

# Kompakt- radlader

## F-SERIE EVOLUTION

12EV | 21F | 121F | 221F | 321F



**CASE**  
CONSTRUCTION







# LIEFERN, ANPASSEN, ENTWICKELN.

## EINE EINFÜHRUNG IN DIE NEUE EVOLUTION-SERIE

Die Evolution-Serie kombiniert die gewohnte Hub- und Ladeleistung von CASE mit brandneuen elektrohydraulischen „smarten Funktionen“, sodass sich das Erlebnis an Bord verbessert und stets die besten Einstellungen für jede – auch noch so herausfordernde – Aufgabe gewährleistet sind.





# FUNKTIONEN, DIE FÜR SIE ENTWICKELT WURDEN.

## SMARTE EINSTELLUNGEN IN GRIFFWEITE

Mit einem brandneuen Farbdisplay, das mit einem Encoder und dem neuen Membran-Tastenfeld bedient wird, sind alle Maschinenparameter und elektrohydraulischen Einstellungen auf einen Blick sichtbar und in Griffweite. So ist eine intuitive, benutzerfreundliche Anpassung an die Präferenzen des Bedieners möglich.

Eco-Modus für verringerten Kraftstoffverbrauch und weniger Lärm während der Arbeit und bei Lade-/Entladetätigkeiten.

Smarte Funktionen für einen einfachen, mühelosen Betrieb bei allen Aufgaben und Anwendungen.

40 km/h Schnellfahrversionen und serienmäßige federkraftbetätigte hydraulisch gelöste Feststellbremse bei den Modellen 221F und 321F.

Speichereinstellungen „Return to dig“, „Return to travel“ und „Return to height“ für einen reibungslosen und mühelosen Betrieb.

Ausgezeichnete Schütthöhe, mit Verfügbarkeit der XR-Version beim Modell 321F.

Tempomat für konstante Geschwindigkeit während der Fahrt auf der Straße, begrenzte Geschwindigkeit auf der Baustelle und konstante Kriechgang-Einstellung.

Neues P&CM-Modem für die Integration der modernsten Flottenmanagementsysteme.







ENTDECKEN  
SIE ALLE  
EIGENSCHAFTEN



# DIE BAUSTELLE ERLEBT EINE EVOLUTION.

## DIE SECHS SCHRITTE ZUM ERFOLG DER EVOLUTION-SERIE

### 1 NACHHALTIGKEIT IM ZENTRUM

3,4-Liter-Stufe V-Motor von FPT  
DOC, AGR & DPF-Nachbehandlung  
Hochdruck-Common-Rail-  
Einspritzung  
Elektronisch gesteuertes Waste-  
Gate-Ventil  
Kompatibilität mit HVO-Diesel &  
XTL-Synthetik-Kraftstoff

### 2 EINFACHER BETRIEB

Kabine ROPS/FOPS Stufe 2  
auch in der Deluxe-Version  
erhältlich  
Niedrigdachkabine für einen  
einfachen Transport  
Großes Farbdisplay, das via  
Encoder bedient wird  
Membran-Tastenfeld für  
schnelle und intuitive  
Maschineneinstellungen

### 3 LEISTUNGSSTARKER ANTRIEBSSTRANG

Hydrostatischer Allradantrieb  
SAHR-Feststellbremse beim 221F und  
321F  
„Inch & Brake“-Pedal  
40 km/h-Schnellfahrversion beim 221F  
und 321F verfügbar  
Kriechgang und Tempomat können  
kombiniert werden  
Pendelnde Hinterachse für  
hervorragende Stabilität auf unebenem  
Untergrund





KOMPLETTEN  
RUNDGANG  
ANSEHEN



## 4 **VIELSEITIGE HYDRAULIK**

Standard- oder High Flow-  
Zusatzhydraulik

Elektrohydraulische „smarte  
Funktionen“

Neuer ECO-Modus

Reibungsloser Betrieb

Hochgradig anpassbare  
Einstellungen

Kombinierte Bewegungen und  
Schaufelrüttelfunktionen

## 5 **KONSTANTE VERBINDUNG**

Neues P&CM-Modem als Standard

Mehr Möglichkeiten, die  
CASE Kompaktrader in Ihr  
Flottenmanagementsystem zu  
integrieren

