

CX100E



**MIDI ESCAVATORI**  
**Serie E**



Motore 4TNV98CT  
Potenza del motore 53,7 kW - 72,0 CV  
Peso operativo 10080 kg

# SPECIFICHE

## CX100E

### MOTORE

Tipo \_\_\_\_\_ YANMAR 4TNV98CT - FASE 5  
 Potenza massima (2300 rpm) (kW / CV) \_\_\_\_\_ 53,7 - 72,0  
 Cilindrata (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 3319  
 Numero di cilindri (no.) \_\_\_\_\_ 4  
 Raffreddamento \_\_\_\_\_ Liquido  
 Consumo (l/h) \_\_\_\_\_ 9,3  
 Alternatore (V) \_\_\_\_\_ 12 (80 A)  
 Batteria V (Ah) \_\_\_\_\_ 12 (100)

### IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di circuito \_\_\_\_\_ sistema eHPQ Rexroth  
 Tipo di pompa \_\_\_\_\_ 1 pompa a portata variabile a gestione elettronica (EOC) + 1 pompa a ingranaggi sulla presa di forza del motore)  
 Cilindrata della pompa (cm<sup>3</sup>) \_\_\_\_\_ 100  
 Portata della pompa (l/min) \_\_\_\_\_ 192  
 Pressione massima di taratura del circuito (bar) \_\_\_\_\_ 290  
 Sistema ausiliario (portata e pressione massima):  
 AUX 1 effetto singolo  
 o doppio con priorità (l/min) \_\_\_\_\_ 160 - 200 bar  
 AUX 2 doppio effetto (l/min) \_\_\_\_\_ 110/60 - 290 bar  
 AUX 3 doppio effetto opzionale (l/min) \_\_\_\_\_ 50 - 250 bar

### VELOCITÀ DI ROTAZIONE E TRASLAZIONE

Velocità di traslazione  
 (due velocità automatiche) (km/h) \_\_\_\_\_ 1<sup>a</sup> : 0 ÷ 2,6 / 2<sup>a</sup> : 0 ÷ 5,2  
 Velocità di rotazione (rpm) \_\_\_\_\_ 9.5

### COMANDI

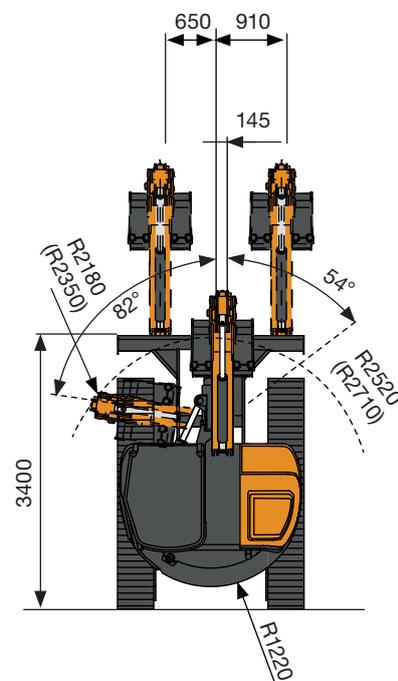
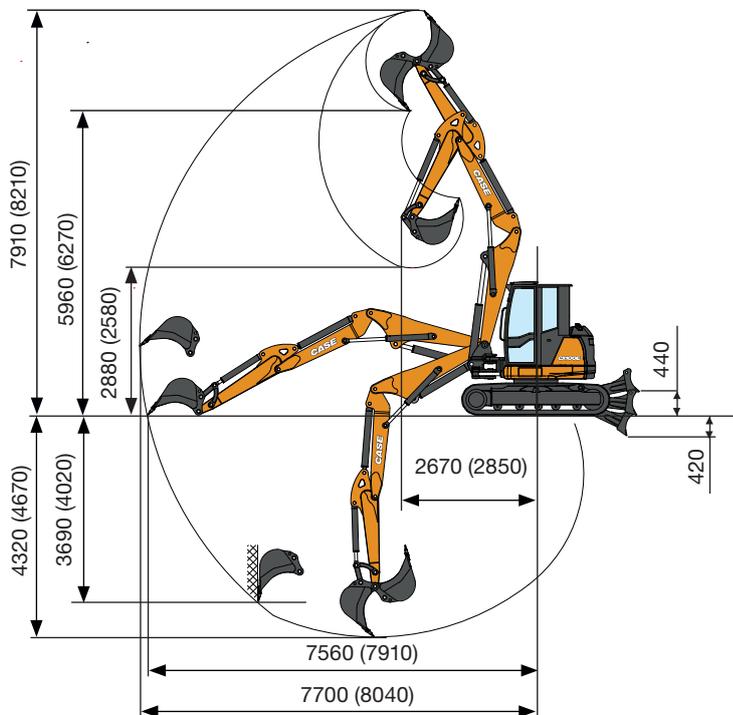
Braccio, bilanciere lungo, benna e rotazione della torretta \_\_\_\_\_ 2 joystick  
 Movimenti cingoli (inclusa la contro-rotazione) \_\_\_\_\_ 2 leve / joystick per lo sterzo  
 Lama \_\_\_\_\_ leva  
 Sistema ausiliario prioritario con funzione di fermo posizione AUX 1  
 (effetto singolo o doppio) \_\_\_\_\_ interruttore elettro-proporzionale sul joystick destro  
 Sistema ausiliario AUX 2 (doppio effetto) \_\_\_\_\_ interruttore elettro-proporzionale sul joystick destro  
 Sistema ausiliario a priorità bassa AUX 3 (doppio effetto) \_\_\_\_\_ interruttore elettro-proporzionale sul joystick sinistro  
 Rotazione del braccio \_\_\_\_\_ interruttore elettro-proporzionale sul joystick sinistro

