

Pale Gommate

SERIE G+

1021G+ | 1021G+ X-DRIVE

1121G+ | 1121G+ X-DRIVE



CASE
CONSTRUCTION

G+ X-DRIVE: X-TRA EFFICIENZA X-TRA PRODUTTIVITÀ

DIAMO IL BENVENUTO ALLE NUOVE PALE GOMMATE G+ X-DRIVE

L'avete chiesta? Ora è realtà! I nuovi modelli 1021G+ e 1121G+ X-DRIVE sono dotati dell'avanzata tecnologia CVT per un controllo fluido della velocità, trazione massima e un minor numero di giri del motore, aumentando l'efficienza e la produttività.

Comfort e sicurezza fanno un ulteriore passo avanti e si estendono a tutta la gamma di pale gommate G+. Le versioni convenzionali con trasmissione powershift dei modelli 1021G+ e 1121G+ rimangono disponibili, ora anch'esse arricchite da questi importanti miglioramenti.



LA TUA MACCHINA, IL TUO PARTNER

SEI BUONI MOTIVI PER SCEGLIERE LE PALE GOMMATE CASE



1 POTENZA SOSTENIBILE

FPT CURSOR da 8,7 litri, conforme alla normativa EU Stage V.

Turbocompresso con turbina a geometria variabile.

Iniezione elettronica Common Rail ad alta pressione.

Esclusivo sistema di post-trattamento Hi-eSCR2, senza EGR.

Compatibile con diesel HVO e carburanti sintetici XTL.

2 TRASMISSIONE POTENTE

Trasmissione a variazione continua (CVT) ZF cPower sulle versioni X-DRIVE;

La trasmissione "power-split" combina il comportamento idrostatico e meccanico della macchina in base alle condizioni di lavoro istantanee;

Assali heavy-duty di serie, con bloccaggio al 100% del differenziale anteriore e freni multidisco in bronzo sinterizzato.

3 FUNZIONAMENTO SEMPLICE

Funzioni automatizzate CLICK & DIG;
Display multifunzione touchscreen intuitivo;

Impostazione semplice del posizionamento automatico di braccio e benna;

Tre pulsanti configurabili per richiamare facilmente le pagine preferite;

Sistema di pesatura integrato con funzione di scarico parziale (tip-off);

Monitoraggio della pressione degli pneumatici.

4 EFFICIENZA ECCEZIONALE

Il design "a cubo" ad alta efficienza consente il raffreddamento simultaneo dei radiatori senza sovrapposizioni;

Fino al 20% di risparmio di carburante sui modelli X-DRIVE rispetto alla versione powershift;

Nonostante il regime motore più basso, il livello di produttività è paragonabile a quello delle versioni powershift, se non superiore.

5 CONNETTIVITÀ STRAORDINARIA

Monitoraggio continuo dei parametri operativi da parte di esperti tramite il modulo SiteConnect;

Diagnosi remota e aggiornamento delle centraline tramite l'app SiteManager;

Gestione semplificata della flotta attraverso il portale MYCASEConstruction, con report sul carico utile inviati direttamente al computer.

6 MASSIMA OPERATIVITÀ

Tutti i punti di manutenzione del motore e di rifornimento sono facilmente raggiungibili da terra;

Intervallo di manutenzione a 1000 ore e multipli per ridurre i costi;

Avvisi di assistenza quando un intervallo di manutenzione è prossimo alla scadenza;

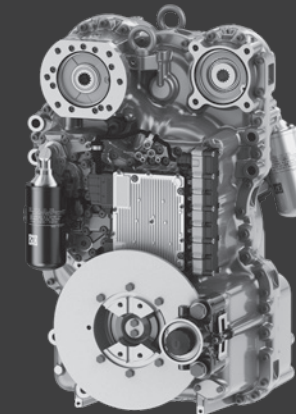
I programmi CaseCare e CaseProtect offrono la massima tranquillità.

TRASMISSIONE A VARIAZIONE CONTINUA

X-DRIVE: PRESTAZIONI MIGLIORATE, COSTI RIDOTTI

X-DRIVE significa prestazioni ed ESPERIENZA EXTRA.

L'avanzata tecnologia CVT consente di ottenere elevata produttività a regimi motore ridotti, garantendo maggiore fluidità operativa e un risparmio di carburante fino al 20% rispetto alle trasmissioni Powershift. Gli operatori possono ottimizzare la trazione e selezionare marce virtuali per qualsiasi condizione del terreno, ottenendo prestazioni di carico superiori, oltre a efficienza, flessibilità e risparmio di carburante - senza limiti sul cantiere.



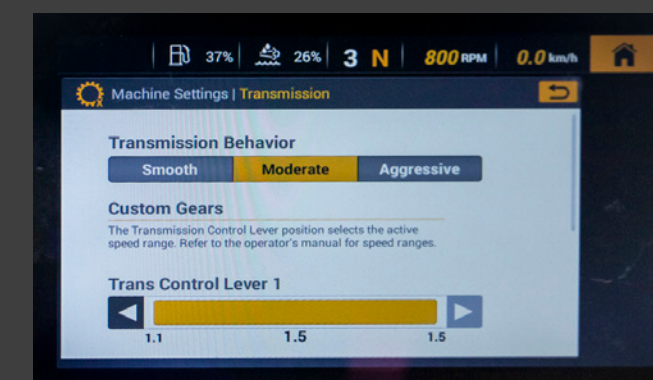
NUOVA TRASMISSIONE ZF CPOWER PER I MODELLI X-DRIVE

La trasmissione con ripartizione di potenza (power-split) idrostatica/meccanica, gestita da un sistema elettroidraulico, consente un risparmio di carburante fino al 20%. La trasmissione convenzionale ZF Ergopower a 4 marce rimane disponibile sui modelli 1021G+ e 1121G+ powershift.



MODULAZIONE DELLA FORZA DI TRAZIONE

Regolazione della forza di trazione tramite un unico interruttore sui modelli G+ X-DRIVE, con visualizzazione della percentuale a schermo. Questa funzione limita la coppia per ridurre lo slittamento delle ruote in condizioni di scarsa aderenza, prolungando la durata degli pneumatici, migliorando l'efficienza durante la penetrazione nel cumulo e riducendo la manutenzione, specialmente in ambienti di lavoro difficoltoso.



