Mobilbagger
E-SERIE

WX140E | WX155E SR | WX160E
WX175E SR | WX210E



CASE CONSTRUCTION

E-XPAND, E-NHANCE, E-XCEL.

EINE EINFÜHRUNG IN DIE NEUE E-SERIE

Die neue E-Serie mit Mobilbaggern ergänzt das CASE Produktangebot und bietet unschätzbare Vorteile in Bezug auf Vielseitigkeit, Leistung, Effizienz und Wartungsfreundlichkeit. Egal, ob Sie den Fuhrpark Ihres Unternehmens erweitern oder die von Ihnen angebotenen Serviceleistungen verbessern möchten - diese neuen Modelle sind stets das ideale Werkzeug: Mit den Besitzern und den Bedienern vor Augen konzipiert, zeichnen sich die Maschinen der E-Serie dadurch aus, dass sie phänomenale Leistungen, gepaart mit bester Steuerbarkeit, einem übertroffenen Maß an Sicherheit und Komfort, sowie eine überragende Benutzerfreundlichkeit und Betriebszeit liefern, um es jederzeit und überall mit jeder Arbeit aufzunehmen.

WARUM IST DIE E-SERIE SO EFFIZIENT?

ALLE EIGENSCHAFTEN ENTDECKEN

ZUVERLÄSSIGKEIT UND LEISTUNG ZU IHRER VERFÜGUNG

Die Mobilbagger der E-Serie bewältigen praktische Notwendigkeiten mit vernünftigen Lösungen und kombinieren eine Vielzahl wertvoller Werkzeuge mit Funktionalität. Mit einem Fokus auf der Vielseitigkeit und zahlreichen individuell gestaltbaren Lösungen passen sich diese innovativen Maschinen mühelos an all Ihre Anforderungen an.

EU-Stufe-V-konforme Cummins-Dieselmotoren, ohne AGR und für höhere Kraftstoffeffizienz mit synthetischen Kraftstoffen kompatibel.

Eco-Anzeige und Eco-Berichte für maximale Kontrolle über den Kraftstoffverbrauch.

Heavy Duty-, Standard- und Eco-Leistungsstufen plus anpassbarer Benutzermodus für maßgeschneiderte Einstellungen, die allen Bedieneranforderungen gerecht werden.

Speicher für 20 Hydraulikwerkzeug-Konfigurationen im Display für extra Flexibilität.

8"-Touchscreen-Hauptmonitor mit zusätzlicher Anzeige der Sicherheitskamera für verbesserte Sicht.

Elektronisch gesteuerter Umkehrlüfter für verbesserte Kühleffizienz.

Ergonomische proportionale Joystick-Steuerungen mit manueller Vorderachssperre und Power Boost für Benutzerfreundlichkeit.

ERWEITERN SIE IHR BUSINESS MIT CASE MOBILBAGGERN.

SO EINFACH, WIE BIS SECHS ZU ZÄHLEN!

KOMPLETTEN RUNDGANG ANSEHEN

1

BODENSTÄNDIGE ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ

Moderne Hydraulik mit lastdruckunabhängiger Durchflussverteilung (LUDV) Bosch Rexroth (Kawasaki elektrische positive Durchfluss Steuerung bei WX210E);

Eco-Modus, -Anzeige und -Berichte;

Kompatibel mit Biodiesel bis zu B20 plus HVO, GTL, CTL und BTL, sowie Panolin Bioöl-Option.

2

AUSSERGEWÖHNLICHE VIELSEITIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Drei Leistungsstufen plus anpassbarer Modus;

Möglichkeit zum Speichern der Anbaugerättypen und -namen im Display;

Breite Auswahl an Unterwagen-Konfigurationen.

3

RUNDUM-KOMFORT UND UMFASSENDE KONTROLLIERBARKEIT

Joystick mit proportionaler Steuerung und optionale Joystick-Steuerung;

Optionale automatische Baggerbremse;

Optionale Ride Control und schwebender Ausleger;

Teleskop-Lenkrad.

4

GRÖSSTMÖGLICHE SICHT

8"-Touchscreen-Hauptmonitor plus zweiter Bildschirm für Kameras;

Rückfahrkamera mit Blick in den rechten Spiegel und optionalem 360° CASE Maximum View Monitor mit Personenerkennung;

Windschutzscheibe mit parallelen Scheibenwischern.

