



CASE
CONSTRUCTION

SÉRIE D - STAGE V NIVELEUSES



836D | 836D AWD | 856D | 856D AWD

836D - 836D AWD

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR STAGE V « Hi-eSCR2 »

Puissance maxi (ISO 14396/ECE R120)
 Du 1er au 3e rapport _____ 102 kW/138 ch
 Du 4e au 6e rapport _____ 115 kW/156 ch
 Régulé _____ 2100 tr/min
 Marque et modèle _____ FPT N67 NEF 6 cyl.
 Système de post-traitement _____ DOC+SCRoF
 Filtre à air Donaldson avec éjecteur de poussière _ de série
 Type _____ diesel, rampe commune, puissance double,
 turbocompresseur et refroidisseur intermédiaire
 Cylindrée _____ 6,7 l
 Nombre de cylindres _____ 6
 Alésage et course _____ 104 x 132 mm
 Couple maxi à 1400 tr/min _____ 725 Nm
 Filtre à huile moteur isolé pour faciliter le remplacement.
 Dispositif de démarrage par temps froid (-25°C) fourni de série. Le moteur est conforme à la réglementation (UE) 2016/1628 STAGE V.

CONVERTISSEUR DE COUPLE

Convertisseur de couple mono-étage intégré dans la boîte de vitesses. Adaptation automatique du couple de sortie aux variations des conditions de déplacement.
 Taux de convertisseur _____ 1.87: 1
 Refroidissement par échangeur thermique

TRANSMISSION

Transmission PowerShift intégrale avec 6 vitesses en marche avant et 3 vitesses en marche arrière Changement de rapport par levier électrique unique avec verrouillage des rapports arrière 3 à 6.

Vitesses en km/h

RAPPORT	AVANT	ARRIÈRE
1.	5,4	5,7
2.	8,3	13,3
3.	12,6	29,2
4.	19,2	-
5.	27,9	-
6.	39,9	-

Effort de traction (coefficient d'adhérence 0,8)
 836D _____ 66 kN
 836D AWD _____ 85 kN

ESSIEU AVANT

Essieu oscillant avec direction sur l'axe des roues et réglage hydraulique de de l'inclinaison des roues

	836D	836D AWD
Oscillation du pont	± 15°	± 15°
Inclinaison des roues	± 21,45°	± 21,45°
Garde au sol	485 mm	485 mm

ESSIEU ARRIERE EN TANDEM

Essieu de nivellement tandem CASE avec différentiel à glissement limité automatique Tandem oscillant fonctionnant avec des chaînes à rouleaux extra-robustes Réducteurs planétaires
 Oscillation _____ ± 15°
 Dimensions tandem :

Hauteur _____ 599 mm
 Largeur _____ 201 mm
 Epaisseur de paroi _____ 20 mm
 Pas de chaîne _____ 50,8 mm
 Empattement tandem _____ 1241 mm

TRACTION INTEGRALE

Sélectionnable en plus de la propulsion arrière hydrodynamique. Traction avant hydrostatique avec dispositif EDCV (Electronic Drive Control Volume, commande électronique de l'entraînement). Une pompe à plateau flottant bidirectionnelle (avant/arrière) pilote les moteurs montés dans les moyeux de chaque roue avant. Le différentiel hydraulique à glissement limité empêche les roues de patiner d'un côté et adapte le couple lors des virages. Un microprocesseur surveille et équilibre les forces motrices des roues avant et arrière. Un interrupteur à plusieurs positions permet à l'opérateur d'adapter la force de traction avant aux conditions de travail. Mode ultra-lent de série : traction avant seulement, pour une vitesse ultra-basse de la machine.

FREINS

Freinage hydraulique à double circuit avec accumulateur, alimenté par une pompe, avec 4 freins à disques à bain d'huile agissant sur les roues du tandem. Frein de stationnement : frein à disque agissant sur la transmission.

DIRECTION

Colonne de direction et console de commande réglables. Direction sur l'axe des roues avant, entièrement hydraulique, avec contrôle du volume.