DECELERAZIONE REGOLABILE

Sui modelli G+ X-DRIVE, la decelerazione può essere regolata per scegliere la distanza di arresto.

SISTEMA CLICK & DIG: POTENZA AUTOMATIZZATA, CONTROLLO DELLOPERATORE

PRODUTTIVITÀ SUPERIORE E UTILIZZO INTUITIVO

CON LE FUNZIONI AUTOMATIZZATE CASE G+ CLICK & DIG

- Massimo riempimento della benna, senza necessità di calibrazione;
- Prestazioni costanti per tutti gli operatori;
- Maggiore sicurezza e minore affaticamento;
- Utilizzo ottimizzato della potenza per il risparmio di carburante e pneumatici



FUNZIONE DI SCAVO AUTOMATICA

Un solo clic avvia un ciclo di carico completo - avanzamento, riempimento, retromarcia - senza necessità di pedali o comandi extra.



FUNZIONE DI SCARICO AUTOMATICA

All'altezza del braccio impostata, lo stesso comando scarica la benna con una vibrazione (scrollamento) e il ritorno allo scavo automatico.



FUNZIONE DI DOSAGGIO AUTOMATICA

Al di sotto dell'angolo orizzontale del braccio, il comando attiva la vibrazione della benna per una distribuzione uniforme del materiale.

METTITI COMODO E MUOVI IL MONDO

TUTTE LE FUNZIONALITÀ A PORTATA DI MANO

Il comfort e la sicurezza dell'operatore sono priorità assolute per CASE ed è per questo che tutte le sue pale gommate sono dotate di una spaziosa cabina certificata ROPS/FOPS di livello 2, che consente di svolgere il lavoro in tutta tranquillità.

CLIMATIZZATORE AUTOMATICO (*)

Tutti i modelli saranno dotati di un sistema di climatizzazione automatica che funziona secondo un principio di controllo termostatico.

(*) Disponibile a partire dalla produzione di luglio 2026.

DISPLAY TOUCHSCREEN

Il display touchscreen offre agli operatori il pieno controllo delle funzioni e delle impostazioni della macchina, con nuove caratteristiche progettate per migliorare l'esperienza di guida.

SISTEMA DI PESA INTEGRATO

Monitora ogni carico della benna con il sistema di pesatura integrato e crea report di lavoro completi di tutti i dettagli principali. Invia i report istantaneamente alla tua scrivania tramite la telematica MYCASEConstruction per una gestione del lavoro più rapida e intelligente.

VISIBILITÀ AL VERTICE DELLA CATEGORIA

La visibilità ottimale è garantita da:

- Parabrezza dal design monoblocco;
- Illuminazione ad alta efficienza;
- Telecamera posteriore grandangolare (di serie);
- Luci a LED con funzione "Follow-me-home" e durata dell'accensione personalizzabile.

MONITORAGGIO DELLA PRESSIONE DEGLI PNEUMATICI

Il sistema di monitoraggio della pressione degli pneumatici (opzionale), accessibile tramite il touchscreen, mantiene sotto controllo lo stato degli pneumatici, ottimizzandone la pressione, riducendo l'usura e prolungandone la durata.

COMFORT SUPERIORE

- Console montata sul sedile;
- Pulsanti configurabili per richiamare rapidamente sul display le schermate utilizzate più di frequente;
- Kit per chiamate in vivavoce;
- Numerosi vani portaoggetti.

IL TUO PARTNER PER LA SICUREZZA

CARATTERISTICHE INNOVATIVE IN OGNI DETTAGLIO

Dai sistemi di seduta avanzati al monitoraggio della sicurezza esterna, fino all'assistenza per la visione posteriore e al rilevamento degli ostacoli: la nuova Serie G+ integra funzioni all'avanguardia per proteggere gli operatori e migliorare il controllo del cantiere.



NUOVI SEDILI PER L'OPERATORE (*)

Sia i sedili standard che quelli Premium sono dotati di sospensione pneumatica, riscaldamento e ventilazione. Il sedile Premium dispone di cintura di sicurezza a 3 punti ad alta visibilità, rivestimento in pelle, regolazione automatica del peso e ammortizzatore di vibrazioni a bassa frequenza.

(*) Funzione di ventilazione del sedile di serie disponibile dalla produzione di luglio 2026.



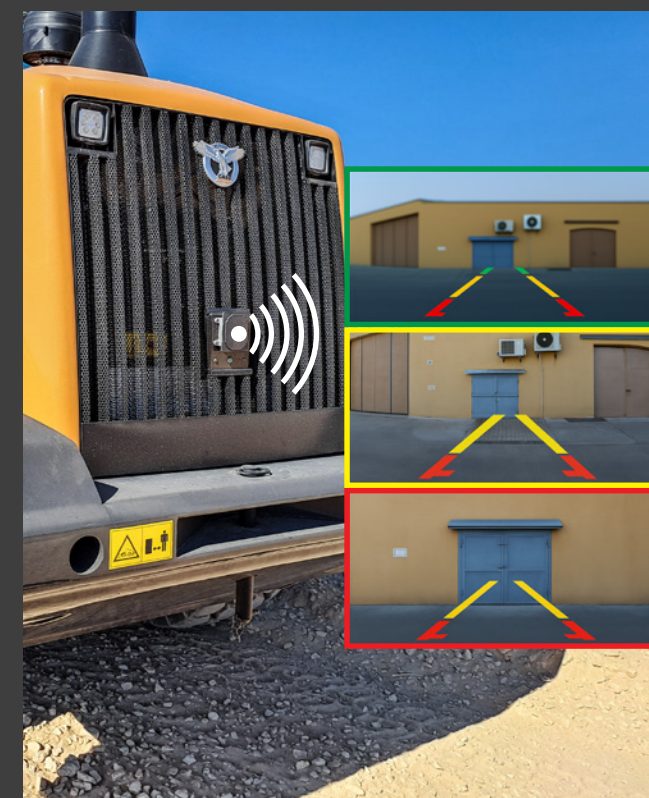
NUOVO INDICATORE ESTERNO DELLA CINTURA DI SICUREZZA

Per informare il supervisore del cantiere che ogni operatore sta lavorando in condizioni di sicurezza.



