

# Escavatori gommati **SERIE E**

WX140E | WX155E SR | WX160E  
WX175E SR | WX210E



**CASE**  
CONSTRUCTION



# E-XPAND, E-NHANCE, E-XCEL.

## CASE PRESENTA LA SERIE E

Gli escavatori gommati della nuova Serie E completano la gamma di prodotti CASE, offrendo preziosi vantaggi in termini di versatilità, prestazioni, efficienza e facilità di manutenzione.

I nuovi modelli si propongono come i mezzi ideali, che l'obiettivo sia di espandere la flotta della vostra azienda o di migliorare i servizi offerti: progettate per soddisfare sia le esigenze dei proprietari che degli operatori, le macchine della Serie E assicurano una potenza eccezionale in combinazione con una controllabilità di massima precisione, sicurezza e comfort senza pari, una facilità d'uso superiore e operatività tali da affrontare qualsiasi tipo di lavoro, in ogni momento e luogo.



# COSA RENDE LA SERIE E COSÌ EFFICACE?

## AFFIDABILITÀ E PRESTAZIONI A VOSTRA DISPOSIZIONE

Attraverso una gestione concreta delle necessità con soluzioni all'insegna della praticità, gli escavatori gommati della Serie E coniugano numerosi strumenti validi e funzionalità. Con particolare attenzione alla versatilità, senza contare le numerose soluzioni personalizzabili, queste macchine innovative si adattano facilmente a qualsiasi esigenza.

Motore Cummins conforme a Stage V, senza EGR e compatibile con carburanti sintetici per una maggiore efficienza nei consumi.

Eco Gauge ed Eco Report per il massimo controllo dei consumi.

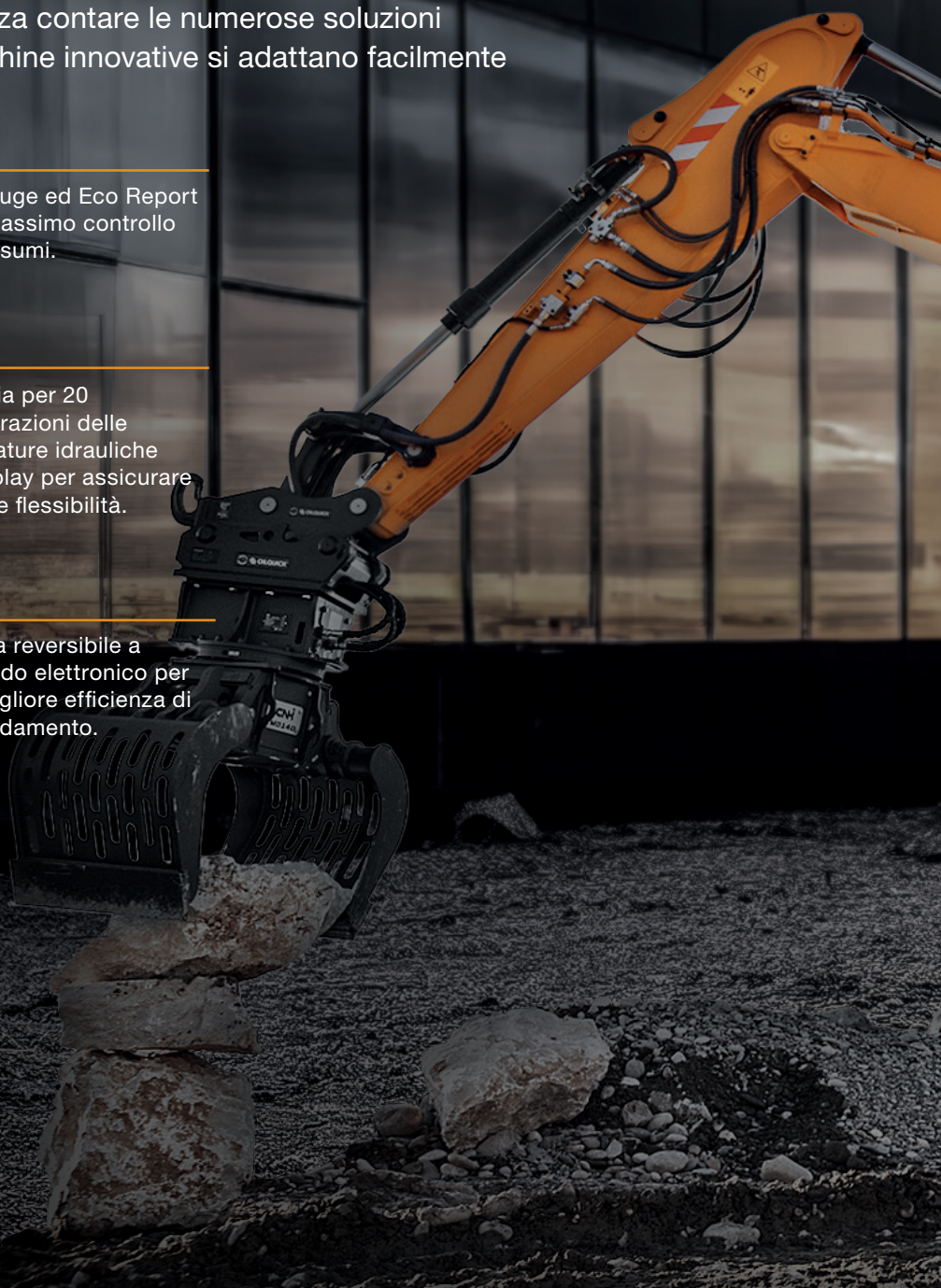
Modalità operative Heavy Duty, Standard ed Eco, oltre ad una modalità utente personalizzabile per creare impostazioni su misura in risposta ad ogni esigenza dell'operatore.

