

NY BIGBALER HIGH DENSITY

OPTIMAL STORBALSPRESSNING



NY BIGBALER HIGH DENSITY

OPTIMAL STORBALS PRESSNING

New Holland har under över tre decennier låtit BigBaler ta hand om pressningen av storbalar. Sedan de första storbalspressarna rullade ut från produktionsbandet 1987, har över 30 000 exemplar tagits i bruk över hela världen.

Idag produceras alla BigBaler i Zedelgem i Belgien, New Hollands Centre of Harvesting Excellence, där de projekteras, tillverkas, provas och levereras till hela världen.

I sin strävan efter optimal pressning av storbalar har New Holland lyssnat på sina kunder och svarat på branschtrenden genom att ta ytterligare ett revolutionerande steg inom presstekniken och ge sig in i segmentet för högdensitetspressning. Den nya BigBaler I290 High Density tillverkar balar som är upp till 22 % tätare än standardbalar, vilket ger en mer effektiv logistik och transport – idealiskt för maskinstationer och de som handlar med halm och grovfoder.





UTMÄRKELSER FRÅN HELA VÄRLDEN UNDERSTRYSKER PRESSENS INNOVATIVA DESIGN OCH HÖGA KUNDVÄRDE



DESIGN MÖTER PRESTANDA

FRAMTIDSORIENTERAD DESIGN

BigBaler 1290 High Density omfattas av designen för New Hollands nästa generation med svepande och samtidigt kraftfulla linjer som förmedlar "låt oss få det gjort"-mentaliteten. Men det handlar inte om design på bekostnad av funktionen – stora öppningsbara sido- och frontplåtar gör det lätt att komma åt för underhåll.





ENASTÅENDE SIKT ÖVER PICKUPEN

Tack vare pressens korta och smala drag och dess reflexfria gula lack har föraren utmärkt sikt över pickupen under pressningen.

PRESTANDA MED HÖG DENSITET

BigBaler 1290 High Density producerar inte bara 22 % tätare balar jämfört med konventionella pressar och upp till 15 % tätare jämfört med BigBaler Plus-serien, utan ger också högre produktivitet – ännu mer än den nuvarande BigBaler Plus-serien. Detta beror delvis på den nya pickupen med fem axlar, som gör det möjligt att mata in materialet med högre hastighet.

CENTRALISERAD STYRNING

Under långa arbetspass kan små saker göra stor skillnad, så du kan föreställa dig vilken inverkan stora saker kan ha. Användargränssnittet på färgpekskärmen IntelliView™ IV har fått en helt ny utformning för att föraren ska kunna styra de viktigaste funktionerna från skärmen, inklusive specifika direktfunktionsknappar som kan användas för att styra funktioner som baldensitet, ballängd och kraftuttagsinkoppling.

AUTOMATISERA FÖR ATT ÖKA PRODUKTIVITETEN

BigBaler 1290 High Density har en rad automatiserade funktioner som förbättrar produktiviteten:

- IntelliCruise™-tekniken är inkörsporsten till pressens assistansfunktioner. Baserat på interna sensorer som förkammarens fyllningstid, belastning och annat kan föraren använda antingen Charge Control Mode för maximal kapacitet eller Slice Control Mode för att få önskat antal skivor per bal
- Den nya IntelliSense™-funktionen är den avancerade automatiseringsfunktionen som öppnar ett nytt kapitel för pressningsarbetet. Styrningen och hastighetsjusteringen sker automatiskt med hjälp av branschens första framåtläsande LiDAR-sensor
- Tack vare SmartFill™ II-systemet med lastcellssensorer på kolven garanteras en jämn fyllning på balkammarens vänstra och högra sida. Det minskar förartröttheten, ökar kvaliteten och produktiviteten och påskyndar balformningen



UPPGRADERA FÖR ROBUST PRESSNING

KOMMER SNABBT UPP I PRESSNINGSHASTIGHET

Den prisbelönta SmartShift™-växellådan har tvåväxlad startteknik som ger ännu smidigare inkoppling av pressen, vilket innebär att traktorns drivlina alltid skyddas när pressen kopplas in. Hur fungerar det? När kraftuttaget når 850 varv/min aktiverar Easy-start-funktionen pressen och växlar automatiskt från 1:a till 2:a växeln, vilket accelererar svänghjulet till ett maximalt varvtal på 1 440 varv/min vid fullt kraftuttagsvarvtal, en av de högsta svänghjulsvarvtalen i segmentet. Svänghjulet är också betydligt tyngre än på BigBaler Plus-modellerna och har en 16 % större diameter med sina 1080 mm. Men det handlar inte bara om svänghjulets storlek, utan om den energi som genereras. Högre varvtal multiplicerat med större storlek ger 230 % mer energi än på BigBaler Plus-modellerna.