NUOVA OPZIONE SPECCHIETTI RETROVISORI

Riscaldati e regolabili elettricamente, dotati anche di luce di cortesia che illumina i gradini di accesso alla cabina.



NUOVO RILEVATORE DI OSTACOLI POSTERIORE

Fornisce avvisi visivi e acustici quando la distanza da un ostacolo posteriore diventa critica.

POTENZA PIÙ PULITA ED ECOSOSTENIBILE

LA SOSTENIBILITÀ CAMBIA IL MONDO

Le pale gommate CASE sono dotate di un'avanzata tecnologia motoristica sviluppata dalla consociata FPT Industrial. Pioniera nelle soluzioni ad alta efficienza e a basse emissioni, FPT offre il vantaggio competitivo delle tecnologie del gruppo motopropulsore, garantendo prestazioni elevate con costi operativi contenuti.



Conforme alla normativa EU Stage V, con l'esclusivo sistema di post-trattamento Hi-eSCR2, senza EGR, progettato per durare quanto la macchina e senza necessità di manutenzione.



FPT Cursor 9 da 8,7 litri, turbocompresso con turbina a geometria variabile per un'ottimale stabilità della pressione. Motori con iniezione multipla Common Rail ad alta pressione.



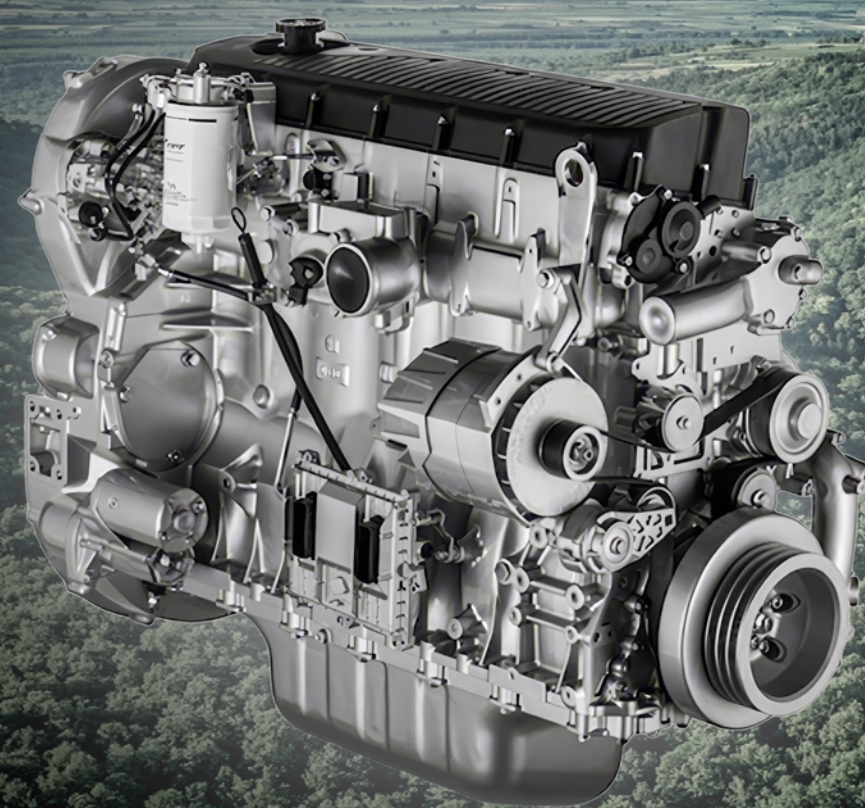
Senza EGR per una combustione ottimizzata, con una conseguente elevata efficienza dei consumi in ogni condizione.



Compatibile con HVO e tutti gli altri carburanti sintetici XTL (CTL, BTL, GTL) per soluzioni di rifornimento flessibili e sostenibili.



Esclusivo design CASE Cooling Cube: l'assenza di sovrapposizione tra i radiatori garantisce un'elevata efficienza di raffreddamento per la massima protezione dell'intera trasmissione, con una conseguente riduzione del TCO.



PRESTAZIONI SEMPRE AL TOP.

SERVIZI POST-VENDITA ECCELLENTI

Mantieni le tue macchine al massimo delle prestazioni e proteggi il valore del tuo investimento con l'ampia offerta di ricambi CASE di alta qualità.

Genuine Parts HIGH PERFORMANCE

Ottimizza le prestazioni e aggiungi valore alla tua macchina con ricambi originali di alta qualità.

Attachments BUSINESS SOLUTIONS

Aggiungi versatilità alle prestazioni con le attrezzature CASE progettate per le macchine CASE e testate dagli ingegneri CASE.

FLEETPRO

Assicura le prestazioni della tua macchina oltre la garanzia e gestisci il tuo budget con la qualità della gamma della seconda linea di ricambi CASE.

Reman Parts REMANUFACTURED

Scegli la qualità sostenibile con i componenti rigenerati progettati per macchine CASE di qualsiasi età.

CASE **ServiceSolutions**

Goditi la tranquillità di sapere che CASE Service Solutions manterrà le tue macchine nelle migliori condizioni con la massima operatività, senza costi imprevisti e contribuendo ad ottimizzare la tua redditività.



CASE CARE

Massimizza i tempi di operatività e l'efficienza delle macchine con il nostro piano di manutenzione programmata.



CASE PROTECT

Evita costi imprevisti grazie al nostro programma di garanzia estesa.



CASE FLUID ANALYSIS

Garantisce l'operatività delle macchine grazie a report dettagliati sui fluidi.



myCASEConstruction

Grazie a myCASEConstruction puoi gestire la tua flotta da un'unica piattaforma - disponibile sia come portale web che come app mobile, entrambi facili da utilizzare.



CASE SITECONNECT

Un collegamento tra il concessionario e le macchine per l'assistenza da remoto.



