BIGBALER HIGH DENSITY

OPTIMAL STORBALSPRESSNING



NEW HOLLAND

BIGBALER HIGH DENSITY

OPTIMAL STORBALSPRESSNING

New Holland har under över tre decennier låtit BigBaler ta hand om pressningen av storbalar. Sedan de första storbalspressarna rullade ut från produktionsbandet 1987, har över 30 000 exemplar tagits i bruk över hela världen.

Idag produceras alla BigBaler i Zedelgem i Belgien, New Hollands Centre of Harvesting Excellence, där de projekteras, tillverkas, provas och levereras till hela världen.

I sin strävan efter optimal pressning av storbalar har New Holland lyssnat på sina kunder och svarat på branschtrenden genom att ta ytterligare ett revolutionerande steg inom presstekniken och ge sig in i segmentet för högdensitetspressning. BigBaler 1290 High Density producerar balar som är upp till 22 % tätare än standardbalar, vilket ger en mer effektiv logistik och transport – idealiskt för maskinstationer och de som handlar med halm och grovfoder.





UTMÄRKELSER FRÅN HELA VÄRLDEN UNDERSTRYKER PRESSENS INNOVATIVA DESIGN OCH HÖGA KUNDVÄRDE

DESIGN MÖTER PRESTANDA



FRAMTIDSORIENTERAD DESIGN

BigBaler 1290 High Density omfattas av designen för New Hollands nästa generation med svepande och samtidigt kraftfulla linjer som förmedlar ”låt oss få det gjort”-mentaliteten. Men det handlar inte om design på bekostnad av funktionen – stora öppningsbara sido- och frontplåtar gör det lätt att komma åt för underhåll.







ENASTÅENDE SIKT ÖVER PICKUPEN

Tack vare pressens korta och smala drag och dess reflexfria gula lack har föraren utmärkt sikt över pickupen under pressningen.

PRESTANDA MED HÖG DENSITET

BigBaler 1290 High Density producerar inte bara 22 % tätare balar jämfört med konventionella pressar och upp till 15 % tätare jämfört med BigBaler Plus-serien, utan ger också högre produktivitet – ännu mer än den nuvarande BigBaler Plus-serien. Detta beror delvis på den pickupen med fem axlar, som gör det möjligt att mata in materialet med högre hastighet.

CENTRALISERAD STYRNING

Under långa arbetspass kan små saker göra stor skillnad, så du kan föreställa dig vilken inverkan stora saker kan ha. Användargränssnittet på IntelliView™ IV eller IntelliView™ IV Plus har utformats med direkt feedback från lantbrukare och maskinstation, så att förarna kan styra de viktigaste funktionerna från skärmen, inklusive specifika, direktåtkomliga ”åtgärdsknappar” som kan användas för att på ett enkelt sätt styra funktioner som balens densitet, ballängd och kraftuttagets aktivering..

AUTOMATISERA FÖR ATT ÖKA PRODUKTIVITETEN

BigBaler 1290 High Density erbjuder en rad automatiserade funktioner som ökar produktiviteten:

- IntelliCruise™-tekniken är inkörsporten till pressens assistansfunktioner. Baserat på interna sensorer som förkammarens fyllningstid, belastning och annat kan föraren använda antingen Charge Control Mode för maximal kapacitet eller Slice Control Mode för att få önskat antal skivor per bal
- Den nya IntelliSense™-funktionen är en avancerad automatiseringsfunktion som öppnar ett nytt kapitel inom pressningsprocessen. Baserat på en branschledande framåtriktad LiDAR-sensor sker styrning och justering av hastighet automatiskt. Den nya IntelliSense™ möjliggör automatisering av pressen även på traktorer som inte är från New Holland
- Tack vare SmartFill™ II-systemet med lastcellssensorer på kolven garanteras en jämn fyllning på balkammarens vänstra och högra sida. Det minskar förarträttheten, ökar kvaliteten och produktiviteten och påskyndar balformningen. Tack vare TIM (Traktor Implement Management) kan IntelliSense™ Automation användas med alla TIM-kompatibla traktorer.