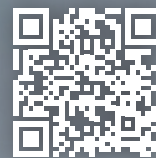
Memoria per 20 configurazioni delle attrezzature idrauliche sul display per assicurare ulteriore flessibilità.

Monitor principale touchscreen da 8" con display aggiuntivo delle telecamere di sicurezza per una visibilità ottimizzata.

Ventola reversibile a comando elettronico per una migliore efficienza di raffreddamento.

Joystick ergonomici con comandi proporzionali con blocco manuale dell'assale anteriore e Power Boost per garantire facilità d'uso.





SCOPRI TUTTE  
LE FUNZIONALITÀ



# ESPANDETE LA VOSTRA ATTIVITÀ CON GLI ESCAVATORI GOMMATI CASE.

È FACILE COME CONTARE FINO A SEI!



1

## **AFFIDABILITÀ ED EFFICIENZA ALL'INSEGNA DELLA PRATICITÀ**

Sistema idraulico avanzato Flow Sharing di Bosch Rexroth (LUDV) (Sul WX210E, sistema idraulico Kawasaki con controllo elettronico della portata positivo);

Modalità Eco, funzioni Eco Gauge ed Eco Report;

Compatibile con biodiesel fino a B20 più HVO, GTL, CTL e BTL, oltre all'opzione con olio biologico Panolin.

2

## **VERSATILITÀ E FLESSIBILITÀ ECCEZIONALI**

Tre modalità operative oltre ad una personalizzabile;

Possibilità di memorizzare le tipologie e i nomi degli accessori sul display;

Ampia scelta di configurazioni del sottocarro.

3

## **COMFORT E CONTROLLABILITÀ A 360°**

Joystick con comandi proporzionali e sterzo a joystick opzionale;

Opzione freno di lavoro automatico;

Controllo dell'assetto e braccio flottante opzionali;

Volante telescopico.



GUARDA IL  
WALKAROUND COMPLETO



4

#### VISIBILITÀ AI MASSIMI LIVELLI

Monitor con touchscreen da 8" oltre a display secondario per le telecamere;  
Telecamera posteriore con vista specchietto retrovisore destro ed in opzione CASE Maximum View Monitor a 360° con radar per il riconoscimento della figura umana;  
Tergicristalli paralleli.

5

#### PROGETTATO PER GARANTIRE SICUREZZA

Protezione della testa di livello 2 FOPS;  
Rilevamento radar posteriore;  
Funzione di blocco del brandeggio opzionale.

6

#### MANUTENZIONE EFFICACE ED EFFICIENTE

Senza EGR, per ridurre la complessità nell'ATS;  
Ventola di raffreddamento reversibile di serie;  
Opzione prefiltro ciclonico autopulente;  
Intervallo di manutenzione di 1.000 ore per i filtri carburante.





# POTENZA PIÙ PULITA E PIÙ VERDE.

## LA SOSTENIBILITÀ CAMBIA IL MONDO

Ogni singolo componente contribuisce a plasmare una macchina ad alte prestazioni da utilizzare in base alle proprie esigenze e preferenze, in grado di offrire la massima potenza qualora necessario oppure di assicurare efficienza nei consumi per ottimizzare i costi di gestione.



### **FUNZIONALITÀ ECO**

Assicuratevi un risparmio nei consumi grazie alla modalità Eco, a Eco Gauge e a Eco Report regolari.



### **QUATTRO MODALITÀ OPERATIVE**

Sono disponibili le modalità Heavy Duty, Standard ed Eco, oltre ad una modalità utente personalizzabile.