Exklusiver CASE Site Manager und  
Sitewatch

## 6 **MAXIMIERTE BETRIEBSZEIT**

Einfacher Zugang zu allen  
Servicestellen

Ausgezeichnetes Komponenten-  
Layout für einen schnellen und  
präzisen Eingriff, wenn erforderlich







# SAUBERE EFFIZIENTE LEISTUNG

## NACHHALTIGKEIT VERÄNDERT DIE WELT

Die CASE Kompaktrader überzeugen durch eine moderne Inhouse-Motortechnologie, die von unserem Schwesterunternehmen FPT Industrial entwickelt wurde. Als Vorreiter für emissionsarme, hocheffiziente Lösungen liefert Ihnen FPT den Wettbewerbsvorteil von Antriebsstrangtechnologien, die zuverlässig hohe Leistung mit niedrigen Betriebskosten liefern.



3,4-Liter-Vier-zylinder-motor mit Turbolader und Hochdruck-Common Rail-Mehrfacheinspritzung



Wastegate für optimale Turbodruck-Stabilität.



EU Stufe V-konform mit AGR-Ventil, DOC & DPF.



Kompatibel mit HVO und allen anderen XTL-Synthetik-Kraftstoffen (CTL, BTL, GTL) für flexible, nachhaltige Kraftstofflösungen.

	21F	121F	221F	321F
<b>Motormarke</b>	FPT	FPT	FPT	FPT
<b>Motortyp</b>	F5HFL463B	F5HFL463C	F5HFL463A	F5HFL463A
<b>Motorleistung (PS/kW)</b>	58 / 43	64 / 48	74 / 55	74 / 55
<b>Emissionswerte</b>	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
<b>Zylinderanzahl</b>	4	4	4	4
<b>Hubraum (Liter)</b>	3,4	3,4	3,4	3,4
<b>Drehmoment (Nm)</b>	245	261	316	316



# PRODUKTIVITÄT MIT KOMFORT.

## STEIGERN SIE IHR BORDERLEBNIS

Komfort und Sicherheit des Bedieners haben für CASE oberste Priorität – deshalb sind all seine Kompaktradrader mit einer geräumigen Kabine mit ROPS/FOPS Stufe 2 ausgestattet, sodass Sie sich in aller Ruhe auf Ihre Arbeit konzentrieren können.

### KABINENPROFIL

Das Niedrigdachprofil sorgt für einen schnellen und einfachen Einstieg in die Fahrerkabine sowie einen einfachen Transport der Maschine auf einem LKW.

### FARBDISPLAY

Das brandneue, via Encoder bediente Farbdisplay, der All-in-One-Joystick und das Membran-Tastenfeld mit allen wichtigen Knöpfen gewährleisten, dass alle Einstellungen in Griffweite sind. So können Sie alle Funktionen einfach und intuitiv nutzen.

### DELUXE-KABINE

Wenn Sie Wert auf ein bisschen Extra-Komfort legen, beinhaltet die Deluxe-Kabinenoption zusätzliche Ablagefächer, eine verstellbare Handballenauflage, ein höhenverstellbares Lenkrad zusätzlich zur Standardneigung und eine 180°-Öffnung des rechten Seitenfensters.





For information on the features of the machine, please refer to the operator's manual. The machine is equipped with a standard safety system. The machine is designed for use on a gravel surface. The machine is equipped with a standard safety system. The machine is designed for use on a gravel surface.





# DIE STILLE REVOLUTION.

## DIE SECHS SCHRITTE DES 12EV ZUR NACHHALTIGKEIT



### 1 **NULL EMISSIONEN**

Kobaltfreie 23-kWh-Lithium-Ionen-Batterie als Herzstück der Maschine

Von einem 17-kW-Elektromotor angetriebener Antriebsstrang

Laderarm und Anbaugeräte werden von einem 22-kW-Elektromotor angetrieben

Saubere und leise Leistung, ideal für Bereiche mit Beschränkungen oder den Betrieb in Innenräumen

### 2 **FAHRER-ERFAHRUNG MIT DER EVOLUTION-SERIE**

Kabine ROPS/FOPS Level 2 auch in Deluxe-Version erhältlich

Arbeiten in einer leisen und emissionsfreien Umgebung

Großes Farbdisplay, das via Encoder bedient wird

Tastenfeld für schnelle und intuitive Maschineneinstellungen

### 3 **EINFACHES LADEN FÜR EINE GANZTÄGIGE NUTZUNG**

Die Batterie kann mit dem serienmäßigen 230V-Bordladegerät an jeder Haushaltssteckdose aufgeladen werden

