Gamme BigBaler

870 Plus
890 Plus
1270 Plus
1270 Plus Density
1290 Plus



NEW HOLLAND


NEW HOLLAND



Résumé

Être n° 1 ne date pas d'hier 04

Bienvenue à bord des BigBaler Plus 06

BigBaler : une presse qui se décline pour répondre à tous vos besoins 08

Ramassage performant 10

Pressage à la carte 12

Balles denses et parfaitement formées 14

Noueurs Loop Master™ double nœud à boucle. Manipulation des balles en douceur 16

Contrôle de la presse du bout des doigts 18

Dispositif IntelliCruise™ : débit de chantier optimisé, tranches régulières 20

L'innovation médaillée pour une nouvelle expérience de pressage 22

Système de pesée embarqué et capteur d'humidité 24

Tassement des sols réduit, transport rapide 26

Visibilité de jour comme de nuit 28

Une gamme BigBaler encore plus diversifiée 30

Service après-vente New Holland produits et services 32

Spécifications 34

Être n° 1 ne date pas d'hier

Depuis plus de 40 ans, New Holland est le leader du pressage haute densité, grâce à de nombreuses innovations qui ont révolutionné cette activité dans le monde entier.

La toute dernière gamme BigBaler Plus comporte une autre grande nouveauté : les noueurs Loop Master™ double nœud à boucle.

Uniques sur le marché avec leur technique brevetée, ils vous apportent de nombreux avantages : densité des balles optimisée grâce à la résistance au nœud supérieure qui donne une résistance finale du lien augmentée de 26 % ; opérations de pressage plus fiables, plus efficaces et une optimisation de la densité ; aucune chute de ficelle pour une meilleure santé des animaux et une absence de pollution des sols ; plus de six kilomètres ou 46 kg de chutes de ficelle sont économisés au cours d'une saison de 10 000 balles.





- **1987 :** une longue liste d'innovations, parmi lesquelles la technologie du double nœud, le contrôle électronique et proportionnel de la densité, la fonction d'éjection des balles et la toute première dimension de balles de 80x90, étaient alors introduites. La toute première chambre de pré-compression pouvant s'adapter à la densité des andains est introduite sur la D2000.
- **1988 :** un géant parmi les géants : le modèle 120x130 cm est dévoilé.
- **1995 :** la D1010 est la première presse à haute densité dotée du système de coupe Packer Cutter.
- **1999 :** pour les spécialistes de l'agriculture, le tiroir à couteaux monobloc des modèles BB900 CropCutter™ apporte le succès que nous connaissons. Le moniteur InfoView™ permet de contrôler encore plus facilement tous les paramètres de la machine sur un écran.
- **2004 :** la gamme BB-A propose la technologie des quatre et six noueurs. De plus, la simplicité d'utilisation a fait un pas en avant avec le nouveau moniteur IntelliView™.
- **2008 :** le moniteur couleur à écran tactile IntelliView™ III facilite énormément le travail des opérateurs de la gamme BB9000.
- **2016 :** lancement des modèles Plus, avec des canaux de compression plus longs et une densité supérieure.
- **2019 :** lancement du noueur double nœud à boucle Loop Master™ pour des nœuds plus résistants sans chutes de ficelle.
- **2022 :** lancement du modèle BigBaler 1270 Plus Density offrant un gain de densité de 10 %. Lancement du système médaillé IntelliSense™.

Fabriqués au pays des Grandes Jaunes

Les prestigieux modèles BigBaler sont fabriqués en Belgique, à Zedelgem, où se trouve le « Centre mondial d'Excellence pour l'équipement de récolte New Holland ». C'est là, il y a plus de 100 ans, que Léon Claeys construisit sa première batteuse qui révolutionna les méthodes de récolte des agriculteurs. Pour autant, l'héritage des presses New Holland s'étend de part et d'autre de l'océan Atlantique. New Holland invente le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940.

Aujourd'hui, après des milliers de presses à haute densité produites en 40 ans, les BigBalers conservent leur position de leader au niveau mondial, et les ingénieurs New Holland sont engagés dans le développement de la prochaine génération de presses. Le processus sophistiqué de développement des produits et l'inestimable expérience des équipes de fabrication garantissent à la gamme BigBaler et aux autres matériels de récolte New Holland (les moissonneuses-batteuses et les ensileuses automotrices), une référence inégalée.



Bienvenue à bord des BigBaler Plus

Les modèles Plus boostent la productivité et l'efficacité. Profitez des caractéristiques suivantes :

- Densité plus régulière tout au long de la journée de travail.
- Pressage même aux heures les plus chaudes.
- Densité optimisée.
- Nœuds Loop Master™ 37 % plus solides.
- Moins de risques de rupture de la ficelle.
- Balles mieux formées.
- Entretien facile et accessible.
- Nettoyage moins exigeant.

Le tout dernier modèle BigBaler 1270 Plus Density possède les mêmes caractéristiques et avantages de la gamme Plus, avec quelques atouts supplémentaires :

- Un gain de densité jusqu'à 10 % supérieur au BigBaler 1270 Plus.
- Cadre renforcé pour supporter des charges supérieures de 30 %.
- Vérins de plus grandes dimensions, spécifiques, pour une force de serrage supérieure de 25 %.
- Chambre à balles, spécifique, équipée de plaques anti-usure en Hardox.
- Rail de tension renforcé et nouvelles portes de serrage latérales/supérieures.
- Ceinture de densité, spécifique, à double basculeurs.
- Châssis principal renforcé pour maîtriser la performance Plus Density.



Pressage à la carte
Voir page 12



Noueurs Loop Master™ double nœud à boucle.
Manipulation des balles en douceur
Voir page 16



L'innovation médaillée pour une nouvelle expérience de pressage
Voir page 22



Service après-vente New Holland produits et services
Voir page 32



BigBaler : une presse qui se décline pour répondre à tous vos besoins

Les cinq modèles de la gamme BigBaler vous permettent de choisir la presse la mieux adaptée à vos besoins, du modèle standard de 80x70 cm à la plus imposante de 120x90 cm. Vous pouvez, en outre, choisir le système de coupe : Empaqueteur ou CropCutter™. Le tout dernier modèle de la gamme, le BigBaler 1270 Plus Density offre un gain de densité jusqu'à 10 % supérieur au BigBaler 1270 Plus.

Des performances exceptionnelles sont garanties dans toutes les récoltes et dans toutes les exploitations. Les entrepreneurs, les CUMA, les spécialistes de la paille, les entreprises valorisant la biomasse ainsi que les grandes exploitations céréalières seront conquis par les nouveaux modèles Plus, qui leurs assurent des balles de haute qualité grâce à une conception constamment mise à jour.



1. Style distinctif avec la nouvelle génération de stickers New Holland
2. Grand moniteur couleur tactile IntelliView™ IV ou IntelliView™ IV Plus
3. Grand pare-vent à rouleaux
4. Ramasseur MaxiSweep™ avec 5 barres de dents pour une capacité optimale sur les modèles CropCutter™
5. Rouleau Feed Assist et grandes vis sans fin pour un flux de récolte fluide
6. Grand volant pour un fonctionnement en douceur
7. Technologie de nouage Loop Master™
8. Grand boîtier de ficelage pivotant pour 32 bobines de ficelle
9. Contrôle électronique de la longueur des balles
10. Capteur d'humidité à étoile
11. Système de pesage des balles très précis
12. Rambardes allongées pour une sécurité accrue
13. Protections avant et latérales à large ouverture pour un entretien facile
14. Essieu tandem avec essieu suiveur
15. Pack d'éclairage LED puissant
16. Compatibilité avec le système télématique FieldOps™

Modèles	Version disponible	Noueurs	Largeur / hauteur de balle* *(cm)*	Longueur de balle Minimum / Maximum *(cm)*	Puissance minimum à la PDF *(ch)*
BigBaler 870 Plus	Empaqueteur	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109
BigBaler 890 Plus	Empaqueteur / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 136
BigBaler 1270 Plus	Empaqueteur / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Empaqueteur / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Empaqueteur / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

* Les dimensions finales des balles peuvent varier légèrement en fonction de la culture et des conditions.