UPPGRADERA FÖR ROBUST PRESSNING

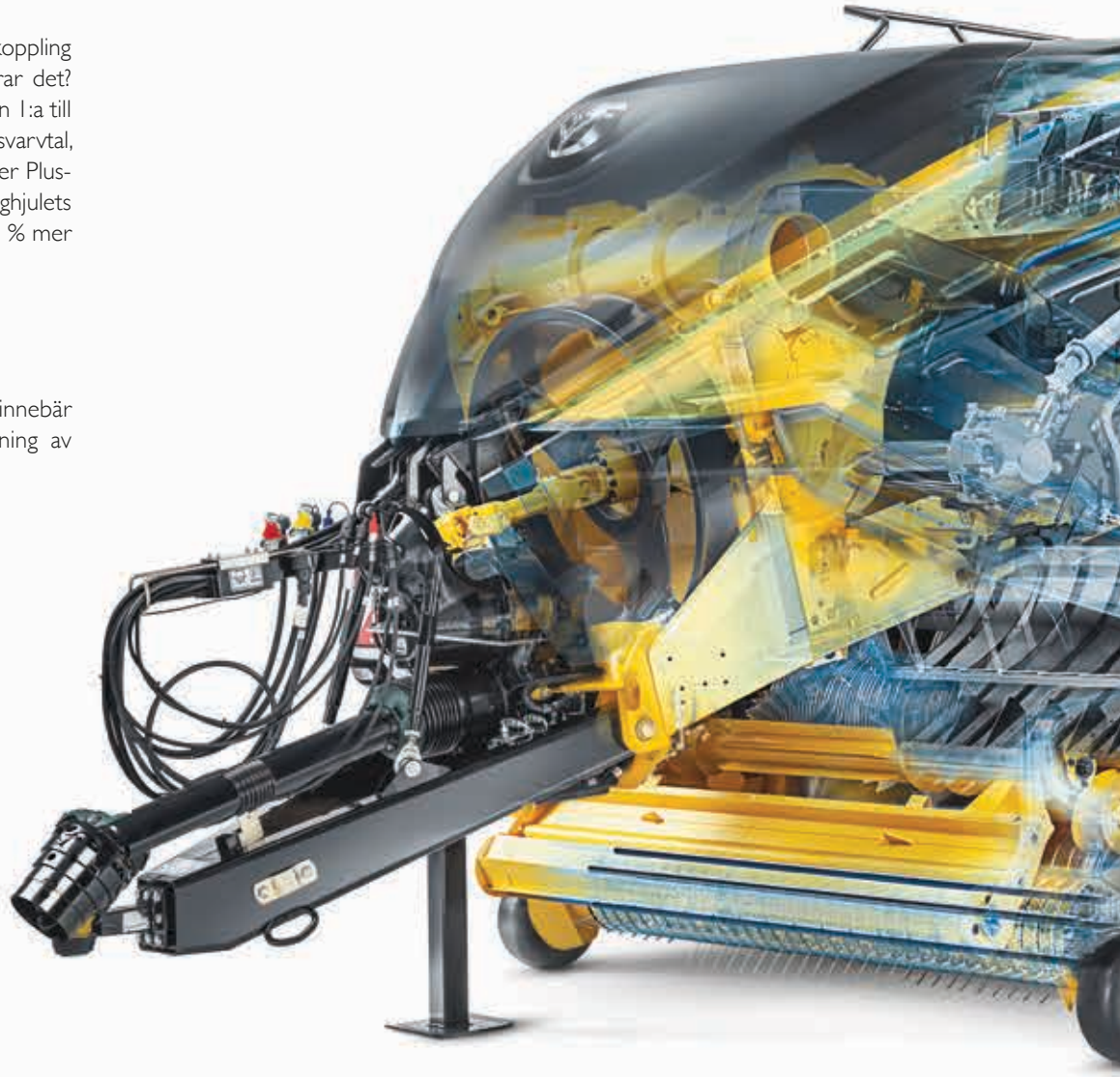
KOMMER SNABBT UPP I PRESSNINGSHASTIGHET

Den prisbelönta SmartShift™-växellådan har tvåväxlad startteknik som ger ännu smidigare inkoppling av pressen, vilket innebär att traktorns drivlina alltid skyddas när pressen kopplas in. Hur fungerar det? När kraftuttaget når 850 varv/min aktiverar Easy-start-funktionen pressen och växlar automatiskt från 1:a till 2:a växeln, vilket accelererar svänghjulet till ett maximalt varvtal på 1 440 varv/min vid fullt kraftuttagsvarvtal, en av de högsta svänghjulsvarvtalen i segmentet. Svänghjulet är också betydligt tyngre än på BigBaler Plus-modellerna och har en 16 % större diameter med sina 1080 mm. Men det handlar inte bara om svänghjulets storlek, utan om den energi som genereras. Högre varvtal multiplicerat med större storlek ger 230 % mer energi än på BigBaler Plus-modellerna.

BYGGD FÖR LÅNG LIVSLÄNGD OCH HÅLLBARHET

Den extremt robusta huvudväxellådan har två drev som driver det utgående huvuddrevet, vilket innebär att det finns en ökad kontaktyta mellan dreven för ökad hållbarhet och en jämnare fördelning av effektbelastningen.









ROBUST RAM

En helt ny robust ram har utvecklats för att hantera de högre densitetsbelastningar som denna press utsätts för. Huvudväxellådan är monterad på den övre balken, vilket minskar ansamling av material under maskinen och ökar hållbarheten. Dessutom är draget inte en del av huvudramen för att underlätta höjdjustering via de särskilda vantskruvarna, vilket är perfekt vid arbete med olika traktorer. För att ytterligare förlänga livslängden är Hardox slitplåtar standard på balkammarens sidor och bottenplåtarna för att förhindra kraftigt slitage under extrema förhållanden.



IMPONERANDE KRAFTFULL KOLV

Kolven spelar en avgörande roll för baldensiteten. Därför har BigBaler 1 290 High Density en speciell kolvkonstruktion som ger imponerande resultat: den har en slaglängd på 748 mm samtidigt som den ger en extrem kraft i kolven – hela 58 % mer än Plus-modellerna, för ännu tätare balar.