5

MIT BLICK AUF SICHERHEIT KREIERT

FOPS Stufe 2 Kopfschutz;

Rückseitiger Radar;

Optionale Pendelsperre.

6

EFFEKTIVE, EFFIZIENTE WARTUNG

Keine AGR für verringerte Komplexität des ATS;

Standard-Umkehrlüfter zur Kühlung [n.a. auf WX210E];

Optionaler selbstreinigender Zyklon-Vorfilter;

1.000 Stunden Serviceintervalle für Kraftstofffilter.



SAUBERERE, GRÜNERE LEISTUNG.

NACHHALTIGKEIT VERÄNDERT DIE WELT

Jede einzelne Komponente trägt dazu bei, eine leistungsstarke Maschine zu erschaffen, die nach Ihren Bedürfnissen und Präferenzen bedient werden kann und bei Bedarf einen maximalen Output liefert oder nach Kraftstoffeffizienz strebt, um die Betriebskosten zu senken.

ECO-FUNKTIONALITÄT
Erzielen Sie Kraftstoffeinsparungen mit Hilfe des Eco-Kraftsparmodus, der Eco-Anzeige und regelmäßigen Eco-Berichten.

VIER LEISTUNGSSTUFEN
Heavy Duty-, Standard- und Eco-Modus, sowie ein anpassbarer Benutzermodus stehen zur Verfügung.

CUMMINS-MOTOR
Liefert eine zuverlässige und effiziente Lösung für die Einhaltung von Stufe-V-Standards.

BIOLOGISCH ABBAUBARES PANOLIN-ÖL
Eine umweltfreundliche Alternative, die dennoch hervorragende Leistung und Langlebigkeit gewährleistet.

KLARHEIT UND PRÄZISION IN JEDEM BEREICH.

HÖREN SIE SICH DIE MEINUNG UNSERER KUNDEN AN

DIE ULTIMATIVE TECHNOLOGIE IN DER KABINE

Mit Rundum-Komfort, umfassender Kontrollierbarkeit und größtmöglicher Sicht verbessern die Mobilbagger der E-Serie die Zufriedenheit - egal, wie schwierig die Aufgabe ist. So steigert etwa der luftgefederte Grammer-Hochlehnersitz mit Heizfunktion den Komfort unabhängig vom Wetter.

ZWEI MONITORE
8"-Touchscreen-Hauptmonitor mit zusätzlichem zweiten Bildschirm, um sicherzustellen, dass die Kameraansicht stets angezeigt wird.

TELESKOP-LENKRAD
Sorgt für einfachere Anpassbarkeit und erhöhten Komfort beim Ein- und Aussteigen in und aus der Kabine.

AUTOMATISCHE BAGGERBREMSE
Hält die Maschine beim Baggern ruhig, sodass sich der Bediener gänzlich auf seine Arbeit konzentrieren kann.

JOYSTICK-STEUERUNG
Verbessert den Komfort beim Fahren der Maschine über die Baustelle, ohne die Hände von den Joysticks nehmen zu müssen.

SCHUTZ, DER VERTRAUEN SCHAFFT.

SICHERHEIT UND WARTUNG

Mit Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit vor Augen konzipiert, können Sie Ihre Mobilbagger der E-Serie mit Leichtigkeit betreiben, während die Sicherheit an erster Stelle steht. Zum Beispiel ist die verstärkte Kabinenstruktur ROPS- und FOPS-konform, mit standardmäßigem FOPS Stufe 2 Kopfschutz.

ALARME
Der Fahralarm erhöht die Sicherheit, wenn die Maschine in Bewegung ist, während der Überlastungsalarm bei der Handhabung von Lasten hilft.

RÜCKSEITIGER RADAR
Auf allen herkömmlichen Heckschwenkmodellen verfügbar, funktioniert mit einem 10 x 10 m-Bereich.

SERVICEINTERVALLE
Alle 1.000 Stunden für die Kraftstofffilter und alle 800 Stunden für den Motoröl- und Ölfilter empfohlen.

UMKEHRLÜFTER
Ein elektronisch gesteuerter Umkehrlüfter für verbesserte Kühlerreinigung und Kühleffizienz.

SPITZENLEISTUNG DAUERHAFT ERHALTEN

ERSTKLASSIGER KUNDENDIENST

Halten Sie Ihre Maschine in Bestform und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfassenden Angebot an hochwertigen CASE Originalteilen.

Genuine Parts *HIGH PERFORMANCE*
Optimieren Sie die Leistung Ihrer Maschine und steigern Sie ihren Wert mit hochwertigen CASE Original-Ersatzteilen.