Optionales Schnellladegerät reduziert die Ladezeit auf 1 Stunde 20% bis 80%, damit Ihr 12EV immer einsatzbereit ist





KOMPLETTEN  
RUNDGANG  
ANSEHEN



## 4 SMART ENERGY EINSPARLÖSUNGEN

Ausgezeichnete Gewichtsverteilung an der Vorderseite, um unnötigen Verbrauch während der Be- und Entladephasen zu reduzieren

3 voreingestellte Fahrmodi und ein anpassbarer Modus zur Gewährleistung der Energieversorgung unter allen Bedingungen

Kein Batteriestromverbrauch während der Leerlaufzeiten

## 5 MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR IHREN GESCHÄFTSBETRIEB

Zugang zu Gebieten mit Lärm- und Schadstoffbegrenzungen

Perfekt für den Einsatz in Innenräumen

## 6 KONSTANTE VERBINDUNG

P&CM-Modem als Standard

Mehr Möglichkeiten zur Integration von Case-Kompaktrladern in Ihr Flottenmanagementsystem

Exklusive CASE-Anwendungen Site Manager and Sitewatch



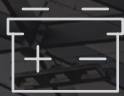




# NACHHALTIG, ELEKTRISCHER ANTRIEB.

## DIE NEUE UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNG

CASE steht auch dort ganz Vorne, wo leise und emissionsfreie Lösungen für den Zugang zu umweltsensiblen Arbeitsplätzen in Innenräumen und bei eingeschränktem Zugang benötigt werden. Der 12EV ist der erste elektrische Kompaktrader, den CASE je hergestellt hat. Seine Merkmale sind:



Kobaltfreie 23-kWh-Lithium-Ionen-Batterie mit 96 V Nennspannung.



Der Antriebsstrang und die Laderarmhydraulik werden von zwei Drehstrom-Asynchronmotoren mit 17 kW bzw. 22 kW angetrieben.



Der Geräuschpegel von 69 dB intern (LwA) und 87 dB extern (LpA) macht den 12EV zu einer der leisesten Baumaschinen der Branche.



Das optionale Schnellladegerät, das sowohl in IP21- als auch in IP54-Ausführung erhältlich ist, lädt den Akku des 12EV am Einsatzort schnell und einfach wieder auf. Der 12EV kann auch über Nacht an einem normalen Haushaltsstromnetz aufgeladen werden.





# ERSTKLASSIGE LEISTUNG AUF LANGE SICHT.

## KUNDENDIENST

Behalten Sie die optimale Leistung Ihrer Geräte bei und schützen Sie den Wert Ihrer Investition mit dem umfassenden Angebot aus hochwertigen CASE-Teilen.

### **Genuine Parts** HIGH PERFORMANCE

Optimieren Sie Ihre Leistung und schenken Sie Ihrer Maschine Mehrwert mit hochwertigen Original-Ersatzteilen.

### **Attachments** BUSINESS SOLUTIONS

Sorgen Sie für eine vielseitige Leistung mit den CASE-Anbaugeräten, die für CASE-Maschinen entwickelt und von CASE-Ingenieuren getestet wurden.

### **FLEETPRO**

Sichern Sie die Leistung Ihrer Maschine auch jenseits des Garantiezeitraums und halten Sie Ihr Budget mit den hochwertigen Ersatzteilen aus der zweiten Produktlinie von CASE im Rahmen.

### **Reman - Parts** REMANUFACTURED

Wählen Sie nachhaltige Qualität mit wiederaufbereiteten Teilen, die für CASE-Ausrüstung jeden Alters konzipiert wurden.

## **CASE** CONSTRUCTION | **ServiceSolutions**

Mit dem Rundum-Sorglos-Paket von CASE Service Solutions bleibt Ihre Ausrüstung bestens in Schuss, es ist für maximale Betriebszeit gesorgt, es fallen keine unerwarteten Kosten an und Ihre Rentabilität wird gesteigert.



### **CASE CARE**

Maximieren Sie Betriebszeit und Effizienz Ihrer Maschine mit diesem Programm für planmäßige Wartungen.