PRESSA MED HÖG HASTIGHET







FÖRBÄTTRAD PRODUKTIVITET OCH HÅLLBARHET

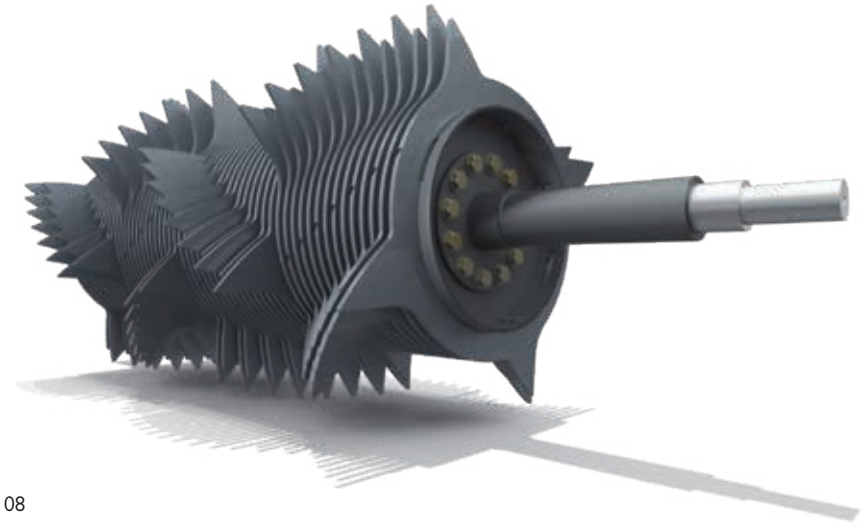
De robusta pickup-svepen av polymaterial ger ett jämnare flöde av grödor och längre livslängd för pickupens pinnar, vilket ger förbättrad daglig produktivitet och mindre underhåll. Dessutom är kraftiga stödhjul tillgängliga för förbättrad hållbarhet vid arbete i besvärlig terräng.

EFFEKTIV PICKUP

BigBaler 1290 High Density 2,35 m MaxiSweep™ pickup med fem pickupaxlar är perfekt för de bredaste strängarna från dagens högkapacitetströskor. Förbättrad inmatningsförmåga vid hög hastighet och högre genomströmning garanteras av en extra, femte pinnrad.

PACKER-MODELL MED HÖG KAPACITET

Packer-modellerna med hög kapacitet har tre packergafflar med vardera tre tänder. Tillverkad av robusta komponenter för att garantera hållbarheten och klara den höga genomströmningen. Dessutom är överbelastningsskyddet på Packer-modellerna 25 % högre än på BigBaler Plus Packer-modeller.



ÖVERLÄGSET OCH HÖGEFFEKTIVT CROPCUTTER™-SYSTEM MED 29 KNIVAR

CropCutter™-systemet finns med antingen 15 knivar för medellångt snitt eller 29 knivar för kort snitt. Varje individuell kniv har knivfjäderskydd och ett par rotorfingrar per kniv som garanterar en kontrollerad snittning och överlägsen snittningsprestanda oavsett belastning. En rotor med hård yta är tillgänglig som tillval, för en garanterat lång livslängd. Hållbarheten har förbättrats ytterligare genom att tjockleken på de utvändiga tänderna har fördubblats med 50 %.