BYGGD FÖR LÅNG LIVSLÄNGD OCH HÅLLBARHET

Den extremt robusta huvudväxellådan har två drev som driver det utgående huvuddrevet, vilket innebär att det finns en ökad kontaktyta mellan drevnen för ökad hållbarhet och en jämnare fördelning av effektbelastningen.

För att ytterligare förlänga livslängden är Hardox slitplåtar standard på balkkammarens sida och bottenplåtarna för att förhindra kraftigt slitage under extrema förhållanden.





ROBUST RAM

En helt ny robust ram har utvecklats för att hantera de högre densitetsbelastningar som denna press utsätts för. Den nya huvudväxellådan är monterad på den övre balken, vilket minskar ansamling av material under maskinen och ökar hållbarheten. Dessutom är draget inte en del av huvudramen för att underlätta höjjustering via de särskilda vantskruvarna, vilket är perfekt vid arbete med olika traktorer.



IMPONERANDE KRAFTFULL KOLV

Kolven spelar en avgörande roll för balensiteten. Det är därför BigBaler 1290 High Density har en förbättrad kolvkonstruktion som ger imponerande resultat: den har en slaglängd på 748 mm samtidigt som den ger en extrem kraft i kolven – hela 58 % mer än Plus-modellerna, för ännu tätare balar.

PRESSA MED HÖG HASTIGHET



FÖRBÄTTRAD PRODUKTIVITET OCH HÅLLBARHET

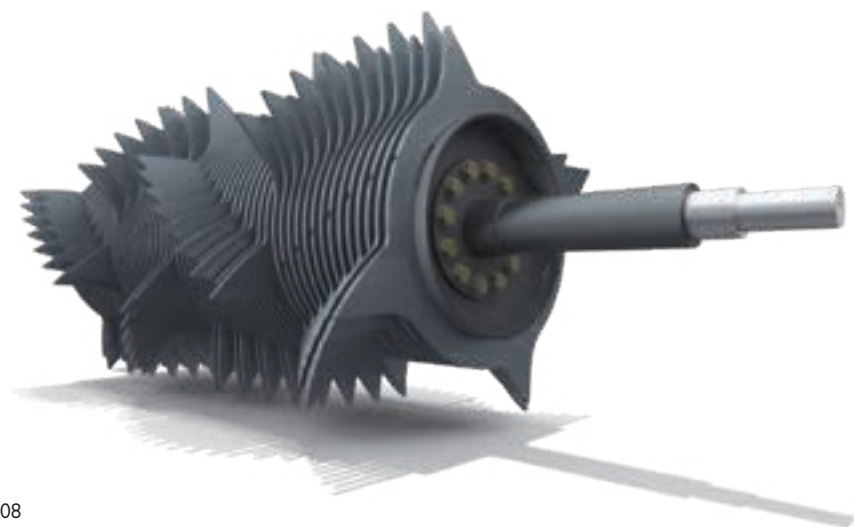
De robusta pickup-svepen av polymaterial ger ett jämnare flöde av grödor och längre livslängd för pickupens pinnar, vilket ger förbättrad daglig produktivitet och mindre underhåll. Dessutom är kraftiga stödhjul tillgängliga för förbättrad hållbarhet vid arbete i besvärlig terräng.

EFFEKTIV PICKUP

BigBaler 1290 High Density 2,35 m MaxiSweep™ pickup med fem pickupaxlar är perfekt för de bredaste strängarna från dagens högkapacitetströskor. Förbättrad inmatningsförmåga vid hög hastighet och högre genomströmning garanteras av en extra, femte pinnrad.