ALLESTIMENTO DI SERIE E OPZIONALE

Table 1/3

CARATTERISTICHE COMUNI			
MOTORE			
Motore FPT Cursor 9 Stage V			●
Post-trattamento dei gas di scarico SCRoF			●
Selezione della modalità di funzionamento del motore (Smart/Max)			●
Copertura anti-pioggia per aspirazione aria (senza pre-filtro)			●
Pre-filtro aria			○
Pre-filtro aria con espulsore di polvere (Sy-Klone)			○
Pacchetto avviamento climi standard			●
Pacchetto avviamento climi freddi			○
Pacchetto climi standard con olio idraulico biodegradabile			○
Pacchetto climi freddi con olio idraulico biodegradabile			○
Esclusivo pacchetto radiatori di raffreddamento (Cooling Cube) con ventola reversibile a azionamento idraulico a velocità variabile			●
Presa ausiliaria per avviamento di emergenza (Remote jump start)			●
TRASMISSIONE E ASSALI			
Trasmissione a variazione continua con ripartizione di potenza (Power split)			●
Leva di comando della trasmissione sul piantone dello sterzo			●
Interruttore basculante Avanti-Folle-Retro sul comando idraulico			●
Limitatore della velocità di trasmissione a 20 km/h			○
Freno di stazionamento passivo con disinserimento elettrico e inserimento automatico allo spegnimento del motore			●
Assali Heavy Duty con bloccaggio del differenziale anteriore e differenziale posteriore aperto			●
Assali Heavy Duty con bloccaggio del differenziale anteriore, differenziale posteriore aperto e radiatore olio assali			○
PNEUMATICI			
L3 Radial XHA2	26.5R25	Michelin	○
L3 Radial VJT	26.5R25	Bridgestone	●
L3 Radial TB516	26.5R25	Triangle	○
L5 Radial X-MINE D2	26.5R25	Michelin	○
L5 Radial XLD D2	26.5R25	Michelin	○
L5 Radial TB538S	26.5R25	Triangle	○
SISTEMA IDRAULICO E STERZO			
Sterzo di emergenza ausiliario elettrico			●
Pompa a cilindrata variabile Load Sensing			●
Distributore Load Sensing a 3 spole			●
4ª funzione idraulica			●
Sospensione dei bracci del caricatore (Ride Control)			○
Circuito dedicato per l'attacco rapido			○
CONNETTIVITÀ			
Connettività avanzata (Dealer Dashboard, parametri di stato della macchina, avvisi di manutenzione e riparazione, diagnosi remota)			●
Abbonamento di 3 anni al Portale Clienti (gestione della flotta, report sul carico utile in tempo reale, ecc.)			●
VARIE			
Estintore			○
Cassetta degli attrezzi vuota			○
Gancio di recupero, obbligatorio secondo la norma EN474			●
Cunei per ruote			○
Parafanghi larghi con gradini a destra e sinistra, omologazione svedese			○
Gradini su entrambi i lati con parafanghi completi			○
Supporto targa			○
Coperture laterali sul telaio posteriore			○
Protezione inferiore (piastra paracolpi) sul telaio posteriore			○
Protezione telaio anteriore			○
Contrappeso standard			●
Contrappeso Heavy Duty			○
Griglia di protezione del parabrezza anteriore			○
Sistema di lubrificazione automatica			○
Cofano del vano motore ad apertura elettrica (521G escluso)			●
Scarichi esterni dei fluidi (olio motore, liquido refrigerante, olio idraulico)			●

● Standard | ○ Opzioni | - N/A

Nota: la tabella sopra è puramente indicativa. La configurazione e la disponibilità delle opzioni possono variare in base agli accordi predefiniti con i diversi mercati europei.

Table 2/3

CARATTERISTICHE COMUNI	
POSTAZIONE OPERATORE	
Climatizzatore automatico cabina	●
Display multifunzione touchscreen a colori da 8"	●
Comandi elettroidraulici regolabili montati sul sedile (console destra)	●
Tre pulsanti configurabili (richiamo rapido delle pagine preferite sul display)	●
Impostazione velocità di innesto del Ride Control (pulsante sulla tastiera)	●
Impostazione blocco acceleratore motore (pulsante sulla tastiera)	●
Sbrinator lunotto posteriore	●
Pressurizzazione cabina a partire dalla 1ª velocità della ventola	●
Protezione cabina ROPS (ISO EN13510) e FOPS (ISO EN3449)	●
Accensione protetta da password	●
Microfono integrato nel tetto per chiamate in vivavoce (richiede radio Bluetooth)	●
Porte USB e AUX	●
Numerosi vani portaoggetti e portabicchieri	●
Portadocumenti	●
Kit comfort comprensivo di: • Tendina parasole posteriore • Vassoio sottosedile • Presa supplementare da 24V • 2° specchietto retrovisore interno (lato sinistro) • Due ganci appendiabiti	○
Due specchietti retrovisori esterni	●
Due specchietti retrovisori esterni riscaldati e regolabili elettricamente con luce di cortesia	○
Sedile Standard, riscaldato e ventilato, a sospensione pneumatica con schienale alto e poggiatesta, rivestimento in tessuto, cintura di sicurezza a 2 punti da 2" ad alta visibilità	●
Sedile Premium: • Riscaldato e ventilato • Cintura di sicurezza a 3 punti da 2" ad alta visibilità • Sospensione pneumatica attiva • Rivestimento parziale in pelle • Cuscino sedile più largo (+ 40 mm) • Schienale alto con poggiatesta • Braccioli larghi • Regolazione automatica del peso • Ammortizzatore di vibrazioni a bassa frequenza • Ammortizzatore orizzontale	○
Indicatore esterno cintura di sicurezza (luce lampeggiante verde)	○
Predisposizione radio (inclusi cablaggi e altoparlanti)	●
Radio AM/FM/DAB con Bluetooth	○
Girofaro	○
Telecamera posteriore grandangolare (immagine visualizzata automaticamente all'innesto della retromarcia)	●
Rilevatore di ostacoli posteriore	●
Joystick elettroidraulico, 2 funzioni	●
Joystick elettroidraulico, 3 funzioni (3ª funzione controllata da uno slider sul joystick)	○
Joystick elettroidraulico (4 funzioni, 3ª e 4ª funzione controllate da due slider sul joystick)	○
CLICK & DIG, funzioni automatizzate di carico, scarico e dosaggio	●
Tre leve monodirezionali a comando "fingertip"	○
Funzione di ritorno allo scavo (return-to-dig) automatica regolabile tramite pulsante in cabina	●
Finecorsa altezza braccio automatico regolabile tramite pulsante in cabina	●
Funzione di ritorno alla marcia (return-to-travel) automatica regolabile tramite pulsante in cabina	●
Volante standard	●
Sterzo a joystick (in aggiunta al volante standard)	○
Sistema di pesatura integrato con funzione di scarico parziale automatica, dati trasmessi in tempo reale al Portale Clienti	○
Sistema di monitoraggio pressione pneumatici integrato	○
Luci di lavoro a LED: 2 anteriori + 2 posteriori	●
Luci di lavoro a LED: 4 anteriori + 2 posteriori	○
Luci di lavoro a LED: 6 anteriori + 4 posteriori	○
Fari di guida alogeni	●
Fari di guida a LED	○
Sblocco porta cabina da terra (*)	●
Gradini di accesso al parabrezza anteriore con punti di aggancio in cabina (**)	○