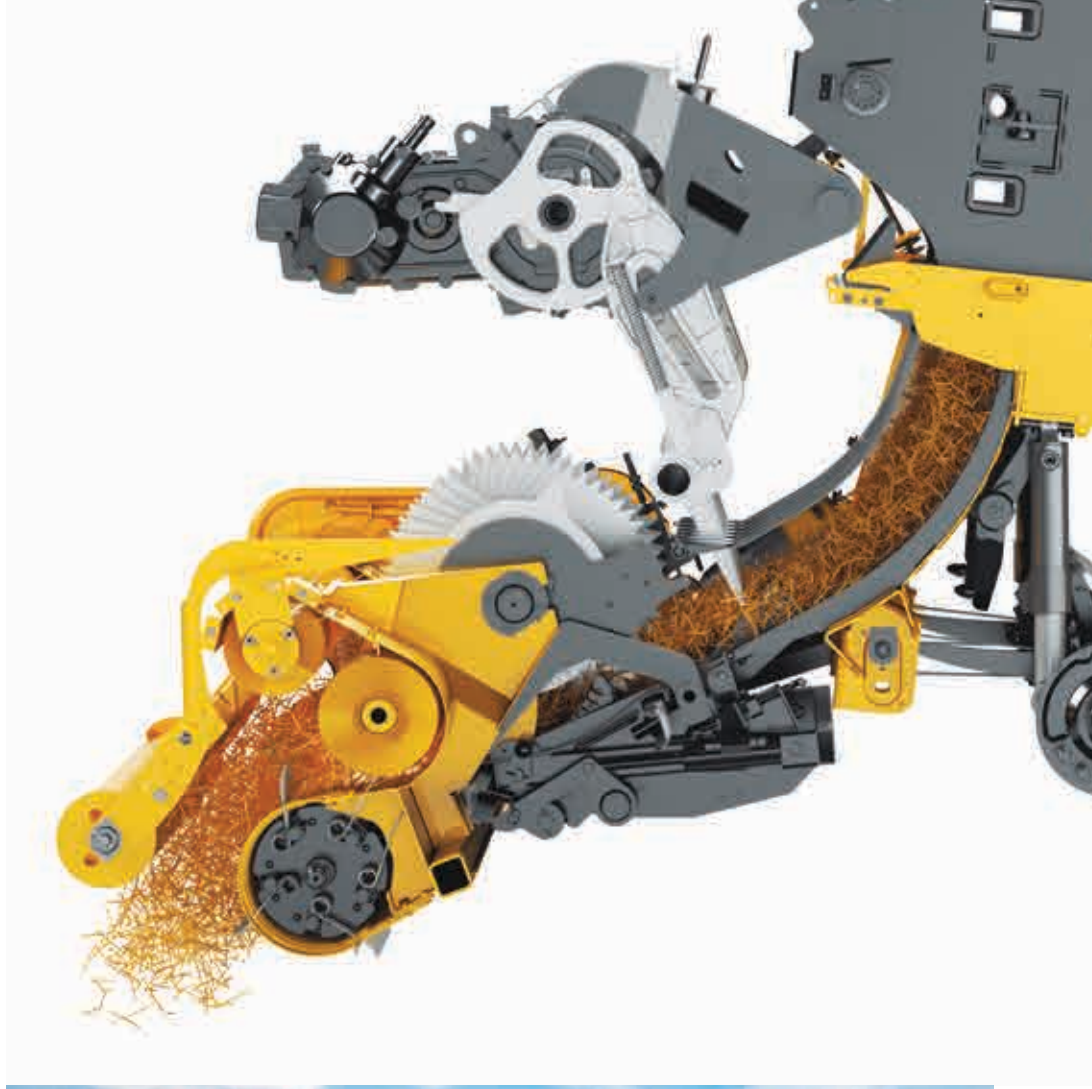
FÖRKOMPRIMERING FÖR ENHETLIGA SKIVOR

BigBaler 1290 High Density har en justeringsbar förkomprimeringskammare som utvecklats för hög densitet. Materialet matas in i kammaren och hålls kvar där tills det når rätt densitet. Styrfingrarna har förbättrats – även när det gäller konstruktion och rörelse – för att ge ännu enhetligare och högre densitet. Det nya förstärkta fingersystemet är anpassat för pressens höga genomströmning.

STARK DENSITETSRING

Den verkliga tekniska revolutionen när det gäller att leverera branschledande densitet för BigBaler 1290 High Density är den bakmonterade densitetsringen.

Den branschunika designen med tre dubbelverkande toppmonterade cylindrar och två dubbelverkande cylindrar på varje sida, skapar en tryckring som öppnar och stänger densitetsluckorna med stor precision. Systemet omfattar även snabb luckstängning, vilket innebär att du kan återgå till pressningen ännu snabbare.