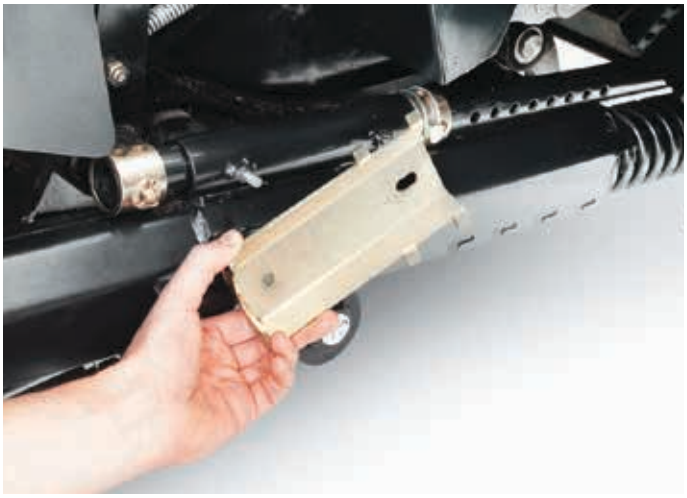
Ramassage performant

Le ramasseur est sans doute la partie la plus importante de votre BigBaler. New Holland a conçu le ramasseur MaxiSweep™ pour offrir des performances de ramassage inégalées. Disponible avec 5 barres porte dents avec les versions CropCutter, pour des performances et une durabilité accrues, cette configuration offre 25 % de dents doubles en plus par rapport aux modèles précédents. Tous les modèles 1270 et 1290 sont équipés d'un ramasseur ultra-large de 2,35 m, parfait pour les andains de paille les plus larges des moissonneuses-batteuses haute capacité actuelles, tandis que les modèles étroits 870 et 890 ont une largeur standard de 1,96 m. Les dents hélicoïdales robustes de 5,5 mm des modèles CropCutter™ ont été conçues pour augmenter la durabilité lors du travail sur les sols les plus accidentés et les plus caillouteux.

L'avantage du profil en « S »

Les flancs du ramasseur MaxiSweep™ ont un profil distinct en « S » pour maintenir un flux de récolte régulier à tout moment et pour éviter les bourrages qui peuvent nécessiter l'arrêt de la machine. Cette conception évite les accumulations lorsque vous récoltez de l'ensilage et lorsque vous devez négocier un virage très court. Des déflecteurs additionnels ont été installés sur l'arête des flancs du ramasseur pour assister les dents et assurer que chaque brin de récolte entre régulièrement dans la machine.





Toujours garder le contact avec la récolte

Le dispositif de suspension à ressorts du ramasseur est réglable sans outils grâce à une simple plaque de réglage, pour procurer exactement l'amplitude de mouvement vertical permettant de maintenir le ramasseur en contact avec la surface du sol. En terrains inégaux, la réactivité du réglage permet au ramasseur de s'adapter rapidement aux irrégularités, tout en restant en contact permanent.



Un flux de récolte régulier garanti

Le pare-vent à rouleaux tourne en continu pour garantir un flux régulier de récolte dans la presse, éliminant ainsi toute perturbation susceptible d'entraîner une perte de récolte ou une alimentation irrégulière, ce qui garantit un débit élevé et des champs propres.

Les couloirs de ramassage en polypropylène assurent un flux de récolte régulier dans l'ameneur, ainsi qu'un fonctionnement silencieux et une grande longévité.



Une alimentation généreuse

La logique d'alimentation a été développée pour améliorer considérablement l'efficacité de la presse. Deux vis latérales dirigent et fusionnent le flux de récolte afin qu'il ait la même largeur que le canal d'alimentation.

Des pales centrales éliminent la zone morte entre le ramasseur et les organes d'alimentation. Le transfert de la récolte est plus efficace et constant quelles que soient les conditions. Afin de limiter les éventuels bourrages en conditions difficiles comme l'ensilage, un entraînement hydraulique réversible de l'accélérateur de flux est disponible en option sur les versions CropCutter™.



Des roues de ramasseur flexibles

La hauteur de ramassage se règle facilement sans outils. Pour le travail, ces roues peuvent être très rapidement installées, sans outils.

Pour le transport, vous avez le choix entre déposer les roues seules ou les roues et leurs supports, selon la largeur de transport souhaitée. Les nouvelles roues de ramassage renforcées à grand diamètre sont désormais disponibles pour mieux sécuriser le pick-up.

Pressage à la carte

Comme il n'y a pas deux chantiers de pressage identiques, les BigBalers offrent plusieurs options d'ameneurs adaptés à vos besoins. Équipés d'ameneur à fourches ou CropCutter™, les BigBalers proposent la bonne solution, quelles que soient la récolte, les conditions de la végétation, la méthode d'utilisation ou de conservation.

Le nouveau rotor robuste est idéal pour le pressage de cultures difficiles dans des conditions particulièrement abrasives. Grâce à sa finition extra robuste, le rotor dure jusqu'à quatre fois plus longtemps.

Modèles	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Nb de couteaux / Longueur de coupe mini théorique CropCutter *(mm)*	19 / 39	29 / 39		

CROPCUTTER™





Un dispositif CropCutter™ hautement efficace

La forme en « W » du rotor CropCutter™ garantit une répartition régulière de l'effort de coupe et une performance de hachage uniforme et sans à-coup.

Elle permet de répartir la puissance de manière égale sur les deux côtés du rotor, et assure une distribution égale de la récolte sur la largeur de la chambre de pré-compression afin d'uniformiser la densité.

Longueur de coupe minimale de 39 mm, parfaite pour l'ensilage, le fourrage et la biomasse.

Tiroir à couteaux pratique pour l'affûtage

Le tiroir à couteaux du CropCutter™ coulisse facilement, ce qui permet d'affûter et de remplacer les couteaux sans effort.

Un jeu de faux couteaux fait partie de l'équipement standard.

Dans l'éventualité d'un bourrage, le tiroir peut être abaissé hydrauliquement depuis la cabine. De la même façon les couteaux peuvent être insérés/extraits hydrauliquement.

EMPAQUETEUR À FOURCHES



Empaqueteur pour préserver les récoltes fragiles

Le système à empaqueteur dispose de fourches qui transfèrent la récolte efficacement en limitant l'effeuillage.

La paille ou le foin sont acheminés en douceur directement dans la chambre pour obtenir un fourrage sans poussière, parfait pour les élevages et les écuries.

La conception de l'Empaqueteur a été renforcée : des roulements plus robustes ont été intégrés.


NEW HOLLAND
BIGBALER 1270
ENSITY

Balles denses et parfaitement formées

La densité est reine lorsqu'il s'agit de produire des grosses balles. Qu'il s'agisse de balles de paille pour le stockage sur site ou pour les transports sur de longues distances ou simplement de balles qui prennent moins de volume de stockage, la densité reste au cœur de l'excellence du pressage.

Le système d'aide à la conduite SmartFill™ II de seconde génération, le meilleur de sa catégorie, offre une grande précision pour garantir à l'opérateur une alimentation régulière de la récolte.



Densité automatiquement régulée

La densité des balles prêtes est continuellement vérifiée sur trois faces. Ce dispositif compare la charge réelle appliquée sur les balles avec la consigne demandée par l'opérateur. Si celle-ci varie, la densité varie également et les pressions hydrauliques appliquées sur les rails de tension latéraux et supérieurs sont automatiquement ajustées pour assurer l'uniformité de la densité de la balle. Le modèle Plus Density comporte une chambre à balles et des portes de serrage renforcées pour manipuler jusqu'à 10 % de densité en plus par rapport aux modèles standards Plus.