	836D	836D AWD
Verrouillage des roues directrices, gauche/droite	40°	40°
Châssis articulé, avec deux vérins de direction à double effet : Angle d'articulation	± 28°	± 28°
Rayon de braquage minimal : à l'extérieur des pneus à l'extérieur de la lame avant	6600 mm 7300 mm	6800 mm 7600 mm

PNEUS

405/70R20 Powerload Goodyear
 420/75 R20 XMCL TL Michelin
 455/70 R20 SPT9 Dunlop
 405/70 R24 SPT9 Dunlop



XMCL MICHELIN

SPT9 DUNLOP

POWERLOAD GOODYEAR

COMMANDE DE LA LAME

Dispositif à détection de charge pour optimiser la maniabilité des fonctions. Leviers de commande pour un dosage précis du réglage de la vitesse. Compensation de pression dans chacun des distributeurs : levage de la lame en parallèle ou fonctionnement simultané de deux autres fonctions, sans interaction perturbatrice. Une pédale permet à l'opérateur de passer en puissance maximale pour un fonctionnement plus rapide (mode débit intégral). Des clapets anti-retour déverrouillables maintiennent les angles de levage/d'attaque et les vérins d'inclinaison des roues en position constante.

CHASSIS EN A

Robuste châssis en A caissonné soudé.
Section transversale à profil en L _____ 125 x 120 x 8 mm

COURONNE DE ROTATION

Montage sur roulements étanches activés par des engrenages internes, sans jeu entre les dents et à auto-réglage. Entraînement par moteur hydraulique et mécanisme de la lame.
Diamètre _____ 1150 mm
Rayon d'action _____ 360°

LAME

Acier multirays anti-abrasion de qualité avec guides arrondis trempés. Lames principale et latérales remplaçables.
Largeur _____ 2440 / 3050 / 3355 mm
Hauteur/Épaisseur de lame _____ 526 / 15 mm
Hauteur/Épaisseur de l'arête de coupe _____ 152 / 19 mm
Diamètre de boulon _____ 16 mm

REGLAGES DE LA LAME

Déplacement :
A droite _____ 491 mm
A gauche _____ 708 mm
Portée à l'extérieur des pneus sans la direction articulée :
A l'horizontale à droite _____ 1865 mm
A l'horizontale à gauche _____ 1525 mm
Portée à l'extérieur des pneus avec la direction articulée :
A l'horizontale à droite _____ 2490 mm
A l'horizontale à gauche _____ 2150 mm
Angle d'inclinaison maxi :
à droite _____ 117°
à gauche _____ 76°
Hauteur de levage maxi au-dessus du sol _____ 394 mm
Profondeur de raclage maxi _____ 456 mm
Réglage de l'angle d'attaque, hydr. _____ 49,5°

SYSTEME HYDRAULIQUE

Dispositif à détection de charge avec pompe à pistons axiaux à cylindrée variable. Aucun débit d'huile lorsque la machine n'est pas en service, afin de générer des économies d'énergie. Circuit fermé avec réservoir sous pression. Clapet de surpression.
Pompe hydraulique _____ plateau flottant, cylindrée variable
Fourniture maxi _____ 94,5 l/min
Pression maxi _____ 200 bar
Réglage de la soupape de surpression _____ 215 bar

CHASSIS

Châssis avant : section rigide soudée, en acier à grain fin haute résistance
Section transversale _____ 270 x 270 mm
Épaisseur de paroi _____ 12 mm
Châssis arrière : _____ résiste aux torsions
Section transversale _____ 220 x 260 mm

CABINE

Cabine ROPS/FOPS montée sur plots élastiques et insonorisée dotée de deux portes battantes. Accès par les deux côtés. Vitres teintées. Montée sur le châssis arrière. Bouches de chauffage/dégivrage. Siège chauffant à suspension pneumatique.
Option de cabine surbaissée, réduisant de 180 mm la hauteur hors tout de la niveleuse.
Structure ROPS conforme aux tests sur échantillonnage EEC _____ ISO 3471 Structure FOPS conforme aux tests sur échantillonnage EEC _____ ISO 3449
Niveau sonore dans la cabine _____ 75 dbA
Niveau sonore externe _____ 99 dbA