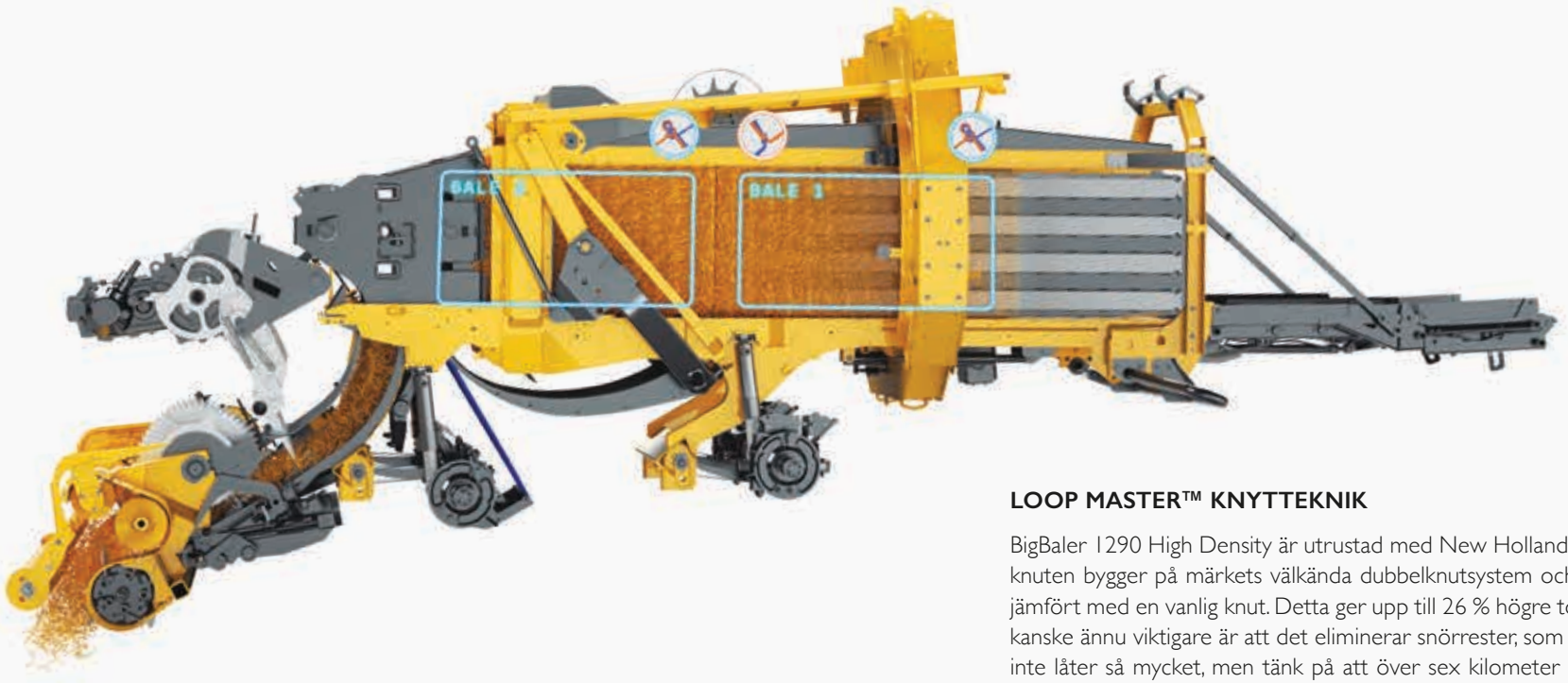
DEN LÄNGSTA BALKAMMAREN

Med 4,05 meter har BigBaler 1290 High Density den längsta balkammaren i segmentet. Detta för att säkerställa enhetlig produktivitet när det gäller densitet och balform under hela pressningsarbetet, även vid höga omgivningstemperaturer.



UNIK PATENTERAD KNYTTEKNIK





LOOP MASTER™ KNYTTEKNIK

BigBaler 1290 High Density är utrustad med New Hollands Loop Master™ knytteknik. Den andra knuten bygger på märkets välkända dubbelknutsystem och är en slingknut som är 37 % starkare jämfört med en vanlig knut. Detta ger upp till 26 % högre total draghållfasthet och färre brott. Men kanske ännu viktigare är att det eliminerar snörrester, som inte längre hamnar i fodret. Det kanske inte låter så mycket, men tänk på att över sex kilometer eller 46 kg snörrester sparas under en säsong med 10 000 balar.



EXTRA STOR GARNLÅDA

Den hydrauliskt manövrerade utsvängbara och extra stora garnlådan har utformats för att rymma 36 XL garnspolar. Alla 36 XL-garnspolarna kan anslutas samtidigt, vilket innebär att du har upp till 65 % mer autonomi och kan pressa cirka 1 400 balar utan att fylla på med nytt garn.



ENKLARE PÅFYLLNING

För enkel påfyllning och trädning av garn kan pressens hydraulaxlar sänkas via IntelliView™-skärmen eller genom att trycka på knapparna baktill på pressen så att garnlådhållarna kommer närmare marken för enklare hantering.

GLIDER ÖVER FÄLTEN

STÖRRE DÄCK

Däck med större diameter, upp till 1,4 meter höga, kan monteras på BigBaler 1290 High Density, vilket bidrar till att minska markpackningen. Kunden kan välja mellan två hjulstorlekar som alltid håller sig inom 3 m vägbredd. 600/50R22.5 och 600/55R26.5 som avsevärt minskar markpackningen. Superstora hjul 710/50R26.5 finns tillgängliga för maximalt skydd av marken (för marknader som tillåter mer än 3 m bredd).



Transportbredden är inom 3 m med standardhjul.











STYRBARA AXLAR

Auto-Steer-tandemaxeln ger effektivare vändning och mindre fältskador. Pressens hjulbas har också utökats för att ge klassens bästa styrvinkel för ännu snävare svängar, vilket ger kortare vändtegar, samt underlättar vägtransport och förbättrar åtkomsten för service. Styrningen blockeras automatiskt vid backning eller vid körning på väg över en viss hastighet. Detta ökar säkerheten och förarkomforten.

EFFEKTIV FJÄDRING

Det unika hydraulisk fjädringssystemet ger förbättrad markföljning och garanterar perfekt viktfördelning över alla fyra hjulen. I ojämn terräng, när framhjulet går upp, går bakhjulet ner, vilket inte bara förbättrar markkontakten, utan även minskar däckslitaget.

JUSTERING AV HÖJDEN FÖR COMFORT BALER

Pressens höjd kan nu ställas in från skärmen i hytten eller genom att trycka på knapparna på pressen. Systemet kan ställas in i sju lägen med en rörelsevidd på 27 cm:

- Helt upp för underhåll och maximal markfrigång
- Fem arbetslägen beroende på fältförhållanden
- Helt nere för enkel påfyllning av garn

UPPKOPPLAD SERVICE OCH SUPPORT

KONSTRUERAD MED TANKE PÅ SERVICE

BigBaler 1290 High Density har konstruerats med tanke på enkelt underhåll – när allt kommer omkring vill du ju ägna mer tid åt pressning och mindre tid hemma på gården! Du har tillgång till alla effektiva funktioner som få dagliga smörjpunkter, breda sido- och frontplåtar och enkel åtkomst till pressens undersida. Pickupen är utrustad med pickup-svep, vilket gör dem snabbare och enklare att byta. Den stora, plana övre serviceplattformen ger omedelbar åtkomst till knytsystemet. Automatisk smörjning sköter nu drivkedjan hela dagen lång tack vare en åtta liters smörjtank.





GOD SIKT BÅDE DAG OCH NATT

Ett komplett LED 360°-belysningspaket har utvecklats för att göra natten till dag och för att bibehålla produktiviteten och underlätta arbetet även mitt i natten.