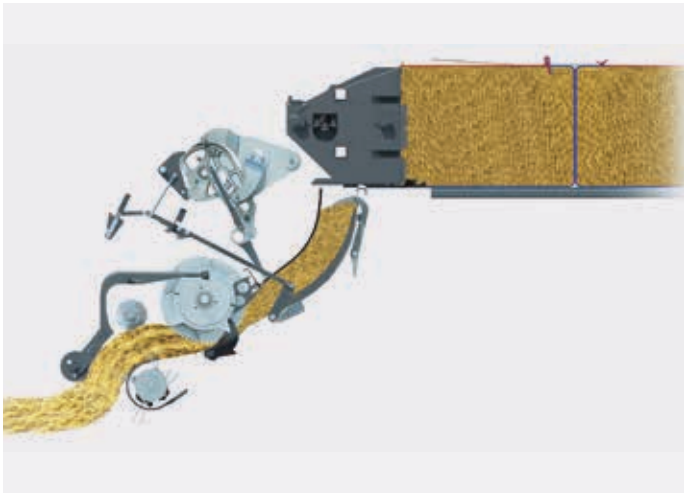


Cadence de piston accrue pour un débit plus élevé

La cadence du piston, transmise par le boîtier principal haute résistance, a été augmentée de 14 %, à 48 coups/minute. Le débit a été considérablement amélioré, avec de plus grandes vitesses d'avancement. Le modèle Plus Density possède un piston plus robuste capable de supporter une charge supérieure de 30 %.

Construite pour durer

Pour augmenter encore plus la durée de vie, des plaques anti-usure en Hardox dans la chambre à balles sont maintenant disponibles en option sur les modèles Plus et montées de série sur les modèles Plus Density.



La pré-compression, leader du marché

La chambre de pré-compression des BigBalers, la meilleure du marché, permet de transférer des tranches denses et uniformes dans la chambre de compression. L'empaqueteur sur les machines standards, ou le rotor sur les versions CropCutter™, transfère la récolte dans la chambre de pré-compression afin de la remplir uniformément.

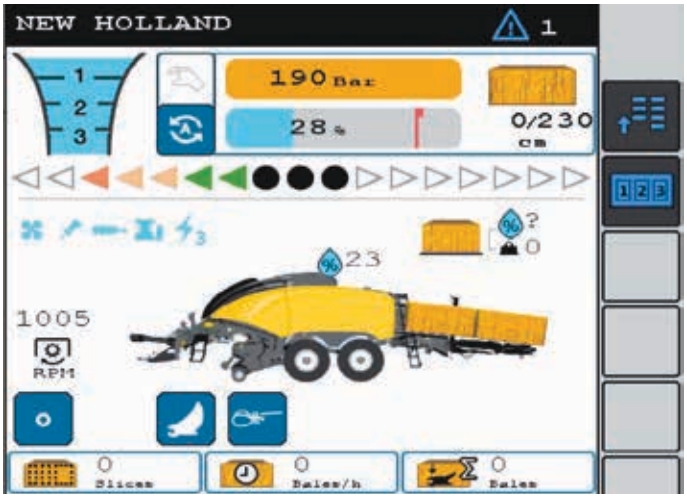
Ensuite, un capteur déclenche le transfert de la tranche pré-compressée dans la chambre de compression. L'opérateur ajuste la densité à l'aide du moniteur IntelliView™ installé dans la cabine.



Cinématique robuste et fiabilité

Afin de garantir une augmentation de capacité jusqu'à 20 %, le boîtier principal des BigBalers a été largement renforcé. Le nouveau volant d'inertie de plus grand diamètre concentre un maximum de masse sur sa périphérie. Tout le poids du volant participe à la production d'énergie. Cette conception innovante permet de produire 48 % d'énergie en plus sans surpoids.

Plus d'énergie, c'est un fonctionnement plus régulier dans toutes les conditions de récolte. Moins de poids, c'est autant de fatigue mécanique en moins sur le boîtier principal, c'est la garantie de pouvoir utiliser n'importe quel tracteur sans système de démarrage auxiliaire. De plus, l'entraînement en prise directe permet de transmettre 100 % de la puissance au piston, pour une efficacité de travail inégalée.



Intelligence embarquée

Le système d'aide à la conduite SmartFill™ II de seconde génération travaille encore plus précisément et garantit des balles bien formées et uniformément denses. Le volume de récolte gauche/droite est directement mesuré sur la face du piston.

L'utilisateur est informé du moindre déséquilibre d'alimentation, directement sur le moniteur. Il peut ajuster sa conduite en temps réel et garantir le meilleur travail possible.

Noueurs Loop Master™ double nœud à boucle. Manipulation des balles en douceur

Pionnier de la technologie du double nœud depuis plus de 35 ans, New Holland s'est engagé dans une quête incessante pour améliorer continuellement cette technologie de pointe. Le système de double nœud du BigBaler garantit une densité de balle plus élevée avec une tension de nouage réduite. New Holland dispose dans ce domaine d'une autre exclusivité : la technologie de nouage Loop Master™. Le deuxième nœud est un nœud en boucle, qui offre une résistance accrue de 37 % et une amélioration de 26 % de la résistance à la traction, ce qui réduit les ruptures et élimine les chutes de ficelle.

La pollution représente quand même plus de 6 kilomètres de ficelle (ou 46 kilos) sur une saison de 10 000 balles. Le noueur est adapté aux dimensions de la gamme BigBaler, avec quatre noueurs pour les modèles BigBaler 870 Plus et 890 Plus, et six noueurs par balle sur les variantes BigBaler 1270 Plus et 1290 Plus. Grâce aux noueurs Loop Master™ vous accédez à des performances de pressage supérieures sans augmenter le nombre de noueurs sur la presse. La fiabilité est élevée et l'investissement en ficelle réduit pour, au final, un coût de production faible.

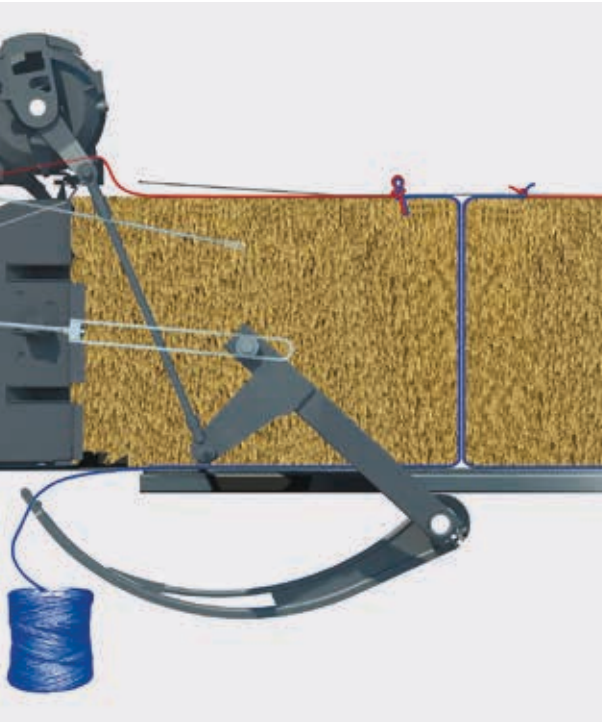
Avec plus de 15 000 balles nouées sans incident, la fiabilité et la précision sont des qualités permanentes. La gestion améliorée des accumulations de débris et la dépose en douceur des balles au sol enrichissent encore la plus innovante des technologies de pressage. Leader incontestable du pressage !











Nettoyage des noueurs

La presse est toujours équipée de ventilateurs électriques, installés sur le capot avant du noueur.

Si une puissance de nettoyage supplémentaire est nécessaire, 3 ventilateurs de noueur supplémentaires montés dans le capot arrière du noueur sont disponibles.

Et pour les conditions extrêmes, un système de soufflerie pneumatique peut équiper la presse et utilise l'air comprimé du tracteur. Plus de 20 buses d'air haute pression maintiennent tous les coins propres.

Et pour plus de commodité, lorsque cette option équipe la presse, une soufflette avec son enrouleur peuvent être présent afin de souffler la machine en toute simplicité.



Des noueurs propres pour une meilleure productivité

Le nouveau carter de noueurs protège les noueurs des débris pour une performance améliorée. Selon les modèles, 2 ou 3 ventilateurs ont été installés pour éliminer ces accumulations de débris. Pour améliorer les performances de nettoyage, 3 ventilateurs supplémentaires montés à l'arrière du couvercle du noueur sont disponibles.

Pour les utilisations en conditions fortement poussiéreuses telles que le pressage des résidus de maïs, un kit optionnel de nettoyage pneumatique peut être spécifié ; il permet de diriger un jet d'air à haute pression vers les noueurs.

