

E215C

E215C EXCAVADORA HIDRÁULICA



1. MOTOR TIER 3

Tipo Ciclo diésel de 4 tiempos, enfriado por líquido refrigerante, 6 cilindros en línea, sistema de inyección electrónica Common Rail, turboalimentado y *intercooler* refrigerado por aire. Este motor posee certificación de emisiones Tier 3.

Marca	FPT
Modelo	F4HE0687A*J105
Potencia nominal en el volante	
Neta (SAE J1349, ISO 9249)	148 HP (110 kW) @ 1.800 rpm
Total (ISO 14396)	157 HP (117 kW) @ 1.800 rpm
Cilindrada	6.728 cc
Torque máximo	
Bruto (SAE J1349, ISO 9249)	622 N.m @ 1.800 rpm
Líquido (ISO 14396)	556,3 N.m (56,73 kgf.m) @ 1.600 rpm
Diámetro y carrera	104 mm X 132 mm
Voltaje	24 V
Alternador	70 A
Motor de arranque	24 V 5,0 kW

2. SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas principales	2 bombas de pistones axiales con desplazamiento variable y control electrónico
• Caudal máx. de aceite	2 X 211 l/min. @ 1.800 rpm
• Presión del circuito de trabajo	343 bar (4.975 psi)
• Pluma/Brazo/Balde	368 bar (5.337 psi) con auto <i>power-up</i>
• Circuito de giro	294 bar (4.264 psi)
• Circuito de desplazamiento	343 bar (4.975 psi)

Bomba piloto	1 bomba de engranaje
• Caudal máx. de aceite	18 l/min.
• Presión del circuito de trabajo	39 bar (566 psi)

Válvulas de control	Con válvulas de retención para pluma/brazo
	Una válvula de 4 secciones para accionamiento de la oruga derecha, balde, pluma y aceleración del brazo
	Una válvula de 5 secciones para oruga izquierda, giro, auxiliar, brazo y aceleración de la pluma.

Dispositivo de giro	
• Motor	Pistones axiales con desplazamiento fijo
• Freno	Mecánico con freno a disco (SAHR)
• Reductor final	Reducción por engranaje planetario
• Rodamiento mesa de giro	Tipo esfera con engranaje interno
• Velocidad máx. de giro	11.5 rpm
• Torque de giro	64.000 N.m (6.526 kgf.m)

Cilindros	Nº cilindros – Diám. Interno X Diám. Vástago X Carrera
• Pluma	2 – ø 120 mm X ø 85 mm X 1.255 mm
• Brazo	1 – ø 140 mm X ø 100 mm X 1.460 mm
• Balde	1 – ø 120 mm X ø 85 mm X 1.010 mm

Filtros	
Filtro de aspiración	105 µm
Filtro de retorno	6 µm
Filtro línea piloto	8 µm

3. CONTROLES HIDRÁULICOS

Pluma/Brazo/Balde/Giro	Sistema de control por presión piloto (estándar ISO)
------------------------	--

Desplazamiento	Sistema de control por presión piloto
----------------	---------------------------------------

Selección modo de trabajo

- Modo – SP
- Modo – H
- Modo – Auto

Selección modo de desplazamiento (2 velocidades)

Control amortiguación de fin de carrera de los implementos

Bloqueo hidráulico

Válvula de bloqueo con accionamiento en la consola lateral izquierda

4. SISTEMA ELÉCTRICO

Control del motor

- Control de aceleración rotativo
- Sistema de ralentí con un toque/desaceleración automática / Sistema de apagado automático
- Parada de emergencia

Sistema de monitoreo

- Pantalla de mensajes de advertencia
- Pantalla modo de trabajo (SP, H, Auto)
- Condición de la máquina (*Power boost, auto idle, etc.*)
- Pantalla de alarma y aviso sonoro
- Temperatura del agua
- Temperatura del aceite hidráulico
- Nivel de combustible
- Sistema de diagnóstico

Cableado Conectores a prueba de agua

Seguridad

- Alarma de desplazamiento
- Bocina doble
- Espejo retrovisor (lateral de la cabina y lado derecho)

Batería 2 X 12 V 100Ah/20HR

Luces

- Luces de trabajo
 - Caja de herramientas 24 V 70 W X 1
 - Pluma 24 V 70 W X 2
 - Cabina 24 V 70 W X 2
- Cabina del operador 24 V 10 W X 1

5. AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina

- Cabina con *design* suave y redondeado
- Vidrios de seguridad en todas las ventanillas
- Suspensión de la cabina sin impacto con 4 amortiguadores hidráulicos
- Ventanilla frontal deslizante y bloqueo automático
- Monitor LCD a color
- Interruptor de membrana en la pantalla del monitor
- Limpiaparabrisas y Lavador de parabrisas
- Radio AM/FM con sintonizador automático
- Piso con alfombra
- Techo solar de policarbonato y parasol
- Aire acondicionado automático
- Protección superior FOPS nivel 1 (en la estructura de la cabina)
- Estructura de Protección en caso de Vuelco (ROPS)

Nivel de ruido

Interno 74 dBa (Conforme ISO 6396)

69 dBa con atenuador (Conforme ISO 6396)

Externo 102 dBa (Conforme ISO 6395)

Asiento

Suspensión mecánica de baja frecuencia con resortes helicoidales y amortiguador hidráulico de doble acción.

(Cumple con la ISO7096 en la categoría EM6)

Con las siguientes características:

- Ajuste manual de peso del operador
- Ángulo de respaldo ajustable
- Altura ajustable
- Soporte lumbar ajustable
- Reposacabezas ajustable
- Ajuste de las consolas independiente del asiento
- Cinturón de seguridad retráctil
- Reposabrazos ajustable, vinculado en la consola independiente del asiento

6. MATERIAL RODANTE

Traslación Motor de pistones axiales de cilindrada variable

Freno Freno de disco (SAHR)

Freno hidráulico de servicio Válvula de freno

Reductor final Reducción de engranaje planetario

Velocidades de desplazamiento

- Alta 5,6 km/h (con cambio automático da velocidad de desplazamiento)
- Baja 3,4 km/h

Fuerza en la barra de tracción 205 kN (20.904 kgf.m)

Número de rodillos superiores 2 (cada lado)

Número de rodillos inferiores 8 (cada lado)

Número de zapatas 49 (cada lado)

Tipo de zapata Garra triple

Paso del eslabón 190 mm

Ancho de zapata 600/800 mm (STD)

Rampa 70% (35°)

7. PESO DE OPERACIÓN

Peso de Operación

22.381 Kg Con brazo 2,94 m, balde GD 1,1 m³, zapata con garra 600 mm, operador, lubricante, líquido refrigerante y tanque de combustible lleno

Peso de transporte

21.956 kg Peso de operación – (peso operador (75 kg) + 90 % del peso del combustible)

Contrapeso 4.250 kg

Presión sobre el suelo 0,46 kg/cm² (Con Brazo de 2,94 m, balde de 1,1 m³, zapata con garra 600 mm)

8. FUERZA DE EXCAVACIÓN (CON BALDE DE 1, 1 M³)

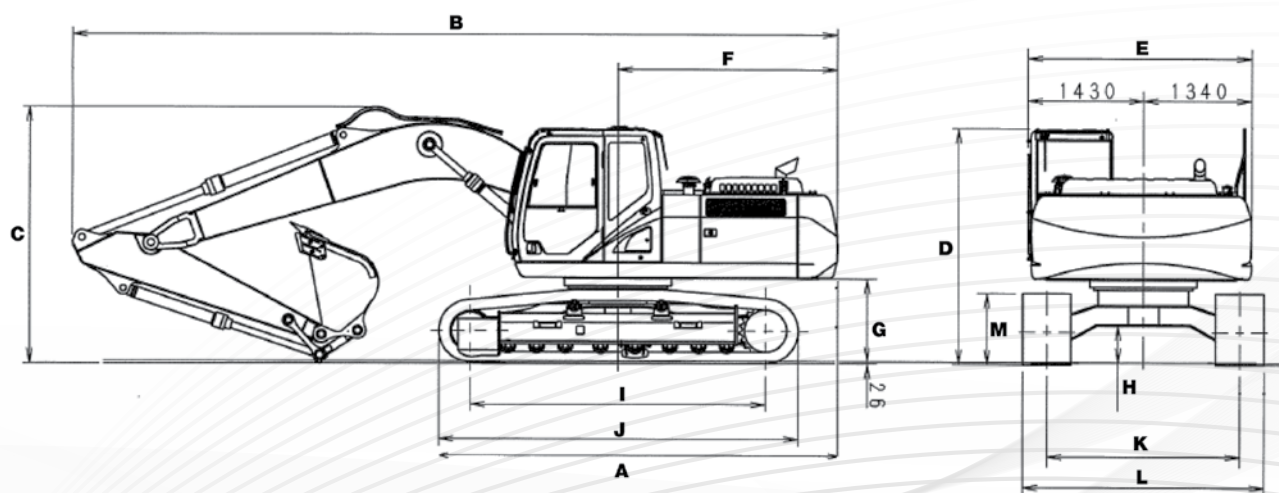
(ISO 6015)	Brazo 2,94 m
Fuerza excavación en el brazo	103 kN (10.503 kgf)
Con auto <i>power-up</i>	110 kN (11.217 kgf)
Fuerza excavación en el balde	142 kN (14.480 kgf)
Con auto <i>power-up</i>	152 kN (15.500 kgf)