ENKEL ATT RENGÖRA OCH UNDERHÅLLA

Garnlådan har utrustats med ett hydraulsystem, vilket gör att den kan vridas ut helt och gör rengöringen ännu enklare. Det innebär också enklare åtkomst till pressens inre, vilket underlättar eventuellt underhåll som exempelvis byte av brytbultar till nålskyddet. Om extra rengöringseffekt för knytaren krävs kan tre extra fläktar för knytaren beställas. För extrema förhållanden finns en pneumatisk avblåsningsanordning med munstycken på de mest kritiska ställena som tillval.

FIELDOPS™

FieldOps™ gör att du kan koppla upp dig till din BigBaler 1290 High Density bekvämt från ditt kontor och din bildskärm via 27 maskindriftparametrar genom att använda ett mobilnätverk. Du kan alltid stå i kontakt med din maskin och även skicka och ta emot realtidsinformation, vilket sparar tid och ger bättre produktivitet.

INSAMLING OCH DELNING AV PRESSNINGSDATA I REALTID

FieldOps™ kan du analysera all fältdata. Denna information samlas in i realtid vid pressningen. FieldOps™ delar med sig av insikter, maskinparametrar och maskinmätvärden. Pressningsdata är också tillgängliga i FieldOps™ app, som kan användas av den som kör teleskoplastaren eller traktorn som lastar balarna för att möjliggöra en selektiv lastning av balar. De data som samlas in för varje bal är våt- eller torrvikt, TS-halt, densitet och antal skivor per bal.

INTELLISENSE™ AUTOMATIONSSYSTEM

DEN PRISBELÖNTA INNOVATIONEN FÖR EN NY BALUPPLEVELSE

Det prisbelönta IntelliSense™-balautomationssystemet introducerar nästa kapitel i pressningsarbetet. Automation har en växande roll att spela för produktiva moderna jordbruk. New Hollands IntelliSense™-system utrustar BigBaler-serien med ett branschledande proaktivt styrsystem för styrning och hastighetsstyrning, som revolutionerar pressningen. Att köra en storbalspress manuellt kräver åtskilliga timmar av ständigt fokus från föraren, med regelbunden justering av styrningen, övervakning av strängdensiteten och materialflödet för att förhindra överbelastning genom att anpassa traktorns hastighet. För att säkerställa produktionen av enhetliga balar måste föraren dessutom observera indikatorn för balfyllning och korrigera traktorns styrning på motsvarande sätt, samtidigt som skivvärden och balvikter övervakas. IntelliSense™ balautomatik befriar till stor del föraren från dessa krävande uppgifter. Tack vare det nya TIM-systemet (Tractor Implement Management) kan alla traktorer med TIM-certifiering användas.