Si vous le souhaitez, un système de nettoyage pneumatique (en option) peut venir en complément des ventilateurs. Ce système se contrôle depuis le moniteur en cabine.



La dernière balle reste là où elle a été faite

Le dispositif Partial Bale-Eject™ a été développé pour que, après avoir terminé le champ d'un client, vous puissiez extraire la dernière balle formée et seulement celle-là. Il suffit d'actionner le levier prévu à cet effet afin d'extraire la balle et de la déposer sur le sol.

Vider complètement la chambre de compression grâce à l'éjecteur actif

Lors des changements de récolte ou pour le nettoyage de fin de saison, la fonction Full Bale-Eject™ peut être utilisée. Actionnée par le levier hydraulique dédié, la totalité du contenu est extraite du canal de compression pour faciliter l'entretien et éviter des mélanges non souhaités de récoltes. Jusqu'à dix « dents actives » se plantent dans la balle et l'accompagnent lors de son extraction de la presse, pour une dépose impeccable.

Système hydraulique avec détection de charge

Pour simplifier le contrôle des fonctions clés telles que l'éjection des balles, l'ouverture/fermeture de la rampe et le verrouillage de l'essieu suiveur, un système hydraulique Load Sensing a été introduit. Grâce à celui-ci, l'opérateur peut contrôler toutes les fonctions de manière pratique depuis le moniteur ou depuis le côté de la presse à balles.

Contrôle de la presse du bout des doigts

La gestion de votre BigBaler n'a jamais été aussi simple, grâce à la nouvelle interface utilisateur de pointe qui facilite encore davantage la gestion de votre presse. Tous les paramètres de fonctionnement clés peuvent être contrôlés pendant le déplacement via le moniteur de votre choix : IntelliView™ IV ou IntelliView™ IV Plus. De plus, la BigBaler est entièrement compatible ISOBUS et certifiée AEF ISOBUS, pour un contrôle fluide via le terminal du tracteur, garantissant ainsi un fonctionnement à partir d'un seul moniteur.



Longueur précise des balles

Une longueur de balle uniforme est importante pour une mise en meule efficace, la manipulation et le transport. C'est pour cela que le contrôle électronique de longueur de balles est utile.

Une roue dentée mesure le déplacement précis de la balle dans le canal de compression et utilise l'information de largeur moyenne des tranches pour déclencher les noueurs lorsque la longueur souhaitée est obtenue. La longueur souhaitée se règle facilement sur le moniteur IntelliView™.



Contrôle sur grand écran

Les moniteurs couleur tactiles IntelliView™ IV et IntelliView™ IV Plus de 26,4 cm permettent un contrôle intuitif de votre BigBaler. Que vous régliez les paramètres dans le champ ou que vous souhaitiez télécharger des données pour les analyser, tout est facile.



Alerte immédiate en cas d'incident de liage

Un capteur avancé de détection des nœuds manqués informe immédiatement les opérateurs via l'interface utilisateur dans le cas improbable où un nœud serait manqué. Les drapeaux de nœuds traditionnels complètent ce système et fournissent un avertissement visuel immédiat.



Dispositif IntelliCruise™ : débit de chantier optimisé, tranches régulières

La fonction IntelliCruise™ régule la vitesse d'avancement du tracteur par l'intermédiaire de la technologie ISOBUS III, afin d'augmenter la productivité, d'améliorer le confort de l'opérateur et d'optimiser la consommation de carburant. IntelliCruise™ dispose de deux modes de fonctionnement. Cette fonctionnalité nécessite uniquement le déverrouillage logiciel requis et ne nécessite aucun kit ou matériel supplémentaire.

- Débit de chantier jusqu'à + 9 %.
- Consommation de carburant jusqu'à - 4 %.
- Moindre fatigue de l'opérateur.

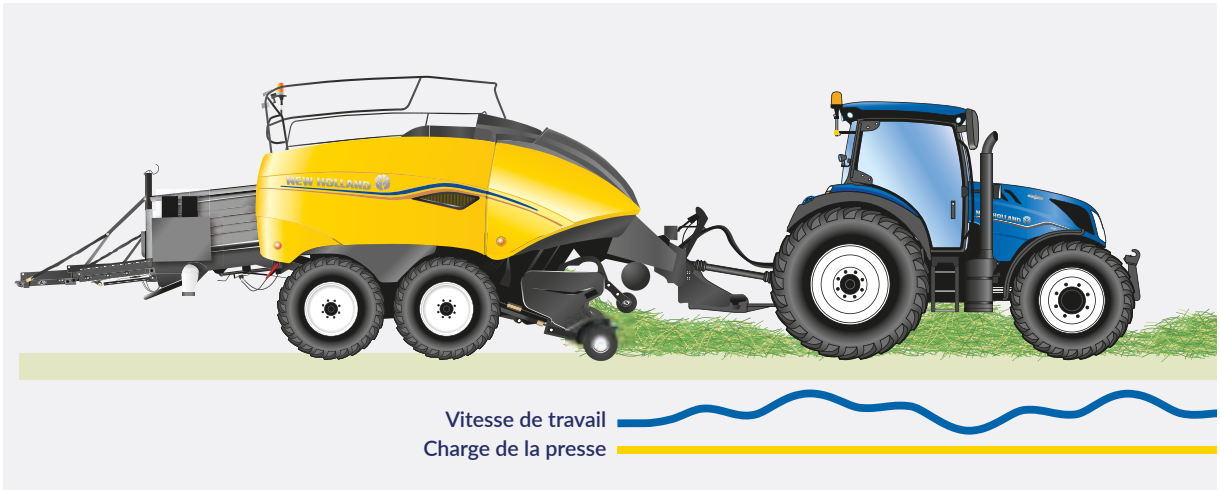


Mode « Charge »

Avec le mode « Charge », qui se décline uniquement sur les versions CropCutter™, la vitesse du tracteur est régulée pour obtenir la capacité optimale. Des capteurs mesurent à la fois le flux de récolte pénétrant dans la machine ainsi que son temps de remplissage pour maintenir la vitesse d'avancement optimale du tracteur.

Mode « Tranche »

Le mode « Tranche » est disponible sur les versions Empaqueteur et CropCutter™. La vitesse du tracteur est régulée en fonction de l'épaisseur des tranches et le dispositif veille scrupuleusement à l'obtention du nombre de tranches défini par l'opérateur.







L’innovation médaillée pour une nouvelle expérience de pressage

Le système d’automatisation médaillé IntelliSense™ ouvre un nouveau chapitre dans le processus de pressage. L’automatisation joue un rôle croissant dans l’agriculture moderne. Le système IntelliSense™ de New Holland qui équipe la gamme BigBaler permet d’automatiser de manière proactive la direction du tracteur et le contrôle de la vitesse.

L’utilisation manuelle d’une presse à balles carrées exige de longues heures de concentration de la part du chauffeur, avec une gestion de la direction et de la vitesse d’avancement en continue afin de palier aux irrégularités des andains et garantir des balles parfaites. L’automatisation du pressage IntelliSense™ permet de gérer l’ensemble de ces paramètres afin de libérer le chauffeur de ces contraintes.









Système de guidage automatique SmartSteer™

Le premier mode de pressage assisté et le dispositif de guidage sur l'andain SmartSteer™. Il permet une conduite mains libres dès qu'un andain est détecté devant le tracteur, et garantit l'entrée de l'andain au centre du ramasseur, en s'ajustant si nécessaire en fonction des capteurs de remplissage pour assurer une forme de balle parfaite. Le système de guidage sur l'andain permet au conducteur de rester concentré sur les réglages de la machine et de travailler plus longtemps avec moins de fatigue.

Système IntelliCruise™ II Feedrate

Le contrôle de la vitesse d'alimentation du système IntelliCruise™ II Feedrate définit le nombre de tranches à respecter par balle : plus ce nombre est faible, plus les tranches sont épaisses et plus la vitesse est élevée. Le tracteur ajustera continuellement sa vitesse d'avancement afin d'obtenir le nombre de tranches prévu. Le contrôle de la vitesse d'alimentation permet d'augmenter la productivité, d'obtenir une forme de balle parfaite et un poids homogène. Un débit constant permet également d'optimiser la consommation de carburant.