(*) Nuove funzionalità disponibili a partire dalla produzione di luglio 2026.

(**) Funzione di ventilazione del sedile di serie disponibile dalla produzione di luglio 2026.

● Standard | ○ Opzioni | - N/A

Nota: la tabella sopra è puramente indicativa. La configurazione e la disponibilità delle opzioni possono variare in base agli accordi predefiniti con i diversi mercati europei.

ALLESTIMENTO DI SERIE E OPZIONALE

Table 3/3

CARATTERISTICHE COMUNI	
CINEMATISMO CARICATORE E ACCESSORI	
Cinematismo standard Z-Bar	●
XR – Cinematismo a sbraccio esteso	○
Benna, pin-on, 4,4 m³, larghezza 3000 mm	○
Benna, pin-on, 5,0 m³, larghezza 3150 mm	○

● Standard | ○ Opzioni | - N/A

Nota: la tabella sopra è puramente indicativa. La configurazione e la disponibilità delle opzioni possono variare in base agli accordi predefiniti con i diversi mercati europei.

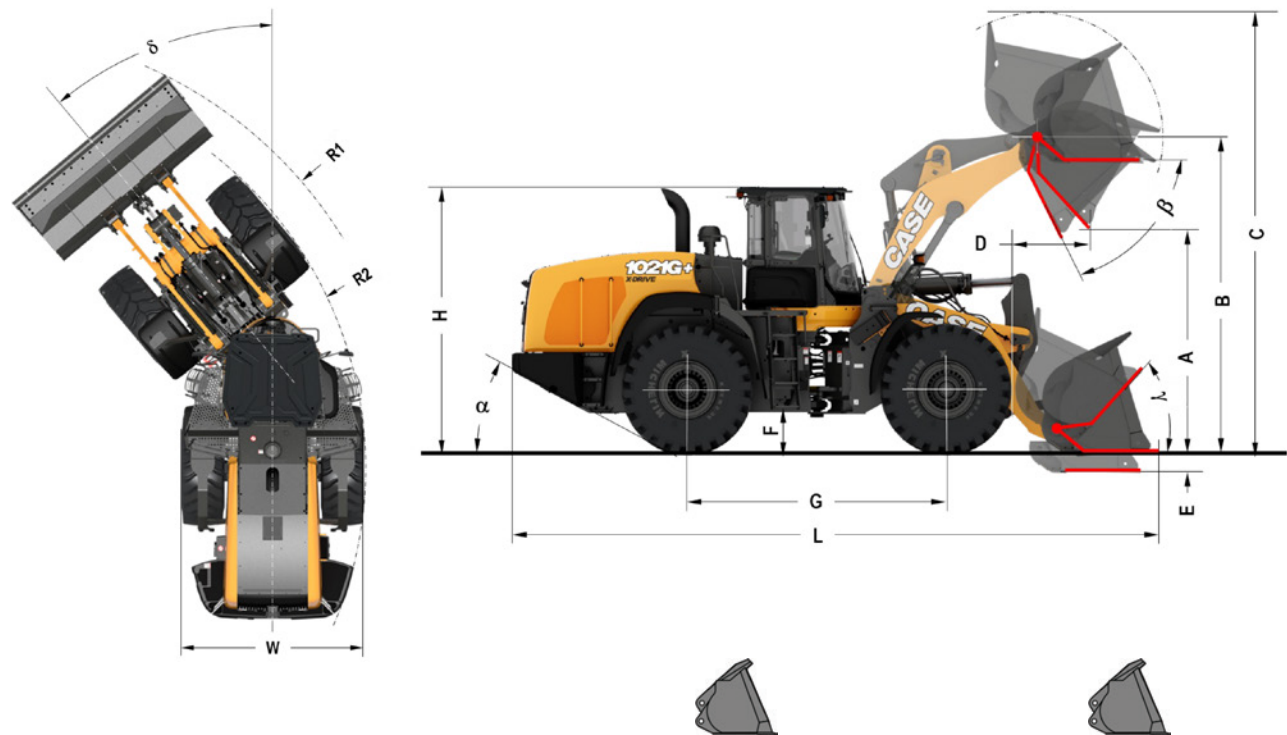


SCHEDA DELLE SPECIFICHE

SPECIFICHE		1021G+ & 1021G+ X-DRIVE		1121G+ & 1121G+ X-DRIVE	
MOTORE					
Costruttore e modello		FTP Cursor 9			
N. di cilindri		6			
Cilindrata		l8,7			
Presa di aspirazione		Turbocompressore con raffreddamento aria-aria. Non viene utilizzata alcuna valvola EGR: per la combustione viene usata solo aria fresca senza necessità di sistemi di raffreddamento supplementari.			
Iniezione		Common Rail a iniezione multipla			
Sistema di post-trattamento		HI-eSCR 2 (DOC+SCRoF)			
Livello di emissione		Conformità a EU Stage V			
Potenza massima	kW	239			250
Potenza massima	hp	320			345
A regime del motore (ISO 14396)	rpm	1800			
Coppia massima	Nm	1479			1619
A regime del motore (ISO 14396)	rpm	1100			1400
TRASMISSIONE (X-DRIVE)					
Produttore e modello		ZF cPower CP290		ZF cPower CP310	
Caratteristiche principali		Trasmissione a variazione continua sull'intera gamma di marcia, avanti e retromarcia. Avviamento idraulico fluido grazie alla tecnologia a variazione continua con ripartizione di potenza (power-split). Elevata efficienza grazie ai bassi regimi del motore, indipendentemente dalla velocità del veicolo.			
TRASMISSIONE (POWERSHIFT)					
ZF Powershift a 4 velocità con sistema Auto-Shift e Intelligent Clutch Cut Off (ICCO)					
Marcia in avanti 1	km/h			7	
Marcia in avanti 2	km/h	13			12
Marcia in avanti 3	km/h	19			18
Marcia in avanti 4	km/h			38	
Retromarcia 1	km/h			7	
Retromarcia 2	km/h			13	
Retromarcia 3	km/h	27			25
ASSALI					