### **MOTORE CUMMINS**

Offre una soluzione affidabile ed efficiente per garantire la conformità con gli standard Stage V.



### **OLIO BIODEGRADABILE PANOLIN**

Un'alternativa ecologica che assicura prestazioni e durata eccellenti.

# CHIAREZZA E PRECISIONE IN OGNI AREA.

## LA TECNOLOGIA PIÙ INNOVATIVA IN CABINA

Grazie ad un comfort e ad una controllabilità a 360°, senza contare la massima visibilità, gli escavatori gommati della Serie E sono sinonimo di una maggiore soddisfazione, indipendentemente dalla difficoltà del lavoro. Per esempio, il sedile Grammer con schienale alto, sospensioni pneumatiche e funzione di riscaldamento ottimizza il comfort con qualsiasi situazione atmosferica.

### **DUE MONITOR**

Monitor principale con touchscreen da 8" con display secondario aggiuntivo, per assicurare che la vista della telecamera sia visualizzata sullo schermo in ogni momento.

### **VOLANTE TELESCOPICO**

Garantisce una regolazione più facile e un comfort maggiore quando si accede o si esce dalla cabina.

### **FRENO DI LAVORO AUTOMATICO**

Mantiene stazionaria la macchina durante le operazioni e la movimentazione senza che sia necessario uno sforzo continuo.

### **STERZO TRAMITE JOYSTICK**

Migliora il comfort di guida in cantiere senza togliere le mani dai joystick.

ASCOLTA LE  
OPINIONI DEI  
NOSTRI CLIENTI



# PROTEZIONE CHE ISPIRA FIDUCIA.

## SICUREZZA E MANUTENZIONE

Progettati per garantire sicurezza e facilità di manutenzione, gli escavatori gommati della Serie E assicurano operatività mettendo la vostra sicurezza al primo posto. Per esempio, la struttura rinforzata della cabina è conforme alle norme ROPS e FOPS, con una protezione della testa FOPS di livello 2 di serie.

### ALLARMI

L'allarme di traslazione migliora la sicurezza durante i movimenti della macchina, mentre l'allarme di sovraccarico agevola la movimentazione dei carichi.

### INTERVALLI DI MANUTENZIONE

Raccomandati ogni 1.000 ore per i filtri carburante e ogni 800 ore per i filtri olio e olio motore.

### RILEVAMENTO RADAR POSTERIORE

Disponibile modelli tradizionali, è efficace all'interno di un'area di 10x10 metri.

### VENTOLA REVERSIBILE

Una ventola a comando elettronico per una migliore efficienza di raffreddamento e pulizia del radiatore.





# ALLESTIMENTO DI SERIE E OPZIONALI

## ALLESTIMENTO DI SERIE

### MOTORE

Motore diesel Cummins B4.5, ciclo a 4 tempi, turbocompresso, con intercooler raffreddato ad aria, a controllo elettronico  
Stage V [Cummins B6.7 sul WX210E]  
Riduzione catalitica selettiva (SCR)  
Filtro antiparticolato diesel (DPF)  
Catalizzatore di ossidazione diesel (DOC)  
Senza EGR  
Turbocompressore con Wastegate  
Iniezione elettronica  
Sistema common rail ad alta pressione  
Preriscaldamento motore automatico  
Interruttore arresto di emergenza  
Filtro olio in posizione remota  
Filtraggio aria a due stadi  
Radiatore carburante  
Intervallo di cambio filtro e olio motore di 800 ore  
Intervallo di cambio filtri carburante di 1.000 ore  
Sistema a 24 volt  
Interruttore stacca batteria  
Radiatore con rete antipolvere rimovibile  
Filtro carburante + prefiltro carburante con indicatore di accumulo dell'acqua  
Pompa elettrica di rifornimento  
Ventola di raffreddamento reversibile a comando elettronico  
Cruise Control

### SISTEMI DI RISPARMIO DI CARBURANTE

Modalità Eco  
Auto-idle  
One-touch idle  
Idle shutdown  
Eco Gauge  
Eco Report

### COMPONENTI IDRAULICI

Auto Power Boost o Power Boost manuale  
Trasmissione idrostatica con trazione integrale a 2 rapporti di velocità  
Cambio di velocità di traslazione automatico  
Creep Speed