Des performances exceptionnelles tout au long de la journée

Les clients l'ont confirmé : la technologie IntelliSense™ offre des performances et un confort supérieurs tout au long d'une longue journée de pressage.

- Augmentation de la productivité.
- Impressionnante qualité des balles - forme et poids uniformes des balles.
- Réduction de la consommation de carburant.
- Confort exceptionnel du conducteur.

Qu'est-ce qui rend IntelliSense™ si intelligent ?

Au cœur du système se trouve un capteur LiDAR (détection et télémétrie de la lumière) situé à l'avant du toit de la cabine du tracteur. Ce capteur surveille continuellement la position et le volume de l'andain devant le tracteur. Cette information est utilisée avec d'autres informations du tracteur et de la presse pour gérer automatiquement la direction, qui est ensuite affinée en fonction des capteurs de remplissage de la presse, ce qui assure un remplissage uniforme de la chambre et permet d'obtenir des balles parfaites. De plus, la vitesse du tracteur est ajustée automatiquement pour maximiser la productivité et éviter les surcharges. IntelliSense™ offre au conducteur deux modes de pressage assisté qui peuvent être combinés ou utilisés de manière indépendante. Le nouveau système IntelliSense™ permet de bénéficier de l'automatisation de la presse à balles sur les tracteurs non New Holland.



Les avantage du système IntelliSense™

Les essais ont montré que lors de grandes journées de pressage même les chauffeurs expérimentés voient leur concentration et donc leurs performances diminuer en fin de journée. La technologie IntelliSense permet de pallier à ce phénomène en garantissant des performances maximales tout au long de la journée. Asseyez-vous, détendez-vous et laissez le BigBaler avec la technologie IntelliSense™ maximiser vos performances de pressage.

Flexibilité sur les principales cultures et conditions

IntelliSense™ a été configuré pour être utilisé dans toutes les principales cultures et fonctionne aussi en plein soleil que pendant les nuits les plus sombres.

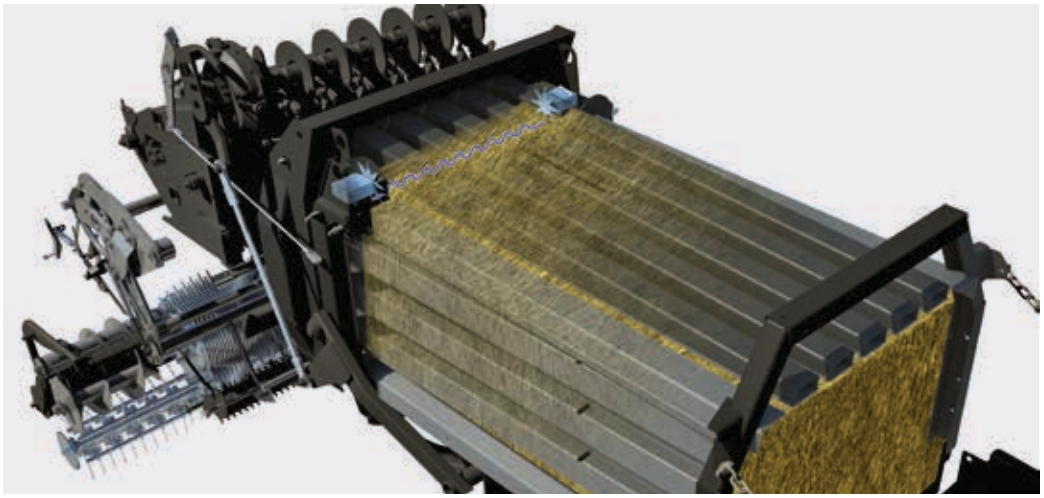
Système de pesée embarqué et capteur d'humidité

La gamme de presses BigBaler a été conçue avec des fonctionnalités d'agriculture de précision. Les informations relatives au poids et à l'humidité des balles sont continuellement mises à jour et affichées sur le moniteur IntelliView™ IV. Ces données peuvent être stockées, téléchargées et analysées avec FieldOps™ afin d'établir des cartes de rendement précises. Celles-ci peuvent être utilisées pour affiner les intrants afin de maximiser les rendements et minimiser les coûts.



Pesée des balles en continu

Le dispositif de pesée ActiveWeigh™ utilise des capteurs intégrés sur le tremplin arrière pour enregistrer le poids à l'instant précis où la balle, libérée du canal de compression, arrive sur le tremplin. Ce dispositif est indépendant de la longueur des balles, de la nature de la récolte ou du déplacement de la presse. Toutes les informations telles que le poids individuel de la balle, le poids moyen, le poids total et le débit horaire en tonnes / heure s'affichent sur le moniteur IntelliView™ avec une précision de ±2 %.





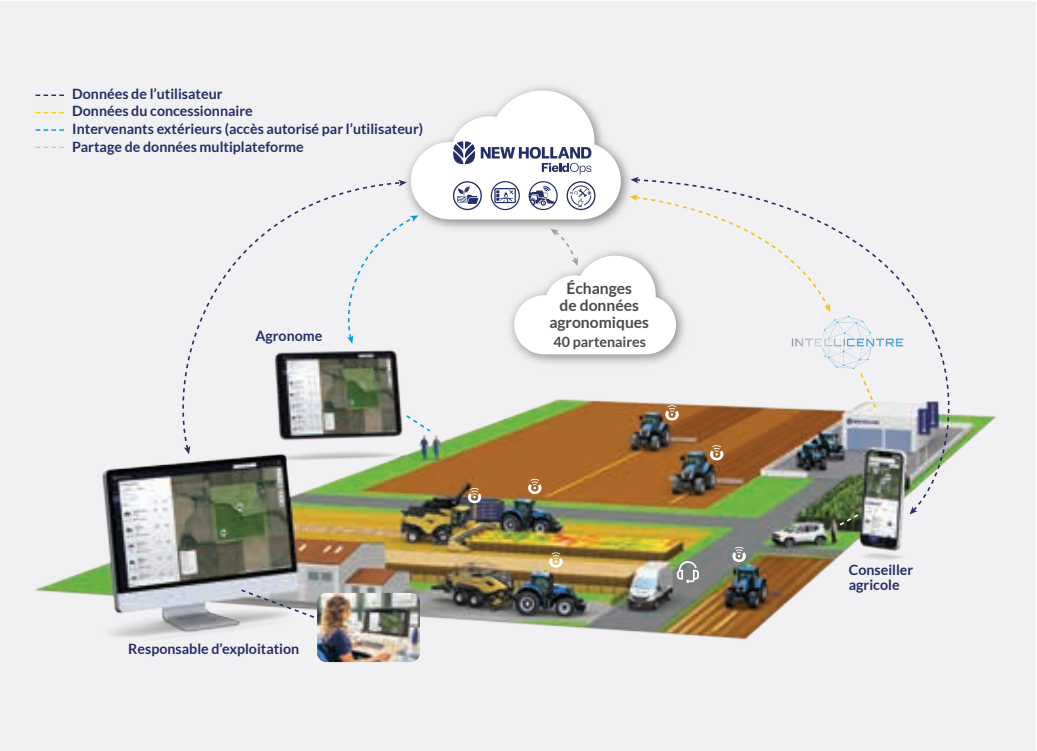
Contrôle précis de l'humidité

La mesure de l'humidité avec une précision de ± 2 % est possible grâce à 2 capteurs positionnés chacun sur un côté, au dessus du canal. La mesure de l'humidité se fait au travers de la balle ce qui garantit une mesure moyenne bien plus proche de la réalité ! L'utilisateur est informé en temps réel grâce au moniteur IntelliView™ et peut dès lors prendre les décisions qui s'imposent en fonction de l'état de la récolte à presser. Le système permet aussi de recevoir l'applicateur de conservateur régulé. La quantité de conservateur est modulé en temps réel en fonction de l'humidité mesurée de chaque tranche. Vous réalisez ainsi des économies en injectant le volume nécessaire, ni plus, ni moins.