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension _____ 24 V
Batteries _____ 2 x 100 Ah
Alternateur _____ 90 A
Démarreur _____ 4 kW

CAPACITES

Huile de graissage _____ 12,5 l
Liquide de refroidissement (inclus : refroidisseur et réchauffeur) _____ 32,0 l
Transmission
(inclus : convertisseur et refroidissement) _____ 27,0 l
Réducteur d'essieu _____ 31,0 l
Tandem _____ 120,0 l
Vis sans fin _____ 2 l
Réservoir hydraulique _____ 70,0 l
Huile hydraulique, total :
836D _____ 170,0 l
836D AWD _____ 185,0 l
Réservoir de carburant _____ 278,0 l
Réservoir d'AdBlue _____ 54 l

856D - 856D AWD

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR STAGE V « Hi-eSCR2 »

Puissance maxi (ISO 14396/ECE R120)
 Du 1er au 3e rapport _____ 129 kW/173 ch
 Du 4e au 6e rapport _____ 142 kW/190 ch
 Régulé _____ 2100 tr/min
 Marque et modèle _____ FPT N67 NEF 6 cyl.
 Système de post-traitement _____ DOC+SCRoF
 Filtre à air Donaldson avec éjecteur de poussière _ de série
 Type _____ diesel, rampe commune, puissance double,
 turbocompresseur et refroidisseur intermédiaire
 Cylindrée _____ 6,7 l
 Nombre de cylindres _____ 6
 Alésage et course _____ 104 x 132 mm
 Couple maxi à 1400 tr/min _____ 850 Nm
 Filtre à huile moteur isolé pour faciliter le remplacement.
 Dispositif de démarrage par temps froid (-25°C) fourni de série. Le moteur est conforme à la réglementation (UE) 2016/1628 STAGE V.

CONVERTISSEUR DE COUPLE

Convertisseur de couple mono-étage intégré dans la boîte de vitesses. Adaptation automatique du couple de sortie aux variations des conditions de déplacement.
 Taux de convertisseur _____ 1,91: 1
 Refroidissement par échangeur thermique

TRANSMISSION

Transmission PowerShift intégrale avec 6 vitesses en marche avant et 3 vitesses en marche arrière Changement de rapport par levier électrique unique avec verrouillage des rapports arrière 3 à 6.

Vitesses en km/h

RAPPORT	AVANT	ARRIÈRE
1.	5,0	5,4
2.	7,7	12,6
3.	11,8	27,9
4.	17,9	-
5.	26,0	-
6.	38,0	-

Effort de traction (coefficient d'adhérence 0,8)
 856D _____ 95 kN
 856D AWD _____ 117 kN

ESSIEU AVANT

Essieu oscillant avec direction sur l'axe des roues et réglage hydraulique de l'inclinaison des roues

	856D	856D AWD
Oscillation du pont	± 15°	± 15°
Inclinaison des roues	± 20,3°	± 20,3°
Garde au sol	554 mm	554 mm

ESSIEU ARRIERE EN TANDEM

Essieu de nivellement tandem CASE avec différentiel à glissement limité automatique Tandem oscillant fonctionnant avec des chaînes à rouleaux extra-robustes Réducteurs planétaires
 Oscillation _____ ± 15°
 Dimensions tandem :
 Hauteur _____ 590 mm
 Largeur _____ 199 mm
 Epaisseur de paroi _____ 20 mm
 Pas de chaîne _____ 50,8 mm
 Empattement tandem _____ 1572,6 mm