Attachments. *BUSINESS SOLUTIONS*
Sorgen Sie für mehr Vielseitigkeit mit den CASE Anbaugeräten, die für CASE Maschinen entwickelt und von CASE Ingenieuren getestet wurden.

FLEETPRO
Sichern Sie die Leistung Ihrer Maschine auch nach Ablauf der Garantie und behalten Sie Ihr Budget mit den hochwertigen Ersatzteilen aus der zweiten Produktlinie von CASE im Griff.

Reman Parts *REMANUFACTURED*
Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE Maschinen jedes Alters entwickelt wurden.

CASE CONSTRUCTION ServiceSolutions

Mit CASE Service Solutions können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Maschine stets in bestem Zustand bleibt – für maximale Betriebszeit, ohne unerwartete Kosten und mit einer optimierten Rentabilität.

CASE CARE
Maximieren Sie die Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Programm für planmäßige Wartungen.

CASE PROTECT
Vermeiden Sie unerwartete Kosten mit diesem erweiterten Garantieprogramm.

CASE FLUID ANALYSIS
Gewährleisten Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine mit detaillierten Flüssigkeitsanalysen.

myCASEConstruction
Bündelt die Vorteile eines zentralisierten Flottenmanagements in Ihrer Hand – über ein einziges, benutzerfreundliches Portal und eine mobile App.

CASE SITECONNECT
Verbindet Ihren Händler mit Ihrer Maschine, um Fernunterstützung zu ermöglichen.


CASE
OILQUICK
CNH
MD140

STANDARD UND OPTIONEN

STANDARDAUSRÜSTUNG

MOTOR
Cummins B4.5 4-Takt-Dieselmotoren mit Turbolader, Ladeluftkühlung und elektronischer Steuerung
Stufe V [B6.7-Motor im WX210E]
Selektive katalytische Reduktion (SCR)
Dieselpartikelfilter (DPF)
Dieseloxidationskatalysator (DOC)
AGR-frei
Wastegate-Turbolader
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck-Common-Rail-System
Automatische Motorvorwärmung
Notstopp-Schalter
Remote-Ölfilter
Zweistufiger Luftfilter
Kraftstoffkühler
800 Stunden Motoröl- und -filterwechselintervall
1.000 Stunden Kraftstofffilterwechselintervall
24 Volt-System
Batterietrennschalter
Kühler mit abnehmbarem Staubschutznetz
Kraftstofffilter + Kraftstoffvorfilter mit Wasseransammlungsanzeige
Elektrische Betankungspumpe
Elektronisch gesteuerter Umkehrlüfter [n.a. auf WX210E]
Tempomat

SYSTEME ZUR KRAFTSTOFFEINSPARUNG
ECO-Modus
Automatische Drehzahlregelung
One-Touch Idle
Idle Shut-down
Eco-Anzeige
Eco-Berichte

HYDRAULIKSYSTEM
Automatischer oder manueller Power Boost
2-Gang-Allrad-Hydrostatikgetriebe
Automatischer Fahrgeschwindigkeitswechsel Kriechgang
3 auswählbare Leistungsstufen mit zusätzlichem Benutzerauswahlmodus
3 auswählbare Betriebsmodi
Intelligente Leistungssteuerungsmodi [WX210E]
Hebemodus [WX210E]
Anpassbare Ausleger-/Armgeschwindigkeit [WX210E]
Überlastungswarnanzeige
Ausleger- und Armsicherheitsventile
ISO Musterwechsel der Steuerelemente
Voreingestellte Zusatzpumpeneinstellungen
Schaltergesteuerte Zusatzauswahl
Zusatzventil
Multifunktionaler Kreislauf mit hohem Durchfluss (Hammer/Scheren)
mit elektrischer proportionaler Steuerung
FNR Kontrollschalter
Automatische Pendelbremse
Automatische Sicherheitsverriegelung
Ölkühler
5.000 Stunden Hydrauliköl-Wechselintervall
2.000 Stunden Hydrauliktank-Saugkorb-Wechselintervall
Vorrüstung für hydraulische Schnellkupplung
Hydraulikflüssigkeits-Versorgungsanschluss mit Entlüfter

OBERBAU
ISO-Spiegel
Handlauf – RE Zugang
ISO Schutzgestänge
Kabinenfederung mit Schalldämpferblöcken
Hebeösen für Gegengewicht
Versperrbare Tankkappe, Wartungsklappen und Werkzeugträgerbox
Sicherheits-Rückfahrkamera