### **CASE PROTECT**

Vermeiden Sie unerwartete Kosten mit diesem erweiterten Garantieprogramm.



### **CASE FLUID ANALYSIS**

Gewährleisten Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine mit detaillierten Flüssigkeitsberichten.



### **CASE SITEWATCH**

Erhöhen Sie die Rentabilität Ihrer Maschine, indem Sie die Betriebsdaten Ihres Fuhrparks überwachen und verwalten.

### **CASE SITECONNECT**

Verbindet Ihren Händler mit Ihrer Maschine, um Unterstützung aus der Ferne zu bieten.







# ÜBERSICHT DATENBLATT

	12EV	21F	121F	221F	321F
<b>FAHRERKABINE</b>					
Basis-Kabine ROPS/FOPS Stufe II (Neigungsverstellung der Lenksäule, rechtes Fenster lässt sich teilweise öffnen)	●	●	●	●	●
Deluxe-Kabine ROPS/FOPS Stufe II (Höhenverstellung der Lenksäule, zu 180° öffnende Schwingtür, größeres Ablagefach)	○	○	○	○	○
Mechanisch gefederter Sitz	-	●	●	●	●
Luftgefederter Sitz	●	○	○	○	○
Großer Rückspiegel	●	●	●	●	●
Heizung	●	●	●	●	●
Klimaanlage	-	○	○	○	○
Farbdisplay mit Encoder	●	●	●	●	●
Bedienfeld für einfache Maschineneinstellungen	●	●	●	●	●
Radio mit MP3 und USB-Stecker	○	○	○	○	○
Rundumleuchte	○	○	○	○	○
<b>GETRIEBE</b>					
2-Gang-Allrad-Hydrostatikgetriebe	-	●	●	●	●
Elektrischer Fahrmotor 17kW	●	-	-	-	-
Geschwindigkeit mit Standardreifen	-	-	-	-	-
Fahrgeschwindigkeits-Bereich (STD-Fahrversion)	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h	0 - 20 km/h
Optionale Schnellfahrversion	-	-	-	40 km/h	40 km/h
„Inch & Brake“-Pedal	-*	●	●	●	●
<b>ACHSEN</b>					
Sperrdifferential an Vorder- & Hinterachse	●	●	●	●	●
Offenes Differential mit 100 % Sperre vorn und hinten	-	-	-	○	○
Pendelachse hinten	9°	9°	9°	9°	9°
<b>BREMSEN</b>					
Standardbremsen	Trommelbremse	Trommelbremse	Scheibenbremse	Mehrscheiben-Nassbremsen	
Feststellbremsen	Mechanisch betätigte Trommelbremse	Mechanisch betätigte Trommelbremse	Mechanisch betätigte Scheibenbremse	Federkraftbetätigte hydraulisch gelöste Bremse (SAHR)	
<b>LENKUNG</b>					
Komplett hydraulische Knicklenkung	●	●	●	●	●
Lenkwinkel	40° jede Seite	40° jede Seite	40° jede Seite	40° jede Seite	40° jede Seite
<b>REIFEN</b>					
Standard	10.5 - 18	12.5 - 18	12.5 - 18	12.5 - 20	14.5 - 20
<b>ELEKTRO-HYDRAULISCHE FUNKTIONEN</b>					
ECO-Modus	●	●	●	●	●
Kriechgang	-*	-	-	○	○
Tempomat	○	○	○	○	○
Schaufelfunktion „Return to Dig“	○	○	○	○	○
Schaufelfunktion „Return to Travel“	○	○	○	○	○
Schaufelfunktion „Return to Height“	○	○	○	○	○
Ride Control	○	○	○	○	○
Floating-Funktion	●	●	●	●	●
Ladearmrückführung	●	●	●	●	●
Schaufelrückführung	●	●	●	●	●