TRACTION INTEGRALE

Sélectionnable en plus de la propulsion arrière hydrodynamique. Traction avant hydrostatique avec dispositif EDCV (Electronic Drive Control Volume, commande électronique de l'entraînement). Une pompe à plateau flottant bidirectionnelle (avant/arrière) pilote les moteurs montés dans les moyeux de chaque roue avant. Le différentiel hydraulique à glissement limité empêche les roues de patiner d'un côté et adapte le couple lors des virages. Un microprocesseur surveille et équilibre les forces motrices des roues avant et arrière. Un interrupteur à plusieurs positions permet à l'opérateur d'adapter la force de traction avant aux conditions de travail. Mode ultra-lent de série : traction avant seulement, pour une vitesse ultra-basse de la machine.

FREINS

Freinage hydraulique à double circuit avec accumulateur, alimenté par une pompe, avec 4 freins à disques à bain d'huile. Frein à disque agissant sur la transmission.

DIRECTION

Colonne de direction et console de commande réglables. Direction sur l'axe des roues avant, entièrement hydraulique, avec contrôle du volume.

	856D	856D AWD
Verrouillage des roues directrices, gauche/droite	42.5°	42.5°
Châssis articulé, avec deux vérins de direction à double effet : Angle d'articulation	± 28°	± 28°
Rayon de braquage minimal : à l'extérieur des pneus à l'extérieur de la lame avant	7300 mm 8100 mm	7300 mm 8000 mm

PNEUS

17.5 R25 XHA MICHELIN (largeur de transport <2500 mm)
 17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN



XHA MICHELIN

XTLA MICHELIN

COMMANDE DE LA LAME

Dispositif à détection de charge pour optimiser la maniabilité des fonctions. Leviers de commande pour un dosage précis du réglage de la vitesse. Compensation de pression dans chacun des distributeurs : levage de la lame en parallèle ou fonctionnement simultané de deux autres fonctions, sans interaction perturbatrice. Une pédale permet à l'opérateur de passer en puissance maximale pour un fonctionnement plus rapide (mode débit intégral). Des clapets anti-retour déverrouillables maintiennent les angles de levage/d'attaque et les vérins d'inclinaison des roues en position constante.

CHASSIS EN A

Robuste châssis en A caissonné soudé.

Section transversale à profil en L _____ 140 x 140 x 10 mm

COURONNE DE ROTATION

Montage sur roulements étanches activés par des engrenages internes, sans jeu entre les dents et à auto-réglage. Entraînement par moteur hydraulique et mécanisme de la lame.

Diamètre _____ 1350 mm

Rayon d'action _____ 360°

LAME

Acier multirays anti-abrasion de qualité avec guides arrondis trempés. Lames principale et latérales remplaçables.

Largeur _____ 3350 / 3665 / 3960 mm

Hauteur/Épaisseur de lame _____ 603 / 20 mm

Hauteur/Épaisseur de l'arête de coupe _____ 152 / 19 mm

Diamètre de boulon _____ 16 mm

REGLAGES DE LA LAME

Déplacement :

A droite _____ 755 mm

A gauche _____ 645 mm

Portée à l'extérieur des pneus sans la direction articulée :

A l'horizontale à droite _____ 2375 mm

A l'horizontale à gauche _____ 1685 mm

Portée à l'extérieur des pneus avec la direction articulée :

A l'horizontale à droite _____ 3235 mm

A l'horizontale à gauche _____ 2545 mm

Angle d'inclinaison maxi :

à droite _____ 100°

à gauche _____ 112°

Hauteur de levage maxi au-dessus du sol _____ 480 mm

Profondeur de raclage maxi _____ 500 mm

Réglage de l'angle d'attaque, hydr. _____ 50°

SYSTEME HYDRAULIQUE

Dispositif à détection de charge avec pompe à pistons axiaux à cylindrée variable. Aucun débit d'huile lorsque la machine n'est pas en service, afin de générer des économies d'énergie. Circuit fermé avec réservoir sous pression. Clapet de surpression.