PACKER-MODELL MED HÖG KAPACITET

Packer-modellerna med hög kapacitet har tre packargafflar med nio pinnar. Tillverkad av robusta komponenter för att garantera hållbarheten och klara den höga genomströmningen. Dessutom är överbelastningskyddet på Packer-modellerna 25 % högre än på BigBaler Plus Packer-modeller.



ÖVERLÄGSET OCH HÖGEFFEKTIVT CROPCUTTER™-SYSTEM MED 29 KNIVAR

CropCutter™-systemet finns nu med antingen 15 knivar för medellångt snitt eller 29 knivar för kort snitt. Varje individuell kniv har knivfjäderskydd och ett par rotorringar per kniv som garanterar en kontrollerad snittning och överlägsen snittningsprestanda oavsett belastning. En rotor med hård yta är tillgänglig som tillval, för en garanterat lång livslängd. Hållbarheten har förbättrats ytterligare genom att tjockleken på de utvändiga tänderna har fördubblats med 50 %.

FÖRKOMPRIMERING FÖR ENHETLIGA SKIVOR

BigBaler 1290 High Density har en justeringsbar förkomprimeringskammare som utvecklats för hög densitet. Materialet matas in i kammaren och hålls kvar där tills det når rätt densitet. Styrfingerarna har förbättrats – även när det gäller konstruktion och rörelse – för att ge ännu enhetligare och högre densitet. Det nya förstärkta fingersystemet är anpassat för pressens höga genomströmning.

STARK DENSITETSRING

Den verkliga tekniska revolutionen när det gäller att leverera branschledande densitet för BigBaler 1290 High Density är den bakmonterade densitetsringen.

Den branschunika designen med tre dubbelverkande toppmonterade cylindrar och två dubbelverkande cylindrar på varje sida, skapar en tryckring som öppnar och stänger densitetsluckorna med stor precision. Systemet omfattar även snabb luckstängning, vilket innebär att du kan återgå till pressningen ännu snabbare.

DEN LÄNGSTA BALKAMMAREN

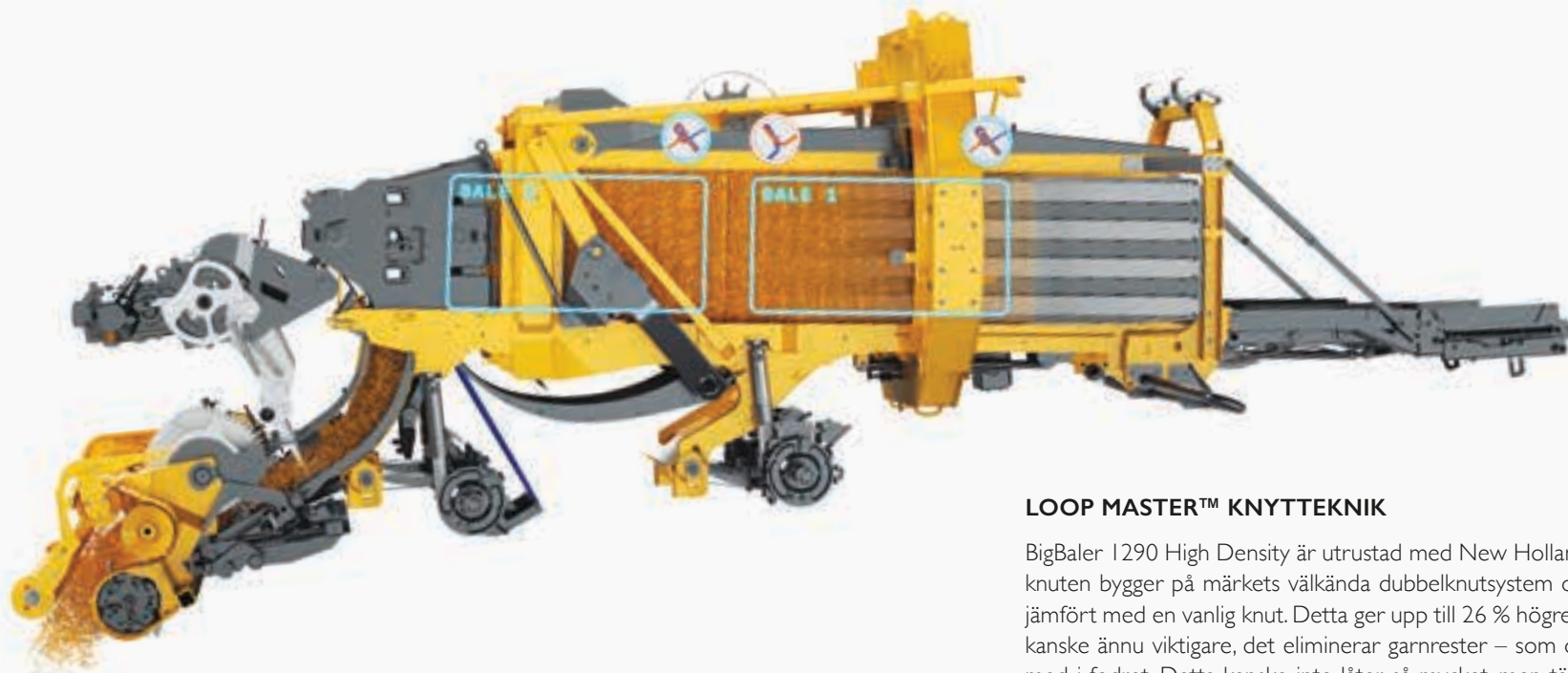
Med 4,05 meter har BigBaler 1290 High Density den längsta balkkammaren i segmentet. Detta för att säkerställa enhetlig produktivitet när det gäller densitet och balform under hela pressningsarbetet, även vid höga omgivningstemperaturer.