3 modalità operative selezionabili con modalità di selezione dell'utente aggiuntiva  
3 modalità di lavoro selezionabili  
Modalità Intelligent Power Control [WX210E]  
Modalità sollevamento [WX210E]  
Personalizzazione velocità braccio/bilanciere [WX210E]  
Segnalatore di sovraccarico  
Valvole di sicurezza dei bracci  
Controlli del modello ISO  
Impostazioni pompa ausiliaria preimpostate  
Interruttore per controllo selezione ausiliaria  
Valvola ausiliaria  
Circuito a portata elevata multifunzione (martello/cesoie)  
con comando proporzionale elettrico  
Interruttore FNR  
Freno rotazione automatico  
Blocco di sicurezza automatico  
Radiatore olio  
Intervallo di cambio dell'olio idraulico di 5.000 ore  
Intervallo di cambio del filtro di aspirazione del serbatoio idraulico di 2.000 ore  
Predisposizione attacco rapido idraulico  
Tappo dell'olio idraulico con sfiatatoio

### TORRETTA

Specchietti ISO  
Corrimano - accesso RH  
Corrimano ISO  
Sospensioni cabina con silent block  
Golfare per il sollevamento del contrappeso  
Serratura per tappo serbatoio, portiere, cofani e vao attrezzi  
Telecamera posteriore di sicurezza

### POSTAZIONE OPERATORE

Telecamera nello specchietto retrovisore rx  
Protezione ROPS  
Protezione FOPS con OPG livello 2  
Vetro di sicurezza temprato con parabrezza laminato  
Parasole  
A/C, riscaldamento e sbrinamento con regolazione automatica  
Volante telescopico  
Portabicchieri e scomparto portaocchiali  
Sedile inclinabile e riscaldato con molle ad aria regolabile

Consolle joystick inclinabile  
Cintura di sicurezza con rilevamento dell'aggancio  
Braccioli regolabili  
Radio USB con lettore MP3 e comandi vocali  
Kit Bluetooth  
Monitor a colori touchscreen multifunzione (8") con mirroring per Android  
Display telecamera secondario  
16 lingue selezionabili per il monitor  
Manopola jog dial  
Sistema antifurto (sistema di codice di avvio)  
Tappetino separato  
Prese elettriche da 12 e 24 Volt  
6 luci di lavoro a LED (2 sul tetto della cabina, 1 sul braccio sx, 1 sul braccio dx, 1 posteriore sulla cabina, 1 per la telecamera posteriore)  
Doppi tergicristalli paralleli  
Box termico freddo/caldo, scomparto portadocumenti e vano portabagagli

### ACCESSORI

Braccio monoblocco da 4,6 m [WX140E/WX155E SR] o 5,0 m [WX160E/WX175E SR] o 5,7 m [WX210E]  
Braccio articolato da 4,7 m [WX140E/WX155E SR], 5,1 m [WX160E/WX175E SR] o 5,4 m [WX210E]  
Braccio da 2,45 m [n.a. on WX210E] o 2,70 m [WX210E]  
Possibilità di memorizzare i tipi e i nomi degli accessori sul display  
Tipo di attivazione selezionabile (a pressione, proporzionale, di arresto)

### SOTTOCARRO

Assale anteriore oscillante e posteriore rigido heavy duty  
Valvole di sicurezza dei cilindri dell'assale anteriore  
Pneumatici gemelli con anello protezione sassi 9,00-20 PR 14 [WX140E] o 10,00-20 [PR 14 su WX140E, PR 16 su WX155E SR/WX160E/WX175E SR / WX210E]  
Lama posteriore  
Punti di ancoraggio  
Cassetta porta attrezzi laterale sx  
Cunei ruote

## ALLESTIMENTO OPZIONALE

### MOTORE

Prefiltro motore di tipo ciclonico autopulente

### COMPONENTI IDRAULICI

Circuito pinza  
Circuito a portata ridotta, comando proporzionale  
Comando rotazione di precisione  
Comando di blocco rotazione  
Comando sterzo tramite joystick  
Freno di lavoro automatico  
Comando marcia con braccio flottante [n.d su WX210E]  
Limitatore velocità di traslazione (20 km/h) [n.d su WX210E]  
Olio biologico Panolin  
Valvola di cambio di controllo del modello ISO/SAE

### TORRETTA

Contrappeso più pesante [solo WX140E Mono / WX160E Mono / WX210E Mono]  
Verniciatura personalizzata

### POSTAZIONE OPERATORE

Protezione frontale della cabina - barre verticali (OPG livello 2) incluse 2 luci frontali della cabina extra  
Monitor CASE Maximum View - vista a 360° con quattro telecamere per riconoscimento pedoni e segnale di avvertimento  
Rilevamento radar posteriore [WX140E / WX160E / WX210E]  
Smart key  
Radiofaro a LED sul tetto della cabina