FieldOps™ : gérez votre machine depuis le confort de votre bureau

FieldOps™ vous permet de vous connecter, via le réseau mobile, à votre BigBaler Plus depuis le confort de votre bureau. Vous restez en contact avec vos machines à tout moment, et vous pouvez même envoyer et recevoir des informations en temps réel pour gagner du temps et pour optimiser la productivité. FieldOps™ assure la supervision et le contrôle complet de la machine. En bref, FieldOps™, sous la forme d'un outil unique, vous aidera à réduire votre facture de carburant et à améliorer la gestion et la sécurité de votre parc.





Votre portail : MyNew Holland™

Votre portail en ligne et l'appli MyNew Holland™ vous permettent, depuis un seul et unique accès, d'enregistrer et de gérer vos matériels, d'accéder à divers documents, à diverses formations et services, ainsi que de demander assistance, dont l'Uptime Support. Avec MyNew Holland™, vous avez accès au portail télématique FieldOps™ pour obtenir la visibilité de vos machines et de la flotte en temps réel, vous analysez les données agronomiques à l'aide de systèmes de partage des données, et vous faites grimper votre productivité.

Partage de données et cartographie en temps réels

FieldOps™ vous permet d'analyser toutes les données de terrain et désormais même de cartographier les données relatives aux balles. Ces informations sont enregistrées en temps réel pendant le pressage. FieldOps™ partage des informations, les paramètres et les mesures des machines. Les données relatives aux balles sont également disponibles sur l'application FieldOps™, qui peut être utilisée par l'opérateur du tracteur équipé d'un téléchargeur ou d'un chargeur afin de permettre le chargement sélectif des balles. Les données enregistrées pour chaque balle sont le poids humide ou sec, le niveau d'humidité, la densité et le nombre de flocons par balle.

Tassement des sols réduit, transport rapide

Les BigBalers travaillent dans une grande variété d'environnements, qu'il s'agisse des plus grandes prairies artificielles où le tassement du sol est une préoccupation constante, ou de petites parcelles et de chemin d'accès étroits où les déplacements doivent être faits en toute sérénité. La gamme dispose d'un large choix d'essieux et d'options de pneus, satisfaisant tous à la législation sur la largeur de 3 m en transport et répondant aux besoins de chaque opérateur. De plus, la maniabilité exceptionnelle permet de tourner sur un très court rayon.







Essieu simple et fonctionnel

Pour les travaux sur des terrains où l'enfoncement des roues tend à repousser le sol, l'essieu simple et des pneus de grand diamètre constituent le meilleur choix. Ils répartissent le poids de la machine sur la plus grande surface possible.







Un freinage puissant

Les options de freinage hydraulique et pneumatique sont toutes les deux disponibles et permettent de puissantes décélérations, même à des vitesses de transport atteignant 40 km/h.

Pratique en transport

La rampe de déchargement arrière se replie hydrauliquement pour réduire la longueur hors tout de la presse à seulement 7,4 m.



Timon étroit

La maniabilité a été améliorée avec un profil de châssis plongeant et laissant place à un timon étroit, ce qui permet de très courts virages. Pour les manœuvres fréquentes, un essieu boogie optionnel Auto-Steer est également disponible.



Moins de tassement du sol

L'essieu boogie Auto-Steer réduit le tassement du sol et facilite la repousse, grâce à l'importante empreinte sur le sol. Cette option constitue le meilleur choix pour les producteurs de foin et d'ensilage.

De plus, les pneus larges et de grand diamètre absorbent mieux les ondulations du sol, ce qui réduit les mouvements verticaux de la presse et améliore le confort de conduite sur route.

Visibilité de jour comme de nuit

Tous les modèles Plus disposent d'un nouvel éclairage LED en standard qui peut être complété par des feux LED supplémentaires. De jour comme de nuit, vous bénéficiez du même confort de travail sans baisse de productivité.



Pour une bonne visibilité pendant le fonctionnement dans l'obscurité, la presse à balles est équipée de série d'un pack d'éclairage LED puissant, comprenant :

1. Bande lumineuse LED pour le ramasseur
2. Bande lumineuse LED pour les noueurs
3. Bande lumineuse LED dans la zone des aiguilles
4. Deux lampes LED sur le dessus de la presse éclairent entièrement l'arrière

Un pack d'éclairage de service est disponible en option pour un confort maximal de jour comme de nuit. Il comprend :

5. Bandes lumineuses LED à gauche et à droite à l'intérieur du capot du volant d'inertie
6. Bandes lumineuses LED sous les protections gauche et droite pour éclairer les boîtes à ficelle

Pour une sécurité routière totale

7. Un gyrophare LED est également présent

Des barres de LED sont en standard à proximité du ramasseur, des noueurs, des aiguilles et à l'arrière. Deux éclairages LED supplémentaires éclairent intégralement l'arrière de la machine.



Les barres de LED en option, intégrées aux panneaux latéraux, sont parfaites pour contrôler les pelotes de ficelle.







La caméra arrière permet à l'opérateur de surveiller la dépose des balles. Installée sur le rail arrière, ses images s'affichent sur le moniteur IntelliView™. Les opérateurs peuvent sélectionner la vision plein écran ou partager l'écran.



Une gamme BigBaler encore plus diversifiée

Des agriculteurs aux entrepreneurs, la gamme BigBaler est utilisée dans de nombreuses configurations différentes. Elle offre donc de nombreuses options personnalisables qui vous permettront de choisir la BigBaler qui vous convient. Le pressage de biomasse est un secteur en pleine croissance, et New Holland a répondu à cette demande avec des ensembles spécifiques résistants à l'abrasion.

Coupe super fine et densité ultime

Le broyeur sous flèche TwinCutter™ permet un excellent broyage et défibrage. La récolte est broyée par 88 couteaux, avant de passer par le ramasseur pour pénétrer dans la presse. Cette coupe super fine génère des balles ultra-denses avec d'intéressantes caractéristiques de combustion pour les exploitants de biomasse, ainsi que des litières ultra-absorbantes pour les élevages avicoles et pour la culture des champignons.





Couteaux durables

Les couteaux Rotor Cutter ont été améliorés : tous les couteaux sont désormais fabriqués à partir d'un matériau spécial et restent plus longtemps affûtés pour un excellent résultat de coupe et des coûts d'entretien réduits.





Châssis monocoque robuste

Le châssis monocoque est conçu pour offrir la plus grande résistance des véhicules au crash test, pour une fiabilité améliorée et des vibrations réduites.

Excellente facilité d'entretien

Les protections à large ouverture associées aux boîtes à ficelle rabattables permettent d'accéder facilement à tous les composants principaux.



Service après-vente New Holland produits et services

En choisissant New Holland, vous avez fait un choix de qualité. Vous êtes prêt à commencer votre voyage avec nous et notre réseau, en comptant sur une large gamme de produits de qualité et de services professionnels disponibles et à vos côtés saison après saison.

GENUINE PARTS

Des performances optimales garanties à tout moment

S'engageant à maintenir vos machines en parfait état pour des performances comme neuves, New Holland propose une large gamme de pièces d'origine, fabriquées selon les mêmes normes élevés et avec les mêmes composants de haute qualité que ceux utilisés dans les machines neuves. Les pièces d'origine sont le résultat d'une chaîne d'approvisionnement certifiée et de tests rigoureux concernant la conformité, la fiabilité et la durabilité, afin de garantir des niveaux élevés de sécurité et de performance constants au fil du temps.



REMAN PARTS

Recommandé pour votre machine New Holland vieillissante

Choisir la gamme Reman signifie adopter notre approche circulaire du cycle de vie des produits avec la certitude que les composants montés sur votre machine seront aussi efficaces que des neufs. Grâce au savoir-faire inégalé acquis au cours des dernières décennies, New Holland est le partenaire idéal pour un processus industriel aussi complexe et sophistiqué, reconditionnant de manière durable les composants essentiels de votre machine aux normes les plus élevées, garantissant une qualité équivalente à celle des pièces neuves à un prix abordable.