BEDIENERPLATZ
RE Rückspiegelkamera
ROPS-Schutz
FOPS-Schutz OPG Stufe 2
Gehärtetes Sicherheitsglas mit laminierter Windschutzscheibe
Sonnenblende
Klimaanlage, Heizung und Entfrostung mit automatischer Steuerung
Teleskop-Lenkrad
Becherhalter & Sonnenbrillenetui
Anpassbare Luftfederung, kippbarer und beheizter Sitz
Kippbare Joystick-Konsole
Sitzgurt mit Gurterkennung
Einstellbare Armlehnen
USB-Radio mit MP3-Player und Freisprechanlage
Bluetooth-Kit
Multifunktionaler Touchscreen-Farbmonitor (8") mit Android-Spiegelung
Zweites Kamera-Display
16 wählbare Sprachen für den Monitor
Drehknopf
Diebstahlsicherung (Startcode-System)
Geteilte Fußmatte
12 Volt- und 24 Volt-Steckdosen
6 LED-Arbeitsscheinwerfer (2 Kabinendach, 1 LI Ausleger,
1 RE Ausleger, 1 Kabinenheck, 1 Rückfahrkamera)
Parallele Doppelscheibenwischer
Wärme- und Kühlbox, Dokumentenhalter & Laderaum

ANBAUGERÄTE
Einteiliger Ausleger 4,6 m [WX140E / WX155E SR], 5,0 m [WX160E / WX175E SR] oder 5,7 m [WX210E]
Zweiteiliger Ausleger 4,7 m [WX140E / WX155E SR], 5,1 m [WX160E / WX175E SR]
Arm 2,45 m [n.a. beim WX210E] oder 2,70 m [WX210E]
Arten und Namen von Anbaugeräten im Display speicherbar
Auswählbare Aktivierungsart (drücken, proportional, einrasten)

FAHRWERK
Vordere Pendelachse und hintere starre Schwerlast-Achsen
Vorderachse Zylinder Sicherheitsventile
Schlauch-Zwillingsreifen mit Steinschutzring 9.00-20 PR 14 [WX140E] oder 10.00-20 [PR 14 beim WX140E, PR 16 beim WX155E SR / WX160E / WX175E SR / WX210E]
Heckschild
Zurrpunkte
LI Werkzeugträgerbox
Unterlegkeile für Räder

TELEMATIK
7 Jahre erweitertes myCASEConstruction-Abonnement mit Fernüberwachung

ZUSATZAUSRÜSTUNG

MOTOR
Selbstreinigender Zyklon-Motorvorfilter

HYDRAULIKSYSTEM
Greifer-Hydraulikkreislauf
Kreislauf mit niedrigem Durchfluss, proportionale Steuerung
Feinschwenksteuerung
Pendelsperre
Joystick-Steuerung
Automatische Baggerbremse
Ride Control mit schwebendem Ausleger [n.a. beim WX210E]
Fahrgeschwindigkeitsbegrenzer (20 km/h) [n.a. beim WX210E]
Panolin Bioöl
ISO/SAE Musterwechsel der Steuerelemente

OBERBAU
Schwereres Gegengewicht [nur WX140E Mono / WX160E Mono / WX210E Mono]
Individuelle Lackierung

BEDIENERPLATZ
Kabinenschutz vorne - vertikale Balken (OPG Stufe 2) inklusive 2 extra Kabinenfrontscheinwerfer
CASE Maximum View Monitor - 360° Sicht mit vier Kameras mit Personenerkennung und Warnung
Am Heck montierte Radarwarneinrichtung [WX140E / WX160E / WX210E]
Smart Key
Kabinendach LED Rundumleuchte
4 LED-Lichtbalken an den Ecken des Kabinendachs

ANBAUGERÄTE
Arm 2,00 m / 2,60 m [n.a. beim WX210E] oder 2,40 m / 2,92 m [WX210E]
Arm 3.10 m [nur WX140E Mono / WX160E Mono]

UNTERBAU
Breite Achsen [WX160E / WX17E SR / WX210E]
Robuste Zwillingsreifen 9.00-20 [WX140E] oder 10.00-20 [außer WX140E]
Kunststoffkotflügel lenkbar an Vorderachsen [n.a. beim WX210E]
Vorrüstung Anhängerkupplung [n.a. beim WX210E]
Stahlkotflügel
Hintere Stabilisatoren [n.a. beim WX210E]
Heckschild mit vorderen Stabilisatoren
Frontschild mit hinteren Stabilisatoren
Front- und Heckschild
Front- und Heckstabilisatoren
Heckschild oder -stabilisatoren können auch vordere Schaufelstütze [außer WX140E] oder Greiferkorbstütze beinhalten [standard on WX210E]
RE Werkzeugträgerbox [n.a. beim WX210E]

Die gezeigte Standard- und optionale Ausrüstung kann je nach Land variieren.