ALLE  
FUNKTIONEN  
NÄHER ANSEHEN

	12EV	21F	121F	221F	321F
<b>ELEKTRO-HYDRAULISCHE FUNKTIONEN</b>					
Standarddurchfluss	55 L/min.	67 L/min.	67 L/min.	85 L/min.	85 L/min.
Max. Druck	230 bar	230 Bar	230 Bar	230 Bar	230 Bar
Hoher Durchfluss (optional)	-	-	-	130 L/min.	130 L/min.
3. Funktion	●	●	●	●	●
4. Funktion	○	○	○	○	○
<b>ZUSATZFUNKTIONEN</b>					
14-polige Frontsteckdose	○	○	○	○	○
Lasthalteventile	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsscheinwerfer	○	○	○	○	○
Kältepaket	○	○	○	○	○
Rückfahrwarner	○	○	○	○	○
Schwerer Ballast	-	-	○	-	○
Notabschlepphaken	●	●	●	●	●
Vorrüstung für Frontsalzsprüher	○	○	○	○	○
Straßenhomologation	○	○	○	○	○
<b>SCHNELLKUPPLUNG</b>					
Horizontaler Stift	●	●	●	●	●
Kompaktlader-Typ	○	○	○	○	○
EuroCoupler	○	○	○	○	○
<b>ELEKTRIK</b>					
Spannung	96 V	12 V	12 V	12 V	12 V
Batterie	260 Ah	95 Ah	95 Ah	95 Ah	95 Ah
Generator	-	120 Ah	120 Ah	120 Ah	120 Ah
<b>FASSUNGSVERMÖGEN</b>					
Diesel	-	86 l	86 l	86 l	86 l
Motoröl	-	7 l	7 l	7 l	7 l
Kühlfüssigkeit	-	13 l	13 l	13 l	13 l
Gesamtes Hydrauliköl	53 l	53 l	53 l	53 l	53 l
Vorderachse	9 l	9 l	9 l	9 l	9 l
Hinterachse	11 l	11 l	11 l	11 l	11 l
<b>KONNEKTIVITÄT</b>					
Bordtelematik (P&CM-Modem)	●	●	●	●	●
<b>GERÄUSCHENTWICKLUNG UND VIBRATIONEN</b>					
Außen - Garantierter Schalleistungspegel LWA (gemäß 2000/14/EG & Anhänge)	87 dB	101 dB	101 dB	101 dB	101 dB
Kabineninnenraum - Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (gemäß ISO 6396)	69 dB	71 dB	71 dB	71 dB	71 dB
Hand- / Arm- / Körpervibration (gemäß ISO 8041)	< 2,5 / 0,5 m/s <sup>2</sup>	< 2,5 / 0,5 m/s <sup>2</sup>	< 2,5 / 0,5 m/s <sup>2</sup>	< 2,5 / 0,5 m/s <sup>2</sup>	< 2,5 / 0,5 m/s <sup>2</sup>