ACCESSORIES

Adapté à votre agriculture

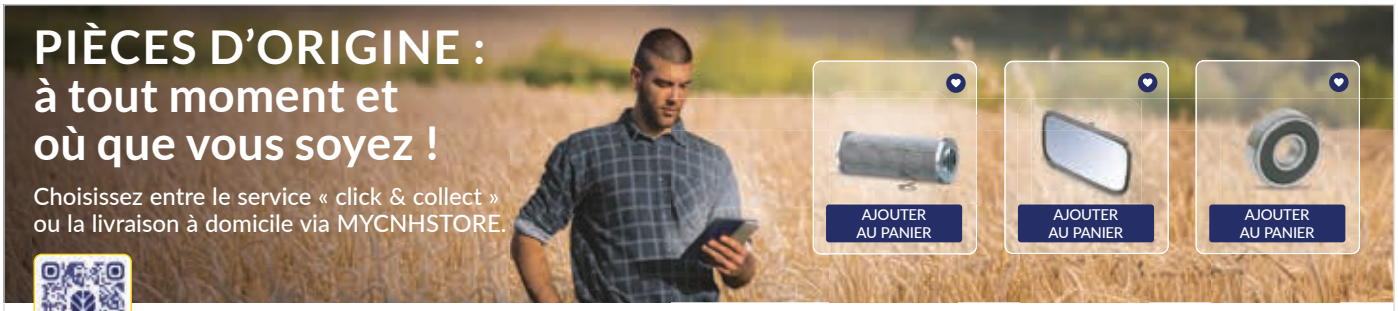
Chaque jour, New Holland met en œuvre des solutions qui rendent votre machine unique et fiable, répondant à chaque demande individuelle. De la sécurité à la productivité, du confort à la puissance, la gamme complète d'accessoires est adaptée à vos activités spécifiques, en pièces détachées ou en kits installés par votre concessionnaire New Holland.

Lubrifiants Ambra

Avec les bons lubrifiants, vous pouvez protéger votre machine, réduire la maintenance et les temps d'arrêt et augmenter vos performances.

La gamme de lubrifiants Ambra, conçue par Petronas spécifiquement pour les machines New Holland, est notre choix recommandé.







UPTIME SERVICE

Développé par New Holland pour vous faciliter la gestion de la maintenance de routine à long terme, Uptime Service est le nouveau programme de maintenance planifiée, professionnelle et flexible.

La maintenance planifiée est essentielle pour toujours garder votre équipement en bon état, en optimisant les performances et le temps de fonctionnement grâce à des opérations programmées, effectuées par des techniciens professionnels des concessionnaires New Holland, en utilisant uniquement des pièces et des lubrifiants d'origine.

Services connectés

INTELLICENTRE

New Holland FieldOps™ est le portail télématique qui vous permet de toujours rester connecté à vos machines depuis le confort de votre bureau. Avec New Holland FieldOps™, vous pouvez localiser toutes vos machines et surveiller l'utilisation de vos flottes, gérer les opérations d'agriculture de précision, bénéficier de l'assistance à distance du concessionnaire 24h/24 7j/7 et bien plus encore. Les techniciens New Holland travaillant dans l'IntelliCentre du concessionnaire surveillent à distance les machines connectées et préviennent les pannes éventuelles avant même qu'elles ne se produisent.

UPTIME SUPPORT

En haute saison, nos experts Uptime Support sont prêts à intervenir 24h/24 7j/7 dès que votre demande d'assistance est enregistrée.

En collaboration avec votre concessionnaire New Holland, nous faisons tout notre possible pour vous fournir l'assistance la plus rapide et la plus efficace qui soit jusqu'à ce que votre problème soit résolu et que vous soyez de retour au travail ! Vous pouvez activer Uptime Support via le numéro de téléphone Top Service ou MyNH App.

UPTIME WARRANTY

Avec Uptime Warranty, vous avez l'assurance que toutes les pannes éventuelles seront réparées par des techniciens spécialisés des concessionnaires New Holland et que vous n'aurez rien à payer*, ce qui vous permettra de maîtriser vos coûts d'exploitation.

Uptime Warranty est le nouveau programme d'extension de garantie New Holland offrant une protection maximale, un coût minimal et une valeur de revente maximale.

Inclus sur la gamme BigBaler

New Holland Uptime Pack – Tous les meilleurs services dans un seul pack

Uptime Pack regroupe le meilleur des services après-vente New Holland en différents packages conçus pour optimiser le temps de fonctionnement, améliorer la sécurité d'emploi, maîtriser les coûts et augmenter la productivité. Il existe trois niveaux d'assistance pour nos clients : Uptime Pack Basic, Uptime Pack Plus et Uptime Pack Premium.

- Travaillez sereinement
- Gardez votre machine toujours opérationnelle
- Visualisez votre exploitation et vos matériels
- Améliorez votre productivité





New Holland Style

Voulez-vous faire de New Holland votre partenaire quotidien ? Visitez notre sélection complète sur **www.newhollandstyle.com**

Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail, une large sélection de modèles réduits, et beaucoup plus encore.

Modèles	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	
Type	**Empaqueteur**	**Empaqueteur**	**CropCutter™**
Dimensions des balles			
Largeur / Hauteur *(cm)*	80 / 70	80 / 90	
Longueur minimum / maximum *(cm)*	100 / 260		
Tracteur requis			
Puissance minimum à la prise de force *(ch)*	109	109	136
Régime de PDF *(tr/min)* / type	1 000 / 20/06/21 arbre spline		
Distributeurs hydrauliques*	2DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA
Système hydraulique à distance avec détection de charge	Power Beyond (pression, retour, LS), 1 x vanne à double effet, 1 x vanne à simple effet		
Transmission principale			
Boîtier	À bain d'huile avec triple réduction		
Protection	Boulon de sécurité, roue libre et limiteur de couple		
Ramasseur MaxiSweep™			
Largeur (DIN 11220) *(m)*	1,96		
Pare-vent à rouleau	●		
Vis d'alimentation	●		
Diamètre des dents *(mm)*	5,5		
Suspension	Ressort réglable		
Protection par limiteur de couple	●		
Roues de jauge fixes (16x6.50-8)	2		
Roues de jauges de ramasseur pivotantes	O		
Dispositif CropCutter™	–	–	●
Options nombre de couteaux	–	–	19
Longueur de coupe *(mm)*	–	–	39
Dépose des couteaux	–	–	Tiroir coulissant
Activation des couteaux, rentré - sorti	–	–	Hydraulique
Protection des couteaux	–	–	Ressorts individuels
Système d'alimentation			
Ameneur	Empaqueteur 2 fourches 6 dents simples	Empaqueteur 2 fourches 6 dents simples	Configuration à rotor 800 mm de large Dent en forme de « W » configuration
Protection de l'organe d'alimentation	Limiteur de couple	Limiteur de couple	Sécurité à cames
Ameneur	À fourches avec 4 dents		
Protection de l'ameneur	Boulon de cisaillement		
Chambre de pré-compression, volume *(m^3)*	0,25		
Système SmartFill™ II	●		
Piston			
Cadence *(coups/min)*	48		
Course *(mm)*	710		
Système de liage			
Type	Noueurs double nœud Loop Master™		
Type de ficelle	110-150 m/kg plast.		
Nombre de noueurs	4		
Type de ventilateurs de noueurs	Électrique		
Nombre de ventilateurs de noueurs	2		
2 ventilateurs noueurs supplémentaires	O		
Indicateur de fonctionnement des noueurs	Moniteur IntelliView™ et visuel		
Lubrification des noueurs	Graisse		
Capacité de la boîte à ficelle	32		
Kit de nettoyage pour aiguilles	O		
Système de densité des balles			
Proportionnel sur 3 côtés	Contrôle par moniteur IntelliView™		
Dispositif électronique de contrôle			
ISOBUS compatible avec certification ISOBUS de l'AEF	●		
IntelliView™ IV	●		
IntelliView™ IV Plus	O		
Dispositif ISOBUS III IntelliCruise™	O**		
FieldOps™	O		
Éclairages			
Phares	●		
Kit d'éclairages I	Standard : 1 feux d'ameneur gauche, 1 baladeuse, 2 feux arrière		
Kit d'éclairages II	Éclairage en option : 1 feux d'ameneur droit, 2 feux de noueur + 1 feux d'aiguille, 2 feux LED de ramasseur		
Essieux			
Essieu simple *(avec pneus)*	600/50R22.5 ou 650/55R26.5*** ou 710/40R22.5		
Essieu boogie *(avec pneus)*	520/50R17		
Essieu boogie suiveur Auto-Steer *(avec pneus)*	560/45R22.5 ou 600/50R22.5***		
Freins			
Hydraulique	●		
Pneumatique	–		
Vitesse maximale sur route			
Homologuée *(km/h)*	25		
Dimensions de la presse			
Longueur avec tremplin fermé (mono pièce) *(mm)*	8 259		
Largeur (essieu simple avec pneus 600/50R22.5) *(mm)*	2 568		
Largeur (essieu simple avec pneus 650/55R26.5) *(mm)*	2 556		
Largeur (essieu simple avec pneus 710/40R22.5) *(mm)*	2 604		
Largeur (essieu boogie avec pneus 520/50R17) *(mm)*	2 398		
Largeur (essieu boogie avec pneus 600/50R22.5) *(mm)*	2 568		
Largeur (essieu boogie grandes roues 600/50R22.5) *(mm)*	2 562		
Hauteur (essieu simple et essieu boogie) *(mm)*	3 133	3 133	3 223
Poids (en fonction des caractéristiques techniques) *(kg)*	**9 400**	**9 600**	**10 000**
Équipements standard	**Pare-vent à rouleau, dispositif SmartFill™ II, graissage centralisé, éjecteur Full Bale-Eject™, tremplin avec relevage hydraulique, feux de travail LED, réglage électrique de la longueur des balles, graissage automatique**		
Équipements optionnels	**Selon modèles : Pack Confort, système Partial Bale-Eject™, feux de service, système de surveillance par caméra, système ActiveWeigh™, patin de protection ou système de mesure de l'humidité Starwheel, rotor abrasif en option, chambre de compression abrasive en option, pare-chocs arrière**		

