

# FARMALL M

TRACTEURS DE  
100 – 120 ch



**CASE IH**

# FARMALL M : LE FARMALL LE PLUS GRAND ET LE PLUS PUISSANT JAMAIS CONÇU

8<sup>t</sup>  
de PTAC

Jusqu'à 8 vitesses  
automatiques

5,2<sup>t</sup>  
Capacité de  
relevage arrière

ActiveDrive 4  
16x16  
Semi-Powershift

### 3 MODÈLES DE 100 À 120 CH

S'appuyant sur plus de 100 ans d'héritage Farmall, le nouveau Farmall M établit une nouvelle référence en matière de puissance, de confort et de capacité dans le segment des tracteurs d'élevage. Avec plus de puissance, une plus grande capacité de relevage, un poids total en charge plus élevé et une technologie de transmission avancée, c'est le choix idéal pour les utilisateurs qui ont besoin d'un tracteur capable de tout faire - des travaux lourds aux manipulations précises des chargeurs.

Compact, confortable et puissant, le Farmall M offre une efficacité constante, jour après jour, toute l'année.

### CONSTRUIT POUR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES

- Moteur FPT 3,6 L Phase V développant jusqu'à 120 ch et 506 Nm de couple pour des performances importantes et constantes
- Transmission semi-powershift ActiveDrive 4 16x16 avec passage automatique de jusqu'à 8 rapports pour une utilisation confortable notamment au transport
- La transmission 40 km/h ECO à 1 970 tr/min garantit une consommation de carburant réduite et un transport plus silencieux
- Le PTAC de 8 tonnes et la capacité de relevage arrière de 5,2 tonnes permettent de gérer facilement les outils lourds et les travaux intensifs au chargeur
- La suspension du pont avant augmente la traction, la stabilité et le confort de l'utilisateur sur les terrains accidentés
- Débit hydraulique de 80 l/min et des distributeurs réactifs pour des temps de réaction plus rapides avec vos outils
- Les intervalles d'entretien du moteur de 600 heures réduisent les temps d'immobilisation et les coûts d'entretien

| Modèles      | Moteur                 | Puissance moteur maximum [kW/ch]* | Couple maximum [Nm @ 1 300 tr/min] | Transmission (rampante en option) | Capacité de relevage maximum [kg] | Débit de la pompe hydraulique de série [l/min] | Empattement [mm] |
|--------------|------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------|------------------|
| Farmall 120M | PT F36, 4 cyl, 3,6 l.  | 86 / 117                          | 506                                | 40 km/h ECO / 16x16 (32x32)       | 5 200                             | 80                                             | 2 380            |
| Farmall 110M | FPT F36, 4 cyl, 3,6 l. | 81 / 110                          | 490                                | 40 km/h ECO / 16x16 (32x32)       | 5 200                             | 80                                             | 2 380            |
| Farmall 100M | FPT F36, 4 cyl, 3,6 l. | 74 / 101                          | 450                                | 40 km/h ECO / 16x16 (32x32)       | 5 200                             | 80                                             | 2 380            |

\* Normes ISO TR14396 - ECE R120 [kW/ch]    \*\* Option vitesses rampantes 20x20 disponible



### LE CONFORT RENCONTRE LE CONTRÔLE

- La cabine et le pont avant suspendus absorbent les vibrations et améliorent la stabilité
- Le siège à suspension pneumatique réduit la fatigue de l'opérateur
- Le joystick intègre les commandes de transmission avec le changement de vitesse et le débrayage de la transmission
- Visibilité optimisée de la cabine et feux de travail à LED pour un travail plus sûr et plus précis
- La climatisation maintient des conditions idéales tout au long de la journée

### CONNECTÉ POUR LA PRODUCTIVITÉ

- L'intégration de FieldOps™ fournit des données en temps réel sur les machines et les données agronomiques de l'exploitation pour une prise de décision plus intelligente
- Connectivité incluse - accès complet sans abonnement supplémentaire
- Compatibilité ISOBUS classe II pour un contrôle et une automatisation des outils compatibles
- Les options d'autoguidage avancées améliorent la précision et réduisent les efforts de l'utilisateur

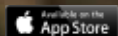


# CASE IH

## FieldOps



Téléchargez l'application



caseih.com



Abonnez-vous dès maintenant pour recevoir des offres et mises à jour exclusives



Numéro vert : 00 800 22 73 44 00

Mieux vaut prévenir que guérir ! Lisez toujours le Manuel d'utilisation avant de travailler avec un équipement. Inspectez les équipements avant de les utiliser et vérifiez qu'ils fonctionnent correctement. Respectez les pictogrammes de sécurité du produit et utilisez les fonctions de sécurité fournies, le cas échéant. Cette documentation est destinée à une publication internationale. L'équipement de série et en option ainsi que la disponibilité des différents modèles peuvent varier d'un pays à l'autre. Case IH se réserve le droit de modifier sans préavis et à tout moment la conception et les équipements techniques, sans obligation de sa part de modifier les unités qui ont déjà été vendues. Tous les efforts ont été fournis pour assurer l'exactitude des spécifications, des descriptions et des illustrations de cette brochure au moment de la mise sous presse. Cependant, celles-ci sont également sujettes à modification sans préavis. Il est possible que les illustrations comprennent des équipements en option, ou que tous les équipements de série ne soient pas représentés. Case IH recommande les lubrifiants **AKCELA**.

CIH\_25\_Farmall\_M\_Range\_ADV\_Flyer\_4p\_002\_F00

# CASE IH