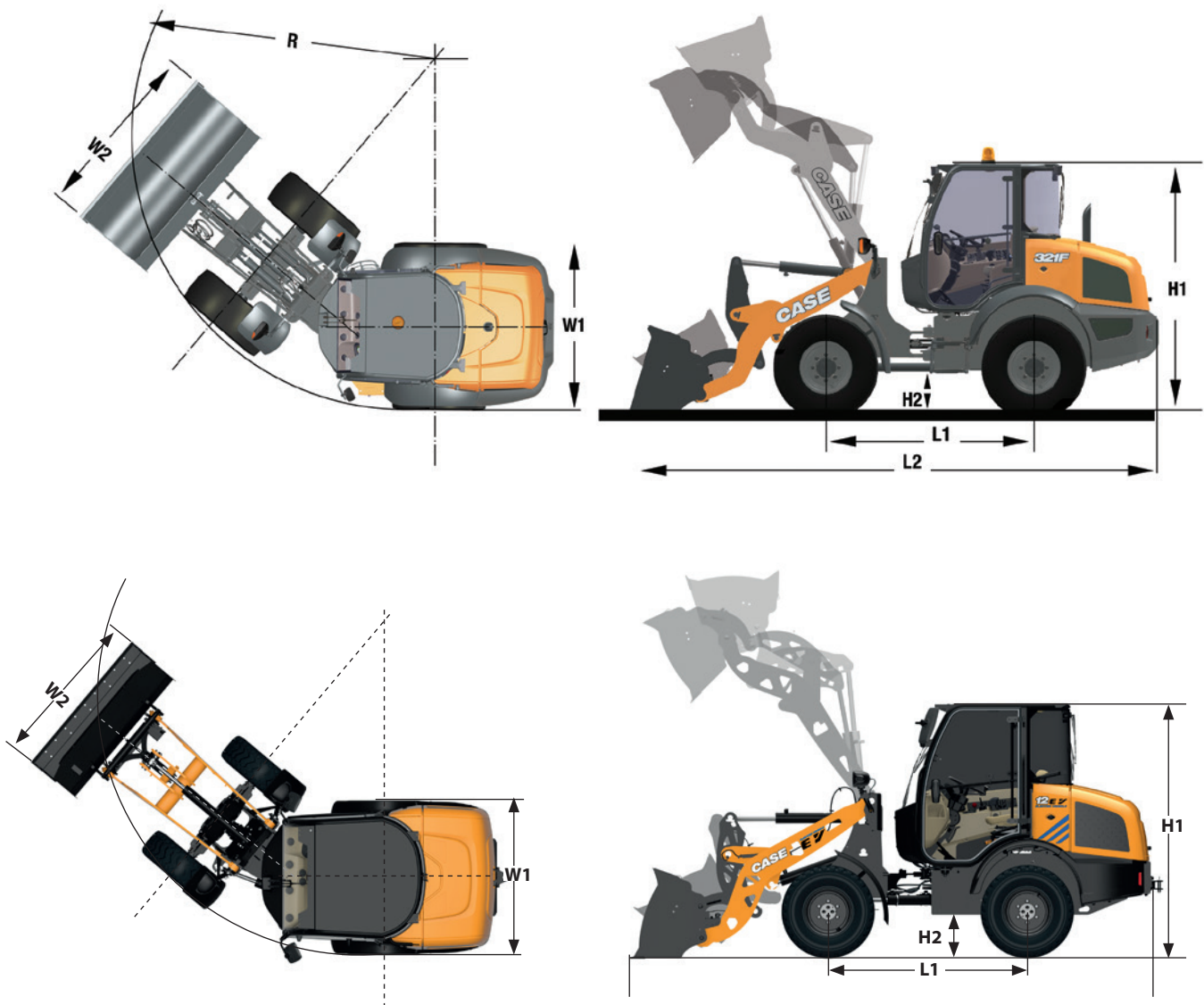
Nicht zutreffend, da die Kriechgeschwindigkeit natürlich durch den Elektroantrieb erfolgt

Die gezeigte Standard- und optionale Ausrüstung kann je nach Land variieren.

● Standard | ○ Optionen | - N/V



# DATENBLATT



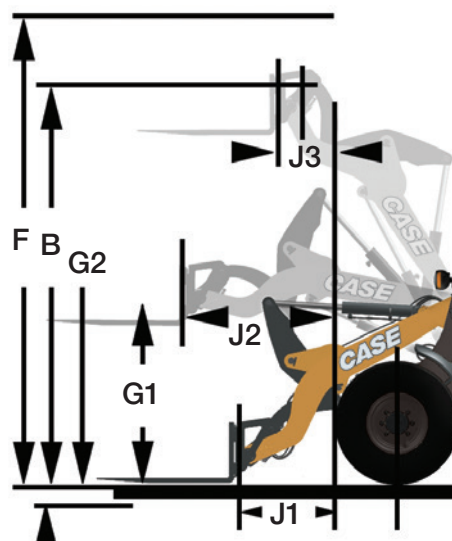
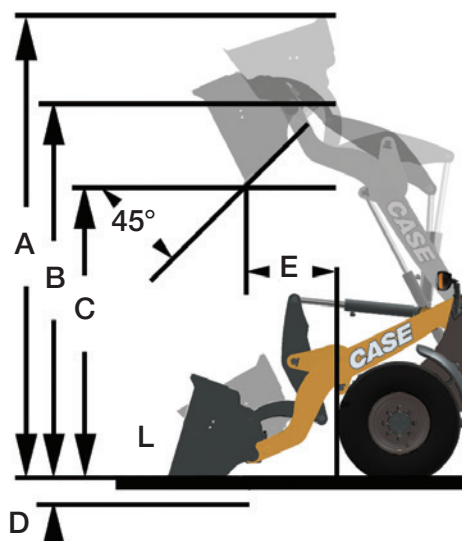
## ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