UNIK PATENTERAD KNYTTTEKNIK



 LOOP MASTER



LOOP MASTER™ KNYTTEKNIK

BigBaler I290 High Density är utrustad med New Hollands Loop Master™ knytteknik. Den andra knuten bygger på märkets välkända dubbelknutsystem och är en slingknut som är 37 % starkare jämfört med en vanlig knut. Detta ger upp till 26 % högre total draghållfasthet och färre brott. Men kanske ännu viktigare, det eliminerar garnrester – som ofta ligger kvar i fälten och även kan följa med i fodret. Detta kanske inte låter så mycket, men tänkt på att över sex kilometer eller 46 kg sparas för 10 000 balar.



EXTRA STOR GARNLÅDA

Den nya, hydrauliskt manövrerade utsvängbara och extra stora garnlådan har utformats för att rymma 36 XL garnspolar. Alla 36 XL-garnspolarna kan anslutas samtidigt, vilket innebär att du har upp till 65 % mer autonomi och kan pressa cirka 1 400 balar utan att fylla på med nytt garn.



ENKLARE PÅFYLLNING

För enkel påfyllning och trädning av garn kan pressens hydraulaxlar sänkas via IntelliView™-skärmen eller genom att trycka på knapparna baktill på pressen så att garnlådhållarna kommer närmare marken för enklare hantering.

GLIDER ÖVER FÄLTEN

STÖRRE DÄCK

Däck med större diameter, upp till 1,4 meter höga, kan monteras på BigBaler 1290 High Density, vilket bidrar till att minska markpackningen. Kunden kan välja mellan två hjulstorlekar som alltid håller sig inom 3 m vägbredd. 600/50R22.5 och 600/55R26.5 som avsevärt minskar markpackningen.



Minsta bredd 2,98 m





STYRBARA AXLAR

Auto-Steer-tandemaxeln ger effektivare vändning och mindre fältskador. Pressens hjulbas har också utökats för att ge klassens bästa styrvinkel för ännu snävare svängar, vilket ger kortare vändtegar, samt underlättar vägtransport och förbättrar åtkomsten för service.

EFFEKTIV FJÄDRING

Det nya hydrauliska fjädringssystemet ger förbättrad markföljning och garanterar perfekt viktfördelning över alla fyra hjulen. I ojämn terräng, när framhjulet går upp, går bakhjulet ner, vilket inte bara förbättrar markkontakten, utan även minskar däckslitaget.