Pompe hydraulique _____ plateau flottant, cylindrée variable

Fourniture maxi _____ 126 l/min

Pression maxi _____ 200 bar

Réglage de la soupape de surpression _____ 215 bar

CHASSIS

Châssis avant : section rigide soudée, en acier à grain fin haute résistance

Section transversale _____ 300 x 300 mm

Épaisseur de paroi _____ 20 mm

Châssis arrière _____ résiste aux torsions

Section transversale _____ 260 x 90 mm

CABINE

Cabine ROPS/FOPS montée sur plots élastiques et insonorisée dotée de deux portes battantes. Accès par les deux côtés. Vitres teintées. Montée sur le châssis arrière. Bouches de chauffage/dégivrage. Siège chauffant à suspension pneumatique.

Option de cabine surbaissée, réduisant de 180 mm la hauteur hors tout de la niveleuse.

Structure ROPS conforme aux tests sur échantillonnage

EEC _____ ISO 3471 Structure FOPS conforme aux tests sur échantillonnage EECISO 3449 Niveau sonore dans la cabine 75 dbA

Niveau sonore externe _____ 99 dbA

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension _____ 24 V

Batteries _____ 2 x 100 Ah

Alternateur _____ 90 A

Démarrreur _____ 4 kW

CAPACITES

Huile de graissage _____ 12,5 l

Liquide de refroidissement

(inclus : refroidisseur et réchauffeur) _____ 32,0 l

Transmission

(inclus : convertisseur et refroidissement) _____ 27,0 l

Réducteur d'essieu _____ 36,0 l

Tandem _____ 128,0 l

Vis sans fin _____ 2,5 l

Réservoir hydraulique _____ 90,0 l

Huile hydraulique, total :

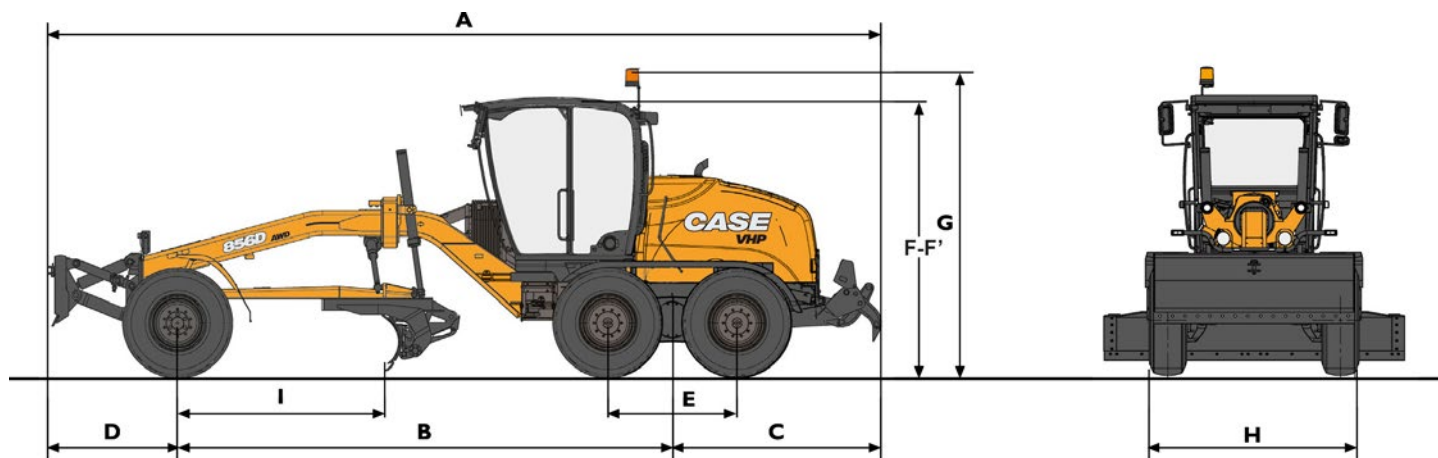
856D _____ 185,0 l

856D AWD _____ 200,0 l

Réservoir de carburant _____ 278,0 l

Réservoir d'AdBlue _____ 54 l

DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS



MACHINE AVEC :		836D	836D AWD	856D	856D AWD
Contrepoids avant et arrière	kg	11701	12001	14976	15376
Lame avant et contrepoids arrière	kg	11805	12105	15140	15540
Contrepoids avant et ripper arrière	kg	12005	12305	15407	15807
Lame avant et ripper arrière	kg	12109	12409	15571	15971
Poids en ordre de marche maxi	kg	12500	12800	16250	16650