		12EV	21F	121F	221F	321F	
		Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XR
H1	Gesamthöhe	mm	2453	2458	2458	2627	2680
H2	Bodenfreiheit	mm	395	444	444	440	493
W1	Breite ohne Schaufel	mm	1570	1740	1740	1860	1860
W2	Breite mit Schaufel	mm	1650	1900	2050	2050	2100
L1	Radstand	mm	1925	2075	2075	2225	2225
R	Gesamtlänge Schaufel auf dem Boden	mm	3429	3721	3721	3987	3987
L2	Wenderadius (Außenkante Reifen)	mm	5164	5297	5388	5623	5684





ALLE  
FUNKTIONEN  
NÄHER ANSEHEN



SPEZIFIKATIONEN MIT SCHAUFEL		12EV	21F	121F	221F	321F	
		Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XR
Schaufelvolumen (SAE)	m <sup>3</sup>	0.5	0.7 - 1.0	0.8 - 1.1	0.9 - 1.2	1.0 - 1.3	1.0 - 1.3
Kipplast – gerade	kg	2300	3328	3806	4493	4625	3710
Kipplast – geknickt (40°)	kg	1941	2854	3269	3872	3924	3393
Nutzlast bei 50 %	kg	971	1427	1635	1936	1962	1696
Losbrechkraft	kg	2913	5434	5251	6241	6725	6218
A Max. Schaufelhöhe	mm	3902	3950	4011	4179	4322	4604
B Höhe Gelenkbolzen	mm	3088	3137	3176	3289	3395	3705
C Schütthöhe bei 45°	mm	2458	2500	2521	2598	2690	2969
D Grabtiefe	mm	52	67	102	101	84	319
E Reichweite in voller Höhe	mm	879	780	832	844	849	1082
Betriebsgewicht (STD-Schaufel)	kg	3880	4660	5100	5612	5980	6017
Betriebsgewicht (4-in-1-Schaufel)	kg	-	4981	5427	5960	6340	6357

SPEZIFIKATIONEN MIT GABELN		12EV	21F	121F	221F	321F	
		Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XR
Kipplast – gerade	kg	1699	2458	2857	3168	3430	2895
Kipplast – geknickt (40°)	kg	1431	2109	2458	2811	2913	2652
Nutzlast bei 80 %*	kg	1145	1632	1901	2249	2330	2045
F Max. Gesamthöhe	mm	3491	3534	3582	3805	3805	4105
B Höhe Gelenkbolzen	mm	3088	3137	3176	3289	3395	3705
G2 Max. Gabelhöhe	mm	2875	2924	2963	3129	3183	3537
G1 Gabelhöhe bei max. Reichweite	mm	1296	1280	1278	1391	1395	1468
J1 Reichweite auf Bodenhöhe	mm	984	957	1023	1001	983	1413
J2 Max. Reichweite	mm	1431	1375	1428	1440	1445	1814
J3 Reichweite bei max. Höhe	mm	720	620	655	632	614	852
Betriebsgewicht mit Gabeln	kg	3910	4615	5035	5559	5910	5917

\*auf ebenem Untergrund, gemäß ISO 8313 und EN 474-3













# TRADITION VERPFLICHTET.

Seit 1842 leben wir bei CASE Construction Equipment die unbeirrbar Verpflichtung, praktische, intuitive Lösungen zu schaffen, die sowohl Effizienz als auch Produktivität bieten.

Das umfassende CASE Händlernetzwerk ist stets zur Stelle, um Sie zu unterstützen und Ihre Investition zu schützen.

Am Ende des Tages tun wir das, was für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften richtig ist, damit sie auf CASE zählen können.

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid  
ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANKREICH

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156 Turin  
ITALIEN

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
VEREINIGTES KÖNIGREICH

HINWEIS: Standard- und optionale Ausstattungen können je nach Anforderungen und spezifischen Vorschriften der einzelnen Länder variieren. Die Abbildungen können optionale und nicht serienmäßige Ausstattungen darstellen – fragen Sie Ihren Case-Händler. Darüber hinaus behält sich CNH Industrial das Recht vor, die Maschinenspezifikationen zu ändern, ohne dass daraus eine Verpflichtung in Bezug auf solche Änderungen erwächst.

Entspricht der Richtlinie 2006/42/EC

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

Der Anruf ist vom Festnetz aus kostenlos.  
Erkundigen Sie sich im Voraus bei Ihrem  
Mobilfunkbetreiber, ob Ihnen Gebühren berechnet  
werden. Gebührenfreie Nummer nicht in allen  
Ländern verfügbar.