### PESI

Peso di trasporto con cingoli di gomma (kg) \_\_\_\_\_ 9750  
 Peso operativo con cingoli di gomma ISO 6016 (kg) \_\_\_\_\_ 10080

### CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

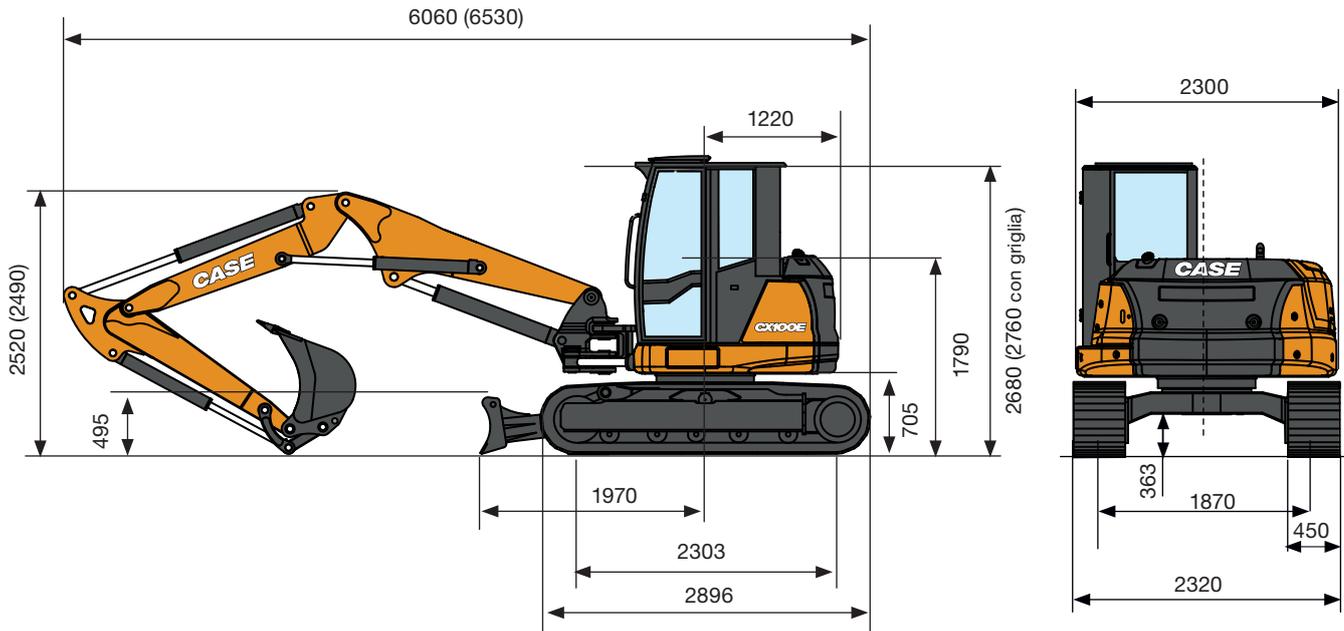
Serbatoio carburante (l) \_\_\_\_\_ 105  
 Serbatoio olio idraulico (l) \_\_\_\_\_ 85  
 Capacità dell'impianto idraulico (l) \_\_\_\_\_ 135  
 Capacità del sistema di raffreddamento (l) \_\_\_\_\_ 23  
 Olio motore (l) \_\_\_\_\_ 10



| DATI PRESTAZIONALI                      | Standard Bilanciere     |                         |
|---|-------------------------|-------------------------|
|   | 1760 mm                 | Opz. Bilanciere 2110 mm |
| Profondità di scavo max.                | mm 4320                 | 4670                    |
| Altezza di scarico max.                 | mm 5960                 | 6270                    |
| Forza di strappo alla benna             | daN 6300                |                         |
| Forza di strappo al bilanciere ISO 6015 | daN 4350                | 3850                    |
| Forza di trazione                       | daN 7960                |                         |
| Pressione al suolo con cingoli in gomma | kg/cm <sup>2</sup> 0,44 |                         |
| Pendenza superabile massima             | 60% - 30°               |                         |