9. PESO DE LOS COMPONENTES

Balde	GD 1,1 m3 WD	868 kg
Zapata	600 mm	2.810 kg
	800 mm	3.354 kg
Brazos	2,94 m	911 kg

10. DIMENSIONES

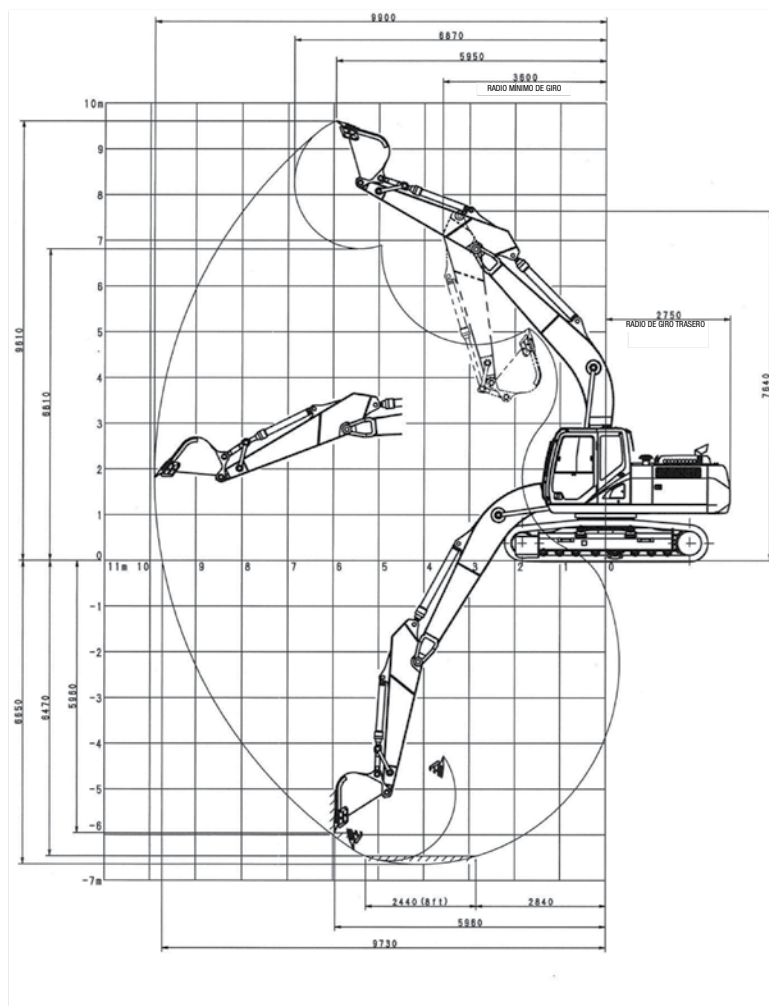
	Brazo 2,94 m
A Largo total (sin accesorios)	4.985 mm
B Largo total (con accesorios)	9.430 mm
C Altura total (con accesorios)	2.980 mm
D Altura de la cabina	2.950 mm
E Ancho total estructura superior	2.770 mm
F Radio de giro trasero	2.780 mm
G Vano libre bajo la estructura superior	1.040 mm
H Distancia mínima del suelo	440 mm
I Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3.660 mm
J Largo total de la oruga	4.470 mm
K Trocha	2.390 mm
L Ancho total de la oruga (con zapatas de 600/800 mm)	2.990/3.190 mm
M Altura de las orugas	920 mm



11. TABLA DATOS DE DESEMPEÑO

	Brazo 2,94 m
A Largo de la pluma	5.700 mm
B Radio del balde	1.450 mm
C Rotación del balde	177°
D Alcance máximo al nivel del suelo	9.730 mm
E Alcance máximo	9.900 mm
F Profundidad máxima de excavación	6.650 mm
G Altura máxima de excavación	9.610 mm
H Altura máxima de descarga	6.810 mm

ALCANCE DE EXCAVACIÓN CON BRAZO DE 2,94 M



12. CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES

	Capacidades	Especificaciones
Sistema hidráulico	295 L	ISO VG 46
Depósito hidráulico	162 L	ISO VG 46
Tanque de combustible	458 L	(Diésel)
Sistema de enfriamiento	25 L	Refrigerante 50 %, Agua 50 %
Reductor final (por lado)	5,0 L	API GL-5 90
Caja de accionamiento giro	6,0 L	API GL-5 90
Cárter del motor (con filtro de aceite remoto)	16,5 L	API CD SAE 10W-40

Nota:

- 1 - New Holland está constantemente mejorando sus productos, por lo que se reserva el derecho de modificar los proyectos y las especificaciones en cualquier momento.
- 2 - Las ilustraciones pueden incluir equipamiento opcional y puede no incluir todos los equipamientos estándar.
- 3 - Estas especificaciones se refieren a la norma ISO 7135 (Máquinas de movimiento de suelo – Excavadoras hidráulicas – Terminología y especificaciones comerciales) segunda edición con fecha 15/12/2009.

13. CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

Brazo 2,94 m sin balde

20 ton.	0,0		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Capacidad Máxima		M
	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	
7,5									4,731*	4,731*					3,843*	3,843*	6,23
6,0									4,727*	4,727*					3,560*	3,560*	7,33
4,5							7,717*	7,332	5,229*	5,029	4,908*	3,473			3,493*	3,079	80,1
3,0							9,365*	6,747	6,035*	4,748	5,251*	3,352			3,573*	2,788	8,37
1,5							10,288*	6,426	6,874*	4,469	5,136	3,217			3,799*	2,677	8,45
0,0					6,382*	6,382*	10,419*	6,334	7,020	4,272	5,024	3,116			4,221*	2,720	8,25
-1,5			6,672*	6,672*	10,974*	10,974*	9,784*	6,406	6,925	4,188	4,992	3,087			4,762	2,953	7,76
-3,0			11,532*	11,532*	13,952*	12,585	7,977*	6,657	6,972	4,230					5,682	3,513	6,92
-4,5					11,188*	11,188*									6,054*	4,951	5,56

14. CAPACIDAD DE LOS BALDES

E215C - ISO

Balde	Capacidad m³	Ancho mm	Peso kg	Número de dientes
GD (WD)	1,1	1.415	868	5

Nota:

- GD - (General Duty) - Servicios Generales
WD - (Wide Duty) - Boca Ancha

15. EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Compartimento del operador

- Sistema de amortiguación de aceite con 4 tacos
- Cabina con protección ROPS (ISO 12117-2:2008) FOPS (ISO 10262:1998)
- Asiento de tejido con suspensión neumática
- Cinturón de seguridad de 2"
- Aire acondicionado automático
- Radio AM/FM
- Panel de control de 7" con cámara trasera
- Palancas del tipo *joystick* para comando de las funciones hidráulicas
- Pedales para Traslación con palancas auxiliares para control manual
- Apoyos para pies
- Palanca de seguridad que neutraliza las funciones hidráulicas con temporizador de retardo de acción
- Parabrisas frontal rebatible hacia arriba con sensor de fin de carrera
- Techo solar y basculante
- Limpiaparabrisas frontal intermitente con dos velocidades y rociador de agua
- Ventanilla lateral izquierda deslizante
- Espejo retrovisor externo
- Luz interna
- Portavasos, portaobjetos y porta-teléfono
- Llave general manual

Chasis superior

- Pluma: 5.700 mm – monoblock
- Brazo de penetración: 2,94 m
- Freno de giro con gestión electrónica
- Corona de giro en baño de grasa

Chasis inferior

- Zapatas: 600/800 mm con garra triple
- Largo de la oruga: 4.470 mm
- Trocha: 2.390 mm
- Oruga sellada y lubricada
- Accionamiento de la oruga por motor de Traslación hidrostático de dos velocidades
- Frenos de estacionamiento a disco (SAHR)

Motor New Holland/FPT Turboalimentado Tier 3

- Control de aceleración del tipo *dial*
- Desaceleración automática del motor
- Control electrónico de rotación del motor
- Dispositivo *auto-idle*

Sistema eléctrico

- Baterías (2)
- Sistema de control/diagnóstico electrónico
- Luces de trabajo de la pluma
- Luces de trabajo de la parte frontal de la cabina
- Alternador de 70 A

Sistema hidráulico

- Controles de manejo estándar ISO
- Selector de modo de trabajo: A, H & SP
- Modo auxiliar para accesorio (martillo, tijera, procesadores, etc.)
- Auto *power-up*
- 2 bombas de pistón de flujo variable 2x211 l/min.
- Reducción automática del caudal de la bomba
- Predisposición para martillo hidráulico
- Cilindros con amortiguación de fin de carrera y sistema regenerativo

Otros

- Sistema de control FleetForce
- Bomba de reabastecimiento de combustible
- Lubricación centralizada para brazo monoblock
- Balde GD: 1,1 m³

E215c



E215c

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Ciudad Industrial – CEP 32210-110
Teléfono: +55 31 2104-3111



www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