TECHNISCHE DATEN

DETAILLIERTERE EINBLICKE IN DIE VOLLSTÄNDIGEN SPEZIFIKATIONEN

		WX140E	WX160E	WX155E SR	WX175E SR	WX210E
BETRIEBSGEWICHT (HECKSCHILD)						
Einteiliger Ausleger	kg	14900	17580	16870	Modell n.v.	21180
2PB	kg	15860	18390	17170	18820	22510
MOTOR						
Emission		Stage V				
Modell		Cummins B4.5				Cummins B6.7
Zylinderanzahl		4	4	4	4	6
Nettoleistung	kW	127	127	127	127	127
Max. Drehmoment	Nm	780	780	780	780	881
HYDRAULIK						
System		Lastdruckunabhängige Durchflussverteilung (LUDV)				Offenes Zentrum (EPFC)
Max. Druck	MPa	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Max. Durchfluss	l/min	230	260	260	260	2 x 208
ABMESSUNGEN						
Heckschwenkradius	mm	2170	2250	1800	1830	2740
Radstand	mm	2600	2600	2600	2600	2800
FASSUNGSVERMÖGEN						
Kraftstofftank	Liter	250	250	200	200	310
AdBlue-Tank	Liter	48	48	48	48	48
Hydrauliksystem	Liter	204	204	187	187	340
HUBKAPAZITÄT (2PB, STD ARM)						
Vorne (Schild oben, 6 m Reichweite, Bodenniveau)	kg	3590	4390	3990	4310	6270
Seite (Schild oben, 6 m Reichweite, Bodenniveau)	kg	1980	2480	2180	2350	4170
GRABKRAFT						
Schaufel - Normal	kN	103	115	103	115	151
Schaufel - Power Boost	kN	112	125	112	125	164
Arm (STD) - Normal	kN	66	77	66	70	114
Arm (STD) - Power Boost	kN	72	84	72	77	124
SCHWENKUNG						
Geschwindigkeit	U/min	9,5	9,5	9,5	9,5	10,7
Drehmoment	kNm	31,6	36,2	39,1	39,1	63,2
FAHRGESCHWINDIGKEIT						
Geschwindigkeit- 1.	km/h	10	10	10	10	10
Geschwindigkeit - 2.	km/h	40	35	35	35	38
Zugkraft	kN	80	103	91	103	119
LÄRM						
Außen	dB(A)	96	99	100	100	96
Innen	dB(A)	71	72	71	71	68



TRADITION VERPFLICHTET

Seit 1842 steht CASE Construction Equipment für das konsequente Bestreben, praktische und intuitive Lösungen zu entwickeln, die Effizienz und Produktivität gleichermaßen steigern.

Das umfassende CASE Händlernetzwerk ist stets zur Stelle, um Sie zu unterstützen und Ihre Investition zu schützen.

Letztendlich tun wir alles, was unseren Kunden und unseren Gemeinschaften zugutekommt – damit sie sich jederzeit auf CASE verlassen können.

Form No. 20289DE - MediaCross Firenze - 09/26

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

HINWEIS: Standard- und optionale Ausstattungen können je nach Anforderungen und spezifischen Vorschriften der einzelnen Länder variieren. Die Abbildungen können optionale und nicht serienmäßige Ausstattungen darstellen – fragen Sie Ihren CASE-Händler. Darüber hinaus behält sich CNH Industrial das Recht vor, die Maschinenspezifikationen zu ändern, ohne dass daraus eine Verpflichtung in Bezug auf solche Änderungen erwächst.

Entspricht der Richtlinie 2006/42/EG

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf ist vom Festnetz aus kostenlos. Erkundigen Sie sich im Voraus bei Ihrem Mobilfunkbetreiber, ob Ihnen Gebühren berechnet werden. Die gebührenfreie Rufnummer ist nicht aus allen Anrufbereichen erreichbar.