La cabine surbaissée réduit le poids de : 35 kg

836D, 836D AWD AVEC:		CONTREPOIDS AVANT ET ARRIERE	LAME AVANT ET CONTREPOIDS ARRIERE	CONTREPOIDS AVANT ET RIPPER ARRIERE	LAME AVANT ET RIPPER ARRIERE
A Longueur totale	mm	7697	8372	8331	8961
B Empattement	mm			5351	
C Extrémité de l'équipement arrière	mm			1605	
D Extrémité de	mm	762	1436	762	1436
E Base du tandem	mm			1241	
F Hauteur de la cabine standard	mm			3240	
F' Hauteur de la cabine surbaissée	mm			3060	
G Hauteur maxi de la cabine	mm			3586	
H Largeur à l'extérieur des pneus	mm	2303	2303	2360	2360
I Base de la lame	mm			1997	

Ces dimensions sont celles d'une machine équipée de pneus 405/70R20.

La hauteur et la largeur à l'extérieur des pneus de la machine peuvent être différentes avec d'autres pneus.

856D, 856D AWD EQUIPPED WITH:		FRONT & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT BLADE & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT COUNTERWEIGHT & REAR RIPPER	FRONT BLADE & REAR RIPPER
A Longueur totale	mm	8592	9317	9285	10044
B Empattement	mm			6023	
C Extrémité de l'équipement arrière	mm	1785	1785	2458	2458
D Extrémité de	mm	809	1568	809	1568
E Base du tandem	mm			1572	
F Hauteur de la cabine standard	mm			3330	
F' Hauteur de la cabine surbaissée	mm			3150	
G Hauteur maxi de la cabine	mm			3674	
H Largeur à l'extérieur des pneus	mm	2549	2549	2555	2555
I Base de la lame	mm			2504	

Ces dimensions sont celles d'une machine équipée de pneus 17.5R25EM. La hauteur et la largeur à l'extérieur des pneus de la machine peuvent être différentes avec d'autres pneus.

LAME DE REMBLAYAGE AVANT A COMMANDE HYDRAULIQUE :		836D - 836D AWD	856D - 856D AWD
Largeur de la lame	mm	2350	2450
Hauteur de la lame	mm	765	870
Profondeur de pénétration	mm	136	174
Garde au sol maxi	mm	509	547
RIPPER ARRIERE A COMMANDE HYDRAULIQUE POUR APPLICATIONS INTENSIVES		836D - 836D AWD	856D - 856D AWD
Largeur de travail	mm	2049	2268
Profondeur de travail	mm	310	371
Nombre de dents	n°	5	5
Ecartement des dents	mm	500	555
SCARIFICATEUR DE LA LAME MOBILE SE DEPLAÇANT DANS LES DEUX DIRECTIONS		836D - 836D AWD	856D - 856D AWD
Nombre de dents	n°	4	6
Largeur de scarification	mm	900	1080
DEPORT DE SCARIFICATION		836D - 836D AWD	856D - 856D AWD
à gauche	mm	420	580
à droite	mm	950	1200
Profondeur de scarification	mm	134	202