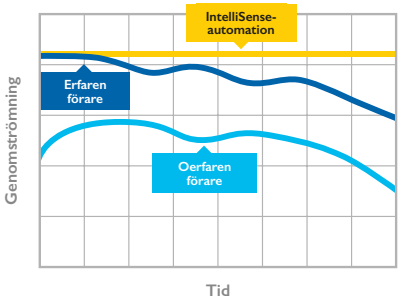


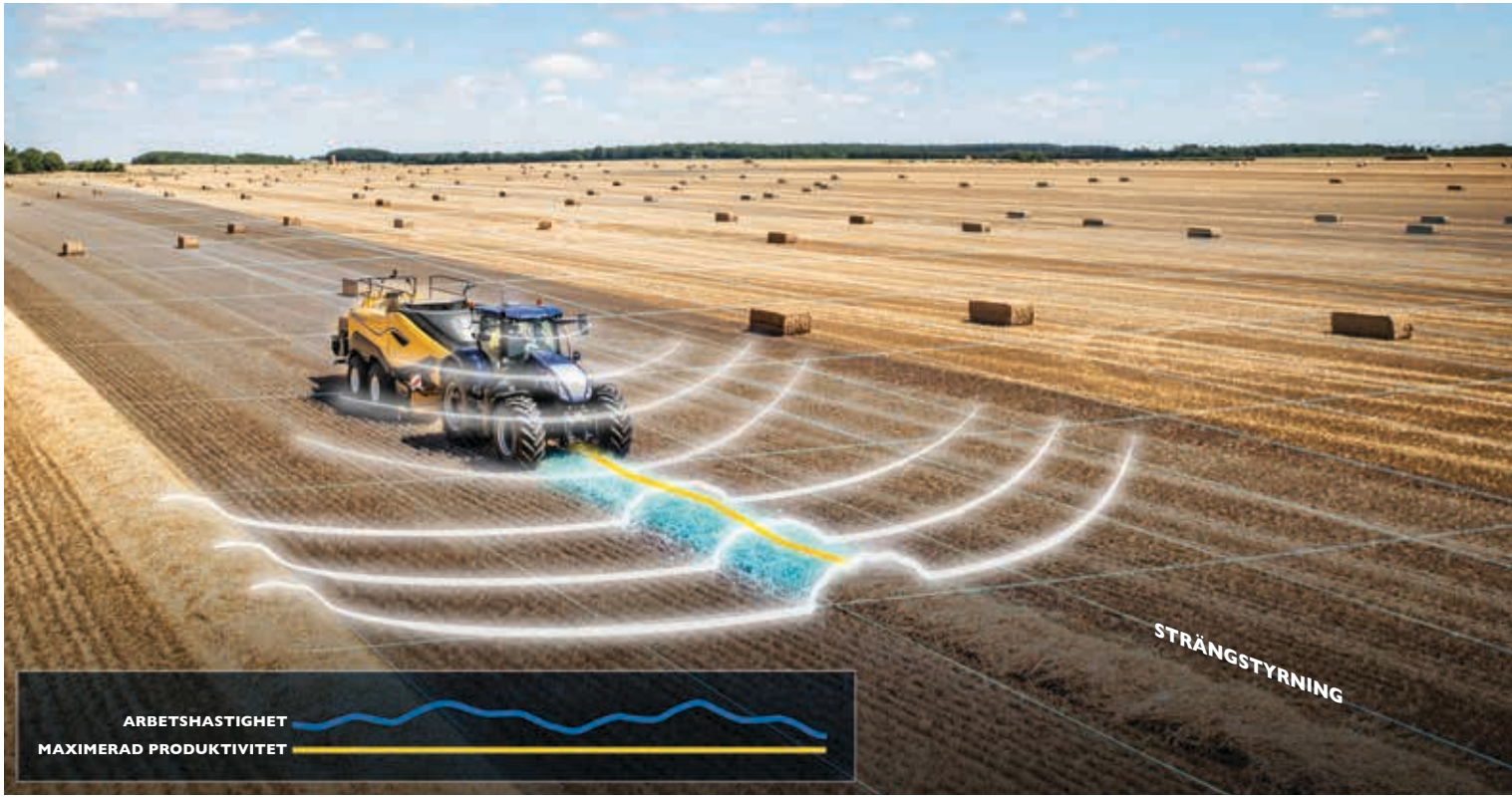
FÖRDELARNA MED INTELLISENSE™

Tester har visat att under en lång arbetsdag med pressning, ger IntelliSense™-tekniken överlägsna prestanda, även jämfört med erfarna förare. Luta dig tillbaka, slappna av och låt BigBaler med IntelliSense™-tekniken maximera din pressningskapacitet.

Kort sagt erbjuder IntelliSense™:

- Fler balar per dag
- Jämn balkvalitet
- Oöverträffad förarkomfort
- Ökad effektivitet











VARFÖR ÄR INTELLISENSE™ SÅ INTELLIGENT?

I hjärtat av systemet avsöker en LiDAR-sensor (Light Detection and Ranging), som sitter framtill på traktorns hyttak, kontinuerligt strängens position och volym några meter framför traktorn. Denna information används tillsammans med annan information om traktorn och pressen för att automatiskt justera styrningen, som sedan finjusteras enligt balpressens kolvlastsensorer, för att garantera en jämn fyllning av kammaren och perfekta raka balar. Dessutom justeras traktorns hastighet automatiskt för att maximera produktiviteten och förhindra överbelastning. IntelliSense™ erbjuder föraren två lägen för assisterad pressning, som kan användas tillsammans eller oberoende av varandra.

SMARTSTEER™ SWATH GUIDANCE-SYSTEM

Det första assisterade pressningsläget är SmartSteer™ Swath Guidance. Detta möjliggör handsfree-körning när en sträng upptäcks framför traktorn och säkerställer att strängen kommer in i mitten av pickupen och gör nödvändiga justeringar enligt kolvens lastceller för att säkerställa en perfekt balformning. Med Swath Guidance-systemet kan föraren fokusera på maskinens inställningar, vilket minskar förarträttheten under de långa skördedagarna.

INTELLICRUISE™ II-FEEDRATE-SYSTEM

I IntelliCruise™ II Feedrate-läget ställer föraren in målvärdet för antal skivor per bal – där ett lågt antal motsvarar tjockare skivor och en högre genomströmning. Traktorn justerar kontinuerligt körhastigheten för att komma nära målet för antalet balskivor. Feedrate-systemet ökar produktiviteten, garanterar en jämn balformning och en jämn vikt. Med en konstant genomströmning optimeras även bränsleförbrukningen.

ENASTÅENDE PRESTANDA UNDER HELA DAGEN

Kunder har bekräftat: under en lång arbetsdag med pressning ger IntelliSense™-tekniken överlägsna prestanda och förarkomfort.

- Ökad produktivitet
- Imponerande balkvalitet – jämn balformning och jämn balvikt
- Minskad bränsleförbrukning
- Oöverträffad förarkomfort

FLEXIBILITET FÖR ALLA VIKTIGARE GRÖDOR OCH FÖRHÅLLANDEN

IntelliSense™ har konfigurerats för att fungera med alla viktigare grödor och fungerar lika bra under ljusa dagar som under de mörkaste nätter. Anmärkning: IntelliSense™ är ett förarassistanssystem. Föraren är alltid ansvarig. Vissa extrema förhållanden, som mycket små eller ojämna strängar, variabel produktion och branta kurvor kan begränsa systemets prestanda.