JUSTERING AV HÖJDEN FÖR COMFORT BALER

Pressens höjd kan nu ställas in från IntelliView™-skärmen eller med ett tryck på knapparna baktill på pressen. Systemet kan ställas in i sju lägen med en rörelse på 27 cm:

- Helt upp för underhåll och maximal markfrigång
- Fem arbetslägen beroende på fältförhållanden
- Helt nere för enkel påfyllning av garn

UPPKOPPLAD SERVICE OCH SUPPORT

KONSTRUERAD MED TANKE PÅ SERVICE

BigBaler 1290 High Density har konstruerats med tanke på enkelt underhåll – när allt kommer omkring vill du ju ägna mer tid åt pressning och mindre tid hemma på gården! Du har tillgång till alla effektiva funktioner som få dagliga smörjpunkter, breda sido- och frontplåtar och enkel åtkomst till pressens undersida. Pick-upen är utrustad med pickup-svep, vilket gör dem snabbare och enklare att byta. Den stora, plana övre serviceplattformen ger omedelbar åtkomst till knytssystemet.



GOD SIKT BÅDE DAG OCH NATT

Ett komplett LED 360°-belysningspaket har utvecklats för att göra natten till dag och för att bibehålla produktiviteten och underlätta arbetet även mitt i natten.



ENKEL ATT RENGÖRA OCH UNDERHÅLLA

Garnlådan har utrustats med ett hydraulsystem, vilket gör att den kan vridas ut helt och gör rengöringen ännu enklare. Det innebär också enklare åtkomst till pressens inre, vilket underlättar eventuellt underhåll som exempelvis byte av brytbultar till nålskyddet.



MYPLM®CONNECT

MyPLM®Connect gör att du kan koppla upp dig till din BigBaler 1290 High Density bekvämt från ditt kontor och din bildskärm via 27 maskindriftparametrar genom att använda ett mobilnätverk. Du kan alltid stå i kontakt med din maskin och även skicka och ta emot realtidsinformation, vilket sparar tid och ger bättre produktivitet.

INSAMLING OCH DELNING AV PRESSNINGSDATA I REALTID

På Gårdsfliken på MyPLM®Connect-portalen kan du analysera all fältdata. Denna information samlas in i realtid vid pressningen. Pressningsdata är också tillgängliga i MyPLM®Connect Farm mobilapp, som kan användas av den som kör teleskopplastaren eller traktorn som lastar balarna för att möjliggöra en selektiv lastning av balar. De data som samlas in för varje bal är våt- eller torrsvikt, TS-halt, densitet och antal skivor per bal.

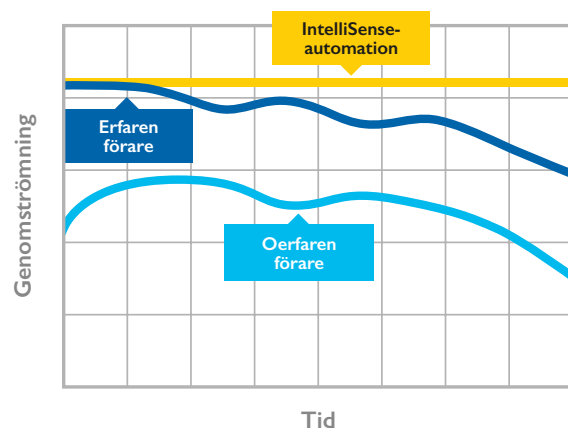
INTELLISENSE™ AUTOMATIONSSYSTEM

DEN PRISBELÖNTA INNOVATIONEN FÖR EN NY BALUPPLEVELSE

Det prisbelönta IntelliSense™-balautomationssystemet introducerar nästa kapitel i pressningsarbetet. Automation har en växande roll att spela för produktiva moderna jordbruk. New Hollands IntelliSense™-system utrustar BigBaler-serien med ett branschledande proaktivt styrsystem för styrning och hastighetsstyrning, som revolutionerar pressningen. Att köra en storbalspress manuellt kräver åtskilliga timmar av ständigt fokus från föraren, med regelbunden justering av styrningen, övervakning av strängdensiteten och materialflödet för att förhindra överbelastning genom att anpassa traktorns hastighet. För att säkerställa produktionen av enhetliga balar måste föraren dessutom observera indikatorn för balfyllning och korrigera traktorns styrning på motsvarande sätt, samtidigt som skivvärden och balvikter övervakas. IntelliSense™ balautomatik befriar till stor del föraren från dessa krävande uppgifter.