### ACCESSORI

Braccio da 2,00 m/2,60 m [n.d su WX210E] o 2,40 m / 2,92 m [WX210E]  
Braccio da 3,10 m [solo WX140E Mono/WX160E Mono]

### SOTTOCARRO

Assali ampi [WX160E / WX17E SR / WX210E]  
Pneumatici gemelli pieni 9,00-20 [WX140E] o 10,00-20 [escluso WX140E]  
Parafanghi in plastica orientabili sugli assali anteriori [n.d. su WX210E]  
Gancio di traino [n.d. su WX210E]  
Parafanghi in acciaio [WX210E]  
Stabilizzatori posteriori [n.d su WX210E]  
Lama posteriore con stabilizzatori anteriori  
Lama anteriore con stabilizzatori posteriori  
Lama anteriore e posteriore  
Stabilizzatori anteriori e posteriori  
La lama o gli stabilizzatori posteriori possono anche includere l'alloggiamento della benna anteriore [escluso WX140E] o l'alloggiamento della benna mordente [standard on WX210E]  
Cassetta porta attrezzi laterale dx [n.d su WX210E]

# SCHEDA DELLE SPECIFICHE



APPROFONDISCI  
LE SPECIFICHE  
COMPLETE

		WX140E	WX160E	WX155E SR	WX175E SR	WX210E
<b>PESO OPERATIVO (LAMA POSTERIORE)</b>						
Braccio monoblocco	kg	14900	17580	16870	Modello n.d.	21180
2PB	kg	15860	18390	17170	18820	22510
<b>MOTORE</b>						
Emissioni		Stage V				
Modello		Cummins B4.5				Cummins B6.7
Numero di cilindri		4	4	4	4	6
Potenza netta	kW	127	127	127	127	127
Coppia massima	Nm	780	780	780	780	881
<b>IDRAULICA</b>						
Sistema		Condivisione di portata indipendente dal carico (LUDV)				Centro aperto (EPFC)
Pressione max.	MPa	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Portata max.	l/min	230	260	260	260	2 x 208
<b>DIMENSIONI</b>						
Raggio di rotazione posteriore	mm	2170	2250	1800	1830	2740
Interasse	mm	2600	2600	2600	2600	2800
<b>CAPACITÀ</b>						
Serbatoio combustibile	litre	250	250	200	200	310
Serbatoio AdBlue	litre	48	48	48	48	48
Impianto idraulico	litre	204	204	187	187	340
<b>CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO (2PB, BRACCIO STANDARD)</b>						
Anteriore (lama sollevata, portata 6 m, livello del suolo)	kg	3590	4390	3990	4310	6270
Laterale (lama sollevata, portata 6 m, livello del suolo)	kg	1980	2480	2180	2350	4170
<b>FORZA DI SCAVO</b>						
Benna - Normale	kN	103	115	103	115	151
Benna - Power Boost	kN	112	125	112	125	164
Braccio (di serie) - Normale	kN	66	77	66	70	114
Braccio (di serie) - Power Boost	kN	72	84	72	77	124
<b>ROTAZIONE</b>						
Velocità	regime	9,5	9,5	9,5	9,5	10,7
Coppia	Nm	31600	36200	39100	39100	63200
<b>TRASLAZIONE</b>						
Velocità - 1°	km/h	10	10	10	10	10
Velocità - 2°	km/h	40	35	35	35	38
Forza di trazione	kN	80	103	91	103	119
<b>RUMOROSITÀ</b>						
Esterno	dB(A)	96	99	100	100	96
Interno	dB(A)	71	72	71	71	68



# COSTRUIAMO SULLE NOSTRE FONDAMENTA.

**Dal 1842, noi di CASE Construction Equipment ci impegniamo con forza  
nella realizzazione di soluzioni pratiche e intuitive, che garantiscano efficienza e produttività.**

L'ampia rete di concessionari CASE è sempre pronta a supportarvi e a proteggere il vostro investimento.

Ci impegniamo a fare ciò che è giusto per i clienti e per le nostre comunità,  
in modo che possano sempre contare su CASE.

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid  
ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

NOTA: Gli equipaggiamenti di serie e quelli a richiesta possono variare a seconda delle esigenze e delle regolamentazioni specifiche di ciascun paese. Le illustrazioni potrebbero includere sia equipaggiamenti a richiesta che di serie - consultare il proprio concessionario Case. CNH Industrial si riserva inoltre il diritto di apportare modifiche alle specifiche dei macchinari senza incorrere in qualsivoglia obbligo relativo a tali variazioni.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita da un telefono fisso.  
Controllare in anticipo con il proprio operatore di  
telefonia mobile se è previsto un addebito. Numero  
verde non disponibile in tutte le aree.