Modeller		BigBaler 1290 High Density
Baldimensioner		
Bredd	(cm)	120
Höjd	(cm)	90
Min./max. längd	(cm)	100/300
Traktorkrav		
Min. kraftuttagseffekt		Standardpaket 210 hk/CropCutter™ 240 hk
Kraftuttagsvarvtal/-typ		1 000 varv/min/20-splinesaxel
Standardhydraulik		2 dubbelverkande uttag, 1 enkelverkande uttag
Lastavkännande hydraulisk		Power Beyond (tryck, retur, LS), 1 x dubbelverkande ventil
Huvuddrivsystem		
Mittmonterad växellåda typ		SmartShift™ 2-växlad powershift
Startfunktion		Mjuk tvåväxlad uppstartning, smart bromsteknik och överbelastningsskydd
Huvudväxellåda typ		Extra kraftiga dubbeldrev som driver det utgående huvuddrevet
Svänghjulets hastighet	(varv/min)	1 440
MaxiSweep™ pickup med 5 axlar		
Bredd (DIN 11220)	(m)	2,35
Rulltillhållare		●
Antal dubbla pinnar/pinndiameter	(mm)	85/5,5
Flytläge		Justerbar fjäder
Stödhjul/svängbara stödhjul		●/O
Standarddäck/HD-däck		●/O
Skydd för pickup-friktionskoppling		●
Standard Packer-system		●
Inmatning		3 packargafflar / 9 enkla pinnar
Inmatningsskruv		●
CropCutter™-system		O
Antal knivar		15 (medellångt snitt) eller 29 (kort snitt)
Knivdemontering		Knivkassett
Knivaktivering, på – av		Hydraulik
Knivskydd		Fristående fjädrar
Inmatningsskruv		●
Hydraulisk inmatningsskruv med reverseringsfunktion		O
Rotor		Bredd 1 200 mm "W" pinnkonfiguration med parmonterade rotorfingrar per kniv
Rotor med hård yta		O
Rotorskydd		Säkerhetskoppling
Inmatning		Gaffeltyp med 6 pinnar
Inmatningsskydd		Brytbult
SmartFill™ II-system		●
Kolv		
Växlar	(slag/min)	48
Slaglängd	(mm)	748

Modeller

BigBaler 1290 High Density

Knytarsystem		
Typ		Loop Master™ dubbelknuttyp
Garntyp		100–130 m/kg kvalitet
Antal garnrullar		6
Typ av fläkt för knytare		Elektrisk
Antal fläktar för knytare		6 O
Elektroniskt system för ballängd/inkoppling av knytare		●
Varning för knytfunktion		IntelliView™-bildskärm och knytflaggor
Smörjmedel för knytare		Fett
Balgarnskapacitet		36 XL
Hydrauliskt fällbara garnlådor		●
Nålrengöringssats		O
Baldensitetsystem		
7 dubbelverkande cylindrar med proportionell styrning		Styrd från IntelliView™-bildskärm
Elektroniskt styrsystem		
ISOBUS-kompatibel med AEF ISOBUS-certifiering		●
ISOBUS III IntelliCruise™-system		O
IntelliSense™		O
IntelliView™ IV Plus		O
IntelliView™ IV		O
FieldOps™		O
Belysningar		
Standard LED-arbetsbelysningar		Främre och bakre vägbelysning, 2 bakre arbetsbelysningar, LED-belysning på knytare, pickup och nålar
Tillval LED-servicelampor		Stuffer-belysning på vänster och höger sida, belysning för balgarnlåda på vänster och höger sida
Axlar		
Tandemaxel för stora hjul med Auto-Steer-system	(Däckdimension)	600/50R22.5 eller 600/55R26.5
Hydraulisk fjädring		●
Bromsar		
Pneumatiska/hydrauliska		●/O
Maximala körhastigheter		
Tandemaxel för stora hjul	(km/tim)	60*
Baldimensioner		
Längd balbana stängd	(mm)	8 936
Bredd	(mm)	2 987
Höjd uppfällt räcke	(mm)	3 440
Höjd nedfällt räcke	(mm)	3 099
Vikt (tom med 600/55R26.5)	(kg)	Standard Packer 14 300 kg/CropCutter™ 14 600 kg

Standardutrustning	Rulltillhållare, automatiskt smörjsystem, standard Bale-Eject™-system, balbana med hydraulisk infällning, hopfällbart räcke
Tillvalsutrustning	Komfortpaket, Partial bale-Eject™, justering av höjden för Comfort Baler, Kameraövervakningssystem, ActiveWeigh™-system, Rub-sensor eller stjärnhjulssensor för vattenhaltsmätning, Ytterligare 3 eldrivna knytare-fläktar, Knotter Blow Off-sats, nålrengöringssats, bakre stötfångare, Slipande tillval rotor

● Standard O Tillval – Inte tillgänglig *Endast utförande med pneumatisk broms

DIN EGEN ÅTERFÖRSÄLJARE

New Holland rekommenderar Ambra smörjmedel

www.newholland.com

NEW HOLLAND

Uppgifter som anges i denna broschyr är ungefärliga. De modeller som beskrivs här kan ändras utan meddelande från tillverkaren. Ritningar och foton kan avse utrustning som antingen är tillval eller avsedd för andra länder. Kontakta våra återförsäljare för mer information. Publicerat av New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Tryckt i Italien - 03/26 - (Turin) - 253004/SOO