● Standard O En option – Non disponible * Les exigences hydrauliques du tracteur ne correspondent pas à l'assistance hydraulique Roll (uniquement disponible en kit de service), cric hydraulique en option inclus
** Mode « Charge » uniquement disponible sur les modèles CropCutter™ *** 600/50R22.5 et 650/55R26.5 pour modèles CropCutter™ uniquement

Modèles	BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus	
Type	**Empaqueteur**	**CropCutter™**	**Empaqueteur**	**CropCutter™**	**Empaqueteur**	**CropCutter™**
Dimensions des balles						
Largeur / Hauteur *(cm)*	120 / 70				120 / 90	
Longueur minimum / maximum *(cm)*	100 / 260					
Tracteur requis						
Puissance minimum à la prise de force *(ch)*	122	150	130	160	130	160
Régime de PDF *(tr/min)* / type	1 000 / 20/06/21 arbre spline					
Distributeurs hydrauliques*	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA	2DA / 1SA	3DA / 1SA
Système hydraulique à distance avec détection de charge	Power Beyond (pression, retour, LS), 1 x vanne à double effet, 1 x vanne à simple effet					
Transmission principale						
Boîtier	À bain d'huile avec triple réduction					
Protection	Boulon de sécurité, roue libre et limiteur de couple					
Ramasseur MaxiSweep™						
Largeur (DIN 11220) *(m)*	2,23	2,35	2,23	2,35	2,23	2,35
Pare-vent à rouleau	●					
Vis d'alimentation	●					
Diamètre des dents *(mm)*	5,5					
Suspension	Ressort réglable					
Protection par limiteur de couple	●					
Roues de jauge fixes (16x6.50-8)	2					
Roues de jauges de ramasseur pivotantes	O					
Dispositif CropCutter™	–	●	–	●	–	●
Options nombre de couteaux	–	29	–	29	–	29
Longueur de coupe *(mm)*	–	39	–	39	–	39
Dépose des couteaux	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant
Activation des couteaux, rentré - sorti	–	Hydraulique	–	Hydraulique	–	Hydraulique
Protection des couteaux	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels
Système d'alimentation						
Ameneur	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration
Protection de l'organe d'alimentation	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames
Ameneur	À fourches avec 6 dents					
Protection de l'ameneur	Boulon de cisaillement					
Chambre de pré-compression, volume *(m^3)*	0,3					
Système SmartFill™ II	●					
Piston						
Cadence *(coups/min)*	48					
Course *(mm)*	710					
Système de liage						
Type	Noueurs double nœud Loop Master™					
Type de ficelle	110-150 m/kg plast.					
Nombre de noueurs	6					
Type de ventilateurs de noueurs	Électrique					
Nombre de ventilateurs de noueurs	3					
3 ventilateurs noueurs supplémentaires	O					
Indicateur de fonctionnement des noueurs	Moniteur IntelliView™ et visuel					
Lubrification des noueurs	Graisse					
Capacité de la boîte à ficelle	32					
Kit de nettoyage pour aiguilles	O					
Système de densité des balles						
Proportionnel sur 3 côtés	Contrôle par moniteur IntelliView™					
Dispositif électronique de contrôle						
ISOBUS compatible avec certification ISOBUS de l'AEF	●					
IntelliView™ IV	●					
IntelliView™ IV Plus	O					
Dispositif ISOBUS III IntelliCruise™	O**					
FieldOps™	O					
Éclairages						
Phares	●					
Kit d'éclairages I	Standard : 1 feux d'ameneur gauche, 1 baladeuse, 2 feux arrière					
Kit d'éclairages II	Éclairage en option : 1 feux d'ameneur droit, 2 feux de noueur + 1 feux d'aiguille, 2 feux LED de ramasseur					
Essieux						
Essieu simple *(avec pneus)*	600/50R22.5 ou 650/55R26.5*** ou 710/40R22.5					
Essieu boogie *(avec pneus)*	520/50R17					
Essieu boogie suiveur Auto-Steer *(avec pneus)*	560/45R22.5 ou 600/50R22.5***					
Freins						
Hydraulique	●					
Pneumatique	O					
Vitesse maximale sur route						
Homologuée *(km/h)*	25 ou 40					
Dimensions de la presse						
Longueur avec tremplin fermé (mono pièce) *(mm)*	8 259	8 315	8 259	8 315	8 259	8 315
Largeur (essieu simple avec pneus 600/50R22.5) *(mm)*	2 948					
Largeur (essieu simple avec pneus 650/55R26.5) *(mm)*	2 940					
Largeur (essieu simple avec pneus 710/40R22.5) *(mm)*	2 984					
Largeur (essieu boogie avec pneus 520/50R17) *(mm)*	2 782					
Largeur (essieu boogie avec pneus 600/50R22.5) *(mm)*	2 948					
Largeur (essieu boogie grandes roues 600/50R22.5) *(mm)*	2 946					
Hauteur (essieu simple et essieu boogie) *(mm)*	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223
Poids (en fonction des caractéristiques techniques) *(kg)*	**10 200**	**11 000**	**10 500**	**11 300**	**10 500**	**11 300**
Équipements standard	**Pare-vent à rouleau, dispositif SmartFill™ II, graissage centralisé, éjecteur Full Bale-Eject™, tremplin avec relevage hydraulique, feux de travail LED, réglage électrique de la longueur des balles, graissage automatique**					
Équipements optionnels	**Selon modèles : Pack Confort, système Partial Bale-Eject™, feux de service, système de surveillance par caméra, système ActiveWeigh™, patin de protection ou système de mesure de l'humidité Starwheel, rotor abrasif en option, chambre de compression abrasive en option, pare-chocs arrière**					

● Standard O En option – Non disponible * Les exigences hydrauliques du tracteur ne correspondent pas à l'assistance hydraulique Roll (uniquement disponible en kit de service), cric hydraulique en option inclus
** Mode « Charge » uniquement disponible sur les modèles CropCutter™ *** 600/50R22.5 et 650/55R26.5 pour modèles CropCutter™ uniquement



New Holland préconise les lubrifiants Ambra

www.newholland.com/fr

NEW HOLLAND

Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. BTS Adv. Imprimé en Italie - 09/25 - (Turin) - 253003/FOO