, liberado por presión hidráulica
Frenos de servicio	Hidrostático

5. REDUCTORES FINALES

2 reductores helicoidales con reducción de salida planetaria.	
Desacelerador retrasado por accionamiento hidrostático	
Relación	61.4:1

6. ORUGA

Chasis de la oruga en sección tipo caja. Tipo oscilante. Barra transversal frontal pernaada. Dispositivo hidráulico de ajuste de oruga. Ruedas motrices con segmentos atornillados, dientes de perfiles antiadherentes. Atiborramiento de la oruga con mayor diámetro en el área de rodamiento. Protección externa de la rueda motriz, protección en la parte delantera y trasera de la oruga, protección de la guía central de la oruga. Rodillos inferiores y rodillos de guía con lubricación permanente. Cadenas SALT (oruga sellada y lubricada) con paso de 190 mm. Eslabón maestro dividido.

			XLT
Rodillos inferiores (por oruga)			8
Rodillos superiores (por oruga)			2
Cantidad de zapatas			45
Longitud de la oruga sobre el suelo (mm)			3.050
Distancia entre las líneas centrales de las orugas (mm)			1.880
Altura de la garra de la zapata (mm)			55

	Zapatas de la oruga	Área de contacto con el suelo	Presión sobre el suelo
XLT	560 mm	34.095 cm²	0.46 kg/cm²
XLT	610 mm	37.205 cm²	0.42 kg/cm²

7. SISTEMA HIDRÁULICO PARA ACCESORIOS

Sistema con compensación por presión con una válvula de control estándar de 3 carretes, de centro cerrado y flujo compartido, y bomba de engranaje.	
Bomba	de engranaje
Capacidad a velocidad nominal 2.200 rpm	132 l/min
Presión de la válvula de alivio	195 bar
Cilindros de inclinación de la lámina PAT	2
Diámetro x carrera	90 x 825 mm
Cilindros de inclinación	2
Diámetro x carrera	125 x 135 mm
Cilindros de angulación de las láminas	2
Diámetro x carrera	110 x 510 mm