EQUIPEMENT DE SÉRIE

- + **NOUVEAU** Le nouvel écran tactile est le point central des informations et des réglages de la machine.
- + **NOUVEAU** La console latérale droite inclut la clef de démarrage, l'accélérateur électronique à main, un porte gobelet et deux prises USB pour recharger vos appareils électriques. Sous la nouvelle console latérale on trouve un compartiment de rangement additionnel
- + **NOUVEAU** Sur le clavier qui est facile à atteindre et à nettoyer, les réglages sont aussi faciles.
- + **MODERNISATION** Le compartiment de rangement sur le côté gauche est modernisé avec un porte bouteille sur l'arrière et un filet de retenue sur le dessus pour empêcher les mouvements des objets qui y sont entreposés.
- + **NOUVEAU** Les joysticks EH (Electro-Hydrauliques) offrent une conduite et un travail à la fois précis et confortables.
- + Pack LED : x8 phares de travail (x4 cabine – x2 lame – x2 ripper)/ 8x3640 Lumen
- + Gyrophare rabattable
- + Cabine standard
- + Alarme de recul, avec interrupteur
- + Réservoir a carburant standard
- + prédisposition hydraulique pour équipement arrière (ripper)
- + Couronne standard, sans sécurité par limiteur de couple
- + Lame 3355mm (h.530mm)
- + Lame Frontale parallèle avec indicateur de position
- + Ripper arrière a 5 dents avec protection
- + 405/70 r20 spt9 Dunlop
- + Connectivité adv
- + Portail Sitewatch 3 ans
- + Documentation français (manuel operateur + autocollants)
- + Cire de protection pour transport maritime
- + Pack temps standard (pour des températures entre -10°C et 45°C)*
- + Huile minérale standard
- + Pas d'approbation tuv
- + Sans graissage centralise automatique
- + Sans système contrôle pression des pneus
- + Sans contrôle machine
- + Sans prédisposition contrôle machine
- + Sans extension de lame côté droit
- + Sans extension de lame des 2 côtés
- + Sans boîte à outils.
- + Sans crochet arrière

OPTIONS

- + Cabine surbaissée
- + Kit outillage : caisse a outils avec lot d'outillage (pince, clés à filtre, pompe à graisse, clés, tournevis)
- + Pompe a carburant intégré avec arrêt automatique
- + Sécurité par limiteur de couple de rotation de lame
- + Lame 3050mm (h 530mm)
- + Lame 2440mm (h 530mm)
- + Extension de lame 610mm côté droit
- + Volet extérieur fixe de lame (droite et gauche)
- + Scarificateur 4 dents sur la lame centrale
- + Position de lame flottante
- + Contrepoids avant a la place de la lame
- + Contrepoids arrière sans ripper
- + Crochet de traction arrière, comptatible avec contrepoids
- + 455/40r20 stp9 Dunlop
- + 420/75 R20 xmcl tl Michelin
- + 405/70 R24 stp9 Dunlop
- + Pack temps froid (pour température entre -30° et +45°C)*
- + Sans cales de roues
- + Graissage centralisé automatique
- + Huile hydraulique écologique (panolin)
- + Système contrôle pression des pneus
- + Prédisposition mécanique leica
- + Prédisposition universelle mécanique

* Uniquement version EH

Remarque : les équipements de série et optionnels peuvent varier d'un pays à l'autre. Pour plus de détails, veuillez consulter votre concessionnaire CASE.

CASE. UNE MARQUE SOLIDE.

Depuis 1842, CASE Construction Equipment vit son engagement indéfectible dans la construction en concevant et fabriquant des solutions pratiques et intuitives, efficaces et productives.

Nous nous efforçons sans cesse de faciliter le travail de nos clients en installant sur nos engins de nouvelles technologies répondant aux dernières normes de conformité.

Aujourd'hui, notre présence mondiale associée à notre expertise locale nous permet de relever les défis concrets de nos clients au centre de notre développement de produit.

Le grand réseau de concessionnaires CASE est toujours prêt à soutenir et à protéger vos investissements en dépassant vos attentes et en vous offrant l'expérience d'une maîtrise suprême.

Notre but est de construire ensemble des machines et des communautés plus fortes. Nous faisons ce qu'il faut pour nos clients et nos communautés, afin qu'ils puissent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

