

ZOOM



LUCES Y BOMBILLAS ORIGINALES

TOME UNA DECISIÓN INTELIGENTE

CASE IH MARCA LA DIFERENCIA.
VEAMOS CÓMO.



GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH

El papel clave de las luces y las bombillas.

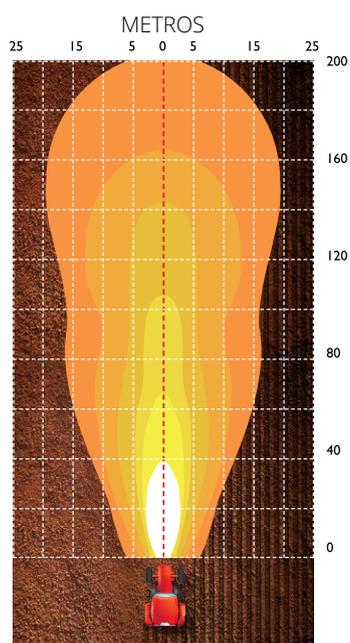
UNA BUENA VISIBILIDAD ES LA CLAVE PARA AUMENTAR LA **PRODUCTIVIDAD DURANTE LA NOCHE** Y TRABAJAR **EN CONDICIONES DE PLENA SEGURIDAD**.

UNA ILUMINACIÓN ADECUADA ES ESENCIAL PARA **GARANTIZAR UNA EXCELENTE VISIBILIDAD**.

LAS LUCES Y BOMBILLAS GENÉRICAS DE CASE IH GARANTIZAN UNA **ILUMINACIÓN EXCELENTE EN TODO MOMENTO**.



DIAGRAMA ISOLUX - POTENCIA LUMINOSA



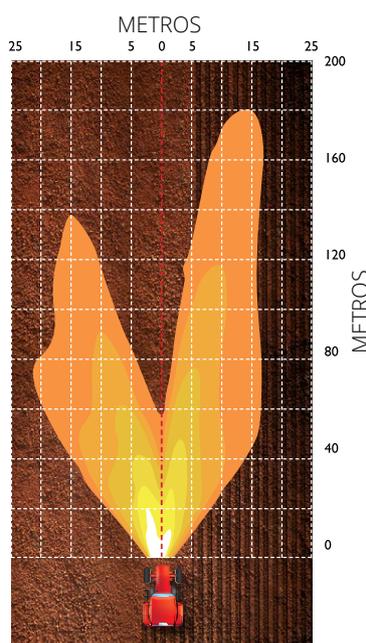
**CORRECTA
ILUMINACIÓN
SIMÉTRICA.**

POTENCIA LUMINOSA
INTENSA Y PRECISA.

ILUMINACIÓN ESTABLE
Y SIMÉTRICA DEL ÁREA
DE TRABAJO.



CORRECTO



**ILUMINACIÓN
ASIMÉTRICA
INCORRECTA.**

POTENCIA LUMINOSA
IMPRECISA.

ILUMINACIÓN
ASIMÉTRICA, CREACIÓN
DE NUMEROSAS
ZONAS OSCURAS.



INCORRECTO

Para garantizar una buena visibilidad cuando se trabaja con los faros encendidos, es necesario que éstos se coloquen **correctamente** de manera que proporcionen una **fuerza intensa y precisa** de potencia luminosa; solo así se garantiza **el confort y la seguridad** y se elimina el estrés de la conducción.

¿Por qué elegir luces y bombillas originales CASE IH?

PORQUE SOMOS LA ÚNICA EMPRESA QUE GARANTIZA LA MÁXIMA CALIDAD EN CUANTO A:

PRECISIÓN: Las luces originales pueden instalarse más rápidamente y con mayor precisión, ya que la presencia de unos ganchos correspondiente reduce el tiempo de montaje. Las bombillas originales proporcionan una fuente precisa e intensa de potencia luminosa en todo momento, mostrando una alta resistencia a los cambios repentinos de tensión y consumiendo siempre la cantidad correcta de tensión.

FIABILIDAD: Las luces homologadas y garantizadas ofrecen el mismo nivel de calidad que el componente que se instaló originalmente. Las bombillas que han recibido la homologación ECE E1 de acuerdo con la normativa de la UE se han probado específicamente para satisfacer las necesidades de los vehículos todoterreno.

DURABILIDAD: Las luces originales tienen garantizada una mayor duración ya que están fabricadas con materias primas de primera calidad y tienen una alta resistencia a las vibraciones. Su alta resistencia a las vibraciones y su capacidad para consumir la cantidad correcta de tensión en todo momento significa que las bombillas originales duran el doble que las bombillas normales.

BALIZAS - AUMENTE SU VISIBILIDAD PARA LOS DEMÁS

CASE IH también ofrece una gama de las mejores balizas LED de su categoría para ofrecer una visibilidad perfecta y una seguridad optimizada para usted y los demás, tanto en el campo como en la carretera.



VENTAJAS DEL PRODUCTO DE LAS BALIZAS LED

INTENSIDAD DE LA LUZ

30 % SUPERIOR A LA NORMA EUROPEA

ILUMINACIÓN

GRUPO ÓPTICO CON 6 LED = VIDA ÚTIL PROLONGADA



CÚPULA DE POLICARBONATO

IRRROMPIBLE EN CONDICIONES NORMALES DE USO

MEJORA DE LA IMPERMEABILIDAD A LA INTEMPERIE

NORMAS DE PROTECCIÓN CONTRA EL POLVO Y LA HUMEDAD



PRUEBA 1 PRUEBA DE RESISTENCIA RESISTENCIA A LOS GOLPES, CÚPULAS IRROMPIBLES

La cúpula de policarbonato significa que la cúpula de la baliza CASE IH es prácticamente irrompible. Las cúpulas de recambio sin marca, a menudo de polimetacrilato, se rompen con frecuencia y no son muy duraderas.



PRUEBA 2 PRUEBA DE INTENSIDAD DE LUZ

INTENSIDAD DE LA LUZ: + 30 %

La baliza intermitente CASE IH está compuesta por un grupo de LED que garantiza una distribución excelente del haz de luz y una alta visibilidad. Las pruebas demuestran que las balizas CASE IH emiten un **30 % más** de luz de lo que exigen las normas europeas.



PRUEBA 3 PRUEBA DE IMPERMEABILIDAD PROTECCIÓN EXCELENTE CONTRA EL POLVO Y LA HUMEDAD

El alto grado de protección (IP65) de las balizas intermitentes CASE IH ofrece una excelente resistencia a la intemperie frente a elementos externos como el polvo y el agua.



Recomendaciones de uso

SEA CONSCIENTE DE LOS RIESGOS RELACIONADOS CON EL USO DE BOMBILLAS NO ORIGINALES.

ILUMINACIÓN ESCASA:

Las materias primas de mala calidad no iluminan la carretera y el vehículo de forma adecuada ni suficiente, comprometiendo así la seguridad vial y su seguridad laboral.

MAL FUNCIONAMIENTO:

Los productos no homologados, fabricados con procesos de producción no certificados, pueden tener una baja resistencia a la intemperie, a las temperaturas extremas y a las vibraciones, lo que podría provocar fallos en el sistema eléctrico del vehículo.

SUSTITUCIÓN FRECUENTE:

Los productos no homologados se desgastan rápidamente al no ser totalmente compatibles con el vehículo, aumentando el riesgo de avería y obligando a detener el trabajo.



¡En cualquier momento,
de forma fácil y segura en
la tienda online de CASE IH!



caseih.com

www.mycnhstore.com

CASE IH es una marca de CNH © 2024