FÖRDELARNA MED INTELLISENSE™

Tester har visat att under en lång arbetsdag med pressning, ger IntelliSense™-tekniken överlägsna prestanda, även jämfört med erfarna förare. Luta dig tillbaka, slappna av och låt BigBaler med IntelliSense™-tekniken maximera din pressningskapacitet.



INNOVATION
AWARD
AGRITECHNICA
SILVER MEDAL



VARFÖR ÄR INTELLISENSE™ SÅ INTELLIGENT?

I hjärtat av systemet avsöker en LiDAR-sensor (Light Detection and Ranging), som sitter fram till på traktorns hyttak, kontinuerligt strängens position och volym några meter framför traktorn. Denna information används tillsammans med annan information om traktorn och pressen för att automatiskt justera styrningen, som sedan finjusteras enligt balpressens kolvastensensorer, för att garantera en jämn fyllning av kammaren och perfekta raka balar. Dessutom justeras traktorns hastighet automatiskt för att maximera produktiviteten och förhindra överbelastning. IntelliSense™ erbjuder föraren två lägen för assisterad pressning, som kan användas tillsammans eller oberoende av varandra.

SMARTSTEER™ SWATH GUIDANCE-SYSTEM

Det första assisterade pressningsläget är SmartSteer™ Swath Guidance. Detta möjliggör handsfreekörning när en sträng upptäcks framför traktorn och säkerställer att strängen kommer in i mitten av pickupen och gör nödvändiga justeringar enligt kolvens lastceller för att säkerställa en perfekt balformning. Med Swath Guidance-systemet kan föraren fokusera på maskinens inställningar, vilket minskar förartröttheten under de långa skördedagarna.

INTELLICRUISE™ II-FEEDRATE-SYSTEM

I IntelliCruise™ II Feedrate-läget ställer föraren in målvärdet för antal skivor per bal – där ett lågt antal motsvarar tjockare skivor och en högre genomströmning. Traktorn justerar kontinuerligt körhastigheten för att komma nära målet för antalet balskivor. Feedrate-systemet ökar produktiviteten, garanterar en jämn balformning och en jämn vikt. Med en konstant genomströmning optimeras även bränsleförbrukningen.

ENASTÅENDE PRESTANDA UNDER HELA DAGEN

Kunder har bekräftat: under en lång arbetsdag med pressning ger IntelliSense™-tekniken överlägsna prestanda och förarkomfort.

- Ökad produktivitet
- Imponerande balkkvalitet – jämn balformning och jämn balvikt
- Minskad bränsleförbrukning
- Ööverträffad förarkomfort

FLEXIBILITET FÖR ALLA VIKTIGARE GRÖDOR OCH FÖRHÅLLANDEN

IntelliSense™ har konfigurerats för att fungera med alla viktigare grödor och fungerar lika bra under ljusa dagar som under de mörkaste nätter. Anmärkning: IntelliSense™ är ett förarassistanssystem. Föraren är alltid ansvarig. Vissa extrema förhållanden, som mycket små eller ojämna strängar, variabel produktion och branta kurvor kan begränsa systemets prestanda.

Balldimensioner		
Bredd	(cm)	120
Höjd	(cm)	90
Min./max. längd	(cm)	100/300
Traktorkrav		
Min. kraftuttageffekt		Standardpaket 210 hk/CropCutter™ 240 hk
Kraftuttagsvarvtal/-typ		1 000 varv/min/20-splinesaxel
Hydraulik		Power Beyond (tryck, retur, LS), 1 dubbelverkande uttag, 1 enkelverkande uttag
Standardhydraulik		2 dubbelverkande uttag, 1 enkelverkande uttag
Huvuddrivsystem		
Mittmonterad växellåda typ		SmartShift™ 2-växlad powershift
Mittmonterad växellåda egenskaper		Mjuk tvåväxlad uppstartning, smart bromsteknik och överbelastningsskydd
Huvudväxellåda typ		Extra kraftiga dubbeldrev som driver det utgående huvuddrevet
Huvudväxellåda	(varv/min)	1 440
MaxiSweep™ pickup med 5 axlar		
Bredd (DIN I 1220)	(m)	2,35
Rulltillhållare		●
Antal dubbla pinnar/pinndiameter	(mm)	85/5,5
Flytläge		Justerbar fjäder
Stödhjul/svängbara stödhjul		●/○
Standarddäck/HD-däck		●/○
Skydd för pickup-friktionskoppling		●
Standard Packer-system		
Inmatning		3 packargafflar / 9 enkla pinnar
Inmatningsskruv		●
CropCutter™-system		
Antal knivar		15 (medellångt snitt) eller 29 (kort snitt)
Knivdemontering		Knivkassett
Knivaktivering, på – av		Hydraulik
Knivskydd		Fristående fjädrar
Inmatningsskruv		●
Hydraulisk inmatningsskruv med reverseringsfunktion		○
Rotor		Bredd I 200 mm "W" pinnkonfiguration med parmonterade rotorringar per kniv
Rotor med hård yta		○
Rotorskydd		Säkerhetskoppling
Inmatning		
Inmatningsskydd		Gaffeltyp med 6 pinnar
SmartFill™ II-system		Brytbult
Kolv		
Växlar	(slag/min)	48
Slaglängd	(mm)	748