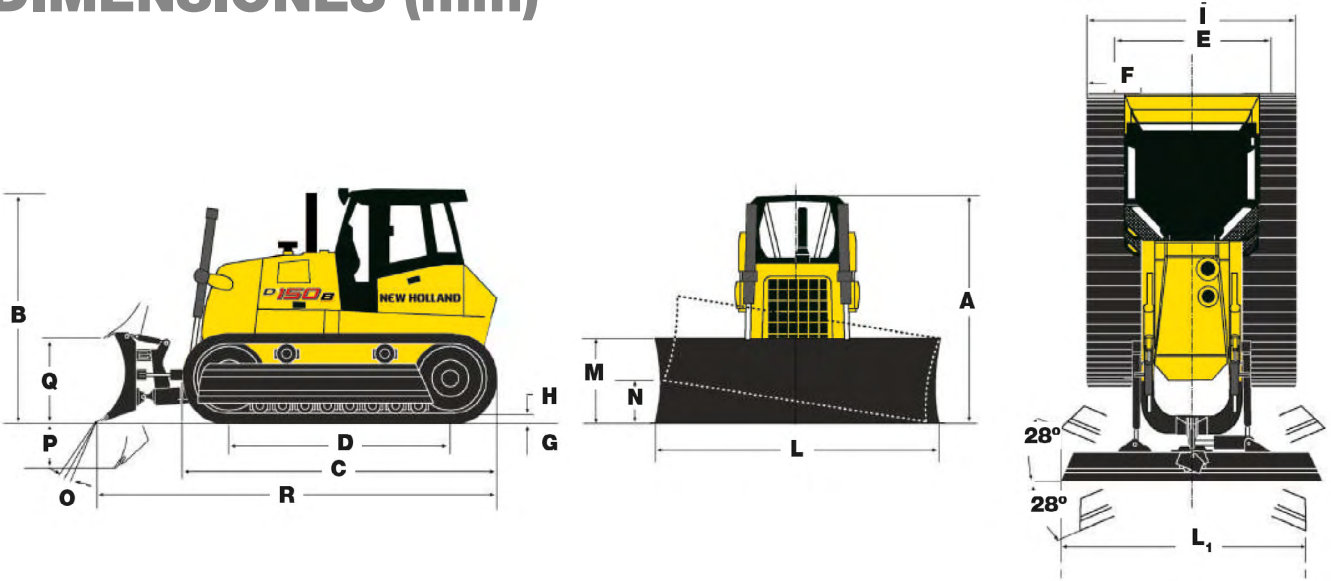
8. CAPACIDADES DE SUMINISTRO

	Litros
Tanque de combustible	300
Aceite de lubricación del motor	16
Líquido de refrigeración del motor	32
Sistema hidráulico (transmisión y accesorio)	98
Reducción final (cada lado)	14

9. RIPPER

	Litros
Tipo	Paralelogramo
Profundidad máxima de penetración (mm)	480
Ancho de excavación (mm)	1.625
Cantidad de dientes	3
Altura de los dientes	425
(Distancia libre del suelo hasta la parte inferior del diente con el <i>ripper</i> levantado)	
Distancia, bajo la viga de la herramienta, con el <i>ripper</i> bajado	
Cantidad de cilindros	2
Cilindros hidráulicos – diámetro y carrera (mm)	102 x 255
Ancho total (mm)	1.710
Peso (con los dientes) (kg)	16004

DIMENSIONES (mm)



DIMENSIONES DEL TRACTOR

		XLT
A	Altura al techo de la cabina	mm
B	Altura hasta el escape	mm
C	Longitud del tractor	mm
D	Longitud de la oruga sobre o suelo	mm
E	Ancho entre las líneas del centro de la oruga	mm
F	Ancho de las zapatas de la oruga	mm
G	Altura de la garra de la zapata	mm
H	Distancia libre del suelo	mm
I	Ancho total con zapatas de 560	mm
	Ancho total con zapatas de 610	mm
	Ancho total con zapatas de 710	mm
	Ancho total con zapatas de 865	mm
	Peso para transporte sin la lámina**	mm

DIMENSIONES DE LA LÁMINA

		PAT
	Capacidad de la lámina según las SAE J1265	m³
L	Ancho de la lámina	mm
L₁	Ancho de la lámina en la posición de transporte	mm
M	Altura de la lámina	mm
N	Inclinación máxima	mm
F	Ancho de las zapatas de la oruga	mm
O	Paso máximo	°
P	Profundidad de excavación	mm
Q	Elevación máxima por encima del suelo	mm
R	Longitud total con la lámina y ripper**	mm
	Peso operativo con la lámina y ripper*	kg

* Incluye cabina ROPS, zapatas de 560 mm (22"), aceite combustible y operador.
** Incluye cabina ROPS, zapatas de 560 mm (22"), 10% de combustible, cilindros de elevación da lámina, lubricantes, líquido refrigerante.
*** Con el *ripper* levantado, aumente 1.230 mm a la longitud de la máquina.

D150B

Posventa de la red autorizada new holland garantía de alta performance y productividad

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente capacitados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y procedencia, además de atención total en la compra de su equipo y facilidad en el financiamiento.

El servicio de posventa New Holland está a su disposición para asesorarlo y ofrecerle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con él, usted se asegura alta performance y el mejor desempeño de su máquina, con toda la seguridad y con el menor costo-beneficio.

Para tener acceso total a la productividad y a la alta tecnología que sólo New Holland puede ofrecerle, cuente con Posventa de la Red Autorizada New Holland.



EN SU CONCESIONARIA:

Las dimensiones, pesos y capacidades que se muestran en este folleto, así como toda conversión empleada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland la mejoría continua de sus productos y la empresa se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los materiales o introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de ninguna especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones estándar.

COMUNICACIONES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:
Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Teléfono: 31 2104-3111

Oficina Comercial:
Nova Lima – Minas Gerais – Brasil
Rua Senador Milton Campos, 175 / 4.º piso
Vila da Serra – CEP 34000-000
Teléfonos: 31 2123-4902 / 31 2123-4904

CNH CAPITAL



www.newholland.com.br



NUESTRO VALOR ES USTED