

ZOOM



ORYGINALNE AKUMULATORY CZYSTA ENERGIA

MARKA CASE IH WYRÓŻNIA SIĘ,
SPRAWDŹMY DLACZEGO



GENUINEPARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH

Kluczowa rola akumulatora.

Akumulatory są kluczowym elementem we wszystkich maszynach rolniczych. Pełnią one rolę nie tylko źródła zasilania dla rozruchu silnika, ale także dostarczają energię elektryczną do wszystkich systemów i komponentów maszyny. Originalne akumulatory CASE IH są zaprojektowane specjalnie, aby spełniać ogromne wymagania energetyczne i elektryczne maszyn marki CASE IH.

Akumulatory są stale rozwijane i ulepszane, aby zapewnić maksymalną wydajność, trwałość i niezawodność. Dzięki temu są one doskonale zintegrowane z systemami elektrycznymi, co pozwala na optymalne działanie wszystkich komponentów maszyny. Specjalna konstrukcja i dobór materiałów zapewniają, że akumulatory są w stanie efektywnie magazynować energię i szybko dostarczać moc, kiedy jest to potrzebne.



KONSTRUKCJA AKUMULATORA

- 1 Dodatnia i ujemna siatka w stopie metalu Pb Ca uzyskanym przez walcowanie.
- 2 Wysokowydajna płyta dodatnia.
- 3 Ultracienka płyta negatywu.
- 4 Koperta separatora.
- 5 Wzmocnione połączenia.
- 6 Automatyczny montaż urządzenia.
- 7 Zamknięcie pokrywy ze specjalnym labiryntem
- 8 Uchwyt.
- 9 Trwała i odporna polipropylenowa skrzynia i wieko.



Dlaczego warto wybrać oryginalne akumulatory CASE IH?

Oryginalne akumulatory CASE IH są produkowane wyłącznie z wyselekcjonowanych materiałów najwyższej jakości przy użyciu automatycznych procesów produkcyjnych. Oznacza to, że dysponujemy szeroką gamą innowacyjnych i niezawodnych produktów zapewniających bezproblemowy rozruch nawet w trudnych warunkach pogodowych. Akumulatory mają optymalną odporność na wibracje i dwukrotnie większą odporność na ładowanie i rozładowywanie. Wszystkie funkcje mają na celu zapewnienie, że maszyna otrzymuje odpowiednią moc i zapewnia mniejsze zużycie baterii w całym okresie użytkowania.

WŁAŚCIWY PRODUKT DO WŁAŚCIWEGO ZASTOSOWANIA: BEZ ŻADNYCH KOMPROMISÓW

CECHY TECHNICZNE PRODUKTU	KORZYŚCI
1 Konstrukcja siatek w technologii «3DX». Wzmocniona kratka w kształcie rombu zapewniająca niższą rezystancję wewnętrzną.	Wysoka odporność cykliczna, dłuższa żywotność, bezobsługowość i większa ilość energii dzięki lepszemu przewodnictwu.
2 Bardziej wydajne płyty dodatnie.	Wysoka cykliczność, stabilna wydajność, odporność na pracę w ekstremalnych temperaturach.
3 Wysokowydajny i wytrzymały separator kopert.	Dłuższa żywotność, więcej prób rozruchu w ekstremalnych warunkach.
4 Ulepszona akceptacja ładunku płyt ujemnych.	Wyższa wydajność baterii, szybsze i lepsze ładowanie, dłuższe przechowywanie energii.
5 Wzmocniona i niezawodna konstrukcja z zestawami płyt mocowanymi gorącym klejem.	Wyższa odporność na wibracje, dłuższa żywotność baterii.
6 Wieko z systemem labiryntowym.	Zapobieganie wyciekom elektrolitu i niższe zużycie wody.
7 Centralne odgazowanie z ogranicznikiem płomienia.	Zapobiega zapłonowi ze źródeł zewnętrznych.

AKUMULATORY CASE IH MAJĄ NAJWYŻSZY PRĄD ROZRUCHOWY (AMPER).

Co to jest zdolność do rozruchu na zimno (CCA) i dlaczego jest tak ważna?

- CCA (Cold-Cranking Amps) odnosi się do systemu oceny, który określa zdolność akumulatora do uruchamiania lub rozruchu silnika w niskich temperaturach. Numer CCA można znaleźć na etykiecie akumulatora (np. 1250A lub 1200A lub 850A i więcej).
- W przypadku maszyn, które muszą być często uruchamiane w niskich temperaturach, ma to kluczowe znaczenie, ponieważ niskie temperatury mogą mieć duży wpływ na zdolność akumulatora do rozruchu. Bez odpowiedniego modelu akumulatora (i utrzymania go w należytym stanie) istnieje wysokie ryzyko, że maszyna nie zostanie uruchomiona.



Oryginalne akumulatory CASE IH

ZAPROJEKTOWANY, ABY PASOWAĆ
REZYSTANCJA WEWNĘTRZNA
DOSTOSOWANA DO MOCY ROZRUSZNIKA
ZOPTYMALIZOWANE ŁADOWANIE
W KAŻDEJ TEMPERATURZE
SOLIDNA KONSTRUKCJA UMOŻLIWIĄJĄCA
WIELOKROTNE PRÓBY ROZRUCHU W
EKSTREMALNYCH WARUNKACH
WYDŁUŻONY CZAS PRACY W WYSOKIEJ
TEMPERATURZE
WYDŁUŻONE PRZECHOWYWANIE W
OBWODZIE OTWARTYM
BEZOBSŁUGOWY



Tanie i uniwersalne baterie

PROBLEMY Z ROZMIARAMI I
DOPASOWANIEM
URUCHAMIANIE SILNIKA STAJE SIĘ TRUDNE
SZYBSZE ZUŻYCIE BATERII
KOMPONENTY ELEKTRYCZNE OBWODU
STAJĄ SIĘ NIESTABILNE
SŁABA WYDAJNOŚĆ OBCIĄŻEŃ
ELEKTRYCZNYCH
WYMAGA CZĘSTEJ KONSERWACJI
I UZUPEŁNIANIA
WYMAGA CZĘSTEGO ŁADOWANIA
WYCIEKI ELEKTROLITU

Zalecenia dotyczące użytkowania.

DŁUGOTRWALE PRZECHOWYWANIE JEST OGROMNYM WROGIEM AKUMULATORA: NIEUŻYWANY AKUMULATOR JEST AKUMULATOREM ZASIARCZAJĄCYM SIĘ.

Jedną z głównych przyczyn awarii jest zasiarczenie spowodowane dłuższym przestojem, zwykle poza sezonem. Zasiarczenie polega na gromadzeniu się siarczanu ołowiu na elektrodach (płytach ołowianych).

Gdy akumulator rozładowuje się, siarczany odkładają się na płytach, gdzie twardnieją, prowadząc do utraty wydajności akumulatora, a w skrajnych przypadkach do całkowitej awarii.

POSTĘPUJ ZGODNIE Z TYMI 4 WSKAZÓWKAMI:

- **Baterie należy przechowywać w czystym i suchym miejscu (10/20°).**
- **Regularnie sprawdzaj stan naładowania + napięcie za pomocą miernika.**
- **Wyczyść zaciski akumulatora, usuwając ślady siarczanu szczotką drucianą lub papierem ściernym.**
- **Aby uniknąć odkładania się siarczanu ołowiu, pokryj styki smarem uniwersalnym lub smarem miedziowym.**



DOBRE PRZECHOWYWANIE JEST KLUCZEM DO UNIKNIĘCIA DODATKOWYCH KOSZTÓW!



caseih.com