Oscillazione assale posteriore		24°			
Assali Heavy Duty ZF		Con differenziali aperti e sistema di bloccaggio automatico al 100% sul differenziale anteriore. Forza di trazione sempre al 100%, nessuno slittamento delle ruote, minore usura degli pneumatici.			
FRENI					
Freno di servizio		Freni a disco a bagno d'olio sulle 4 ruote, autoregolanti e senza necessità di manutenzione.			
Superficie dei dischi del freno di servizio		m²/hub	0,74		
Freno di stazionamento		Con il freno negativo, tutte e quattro le ruote vengono bloccate automaticamente allo spegnimento del motore.			
Superficie del disco del freno di stazionamento		cm²	82		
IMPIANTO IDRAULICO					
Valvola di controllo del caricatore		Bosch-Rexroth, a centro chiuso, Load Sensing/Flow Sharing. Distributore principale a 3 spole.			
Sterzo		Cilindri dello sterzo azionati da idroguida sotto valvola prioritaria, controllata a sua volta da un segnale Load Sensing attivo.			
Comandi del caricatore		Servocomando con elettrovalvole proporzionali controllate da un joystick elettroidraulico singolo o da 2/3 leve ad asse singolo.			
Tipo di pompa		Tandem, a cilindrata variabile.			
Portata d'olio massima	l/min	348			376
@ regime motore	rpm	2000			

SPECIFICHE		1021G+ & 1021G+ X-DRIVE		1121G+ & 1121G+ X-DRIVE	
PNEUMATICI (comuni a tutti i modelli)					
RADIAL L3 26.5R25					
	BRIDGESTONE VJT	MICHELIN XHA2	TRIANGLE TB516		
RADIAL L3 26.5R25					
	MICHELIN XLD-D2	MICHELIN X-MINE D2	TRIANGLE TB538S		
IMPIANTO IDRAULICO AUSILIARIO					
Max. flusso dell'olio	l/min	414	456		
Pressione max	bar	249-255			
CAPACITÀ DEI FLUIDI					
Serbatoio combustibile	l	459			
Serbatoio DEF (AdBlue®)	l	61			
Liquido di raffreddamento motore	l	57			
Olio motore	l	(28,5 coppa e filtro)			
Serbatoio olio idraulico	l	134			
Totale olio impianto idraulico	l	250			
Assali anteriori e posteriori	l	68 (anteriore) + 68 (posteriore)			
Olio trasmissione	l	56			
PROTEZIONE DELLA CABINA					
Protezione contro la caduta di oggetti (FOPS)		Secondo la norma ISO EN 3449			
Protezione contro il ribaltamento (ROPS)		Secondo la norma ISO EN 13510			
LIVELLO DI EMISSIONE SONORA E VIBRAZIONI					
Interno - LpA (ISO 6396-2008)	dB	68	69		
Esterno - LwA (2000/14/CE)	dB	105	104		
IMPIANTO ELETTRICO					
Tensione del sistema	V	24			
Batterie		2 x 12 V			
Alternatore - capacità	A	120			

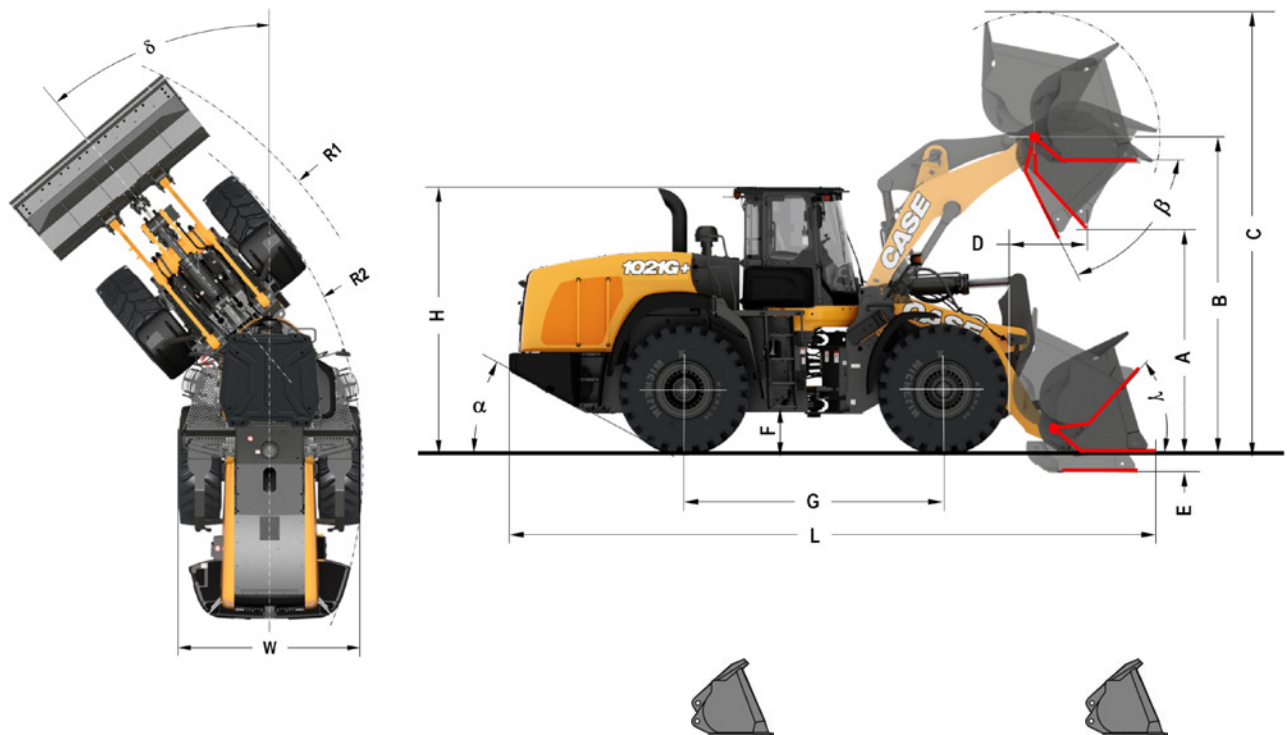
SCHEDA DELLE SPECIFICHE
VERSIONE X-DRIVE