Modeller

BigBaler I290 High Density

Knyttarsystem		
Typ		Loop Master™ dubbelknuttyp
Garntyp		100–130 m/kg kvalitet
Antal garnrullar		6
Typ av fläkt för knyttare		Elektrisk
Antal fläktar för knyttare		3
Elektroniskt system för ballängd/inkoppling av knyttare		●
Varning för knyttfunktion		IntelliView™-bildskärm och knyttflaggor
Smörjmedel för knyttare		Fett
Balgarnskapacitet		36 XL
Hydrauliskt fällbara garnlådor		●
Baldensitetsystem		
7 dubbelverkande cylindrar med proportionell styrning		Styrd från IntelliView™-bildskärm
Elektroniskt styrsystem		
ISOBUS-kompatibel med AEF ISOBUS-certifiering		●
ISOBUS III IntelliCruise™-system		○
IntelliSense™		○
26,4 cm färgpekskärm IntelliView™ IV-bildskärm		○
PLM GPS-dataloggning		○
Belysningar		
Standard LED-arbetsbelysningar		Främre och bakre vägbelysning, 2 bakre arbetsbelysningar, 1 roterande varningsljus, LED-belysning på knyttare, pickup och nålar
Tillval LED-servicelampor		Stuffer-belysning på vänster och höger sida, belysning för balgarnlåda på vänster och höger sida
Axlar		
Tandemaxel för stora hjul med Auto-Steer-system	(Däckdimension)	600/50R22.5 eller 600/55R26.5
Hydraulisk fjädring		●
Bromsar		
Pneumatiska/hydrauliska		●/○
Maximala körhastigheter		
Tandemaxel för stora hjul	(km/tim)	60**
Baldimensioner		
Längd balbana stängd	(mm)	8 936
Bredd	(mm)	2 987
Höjd uppfällt räcke	(mm)	3 440
Höjd nedfällt räcke	(mm)	3 099
Vikt (tom med 600/55R26.5)	(kg)	Standard Packer 14 300 kg/CropCutter™ 14 600 kg

Standardutrustning	Rulltillhållare, automatiskt smörjsystem, standard Bale-Eject™-system, balbana med hydraulisk infällning, hopfällbart räcke
Tillvalsutrustning	Komfortpaket, Partial bale-Eject™, justering av höjden för Comfort Baler; Kameraövervakningssystem, ActiveWeigh™-system, Rub-sensor eller stjärnhjulsensor för vattenhaltsmätning, CropSaver flytande ensileringsmedel, Dye Marker-sats, knivsats med hård yta, Knotter Blow Off-sats**, nälrengöringssats, bakre stötfångare

● Standard ○ Tillval – Inte tillgänglig *Beroende på specifikationer och krav för komfortpaket **Endast utförande med pneumatisk broms



www.newholland.com



Uppgifter som anges i denna broschyr är ungefärliga. De modeller som beskrivs här kan ändras utan meddelande från tillverkaren. Ritningar och foton kan avse utrustning som antingen är tillval eller avsedd för andra länder. Kontakta våra återförsäljare för mer information. Publicerat av New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Tryckt i Italien - 03/24 - (Turin) - 233003/SOO