# SPECIFICHE

## CX100E



### DIMENSIONI GENERALI

|   |    |             |
|---|----|-------------|
| Larghezza massima                               | mm | 2320        |
| Altezza totale                                  | mm | 2680        |
| Larghezza cingoli                               | mm | 450         |
| Raggio di rotazione posteriore                  | mm | 1220        |
| Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)   | mm | 1760 (2110) |
| Numero di rulli (per lato) (cingoli in gomma)   | n° | 5/1         |
| Numero di rulli (per lato) (cingoli in acciaio) | n° | 6/1         |

# CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

## CX100E

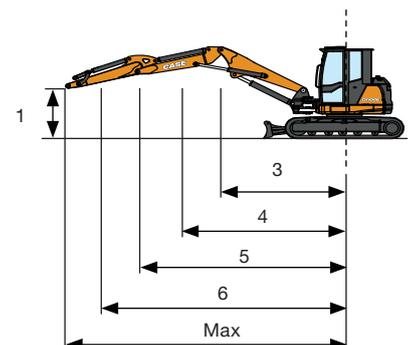
Bilanciere standard L = 1760 mm

Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)  
 Capacità di sollevamento (kg) a 1 m di altezza  
 Contrappeso standard

| CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO    | 3     | 4     | 5     | 6     | Max   |
|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Frontale con lama abbassata | 4270* | 2900* | 2510* | 2080* | 1760* |
| Frontale con lama sollevata | 3570  | 2170  | 1600  | 1230  | 1040  |
| Laterale                    | 2600  | 1620  | 1210  | 940   | 790   |

\* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



# ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

## ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Cabina Ribaltabile (ROPS/TOPS - FOPS Livello 1)
- + Sistema automatico di condizionamento e Riscaldamento
- + Luce interna automatica
- + Radio DAB, Bluetooth, USB, Ingresso audio
- + Presa elettrica sul tetto per il faro rotante
- + Tergicristallo
- + Specchietti retrovisori (sinistra, destra, posteriori)
- + Sedile in tessuto con sospensione meccanica Premium
- + Bilanciere standard
- + Braccio articolato (2PB)
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso aggiuntivo - Leggero
- + Telecamera posteriore
- + Filtro dell'aria con valvola di scarico e indicatore elettrico anti-intasamento
- + Azionamento ventola a inversione idraulica con funzionalità automatica
- + Elettropompa per il rifornimento del carburante con funzione auto-stop
- + Comando braccio articolato (2PB) elettroproporzionale
- + 1° circuito ausiliario (AUX1) con controllo elettroproporzionale
- + 2° circuito ausiliario (AUX2) con controllo elettroproporzionale
- + Quadro strumenti digitale con impostazioni di flusso AUX1, AUX2 e AUX3
- + Valvole di blocco su cilindro di rotazione
- + Blocco valvole anti-caduta sul cilindro del braccio articolato
- + Cambio configurazione comandi
- + Deviatore elettrico tra AUX1 a effetto singolo e doppio effetto
- + Drenaggio diretto al serbatoio
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2ª alla 1ª marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Controllo elettronico proporzionale del numero di giri con Auto-Idle
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Manuale operatore
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Fari di lavoro a LED standard (braccio, cofano anteriore destro e parte anteriore della cabina)
- + Fari di lavoro a LED extra (parte posteriore della cabina)
- + Interruttore stacca batteria
- + Pompa a portata variabile
- + Olio idraulico e lubrificanti standard
- + CASE Sitewatch e SiteConnect
- + ROPS/TOPS - FOPS Livello 2 griglia
- + Kit di movimentazione oggetti (valvole di blocco su braccio e bilanciere, gancio di sollevamento e tabella di carico)

## ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Antifurto
- + Sedile in tessuto con sospensione pneumatica
- + Sedile in tessuto con sospensione pneumatica e riscaldamento
- + Allarme di traslazione
- + Bilanciere lungo
- + Contrappeso aggiuntivo - Leggero + Pesante
- + 3° circuito ausiliario (AUX3) con controllo elettroproporzionale
- + Valvole di blocco sul cilindro della lama
- + Cingoli in acciaio 450 mm
- + Cingoli in acciaio con cuscinetto 450 mm
- + Cingoli in acciaio 600 mm
- + Lama a 6 posizioni (Angolo/Inclinazione)
- + Lama flottante
- + Faro rotante
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + Lubrificazione Automatica Centralizzata
- + Predisposizione portata costante (es. per trincia) con max 62 l/min a 180 bar
- + Predisposizione per attacco rapido idraulico (effetto singolo o doppio)
- + Attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Benne

## SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Griglia di protezione superiore (FOPS Livello 2)
- + Griglia di protezione anteriore (Livello 2)
- + Protezione del cilindro del bilanciere e del cilindro della benna
- + Pattini in gomma per cingoli in acciaio
- + Cingoli Geo-grip
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita da telefono fisso.  
Per le chiamate da cellulare consultare  
le tariffe del proprio gestore telefonico.