DIMENSIONI - dati con benne montate in fabbrica		1021G+ X-DRIVE G.P. PIN-ON				1121G+ X-DRIVE G.P. PIN-ON			
		Z-Bar		XR		Z-Bar		XR	
Accessorio benna		B.O.E.	Denti	B.O.E.	Denti	B.O.E.	Denti	B.O.E.	Denti
Capacità nominale benna	m³	4,4	4,2	4,4	4,2	5	4,8	4,8	4,6
Capacità benna con coefficiente di riempimento del 110%	m³	4,8	4,6	4,8	4,6	5,5	5,3	5,3	5
Larghezza totale benna	mm	3021	3048	3195	3223	3171	3198	3195	3223
Peso della benna	kg	2317	2289	2428	2119	2448	2410	2558	2520
A Altezza di scarico a 45° @ massima altezza braccio	mm	2943	2841	3659	3541	3117	3015	3626	3508
B Altezza perno	mm	4245	4245	4827	4827	4450	4450	4867	4867
C Altezza complessiva	mm	5958	5958	6405	6405	6147	6147	6564	6564
D Sbraccio benna, scarico a 45° @ massima altezza braccio	mm	1222	1288	1278	1411	1172	1239	1315	1449
E Profondità di scavo	mm	124	149	127	131	112	137	111	116
F Altezza da terra	mm	437	437	437	437	437	437	437	437
G Interasse	mm	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550
H Altezza al tetto della cabina	mm	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577
W Larghezza totale della macchina (senza benna)	mm	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978
L Lunghezza totale a terra (con benna)	mm	9036	9172	9467	9648	9189	9324	9580	9761
α Angolo di uscita		23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°
R2 Raggio di sterzata (esterno ruota)	mm	7440	7440	7440	7440	7440	7440	7440	7440
R1 Raggio di sterzata (all'angolo esterno della benna)	mm	7474	7475	7743	7748	7550	7603	7780	7785
δ Angolo di sterzata massimo		±37°	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°	±37°
γ Angolo di richiamo benna in posizione di trasporto		49°	49°	48°	48°	49°	49°	48°	48°
β Angolo di scarico alla massima altezza		48°	48°	50°	50°	45°	45°	50°	50°
PRESTAZIONI OPERATIVE									
Peso operativo della macchina (con pneumatici L3)	kg	26256	26229	27429	27415	28405	28366	29325	29287
Carico di ribaltamento in linea	kg	22034	22247	17564	17800	23432	23669	19505	19705
Carico di ribaltamento in sterzata massima (37°)	kg	19515	19708	15415	14794	20643	20859	17055	17200
Carico utile massimo	kg	9757	9854	7352	7397	10322	10429	8527	8700
Densità massima del materiale	kg/m³	2200	2300	1833	1900	2065	2170	1785	1800
Forza di strappo della benna	daN	18696	20318	19136	20758	21893	23764	21244	22100
VARIAZIONI DI PESO E CARICO CON PNEUMATICI L5									
Peso operativo della macchina (con pneumatici L5)	kg	+680		+680		+680		+680	
Carico di ribaltamento in linea	kg	+561		+455		+534		+451	
Carico di ribaltamento in sterzata massima (37°)	kg	+504		+409		+480		+406	

Tutte le unità sono equipaggiate con pneumatici radiali standard L3 26.5R25 (salvo diversa indicazione), cabina ROPS con riscaldamento e aria condizionata, contrappeso Heavy Duty, parafranghi anteriori e posteriori HD, serbatoi carburante e DEF pieni, operatore da 75 kg. Specifiche conformi agli standard ISO 14397, ISO 5998 e ISO 7546.

SCHEDA TECNICA
VERSIONI POWERSHIFT



DIMENSIONI - dati con benne montate in fabbrica		1021G+ G.P. PIN-ON				1121G+ G.P. PIN-ON			
		Z-Bar		XR		Z-Bar		XR	
Accessorio benna		B.O.E.	Denti	B.O.E.	Denti	B.O.E.	Denti	B.O.E.	Denti
Capacità nominale benna	m³	4,4	4,2	4,4	4,2	5	4,8	4,8	4,6
Capacità benna con coefficiente di riempimento del 110%	m³	4,8	4,6	4,8	4,6	5,5	5,3	5,3	5
Larghezza totale benna	mm	3021	3048	3195	3223	3171	3198	3195	3223
Peso della benna	kg	2317	2289	2121	2119	2448	2410	2241	2240
A Altezza di scarico a 45° @ massima altezza braccio	mm	2943	2841	3659	3541	3117	3015	3626	3508
B Altezza perno articolazione benna	mm	4245	4245	4827	4827	4450	4450	4867	4867
C Altezza complessiva	mm	5958	5958	6405	6405	6234	6234	6564	6564
D Sbraccio benna, scarico a 45° @ massima altezza braccio	mm	1222	1288	1278	1411	1172	1239	1315	1449
E Profondità di scavo	mm	124	149	127	131	112	137	111	116
F Altezza da terra	mm	437	437	437	437	437	437	437	437
G Interasse	mm	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550	3550
H Altezza al tetto della cabina	mm	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577	3577
W Larghezza totale della macchina (senza benna)	mm	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978	2978
L Lunghezza totale a terra (con benna)	mm	9036	9172	9467	9648	9189	9324	9580	9761
α Angolo di uscita		23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°	23°
R2 Raggio di sterzata (esterno ruota)	mm	6366	6366	6366	6366	6366	6366	6366	6366
R1 Raggio di sterzata (all'angolo esterno della benna)	mm	7033	7087	7342	7413	7162	7217	7378	7450
δ Angolo di sterzata massimo		±40°	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°	±40°
γ Angolo di richiamo benna in posizione di trasporto		49°	49°	48°	48°	49°	49°	48°	48°
β Angolo di scarico alla massima altezza		48°	48°	50°	50°	45°	45°	50°	50°
PRESTAZIONI OPERATIVE									
Peso operativo della macchina (con pneumatici L3)	kg	25271	25244	26631	26629	28171	28132	28777	28776
Carico di ribaltamento in linea	kg	21675	21675	17856	17971	23355	23591	20126	20254
Carico di ribaltamento in sterzata massima	kg	17541	16157	14703	14794	18886	19087	16568	16670
Carico utile massimo	kg	8770	8859	7352	7397	9443	9544	8284	8335
Densità massima del materiale	kg/m³	1994	2095	1749	1826	1889	1976	1734	1787
Forza di strappo della benna	daN	18707	20331	20243	21669	21902	22318	22430	23880
VARIAZIONI DI PESO E CARICO CON PNEUMATICI L5									
Peso operativo della macchina (con pneumatici L5)	kg	680		680		680		680	
Carico di ribaltamento in linea	kg	565		458		+540		+456	
Carico di ribaltamento in sterzata massima (40°)	kg	477		395		+456		+394	

Tutte le unità sono equipaggiate con pneumatici radiali standard L3 26.5R25 (salvo diversa indicazione), cabina ROPS con riscaldamento e aria condizionata, contrappeso Heavy Duty, parafranghi anteriori e posteriori HD, serbatoi carburante e DEF pieni, operatore da 75 kg. Specifiche conformi agli standard ISO 14397, ISO 5998 e ISO 7546.

GUIDA ALLA SCELTA DELLA BENNA



1021G+ X-DRIVE																
Tipo di benna / Cinematismo braccio		Capacità nominale	Densità del materiale (t/m³)													
			0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
	STD Uso generico Z-BAR	4,4 m³													4,8 m³	
	STD Uso generico XR	4,4 m³									4,8 m³				4,2 m³	
	Movimentazione Z-BAR*	5,0 m³									5,5 m³				4,8 m³	

1021G+																
Tipo di benna / Cinematismo braccio		Capacità nominale	Densità del materiale (t/m³)													
			0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
	STD Uso generico Z-BAR	4,4 m³												4,8 m³		
	STD Uso generico XR	4,4 m³									4,8 m³				4,2 m³	
	Movimentazione Z-BAR*	5,0 m³									5,5 m³				4,8 m³	

1121G+ X-DRIVE																
Tipo di benna / Cinematismo braccio		Capacità nominale	Densità del materiale (t/m³)													
			0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
	STD Uso generico Z-BAR	5,0 m³												5,5 m³		
	STD Uso generico XR	4,8 m³									5,3 m³				4,6 m³	
	Movimentazione Z-BAR*	5,5 m³									6,0 m³				5,2 m³	

1121G+																
Tipo di benna / Cinematismo braccio		Capacità nominale	Densità del materiale (t/m³)													
			0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
	STD Uso generico Z-BAR	5,0 m³												5,5 m³		
	STD Uso generico XR	4,8 m³									5,3 m³				4,6 m³	
	Movimentazione Z-BAR*	5,5 m³									5,5 m³				4,8 m³	

*Le benne da movimentazione (Rehandling) non sono disponibili come opzione montata in fabbrica. Sono disponibili presso l'ente Ricambi CASE.

RIFERIMENTO: DENSITÀ DEI MATERIALI COMUNI E FATTORI DI RIEMPIMENTO DELLA BENNA

MATERIALE	Densità (t/m³)	Fattore di riempimento %	MATERIALE	Densità (t/m³)	Fattore di riempimento %
Terra, asciutta	1300	115	Barbabietole da zucchero	600	100
Terra, bagnata (da scavo)	1600	110	Grano	700	85
Terriccio superficiale	1100	110	Carbone bituminoso	800	100
Argilla, naturale	1600	110	Antracite	1200	100
Argilla, asciutta	1600	110	Fertilizzante	1250	85
Argilla, bagnata	1650	105	Sale, asciutto	1300	85
Sabbia, asciutta	1500	110	Cemento	1500	100
Sabbia, umida	1700	110	Gesso, frantumato	1800	100
Sabbia, bagnata	1900	110	Calcare	1600	95
Ghiaia, asciutta	1600	110	Calcare, frantumato	1530	100
Ghiaia, umida	1900	105	Asfalto	1600	100
Sabbia e argilla, naturale	1600	110	Compost, asciutto	800	105
Ghiaia e argilla, asciutta	1400	110	Compost, bagnato	1000	100
Ghiaia e argilla, bagnata	1600	100	Rifiuti (domestici)	600	100
Sabbia e ghiaia, asciutta	1700	105	Rifiuti (accumulati)	1000	100
Sabbia e ghiaia, bagnata	2000	100	Carta, tagliata a strisce, sciolta	600	110
Inerti Ø 25 mm - Ø 76 mm	1800	110	Carta (scarti di carta e cartone)	1000	110
Roccia > Ø 76 mm	1600	100	Carbone	500	110
Neve, fresca	200	110	Granito	1800	95



COSTRUIAMO SULLE NOSTRE FONDAMENTA

Dal 1842, noi di CASE Construction Equipment ci impegniamo con forza nella realizzazione di soluzioni pratiche e intuitive, che garantiscano efficienza e produttività.

L'ampia rete di concessionari CASE è sempre pronta a supportarvi e a proteggere il vostro investimento. Ci impegniamo a fare ciò che è giusto per i clienti e per le nostre comunità, in modo che possano sempre contare su CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd -
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/EC

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da rete fissa.
Verificate preventivamente con il vostro operatore
mobile eventuali costi a vostro carico. Il numero verde
potrebbe non essere disponibile in tutte le aree.